

VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.

Vítkovice 3041
703 00 Ostrava
Czech Republic
IČ: 25849026



**Vítkovice
Cylinders**

EU DECLARATION OF CONFORMITY No.: 220448/1

EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ č.:

According to Annex IV of Directive 2014/68/EU, implemented by Czech law
No. 90/2016, as amended and by Czech government regulation No. 219/2016, as amended.
podle přílohy IV směrnice 2014/68/EU, implementované zákonem ČR č. 90/2016 Sb., v platném znění a Nařízením vlády ČR č. 219/2016 Sb.,
v platném znění.

Customer /Zákazník

Contract No. /Smlouva č.

Shop order No./Zakázka č.

Product/Výrobek

Type/Typ - Dimensions/ Rozměry

Working pressure/Test pressure

Pracovní přetlak/ Zkušební přetlak

Quantity/ Množství

Production numbers /Výrobní čísla

Customer numbers /Zákaznická čísla

Drawing No. /Výkres č.

Technical standard/Technická norma

Material/Materiál - Heat/Tavba = Heat code/Krycí znak tavby

Test lot /Zkušební skupina

Paint/Nátěr

PLANTFOCUS CC

-

OL220448

**Seamless steel cylinder for breathing
Apparatures**

Bezešvé ocelové láhve pro dýchací přístroje

10 L – 178 / 4,65 mm

300 / 450 bar

58 pieces

1626908, 1626909, 1626912–1626967

-

LA 4 – 2225, rev. 1

EN ISO 9809-2:2019

34CrMo4 – 218123=WA

WA/1

Body: RAL 1021

Shoulder: RAL 7037

We declare that cylinders are in conformity with the type as described in the EC type examination certificate No. 14.173.265, rev. 1, and satisfy the requirements of the Directive 2014/68/EU, implemented by Czech law No. 90/2016, as amended and by Czech government regulation No. 219/2016, as amended.

Prohlašujeme, že lahve se shodují s typem popsáním v certifikátu příslušného typu č. 14.173.265, rev. 1, a splňují požadavky směrnice 2014/68/EU implementované zákonem č. 90/2016 Sb., v platném znění a NV č. 219/2016 Sb., v platném znění.

Conformity assessment procedure – Module: B (EC type – examination) + F (product verification)

Postup vyhodnocení shodnosti – modul : B (ES přezkoušení typu) + F (ověření výrobku)

The monitoring is performed by:
Dozor se provádí prostřednictvím :

TÜV SÜD Czech s.r.o., Novodvorská 994, 142 21 Praha 4, Czech Republic
Notified Body 1017 / Oznámený subjekt 1017

Notified body Certificate of conformity relating to the tests carried out No. 15.124.055-1 to disposal at manufacturer/

Certifikát shody oznámeného subjektu týkající se provedených zkoušek č. 15.124.055-1 jsou k dispozici u výrobce.

Enclosure / Příloha

List of production numbers of supplied cylinders / Seznam výrobních čísel dodaných lahví

All prescribed inspections and tests were carried out in accordance with the purchase contract and the above-mentioned standard and were satisfactory. The cylinders were stamped with the mark of conformity CE 1017.

Všechny předepsané kontroly a zkoušky byly provedeny v souladu s kupní smlouvou a výše uvedenou normou a byly vyhovující. Lahve byly označeny značkou shody CE 1017.

This Certificate of Conformity is issued on the sole responsibility of the manufacturer.

Toto prohlášení o shodě se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

In Ostrava date: 28.02.2023

Authorized representative of producer:

Oprávněný zástupce výrobce:

Bc. Prokop Vašulín

QC department – Řízení kvality

VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.

Vítkovice 3041
703 00 Ostrava



TÜV SÜD Czech s.r.o.,
Novodvorská 994/138, CZ-142 21 Praha 4



Czech

CERTIFIKÁT / CERTIFICATE

Evidenční číslo / Registration number **15.124.055-1**

shody tlakového zařízení s typem (modul F) vydaný podle oddílu 9 přílohy III směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/68/EU / of pressure equipment conformity (Module F) according to point 9 of Annex III of the Directive 2014/68/EU of the European Parliament and the Council

Výrobce / zákazník: **VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.**
Manufacturer / Customer: Vítkovice 3041, Ostrava, 703 00, CZ
IČ: / Company Reg. No.: **25849026**

