

**VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.**

Vítkovice 3041  
703 00 Ostrava  
Czech Republic  
IČ: 25849026

**Vítkovice  
Cylinders****EU DECLARATION OF CONFORMITY No.: 211810/1**

EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ č.:

According to Annex IV of Directive 2014/68/EU, implemented by Czech law  
No. 90/2016, as amended and by Czech government regulation No. 219/2016, as amended.  
podle přílohy IV směrnice 2014/68/EU, implementované zákonem ČR č. 90/2016 Sb., v platném znění a Nařízením vlády ČR č. 219/2016 Sb.,  
v platném znění.

**Customer /Zákazník****Contract No. /Smlouva č.****Shop order No./Zakázka č.****Product/Výrobek****Type/Typ - Dimensions/ Rozměry****Working pressure/Test pressure**

Pracovní přetlak/ Zkušební přetlak

**Quantity/ Množství****Production numbers /Výrobní čísla****Customer numbers /Zákaznická čísla****Drawing No. /Výkres č.****Technical standard/Technická norma****Material/Materiál - Heat/Tavba = Heat code/Krycí znak tavby****Test lot /Zkušební skupina****Paint/Nátěr****PLANTFOCUS CC****OL211810****Seamless steel cylinder for breathing  
Apparatures**

Bezešvé ocelové láhve pro dýchací přístroje

**10 L – 178 / 4,65 mm****300 / 450 bar****58 pieces****15906904–15906963; 16466734–16466763****LA 4 – 2225, rev. 1****EN ISO 9809-2:2019****34CrMo4 – 218123=WA****WA/1, 2****Body: RAL 1021****Shoulder: RAL 7037**

We declare that cylinders are in conformity with the type as described in the EC type examination certificate No. 14.173.265, rev. 1, and satisfy the requirements of the Directive 2014/68/EU, implemented by Czech law No. 90/2016, as amended and by Czech government regulation No. 219/2016, as amended.

Prohlašujeme, že lahve se shodují s typem popsáním v certifikátu příslušného typu č. 14.173.265, rev. 1, a splňují požadavky směrnice 2014/68/EU implementované zákonem č. 90/2016 Sb., v platném znění a NV č. 219/2016 Sb., v platném znění.

**Conformity assessment procedure – Module: B (EC type – examination) + F (product verification )**

Postup vyhodnocení shodnosti – modul : B (ES přezkoušení typu) + F (ověření výrobku)

**The monitoring is performed by:**

Dozor se provádí prostřednictvím :

**TÜV SÜD Czech s.r.o., Novodvorská 994, 142 21 Praha 4, Czech Republic****Notified Body 1017 / Oznamovaný subjekt 1017****Notified body Certificate of conformity relating to the tests carried out No. 15.124.056-1 to disposal at manufacturer/**

Certifikát shody oznamovaného subjektu týkající se provedených zkoušek č. 15.124.056-1 jsou k dispozici u výrobce.

**Enclosure / Příloha****List of production numbers of supplied cylinders / Seznam výrobních čísel dodaných lahví**

All prescribed inspections and tests were carried out in accordance with the purchase contract and the above-mentioned standard and were satisfactory. The cylinders were stamped with the mark of conformity CC 1017.

Všechny předepsané kontroly a zkoušky byly provedeny v souladu s kupní smlouvou a výše uvedenou normou a byly vyhovující. Lahve byly označeny značkou shody CC 1017.

**This Certificate of Conformity is issued on the sole responsibility of the manufacturer.**

Toto prohlášení o shodě se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

In Ostrava date: 28.02.2023

**Authorized representative of producer:**

Oprávněný zástupce výrobce:

Bc. Prokop Vašulín

QC department – Řízení kvality

**VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.**

Vítkovice 3041

703 00 Ostrava

(33)

TÜV SÜD Czech s.r.o.,  
Novodvorská 994/138, CZ-142 21 Praha 4



Czech

# CERTIFIKÁT / CERTIFICATE

Evidenční číslo / Registration number **15.124.056-1**

shody tlakového zařízení s typem (modul F) vydaný podle oddílu 9 přílohy III směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/68/EU / **of pressure equipment conformity (Module F) according to point 9 of Annex III of the Directive 2014/68/EU of the European Parliament and the Council**

