|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| BKAB, FKAB, OKG AB, RAB, SKB, TVO**UPPGIFTER FÖR BEDÖMNING AV OBJEKT****ROSTSKYDDSMÅLAT ENLIGT LEVERANTÖRENS STANDARDPROGRAM** | Blankett Nr: | D.106 |
| Sida: | 1 av 2 |
| Uppr: | 020121 |
| Rev: | 131231 |
| Sign: |  |
| Reg.Nr: |       | Leverantörens Reg.Nr: |       |
| Förfrågan datum:       | Till:       |
|  |  |  |
| Typ av gods: | Smide | [ ]  | Gjutgods [ ]  | Plåt [ ]  | Formprodukt [ ]  |
|  |  |  |  |
| Materialtyp: | Kolstål | [ ]  | Annat material: |       |
|  |  |  |  |  |
| Uppgifter om rostskyddssystemet |
| Målningssystemet uppfyller SS-EN ISO 12944-2 C1[ ]  C2[ ]  C3[ ]  C4[ ]  C5-I[ ]  C5-M[ ]  Annat :       |
| Målningssystemets System nummer enligt SS-EN ISO 12944-5, utg.2:       | Annat :       |
| Färgens beteckning enligtfärgtillverkarens datablad | Färgtillverkare | Kulör | Nominell skikttjocklek |
| Grundfärg: |       |  |  |       |  |  |       |  |  |       |  |
| Mellanfärg: |       |  |  |       |  |  |       |  |  |       |  |
| Täckfärg: |       |  |  |       |  |  |       |  |  |       |  |
| OBS! Datablad för varje färgprodukt skall bifogas denna blankett. | Total medel-skikttjocklek |
|  |       | μm |
| enl. SS- ISO 19840 :2012,utg2 Annex Ao B |
| Uppgifter om rostskyddets utförande |
|  |
| Avlägsnas: Skarpa kanter, grader, svetssprut, slagg etc. JA [ ]  NEJ [ ]  |
|  |
| Förutsett avfettningsmedel: |       |
| Avfettningsmetod: |       |
| Blästermedel: |       | Betmedel: |       |
| Förbehandlingsgrad enligt SS-EN ISO 8501-1:2007, utg. 2 | Ytråhet enl. SS-EN ISO 8503-2/G  | Ytråhet enl. SS-EN ISO 8503-2/S  |
|  | [ ]  | Fin |  | [ ]  | Fin |
| Sa2 [ ]  Sa2,5 [ ]  Sa3 [ ]  Betning [ ]   |  | [ ]  | Medel |  | [ ]  | Medel |
|  |  | [ ]  | Grov |  | [ ]  | Grov |
|  |  | [ ]  | >Grov |  | [ ]  | >Grov |
| Annan förbehandlingsmetod: |       |
| Appliceringsmetod: | Spruta [ ]  | Pensel [ ]  | Rulle [ ]  | Doppning [ ]  |
|  | Elektrostatisk pulvermålning [ ]  |
|  | Annan metod: |       |
| Om intern, tillämpbar målningsföreskrift finnes, tillställs den  |       | för bedömning. |
| Handlingens registreringsnummer är: |       |
| Ansvarig hos tillverkaren/leverantören angående rostskyddsfrågor är: |
| Namn: |       | Telefon: |       |
| Övrigt:       |
|  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| BKAB, FKAB, OKG AB, RAB, SKB, TVO**INFORMATION FOR EVALUATION OF CORROSION PROTECTION ACCORDING TO SUPPLIERS STANDARD PROCEDURE** | Blankett Nr: | D.106 |
| Sida: | 2 av 2 |
| Uppr: | 020121 |
| Rev: | 131231 |
| Sign: |       |
|  |
| **OBS! Denna sida ifylles av Beställaren (ej leverantören)** |
| ANLÄGGNING: |       | ANLÄGGNINGSDEL: |       | RUMSNR |       |
| SYSTEM: |       | KOMPONENT: |       | RITN: |  |
| TYPRITN NR: |       | TYP NR: |       | AVVIKELSE-RAPPORT NR |     |
| **Miljöklassificering** enligt TBY Kap 2: | Målningsklass |       | Rumskategori |       | Strålningszon |       |
| Miljöklass…….….Fukt ≤ 90%RH [ ]  ≥90%RH[ ]  Under vatten[ ]  |
| Design/drifttemperatur ≤55 C⁰ [ ]  ≥55 C⁰+ Ånga [ ]  |