Smlouva o kontrolní činnosti č.: **15.023.023** ze dne 2023-01-03
Contract on inspection No.: Dated

Zakázka TÜV SÜD Czech s.r.o. č.: **5402300389**
Order No.:

na tlakové zařízení: / for pressure equipment:

Název: / Name: **Bezešvá ocelová láhev na stlačený plyn**
Seamless steel cylinder for compressed gas

Druh: / Kind: **Tlaková nádoba/ Pressure vessel**

Č. výkresu: / Drawing No.: **LA4-2225 Rev. 1**

Výrobní č.: / Serial No.: **16262908, 16262909, 16262912-16262967 (58 ks / pcs)**

Dovolený tlak (PS_{max.}): **300 bar** Zkušební tlak (PT): **450 bar**
Allowable pressure: Test pressure:

Dovolená teplota (TS_{min./max.}): **-40 / +60 °C**
Allowable temperature:

Tekutina / Skupina: **STLAČENÝ PLYN / COMPRESSED GAS I 1 (article 13 (1)(a) PED)**
Fluid / Group: (Mimo vodík a jeho směsi / Excluding Hydrogen and its mixture)

Objem (V): **10 litrů / liters**
Volume:

Místo výroby: **VÍTKOVICE CYLINDERS a.s., Ostrava - Vítkovice, CZ**
Place of fabrication:

Rok/měsíc výroby: **2023/01**
Year/month of production:

Tímto osvědčujeme, že výsledky přezkoumání a zkoušek provedených na uvedeném tlakovém zařízení jsou ve shodě s požadavky / We herewith certify that results of tests carried out on mentioned pressure equipment meet the requirements of the

SMĚRNICE EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY 2014/68/EU Directive 2014/68/EU of the European Parliament and of the Council

Tlakové zařízení odpovídá typu dle Certifikátu EU přezkoušení typu číslo 14.173.265 Rev.1 a je označeno označením CE s připojeným identifikačním číslem oznámeného subjektu, jak je vyobrazeno níže: / Pressure equipment corresponds to the type given by EU Type Certificate number 14.173.265 Rev.1 and is labeled with the CE mark associated with the identification number of the Notified Body, as illustrated below:

CE 1017

Tento certifikát se vydává pro účely vydání EU prohlášení o shodě tlakového zařízení s výše uvedeným technickým předpisem. / This Certificate is issued for the purpose of the issue of EU Declaration of conformity for pressure equipment with above mentioned technical regulation.

V / In Ostravě (CZ),
Dne / date **2023-03-01**



za Oznámený subjekt 1017
On behalf of Notified Body 1017
Ing. Petr Navrátil
vedoucí obchodní jednotky
Business Unit Manager

Jako specifikací pro posouzení shody byly použity následující normy a předpisy: / For assessment of the conformity, the following standards and regulations have been used as a specification:

Směrnice Evropského Parlamentu a Rady 2014/68/EU (PED), provedené zákonem č. 90/2016 Sb. v platném znění a NV č. 219/2016 Sb. v platném znění / Directive 2014/68/EU of the European Parliament and of the Council (PED), implemented by Act No. 90/2016 Coll., as amended and Government Decree No. 219/2016 Coll., as amended

Odborný postup č.: / Expert procedure No.: E 540-033 (TUV SÚD Czech)

Návod č.: / Instruction No.: I 540-033-1 (TUV SÚD Czech)

Normy: / Norm:

Harmonizované: / harmonized: Neharmonizované: / non-harmonized:

EN 10204, EN ISO 9712

EN ISO 9809-2:2019, EN 10083-3, EN ISO 6892-1, EN ISO 148-1, EN ISO 7438, EN ISO 6506-1, EN ISO 15245-1

a tato předložená dokumentace: / and these attached documents:

| | | P | N | Dokument (je-li požadováno) Document (if required) | Poznámky Remarks |
|----|---|-------------------------------------|-------------------------------------|--|---|
| 1 | Sestavný výkres As-built-drawing | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | LA4-2225 Rev.1 | VC |
| 2 | Certifikát EU přezkoušení výrobního typu (modul B) / Certificate EU type examination – production type (module B) | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 14.173.265 Rev.1 ze dne 2022-01-31 dated | TUV SÚD Czech |
| 3 | Certifikát EU přezkoušení konstrukčního typu (modul B) / Certificate EU type examination – design type (module B) | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | --- | --- |
| 4 | Program kontrol OL Production check program | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | OL220448 | VC |
| 5 | Seznam výrobních čísel dodaných láhví List of serial numbers of supplied cylinders | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | OL220448 | VC |
| 6 | Certifikáty použitých materiálů Certificates of used materials | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Certifikát pro použitý základní materiál (3.1) Certificate used for base material No.: 497702 | Podle norem / According to Standards: EN 10204 |
| 7 | Výsledek mechanické zkoušky Result of mechanical test | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | č. protokolu: 8246A22 report No.: | Vítkovice Testing Center s.r.o. |
| 8 | Destrukční zkouška láhve Cylinder burst test | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | č. protokolu: DK-238/22 report No.: | VC, viz str. 4 / see page 4 |
| 9 | Destrukční zkouška s umělou vadou Flawed cylinder burst test | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | č. protokolu: --- report No.: | --- |
| 10 | Protokol: VT: Report: | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | --- | --- |
| | Protokol: RT: Report: | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | --- | --- |
| | Protokol: UT: Report: | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Certifikát výsledků UZ zkoušek: OL220448 Certificate of ultrasonic test results: | Podle norem / According to Standards: EN ISO 9809-2 an. B |
| | Protokol: PT: Report: | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | --- | --- |
| | Protokol: MT: Report: | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | --- | --- |
| | Protokol: jiné: Report: other: | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | --- | --- |
| 11 | Kontrola rozměrů Check of Measurements | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | OL220448 | VC |
| 12 | Značení / štítek Marking / name plate | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Výkres: CE-200 Drawing: | VC |
| 13 | Zpětná sledovatelnost materiálů Traceability of materials | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Krycí znak tavby / číslo dávky TZ Number of heath/batch number of heat treatment | Viz archiv výrobce see archive of manufacturer |
| 14 | Kvalifikace NDT pracovníků Qualification NDT-Personnel | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Bez označení. No label. | VC |
| 15 | Návod k použití (povinné) Instructions for use (mandatory) | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | OL220448 | VC |
| 16 | Prohlášení o shodě (návrh) Declaration of conformity (draft) | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 220448/1 | VC |
| 17 | Další dokumenty Other documents | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | graf tepelného režimu WA/1 mode of heat treatment | VC |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Výkres hrdla M25x2 č.LA4-2297 Drawing throat | VC |

P – PŘEDLOŽENO / Submitted, N – NEAPLIKUJE SE / Not Applicable

VC – VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.

Použitá kontrolní, měřicí a zkušební zařízení: / Used controlling, measuring and testing devices:

Měřicí a kontrolní přístroje a zařízení podle dohody o použití měřidel ze dne 2023-01-03.
 Producer's measuring device and instruments on the base of treaty, being signed 2023-01-03, for using of the device.

Provedené posouzení: / Inspections performed:

| Zatřídění tlakového zařízení <i>Classification of pressure equipment</i> | Kategorie: <input type="checkbox"/> I <input type="checkbox"/> II <input type="checkbox"/> III <input checked="" type="checkbox"/> IV Category: | | | | |
|---|--|-------------------------------------|--------------------------|-------------------------------|---|
| point 9. Modul F point 4. of Annex III PED | | | | | |
| Datum Date | V | N | Provedl Performed by | Dokument č.: Document No.: | |
| Ověření kvalifikace pracovníků provádějících nedestruktivní zkoušky <i>Verification of the qualification of personnel performing non-destructive testing</i> point 3.1.3 of Annex I PED | 2023-02-28 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Vít Prášek | - |
| Kontrola certifikátu vydaného výrobcem materiálu <i>Checking the certificate issued by the materials manufacturer</i> point 4.3 of Annex I PED | 2023-02-28 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Vít Prášek | - |
| Provedení konečné kontroly / <i>Performing of the final inspection</i> point 3.2.1 of Annex I PED | 2023-02-28 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Vít Prášek | - |
| Provedení tlakové zkoušky / <i>Performing of the pressure test</i> point 3.2.2 of Annex I PED | 2022-12-16 2022-12-23 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Ludvík, Nogol | Kontrolní list II. Skupina WA/1 |

| | | |
|---|----------------------|----|
| Prostor: / <i>Space:</i> | plášť / <i>shell</i> | -- |
| Zkušební tlak PT / <i>Test pressure:</i> | 450 bar | -- |
| Zkušební médium / <i>Pressure test medium:</i> | voda / <i>water</i> | -- |
| Doba zkoušky: / <i>Holding time:</i> | 30 second | -- |
| <input checked="" type="checkbox"/> Během a po tlakové zkoušce nebyly zaznamenány netěsnosti a změny tvaru <i>During and after the proof test no leaks or remaining deviations of shape have been detected</i> | | |