Výrobce / zákazník: **VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.**  
Manufacturer / Customer: Vítkovice 3041, Ostrava, 703 00, CZ  
IČ: / Company Reg. No.: **25849026**

Smlouva o kontrolní činnosti č.: **15.023.023** ze dne 2023-01-03  
Contract on inspection No.: Dated

Zakázka TÜV SÜD Czech s.r.o. č.: **5402300389**  
Order No.:

na tlakové zařízení: / for pressure equipment:

Název: / Name: **Bezešvá ocelová láhev na stlačený plyn**  
Seamless steel cylinder for compressed gas

Druh: / Kind: **Tlaková nádoba/ Pressure vessel**

Č. výkresu: / Drawing No.: **LA4-2225 Rev. 1**

Výrobní č.: / Serial No.: **15906904-15906963, 16466734-16466763 (90 ks / pcs)**

Dovolený tlak (PS<sub>max.</sub>): **300 bar** Zkušební tlak (PT): **450 bar**  
Allowable pressure: Test pressure:

Dovolená teplota (TS<sub>min./max.</sub>): **-40 / +60 °C**  
Allowable temperature:

Tekutina / Skupina: **STLAČENÝ PLYN / COMPRESSED GAS I 1 (article 13 (1)(a) PED)**  
Fluid / Group: (Mimo vodík a jeho směsi / Excluding Hydrogen and its mixture)

Objem (V): **10 litrů / liters**  
Volume:

Místo výroby: **VÍTKOVICE CYLINDERS a.s., Ostrava - Vítkovice, CZ**  
Place of fabrication:

Rok/měsíc výroby: **2023/01**  
Year/month of production:

Tímto osvědčujeme, že výsledky přezkoumání a zkoušek provedených na uvedeném tlakovém zařízení jsou ve shodě s požadavky / We herewith certify that results of tests carried out on mentioned pressure equipment meet the requirements of the

## SMĚRNICE EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY 2014/68/EU Directive 2014/68/EU of the European Parliament and of the Council

Tlakové zařízení odpovídá typu dle Certifikátu EU přezkoušení typu číslo 14.173.265 Rev.1 a je označeno označením CE s připojeným identifikačním číslem oznámeného subjektu, jak je vyobrazeno níže: / Pressure equipment corresponds to the type given by EU Type Certificate number 14.173.265 Rev.1 and is labeled with the CE mark associated with the identification number of the Notified Body, as illustrated below:

# CE 1017

Tento certifikát se vydává pro účely vydání EU prohlášení o shodě tlakového zařízení s výše uvedeným technickým předpisem. / This Certificate is issued for the purpose of the issue of EU Declaration of conformity for pressure equipment with above mentioned technical regulation.

V / In Ostravě (CZ),  
Dne / date 2023-03-01



za Oznámený subjekt 1017  
On behalf of Notified Body 1017  
**Ing. Petr Navrátil**  
vedoucí obchodní jednotky  
Business Unit Manager

**Jako specifikací pro posouzení shody byly použity následující normy a předpisy: / For assessment of the conformity, the following standards and regulations have been used as a specification:**

Směrnice Evropského Parlamentu a Rady 2014/68/EU (PED), provedené zákonem č. 90/2016 Sb. v platném znění a NV č. 219/2016 Sb. v platném znění / Directive 2014/68/EU of the European Parliament and of the Council (PED), implemented by Act No. 90/2016 Coll., as amended and Government Decree No. 219/2016 Coll., as amended

Odborný postup č.: / Expert procedure No.: E 540-033 (TÜV SÜD Czech)

Návod č.: / Instruction No.: I 540-033-1 (TÜV SÜD Czech)

Normy: / Norm:

Harmonizované: / harmonized:  Neharmonizované: / non-harmonized:

EN 10204, EN ISO 9712

EN ISO 9809-2:2019, EN 10083-3, EN ISO 6892-1, EN ISO 148-1, EN ISO 7438, EN ISO 6506-1, EN ISO 15245-1

**a tato předložená dokumentace: / and these attached documents:**

		P	N	Dokument (je-li požadováno) Document (if required)	Poznámky Remarks
1	Sestavný výkres As-built-drawing	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LA4-2225 Rev.1	VC
2	Certifikát EU přezkoušení výrobního typu (modul B) / Certificate EU type examination – production type (module B)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14.173.265 Rev.1 ze dne 2022-01-31 dated	TÜV SÜD Czech
3	Certifikát EU přezkoušení konstrukčního typu (modul B) / Certificate EU type examination – design type (module B)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	---	---
4	Program kontrol OL Production check program	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OL211810	VC
5	Seznam výrobních čísel dodaných láhví List of serial numbers of supplied cylinders	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OL211810	VC
6	Certifikáty použitých materiálů Certificates of used materials	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Certifikát pro použitý základní materiál (3.1) Certificate used for base material No.: 497702	Podle norem / According to Standards: EN 10204
7	Výsledek mechanické zkoušky Result of mechanical test	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	č. protokolu: 8246A22 report No.:	Vítkovice Testing Center s.r.o.
8	Destrukční zkouška láhve Cylinder burst test	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	č. protokolu: DK-238/22 report No.:	VC, viz str. 4 / see page 4
9	Destrukční zkouška s umělou vadou Flawed cylinder burst test	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	č. protokolu: --- report No.:	---
10	Protokol: VT: Report:	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	---	---
	Protokol: RT: Report:	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	---	---
	Protokol: UT: Report:	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Certifikát výsledků UZ zkoušek: OL211810 Certificate of ultrasonic test results:	Podle norem / According to Standards: EN ISO 9809-2 an. B
	Protokol: PT: Report:	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	---	---
	Protokol: MT: Report:	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	---	---
Protokol: jiné: Report: other:	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	---	---	
11	Kontrola rozměrů Check of Measurements	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OL211810	VC
12	Značení / štítek Marking / name plate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Výkres: CE-200 Drawing:	VC
13	Zpětná sledovatelnost materiálů Traceability of materials	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Krycí znak tavby / číslo dávky TZ Number of heath/batch number of heat treatment	Viz archiv výrobce see archive of manufacturer
14	Kvalifikace NDT pracovníků Qualification NDT-Personnel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Bez označení. No label.	VC
15	Návod k použití (povinné) Instructions for use (mandatory)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	OL211810	VC
16	Prohlášení o shodě (návrh) Declaration of conformity (draft)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	211810/1	VC
17	Další dokumenty Other documents	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	graf tepelného režimu WA/1, WA/2 mode of heat treatment	VC
		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Výkres hrdla M25x2 č.LA4-2297 Drawing throat	VC

P – PŘEDLOŽENO / Submitted, N – NEAPLIKUJE SE / Not Applicable

VC – VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.

**Použitá kontrolní, měřicí a zkušební zařízení: / Used controlling, measuring and testing devices:**

Měřicí a kontrolní přístroje a zařízení podle dohody o použití měřidel ze dne 2023-01-03.  
 Producer's measuring device and instruments on the base of treaty, being signed 2023-01-03, for using of the device.

**Provedené posouzení: / Inspections performed:**

Zatřídění tlakového zařízení  
 Classification of pressure equipment

Kategorie:  I  II  III  IV  
 Category:

point 9. Modul F point 4. of Annex III PED

	Datum Date	V	N	Provedl Performed by	Dokument č.: Document No.:
Ověření kvalifikace pracovníků provádějících nedestruktivní zkoušky Verification of the qualification of personnel performing non-destructive testing point 3.1.3 of Annex I PED	2023-02-28	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Vít Prášek	-
Kontrola certifikátu vydaného výrobcem materiálu Checking the certificate issued by the materials manufacturer point 4.3 of Annex I PED	2023-02-28	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Vít Prášek	-
Provedení konečné kontroly / Performing of the final inspection point 3.2.1 of Annex I PED	2023-02-28	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Vít Prášek	-
Provedení tlakové zkoušky / Performing of the pressure test point 3.2.2 of Annex I PED	2022-12-16 2022-12-23	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ludvík, Nogol	Kontrolní list II. Skupina WA/1, WA/2

Prostor: / Space:	plášť / shell	--
Zkušební tlak PT / Test pressure:	450 bar	--
Zkušební médium / Pressure test medium:	voda / water	--
Doba zkoušky: / Holding time:	30 second	--
<input checked="" type="checkbox"/> Během a po tlakové zkoušce nebyly zaznamenány netěsnosti a změny tvaru During and after the proof test no leaks or remaining deviations of shape have been detected		

**Přezkoumání a zkoušky: / Examination and tests:**

	Datum Date	V	N	Provedl Performed by	Dokument č.: Document No.:
Provedení zkoušky otevíracího tlaku - Pojistné zařízení Performing the test of opening pressure - Safety Equipment pojistný ventil výr. č.: Safety valve Ser. No.:		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Uzavírací armatury a ostatní tlaková výstroj Shut-off valves and other pressure accessories		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		

Výsledky zkoušek se vztahují výhradně na zde popsaný předmět zkoušek. Kopírování neúplných zkušebních protokolů bez písemného souhlasu Oznámeného subjektu není přípustné / The test results refer exclusively to the units under test. Excerpts or copies from this document may only be reproduced and used with the express written approval of the Notified Body

V – VYHOVUJE / Satisfactory, N – NEAPLIKUJE SE / Not Applicable

**Závěr: / Conclusion:**

Provedeným posouzením shora uvedených podkladů byla prokázána shoda se shora uvedenými předpisy  
*The conformity of carried out assessment of above mentioned documentation with above mentioned regulations was proved*

**Výše uvedený závěr platí za těchto podmínek: / The above listed conclusion shall apply under the following conditions:**

- ☑ Je-li tlakové zařízení dodáváno na trh, musí být k němu, pokud to je zapotřebí, přiložen návod pro uživatele obsahující všechny nezbytné informace vztahující se k bezpečnosti a týkající se: instalace, včetně montáže jednotlivých částí tlakového zařízení, uvedení do provozu, používání, údržby, včetně kontrol prováděných uživatelem. / *When pressure equipment is made available on the market, it shall be accompanied, as far as relevant, with instructions for the user, containing all the necessary safety information relating to: mounting including assembling of different pieces of pressure equipment, putting into service, use, maintenance, including checks by the user.*
- ☐ Před uvedením do provozu bude provedeno konečné posouzení shody sestavy Oznaměným subjektem včetně zkoušek bezpečnostní a tlakové výstroje podle bodu 3.2 Přílohy I a podle čl. 4 odrážka 5, modul G, přílohy III, Směrnice pro tlaková zařízení 2014/68/EU (PED) / části 3.2 přílohy č. 1 a části 10 bod 4 písm. e) přílohy č. 3 k NV č. 219/2016 Sb. v platném znění. / *Before commissioning will be carried out conformity assessment of the final assembly by notified body, including tests of safety and pressure accessories in accordance with point 3.2 of Annex I and according to point 4, indent 5, module G, Annex III, Pressure Equipment Directive 2014/68/EU (PED).*
- ☑ Výsledky inspekce podané v tomto certifikátu se vztahují pouze k posuzovanému zařízení. Certifikát nelze bez souhlasu TÜV SÜD Czech s.r.o. a zákazníka reprodukovat jinak než vcelku. / *The outcomes of inspection presented in this certificate are related only to the inspected pressure equipment. The certificate may not be reproduced otherwise than as a whole unless agreed to by TÜV SÜD Czech s.r.o. and the customer.*




**Přílohy: / Annexes:**

	Dokument číslo: Document No.:	Dokument Document
1	---	---

**Doplňující informace: / Supplementary information:**

č. / No.	Provedená posouzení a zkoušky / Performed inspection and results				
DK-238/22	destrukční zkouška / burst test				
	Zkušební skupina Testing group	WA/1	WA/2	-	-
	Destrukční tlak Burst pressure	816	840	-	-