Přezkoumání a zkoušky: / Examination and tests:

| Datum Date | V | N | Provedl Performed by | Dokument č.: Document No.: |
|--|---|-------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|
| Provedení zkoušky otevíracího tlaku - Pojistné zařízení <i>Performing the test of opening pressure - Safety Equipment</i> pojistný ventil výr. č.: <i>Safety valve</i> Ser. No.: | | <input checked="" type="checkbox"/> | | |
| Uzavírací armatury a ostatní tlaková výstroj <i>Shut-off valves and other pressure accessories</i> | | <input checked="" type="checkbox"/> | | |

Výsledky zkoušek se vztahují výhradně na zde popsaný předmět zkoušek. Kopírování neúplných zkušebních protokolů bez písemného souhlasu Oznámeného subjektu není přípustné / *The test results refer exclusively to the units under test. Excerpts or copies from this document may only be reproduced and used with the express written approval of the Notified Body*
V – VYHOVUJE / Satisfactory, N – NEAPLIKUJE SE / Not Applicable

Závěr: / Conclusion:

Provedeným posouzením shora uvedených podkladů byla prokázána shoda se shora uvedenými předpisy
The conformity of carried out assessment of above mentioned documentation with above mentioned regulations was proved

Výše uvedený závěr platí za těchto podmínek: / The above listed conclusion shall apply under the following conditions:

- ☑ Je-li tlakové zařízení dodáváno na trh, musí být k němu, pokud to je zapotřebí, přiložen návod pro uživatele obsahující všechny nezbytné informace vztahující se k bezpečnosti a týkající se: instalace, včetně montáže jednotlivých částí tlakového zařízení, uvedení do provozu, používání, údržby, včetně kontrol prováděných uživatelem. / *When pressure equipment is made available on the market, it shall be accompanied, as far as relevant, with instructions for the user, containing all the necessary safety information relating to: mounting including assembling of different pieces of pressure equipment, putting into service, use, maintenance, including checks by the user.*
- ☐ Před uvedením do provozu bude provedeno konečné posouzení shody sestavy Oznaměným subjektem včetně zkoušek bezpečnostní a tlakové výstroje podle bodu 3.2 Přílohy I a podle čl. 4 odrážka 5, modul G, přílohy III, Směrnice pro tlaková zařízení 2014/68/EU (PED) / části 3.2 přílohy č. 1 a části 10 bod 4 písm. e) přílohy č. 3 k NV č. 219/2016 Sb. v platném znění. / *Before commissioning will be carried out conformity assessment of the final assembly by notified body, including tests of safety and pressure accessories in accordance with point 3.2 of Annex I and according to point 4, indent 5, module G, Annex III, Pressure Equipment Directive 2014/68/EU (PED).*
- ☑ Výsledky inspekce podané v tomto certifikátu se vztahují pouze k posuzovanému zařízení. Certifikát nelze bez souhlasu TÜV SÜD Czech s.r.o. a zákazníka reprodukovat jinak než vcelku. / *The outcomes of inspection presented in this certificate are related only to the inspected pressure equipment. The certificate may not be reproduced otherwise than as a whole unless agreed to by TÜV SÜD Czech s.r.o. and the customer.*




Přílohy: / Annexes:

| | Dokument číslo: Document No.: | Dokument Document |
|---|----------------------------------|----------------------|
| 1 | --- | --- |

Doplňující informace: / Supplementary information:

| č. / No. | Provedená posouzení a zkoušky / Performed inspection and results | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|--|-----------------------------------|------|---|---|---|---|-----------------------------------|-----|---|---|---|---|
| DK-238/22 | destrukční zkouška / burst test | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <tr> <td>Zkušební skupina Testing group</td> <td>WA/1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Destrukční tlak Burst pressure</td> <td>816</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table> | Zkušební skupina Testing group | WA/1 | - | - | - | - | Destrukční tlak Burst pressure | 816 | - | - | - | - |
| Zkušební skupina Testing group | WA/1 | - | - | - | - | | | | | | | | |
| Destrukční tlak Burst pressure | 816 | - | - | - | - | | | | | | | | |

Poznámky: / Notes:

| | |
|---|---|
| 1) Kupující: <i>Purchaser:</i> | PLANTFOCUS CC |
| 2) Zakázka výrobce: <i>Work No. of the manufacturer:</i> | OL220448 |
| 3) Materiál / hlavní rozměry: <i>Material / main dimensions:</i> | 34CrMo4 / Ø 178 / tl./thickness min. 4,65 mm |
| 4) Zkušební skupina: <i>Testing group:</i> | WA/1 (krycí znak tavby / číslo dávky TZ) * (letter or number of heat / batch number of heat treatment) |
| 5) Ražení na láhvi: <i>Stamping on cylinders:</i> | Strana č.1 Side Nr. 1 |
| | M25x2 CZ  C výrobní číslo Serial No. XXIX* UT 4,65MM XX,XKG V10L PS300PT450BAR EN ISO 9809-2  1017 TS -40/+60°C  2023/01 |
| | Strana č.2 Side Nr.2 |
| | COLTRI-SUB |



Inspektor / Inspector TÜV SÜD Czech s.r.o.
Vít Prášek

| Order number | Customer | Cylinder type | | |
|--------------------------|------------------------|----------------------------|------------------------|-----------------|
| OL220448 | PLANTFOCUS CC | 10 L oxygen, nitrox or air | | |
| Pieces | Test pressure | Year / Month | | |
| 58 | 450 bar | 2023 / 1 | | |
| Production number | Customer number | Testing group | Cylinder weight | Capacity |
| 16262908 | | WA/1 | 16,5 | 10,0 |
| 16262909 | | WA/1 | 15,9 | 10,0 |
| 16262912 | | WA/1 | 16,2 | 10,0 |
| 16262913 | | WA/1 | 16,1 | 10,0 |
| 16262914 | | WA/1 | 15,8 | 10,0 |
| 16262915 | | WA/1 | 15,8 | 10,0 |
| 16262916 | | WA/1 | 15,6 | 10,0 |
| 16262917 | | WA/1 | 15,9 | 10,0 |
| 16262918 | | WA/1 | 15,5 | 10,0 |
| 16262919 | | WA/1 | 15,9 | 10,0 |
| 16262920 | | WA/1 | 15,8 | 10,0 |
| 16262921 | | WA/1 | 16,4 | 10,0 |
| 16262922 | | WA/1 | 15,6 | 10,0 |
| 16262923 | | WA/1 | 15,8 | 10,0 |
| 16262924 | | WA/1 | 16,4 | 10,0 |
| 16262925 | | WA/1 | 15,8 | 10,0 |
| 16262926 | | WA/1 | 15,2 | 10,0 |
| 16262927 | | WA/1 | 15,5 | 10,0 |
| 16262928 | | WA/1 | 15,2 | 10,0 |
| 16262929 | | WA/1 | 15,6 | 10,0 |
| 16262930 | | WA/1 | 15,7 | 10,0 |
| 16262931 | | WA/1 | 15,5 | 10,0 |
| 16262932 | | WA/1 | 15,1 | 10,0 |
| 16262933 | | WA/1 | 15,7 | 10,0 |
| 16262934 | | WA/1 | 15,7 | 10,0 |
| 16262935 | | WA/1 | 15,8 | 10,0 |
| 16262936 | | WA/1 | 15,5 | 10,0 |
| 16262937 | | WA/1 | 15,3 | 10,0 |
| 16262938 | | WA/1 | 16,3 | 10,0 |
| 16262939 | | WA/1 | 15,9 | 10,0 |
| 16262940 | | WA/1 | 15,6 | 10,0 |
| 16262941 | | WA/1 | 15,4 | 10,0 |
| 16262942 | | WA/1 | 15,8 | 10,0 |
| 16262943 | | WA/1 | 15,9 | 10,0 |
| 16262944 | | WA/1 | 16,3 | 10,0 |
| 16262945 | | WA/1 | 15,8 | 10,0 |
| 16262946 | | WA/1 | 15,1 | 10,0 |
| 16262947 | | WA/1 | 15,9 | 10,0 |
| 16262948 | | WA/1 | 15,2 | 10,0 |
| 16262949 | | WA/1 | 15,4 | 10,0 |
| 16262950 | | WA/1 | 15,7 | 10,0 |
| 16262951 | | WA/1 | 15,9 | 10,0 |
| 16262952 | | WA/1 | 15,5 | 10,0 |
| 16262953 | | WA/1 | 15,5 | 10,0 |
| 16262954 | | WA/1 | 15,6 | 10,0 |
| 16262955 | | WA/1 | 15,1 | 10,0 |
| 16262956 | | WA/1 | 15,5 | 10,0 |
| 16262957 | | WA/1 | 15,4 | 10,0 |
| 16262958 | | WA/1 | 15,5 | 10,0 |
| 16262959 | | WA/1 | 15,5 | 10,0 |
| 16262960 | | WA/1 | 15,6 | 10,0 |
| 16262961 | | WA/1 | 15,9 | 10,0 |
| 16262962 | | WA/1 | 15,8 | 10,0 |
| 16262963 | | WA/1 | 15,8 | 10,0 |
| 16262964 | | WA/1 | 15,7 | 10,0 |