**Poznámky: / Notes:**

1) Kupující: Purchaser:	PLANTFOCUS CC
2) Zakázka výrobce: Work No. of the manufacturer:	OL211810
3) Materiál / hlavní rozměry: Material / main dimensions:	34CrMo4 / Ø 178 / tl./thickness min. 4,65 mm
4) Zkušební skupina: Testing group:	WA/1, WA/2 (krycí znak tavby / číslo dávky TZ) * (letter or number of heat / batch number of heat treatment)
5) Ražení na láhvi: Stamping on cylinders:	Strana č.1 Side Nr.1 M25x2 CZ  výrobní číslo Serial No. XXIX* UT 4,65MM XX,XKG V10L PS300PT450BAR EN ISO 9809-2  1017 TS -40/+60°C  2023/01
Strana č.2 Side Nr.2	COLTRI-SUB



Inspektor / Inspector TÜV SÜD Czech s.r.o.  
**Vít Prášek**

<b>Order number</b>	<b>Customer</b>	<b>Cylinder type</b>		
OL211810	PLANTFOCUS CC	10 L oxygen, nitrox or air		
<b>Pieces</b>	<b>Test pressure</b>	<b>Year / Month</b>		
90	450,00 bar	2023 / 1		
<b>Production number Prefix</b>	<b>Customer number</b>	<b>Testing group</b>	<b>Cylinder weight</b>	<b>Capacity</b>
15906904		WA/2	15,8	10,0
15906905		WA/2	15,2	10,0
15906906		WA/2	15,8	10,0
15906907		WA/2	15,8	10,0
15906908		WA/2	15,8	10,0
15906909		WA/2	15,8	10,0
15906910		WA/2	16,1	10,0
15906911		WA/2	15,8	10,0
15906912		WA/2	15,8	10,0
15906913		WA/2	15,7	10,0
15906914		WA/2	15,1	10,0
15906915		WA/2	15,5	10,0
15906916		WA/2	15,6	10,0
15906917		WA/2	15,9	10,0
15906918		WA/2	15,5	10,0
15906919		WA/2	15,6	10,0
15906920		WA/2	15,7	10,0
15906921		WA/2	15,4	10,0
15906922		WA/2	15,1	10,0
15906923		WA/2	15,7	10,0
15906924		WA/2	15,8	10,0
15906925		WA/2	15,2	10,0
15906926		WA/2	15,3	10,0
15906927		WA/2	15,9	10,0
15906928		WA/2	15,8	10,0
15906929		WA/2	15,7	10,0
15906930		WA/2	15,4	10,0
15906931		WA/2	15,6	10,0
15906932		WA/2	15,5	10,0
15906933		WA/2	15,9	10,0
15906934		WA/2	15,5	10,0
15906935		WA/2	15,7	10,0
15906936		WA/2	15,3	10,0
15906937		WA/2	15,2	10,0
15906938		WA/2	15,3	10,0
15906939		WA/2	15,9	10,0
15906940		WA/2	16,0	10,0
15906941		WA/2	15,8	10,0
15906942		WA/2	15,2	10,0
15906943		WA/2	15,8	10,0
15906944		WA/2	15,6	10,0
15906945		WA/2	15,1	10,0
15906946		WA/2	15,6	10,0
15906947		WA/2	16,3	10,0
15906948		WA/2	15,6	10,0
15906949		WA/2	15,6	10,0
15906950		WA/2	15,3	10,0
15906951		WA/2	15,9	10,0
15906952		WA/2	15,8	10,0
15906953		WA/2	15,5	10,0
15906954		WA/2	15,5	10,0
15906955		WA/2	15,6	10,0
15906956		WA/2	16,3	10,0
15906957		WA/2	15,8	10,0
15906958		WA/2	15,6	10,0

Processing by: **Holaňová Dušana**

Date:

<b>Order number</b>	<b>Customer</b>	<b>Cylinder type</b>
OL211810	PLANTFOCUS CC	10 L oxygen, nitrox or air
<b>Pieces</b>	<b>Test pressure</b>	<b>Year / Month</b>
90	450,00 bar	2023 / 1