Processing by: Holaňová Dušana
Date: 17/01/23

| | | | | |
|---------------------------------|----------------------------------|--|--|--|
| Order number OL220448 | Customer PLANTFOCUS CC | Cylinder type 10 L oxygen, nitrox or air | | |
| Pieces 58 | Test pressure 450 bar | Year / Month 2023 / 1 | | |

| Production number | Customer number | Testing group | Cylinder weight | Capacity |
|--------------------------|------------------------|----------------------|------------------------|-----------------|
| 16262965 | | WA/1 | 15,5 | 10,0 |
| 16262966 | | WA/1 | 15,4 | 10,0 |
| 16262967 | | WA/1 | 15,8 | 10,0 |

VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.
Vítkovice 3041, 703 00 Ostrava,
Czech Republic
Fax.: 00420/596 664 642
ID No. : 25849026



Instructions for use

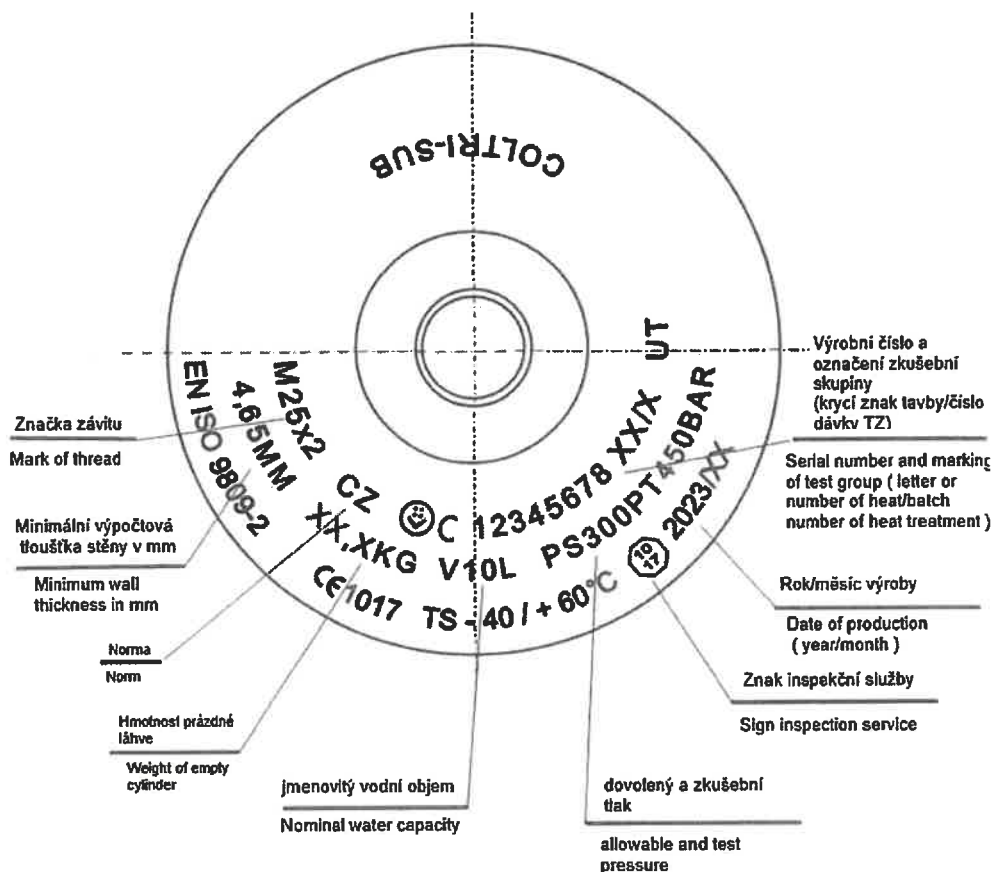
seamless steel gas cylinders intended for stationary containers for compressed gas. Design, manufacturing and testing of these cylinders is in accordance with the Directive 2014/68/EU as amended

(drawing no. LA4-2225 rev.1)
(order No. OL220448)

These instructions are intended as a guide for buyer / owner, operator of gas cylinders or filling plant, for manipulation or service of the cylinder at the time of authorized marking the permission date for operation.

We recommend supply these instructions to all parties engaged in a distribution, transport, installation and use of gas cylinders.

Description of stamping



Manipulation with gas cylinders and installation

Gas cylinders shall be secured, stored, manipulated and used in such a way to avoid:

VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.

Vítkovice 3041, 703 00 Ostrava,
Czech Republic

Fax.: 00420/596 664 642

ID No. : 25849026



**Vítkovice
Cylinders**

- fall of the gas cylinders, damage or change of shape, which could cause decreasing of their safeness (scratches, dents etc.);
- damage / abruption of the valve during manipulation;
- formation of excessive surface corrosion or pitting, rust or contamination of inside surface;
- violation of safety regulations valid for filled gas;
- in case of vessels filled with gas, contamination and/or contact of any part of the vessel, its fixings and connected piping with grease (causing ignition of gases) and make sure to avoid contamination and metallic powder in piping – danger of the vessel breakdown.

A means of installation is not set by manufacturer of gas cylinders and shall be in accordance with recognized national or international standards. Gas cylinders must be placed in accordance with national regulations and standards for pressure vessels putting into operation and regulations for the operation of pressure vessels.

Installation of gas cylinders shall avoid direct influence of aggressive environment, fire, chemicals and mechanical contacts. For installation, extension/constriction of the vessel at different pressure and temperature conditions shall be considered. Installation shall not anyhow affect properties and construction of the vessel (welding of any parts to the vessel, or gripping by means of bolts fixed into the vessel body, or other fixing, which could affect the wall thickness or damage the surface of the vessel / coating etc., are not allowed).

Valves, equipment for pressure discharge and connections shall be protected from damage. Should be this protection mounted on the vessel, the design and method of fixing must be permitted by the manufacturer of pressure vessels. Conditions comprising the ability of the pressure vessel to undergo any shock load and influence of local deformations on the strain and fatigue life of the pressure vessel shall be considered.

Use of pressure vessels

Pressure vessels are intended for gas storage as a storing reservoir for compressed gas and may be used separately or in packets. They are intended to be filled with compressed gas, at stabilized pressure up to 30 MPa (300 bar).

During use of pressure vessels, the following conditions shall be fulfilled:

- service pressure 300 bar for compressed gas;
- maximum pressure not exceeding 450bar (hydraulic test pressure), regardless of the filling conditions or temperature;
- gas temperature in pressure vessels is stabilized and may vary from minimum -40 °C to maximum +60 °C;
- temperature of materials of pressure vessel may vary from -40 °C to +60 °C, provided that temperatures over +60 °C shall be local or short-term, sufficient to assure, that gas temperature within the pressure vessel never rises over +60 °C, except the temperature generated during filling and discharging (it may exceed the limits from -40 °C up to maximum +60 °C);
- on regular basis in accordance with appropriate regulations of the country/ies, where pressure vessels are used.

Each pressure vessel shall be visually inspected (during the periodic inspection of the all equipment state). Visual inspection shall be performed by the competent agency, approved or recognized by regulation authority.