<b>Production number</b>	<b>Prefix</b>	<b>Customer number</b>	<b>Testing group</b>	<b>Cylinder weight</b>	<b>Capacity</b>
15906959			WA/2	15,8	10,0
15906960			WA/2	15,8	10,0
15906961			WA/2	15,9	10,0
15906962			WA/2	15,1	10,0
15906963			WA/2	15,2	10,0
16466734			WA/2	16,2	10,0
16466735			WA/2	15,3	10,0
16466736			WA/2	15,9	10,0
16466737			WA/2	15,8	10,0
16466738			WA/2	15,6	10,0
16466739			WA/2	15,7	10,0
16466740			WA/2	15,1	10,0
16466741			WA/2	15,4	10,0
16466742			WA/2	15,2	10,0
16466743			WA/1	15,8	10,0
16466744			WA/1	15,8	10,0
16466745			WA/1	15,9	10,0
16466746			WA/1	15,7	10,0
16466747			WA/1	15,9	10,0
16466748			WA/1	15,6	10,0
16466749			WA/1	15,1	10,0
16466750			WA/1	15,8	10,0
16466751			WA/1	15,6	10,0
16466752			WA/1	15,1	10,0
16466753			WA/1	15,8	10,0
16466754			WA/1	15,5	10,0
16466755			WA/1	15,7	10,0
16466756			WA/1	15,5	10,0
16466757			WA/1	15,8	10,0
16466758			WA/1	15,5	10,0
16466759			WA/1	15,5	10,0
16466760			WA/1	15,6	10,0
16466761			WA/1	15,9	10,0
16466762			WA/1	15,9	10,0
16466763			WA/1	15,6	10,0

Processing by: **Holaňová Dušana**

Date:

VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.  
Vítkovice 3041, 703 00 Ostrava,  
Czech Republic  
Fax.: 00420/596 664 642  
ID No. : 25849026