Pressure vessels without tabs and stamping containing mandatory information, or with tabs or stamping containing mandatory information, which are unreadable, must be in any case taken out of service. Would be the pressure vessel positively identified by manufacturer's and serial number, then the tab or stamping may be replaced, which allows continue the pressure vessel service.

The manufacturer is not responsible to the pressure vessels, which are used in other way than common or defined by manufacturer, and to the pressure vessels, on which changes or modifications had been made without manufacturer's approval.

VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.
Vítkovice 3041, 703 00 Ostrava,
Czech Republic
Fax.: 00420/596 664 642
ID No. : 25849026



Use of pressure vessels for other than stipulated purpose, repairs by welding, heating the vessel material over 300 °C, any interventions in the vessel design, unauthorized amendments in stamping are strictly prohibited, and the manufacturer does not take responsibility for any damages caused by these reasons.

Pressure vessels destined for disposal shall be physically discarded. Material of pressure vessels (Cor/Ten steel) is fully recyclable. Pressure vessels may be returned for disposal to the manufacturer.

Prepared by:
Jan ŠIGUT
VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.
052.10 - Design and construction
Date: 27-01-2023



Approved by:
Ing. Jan MORAVEC
VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.
052.10 - Design and construction
Date: 27-01-2023

160909SS

| | | |
|--|---|--|
| CONFORMITY DECLARATION According to REGULATION 2016/425 ANNEX VII DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' Ai sensi del Regolamento 2016/425 Allegato VII | SAN-O-SUB ITALIA SRL Via Leonardo Da Vinci 168 20090 Trezzano S/N Milano Tel-02-4452075-4450634 | DOCUMENTO N.° 206-20-06 |
|--|---|--|

La società **SAN-O-SUB ITALIA SRL** Via L.Da Vinci 168 20090 Trezzano S/N (MI) Italy
 The company **SAN-O-SUB ITALIA SRL** Via L.Da Vinci 168 20090 Trezzano S/N (MI) Italy

**DICHIARA
DECLARE**

che i dispositivi di protezione individuale costruiti:
that the manufactured DPI equipment:

| N.°Prog. Prog. N. | Codice prodotto Product Cod. | Cod. cert. prodot Cert.product cod | Descrizione Description | Quantità Quantity | Lotto Series |
|----------------------|---------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------|
| 4 | MONO 10116 | PPE078 AT1459 | RUB.MONO SX M25X2 EN144 300BAR | 528 | 2006/206 |

PROGETTATI E REALIZZATI IN CONFORMITA' ALLA NORMA EN 250 :2014
Designed and manufactured in accordance with the standard EN 250 :2014

SONO CONFORMI AI REQUISITI DEL REGOLAMENTO 2016/425 – Allegato VII
Meet the requirements of Regulation 2016/425 – Annex VII

**SONO IDENTICI AI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE SOGGETTI ALLA
CERTIFICAZIONE DI TIPO PPE078AT1459**
Are identical to DPI equipment subject to Type Certification PPE 078AT1459

EMESSA DA ITALCERT S.r.l. – Viale Sarca, 336 – 20126 MILANO (MI)
Issued by ITALCERT S.r.l. – Viale Sarca, 336 – 20126 MILANO (MI)

**SONO SOGGETTI ALLA PROCEDURA ART.11A SOTTO IL CONTROLLO DI
DA ITALCERT S.r.l. – Viale Sarca, 336 – 20126 MILANO (MI)**
*Are subject to the procedure under the control of Art.11A
by ITALCERT S.r.l. – Viale Sarca, 336 – 20126 MILANO (MI)*

Noi attestiamo che, salvo eccezioni o deroghe sopra indicate, la presente fornitura è stata fabbricata conformemente **SOTTO TUTTI GLI ASPETTI**, alle norme e regolamenti del mercato e che ad essa si riferiscono e che, dopo l'effettuazione dei controlli secondo le nostre procedure interne, risponde altresì alle specifiche tecnico-qualitative richieste dal Committente.

It is declared that, with certain exception above written this equipment has been manufactured in accordance to the norms and requirements of the reference market after to be checked according to our procedures and meets the quality specification of the purchaser.

Trezzano S/N ...01/06/2020....

SAN-O-SUB ITALIA SRL
 F.Marchetti - Direzione