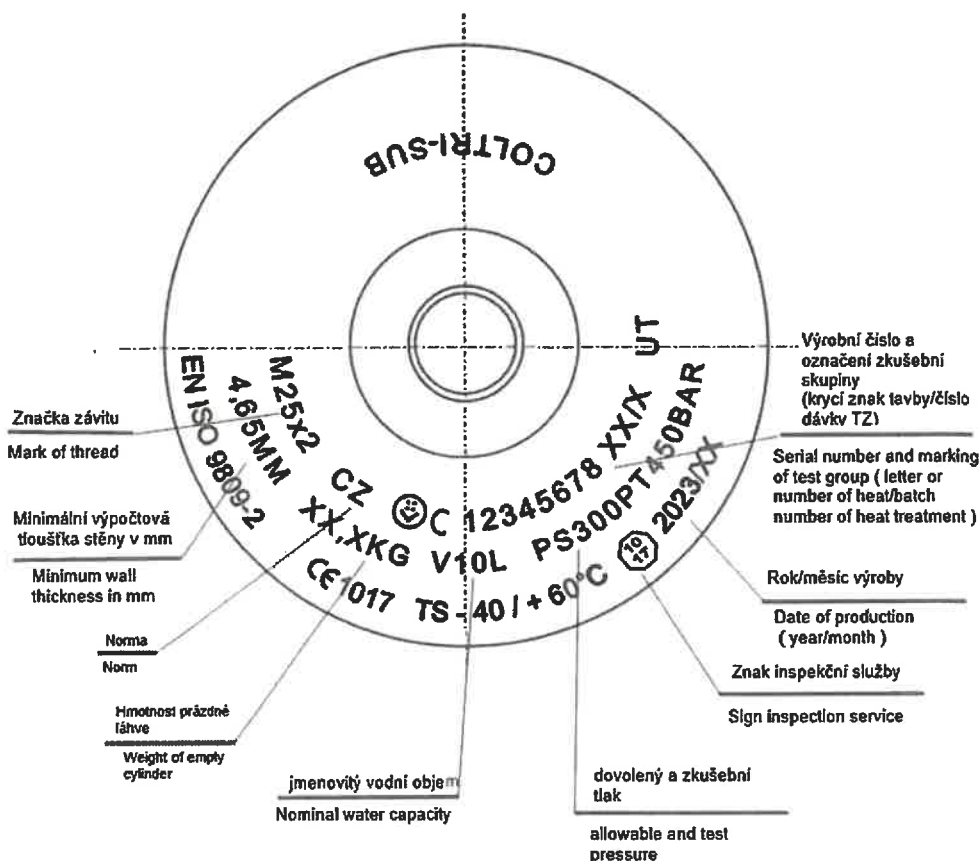
## Instructions for use

seamless steel gas cylinders intended for stationary containers for compressed gas. Design, manufacturing and testing of these cylinders is in accordance with the Directive 2014/68/EU as amended  
(drawing no. LA4-2225 rev.1)  
(order No. OL211810)

These instructions are intended as a guide for buyer / owner, operator of gas cylinders or filling plant, for manipulation or service of the cylinder at the time of authorized marking the permission date for operation.

We recommend supply these instructions to all parties engaged in a distribution, transport, installation and use of gas cylinders.

### Description of stamping



### Manipulation with gas cylinders and installation

Gas cylinders shall be secured, stored, manipulated and used in such a way to avoid:



- fall of the gas cylinders, damage or change of shape, which could cause decreasing of their safeness (scratches, dents etc.);
- damage / abruption of the valve during manipulation;
- formation of excessive surface corrosion or pitting, rust or contamination of inside surface;
- violation of safety regulations valid for filled gas;
- in case of vessels filled with gas, contamination and/or contact of any part of the vessel, its fixings and connected piping with grease (causing ignition of gases) and make sure to avoid contamination and metallic powder in piping – danger of the vessel breakdown.

A means of installation is not set by manufacturer of gas cylinders and shall be in accordance with recognized national or international standards. Gas cylinders must be placed in accordance with national regulations and standards for pressure vessels putting into operation and regulations for the operation of pressure vessels.

Installation of gas cylinders shall avoid direct influence of aggressive environment, fire, chemicals and mechanical contacts. For installation, extension/constriction of the vessel at different pressure and temperature conditions shall be considered. Installation shall not anyhow affect properties and construction of the vessel (welding of any parts to the vessel, or gripping by means of bolts fixed into the vessel body, or other fixing, which could affect the wall thickness or damage the surface of the vessel / coating etc., are not allowed).

Valves, equipment for pressure discharge and connections shall be protected from damage. Should be this protection mounted on the vessel, the design and method of fixing must be permitted by the manufacturer of pressure vessels. Conditions comprising the ability of the pressure vessel to undergo any shock load and influence of local deformations on the strain and fatigue life of the pressure vessel shall be considered.

### **Use of pressure vessels**

Pressure vessels are intended for gas storage as a storing reservoir for compressed gas and may be used separately or in packets. They are intended to be filled with compressed gas, at stabilized pressure up to 30 MPa (300 bar).

During use of pressure vessels, the following conditions shall be fulfilled:

- service pressure 300 bar for compressed gas;
- maximum pressure not exceeding 450bar (hydraulic test pressure), regardless of the filling conditions or temperature;
- gas temperature in pressure vessels is stabilized and may vary from minimum -40 °C to maximum +60 °C;
- temperature of materials of pressure vessel may vary from -40 °C to +60 °C, provided that temperatures over +60 °C shall be local or short-term, sufficient to assure, that gas temperature within the pressure vessel never rises over +60 °C, except the temperature generated during filling and discharging (it may exceed the limits from -40 °C up to maximum +60 °C);
- on regular basis in accordance with appropriate regulations of the country/ies, where pressure vessels are used.

Each pressure vessel shall be visually inspected (during the periodic inspection of the all equipment state). Visual inspection shall be performed by the competent agency, approved or recognized by regulation authority.

Pressure vessels without tabs and stamping containing mandatory information, or with tabs or stamping containing mandatory information, which are unreadable, must be in any case taken out of service. Would be the pressure vessel positively identified by manufacturer's and serial number, then the tab or stamping may be replaced, which allows continue the pressure vessel service.

**The manufacturer is not responsible** to the pressure vessels, which are used in other way than common or defined by manufacturer, and to the pressure vessels, on which changes or modifications had been made without manufacturer's approval.

**VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.**  
Vítkovice 3041, 703 00 Ostrava,  
Czech Republic  
Fax.: 00420/596 664 642  
ID No. : 25849026



**Use of pressure vessels for other than stipulated purpose, repairs by welding, heating the vessel material over 300 °C, any interventions in the vessel design, unauthorized amendments in stamping are strictly prohibited, and the manufacturer does not take responsibility for any damages caused by these reasons.**

Pressure vessels destined for disposal shall be physically discarded. Material of pressure vessels (Cor/Ten steel) is fully recyclable. Pressure vessels may be returned for disposal to the manufacturer.

Prepared by:  
Jan ŠIGUT  
VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.  
052.10 - Design and construction  
Date: 27-01-2023

  
VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.  
Vítkovice 3041  
703 00 Ostrava  
(31)

Approved by:  
Ing. Jan MORAVEC  
VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.  
052.10 - Design and construction  
Date: 27-01-2023

160909SS

<b>CONFORMITY DECLARATION</b> <i>According to REGULATION 2016/425 ANNEX VII</i> <b>DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'</b> <i>Ai sensi del Regolamento 2016/425 Allegato VII</i>	<b>SAN-O-SUB ITALIA SRL</b> Via Leonardo Da Vinci 168 20090 Trezzano S/N Milano Tel-02-4452075-4450634	<b>DOCUMENTO N.°</b> 206-20-06
--	---	-----------------------------------

La società SAN-O-SUB ITALIA SRL Via L.Da Vinci 168 20090 Trezzano S/N (MI) Italy  
 The company SAN-O-SUB ITALIA SRL Via L.Da Vinci 168 20090 Trezzano S/N (MI) Italy

**DICHIARA  
DECLARE**

che i dispositivi di protezione individuale costruiti:  
*that the manufactured DPI equipment:*

N.°Prog. <i>Prog. N.</i>	Codice prodotto <i>Product Cod.</i>	Cod. cert. prodot <i>Cert.product cod</i>	Descrizione <i>Description</i>	Quantità <i>Quantity</i>	Lotto <i>Series</i>
4	MONO 10116	PPE078 AT1459	RUB.MONO SX M25X2 EN144 300BAR	528	2006/206

PROGETTATI E REALIZZATI IN CONFORMITA' ALLA NORMA EN 250 :2014  
*Designed and manufactured in accordance with the standard EN 250 :2014*

SONO CONFORMI AI REQUISITI DEL REGOLAMENTO 2016/425 – Allegato VII  
*Meet the requirements of Regulation 2016/425 – Annex VII*

SONO IDENTICI AI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE SOGGETTI ALLA  
 CERTIFICAZIONE DI TIPO PPE078AT1459  
*Are identical to DPI equipment subject to Type Certification PPE 078AT1459*

EMESSA DA ITALCERT S.r.l. – Viale Sarca, 336 – 20126 MILANO (MI)  
*Issued by ITALCERT S.r.l. – Viale Sarca, 336 – 20126 MILANO (MI)*

SONO SOGGETTI ALLA PROCEDURA ART.11A SOTTO IL CONTROLLO DI  
 DA ITALCERT S.r.l. – Viale Sarca, 336 – 20126 MILANO (MI)  
*Are subject to the procedure under the control of Art.11A  
by ITALCERT S.r.l. – Viale Sarca, 336 – 20126 MILANO (MI)*

Noi attestiamo che, salvo eccezioni o deroghe sopra indicate, la presente fornitura è stata fabbricata conformemente SOTTO TUTTI GLI ASPETTI, alle norme e regolamenti del mercato e che ad essa si riferiscono e che, dopo l'effettuazione dei controlli secondo le nostre procedure interne, risponde altresì alle specifiche tecnico-qualitative richieste dal Committente.  
*It is declared that, with certain exception above written this equipment has been manufactured in accordance to the norms and requirements of the reference market after to be checked according to our procedures and meets the quality specification of the purchaser.*

Trezzano S/N ...01/06/2020....

SAN-O-SUB ITALIA SRL  
 F. Marchetti - Direzione