

**VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.**

Ruská 24/83,  
706 00 Ostrava - Vítkovice  
Czech Republic  
Fax.: 00420/596 664 642  
IČ : 25849026



**Vítkovice  
Cylinders**

## **EU DECLARATION OF CONFORMITY No.: 201251/1**

*EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ č.:*

*According to Annex IV of Directive 2014/68/EU, implemented by Czech law  
No. 90/2016, as amended and by Czech government regulation No. 219/2016, as amended.  
podle přílohy IV směrnice 2014/68/EU, implementované zákonem ČR č. 90/2016 Sb., v platném znění a Nařízením vlády ČR č. 219/2016 Sb.,  
v platném znění.*

**Customer /** Zákazník

**Contract No. /** Smlouva č.

**Shop order No. /** Zakázka č.

**Product /** Výrobek

**Type / Typ – Dimensions /** Rozměry

**Working pressure / Test pressure**

Pracovní přetlak / Zkušební přetlak

**Quantity /** Množství

**Production numbers /** Výrobní čísla

**Customer numbers /** Zákaznická čísla

**Drawing No. /** Výkres č.

**Technical standard /** Technická norma

**Material/Materiál - Heat/Tavba = Heat code/Krycí znak tavby**

**Test lot /** Zkušební skupina

**Paint /** Nátěr

**Plantfocus CC**

-

**OL201251**

Seamless steel cylinder for breathing

Apparatures / Bezešvé ocelové láhve pro dýchací  
přístroje

**10 L - D 178/5,0 mm**

**300/450 bar**

**60 pcs**

**15426823-15426882**

-

**LA 4 – 0655 rev.1**

**EN ISO 9809-2**

**34CrMo4 – 082144=P2**

**P2/2,3**

**Body-RAL1021, Shoulder-RAL7037**

**We declare that cylinders are in conformity with the type as described in the EC type examination certificate No. 05.717.088 and satisfy the requirements of the Directive 2014/68/EU, implemented by Czech law No. 90/2016, as amended and by Czech government regulation No. 219/2016, as amended.**

Prohlašujeme, že lahve se shodují s typem popsáním v certifikátu příslušného typu č. 05.717.088 a splňují požadavky směrnice 2014/68/EU implementované zákonem č. 90/2016 Sb., v platném znění a NV č. 219/2016 Sb., v platném znění.

**Conformity assessment procedure – Module: B (EC type – examination) + F (product verification)**

Postup vyhodnocení shodnosti – modul : B (ES přezkoušení typu) + F (ověření výrobku)

The monitoring is performed by:  
Dozor se provádí prostřednictvím :

TÜV SÜD Czech s.r.o., Novodvorská 994, 142 21 Praha 4, Czech Republic  
Notified Body 1017 / Oznámený subjekt 1017

**Notified body Certificate of conformity relating to the tests carried out No. 13.419.323 to disposal at manufacturer/Certifikát shody oznámeného subjektu týkající se provedených zkoušek č. 13.419.323 jsou k dispozici u výrobce.**

**Enclosure /** Příloha

**List of production numbers of supplied cylinders /** Seznam výrobních čísel dodaných lahví

**All prescribed inspections and tests were carried out in accordance with the purchase contract and the above-mentioned standard and were satisfactory. The cylinders were stamped with the mark of conformity CE 1017.** Všechny předepsané kontroly a zkoušky byly provedeny v souladu s kupní smlouvou a výše uvedenou normou a výše uvedenou normou a byly vzhledově v pořádku. Lahve byly označeny značkou shody CE 1017.

**This Certificate of Conformity is issued on the sole responsibility of the manufacturer.**

Toto prohlášení o shodě se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

In Ostrava date: 16.10. 2020

**Authorized representative of producer :**  
Oprávněný zástupce výrobce:

Ing. Barbora Matznerová



**VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.**

Ruská 24/83

706 00 Ostrava-Vítkovice

QC department – Řízení kvality

TÜV SÜD Czech s.r.o.,  
Novodvorská 994/138, CZ-142 21 Praha 4



Czech

# CERTIFIKÁT / CERTIFICATE

Evidenční číslo / Registration number **13.419.323**

shody tlakového zařízení s typem (modul F) vydaný podle oddílu 9 přílohy III směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/68/EU / of pressure equipment conformity (Module F) according to point 9 of Annex III of the Directive 2014/68/EU of the European Parliament and the Council

Výrobce / zákazník: **VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.**  
 Manufacturer / Customer: Ruská 24/83, Ostrava - Vítkovice, 706 00, CZ  
 IČ: / Company Reg. No.: **25849026**

Smlouva o kontrolní činnosti č.: **12.770.678** ze dne 2019-12-23  
 Contract on inspection No.: dated

Zakázka TÜV SÜD Czech s.r.o. č.: **5402005080**  
 Order No.:

na tlakové zařízení: / for pressure equipment:

Název: / Name: **Nádoba – bezešvá ocelová láhev na stlačený plyn**  
**Vessel – seamless steel cylinder for compressed gas**

Č. výkresu: / Drawing No.: **LA4-0655 Rev. 1**

Výrobní č.: / Serial No.: **15426823 - 15426882 (60 ks / pcs)**

Dovolený tlak (PS<sub>max.</sub>): **300 bar** Zkušební tlak (PT): **450 bar**  
 Allowable pressure: Test pressure:

Dovolená teplota (TS<sub>min./max.</sub>): **-40 / +60 °C**  
 Allowable temperature:

Tekutina / Skupina: **STLAČENÝ PLYN / COMPRESSED GAS I 1** (article 13 (1)(a) PED)  
 Fluid / Group: (Mimo vodík a jeho směsi / Excluding Hydrogen and its mixtures)

Objem (V): **10 litrů / liters**  
 Volume:

Místo výroby: **VÍTKOVICE CYLINDERS a.s., Ostrava - Vítkovice, CZ**  
 Place of fabrication:

Rok/měsíc výroby: **2020/07**  
 Year/month of production:

Tímto osvědčujeme, že výsledky přezkoumání a zkoušek provedených na uvedeném tlakovém zařízení jsou ve shodě s požadavky / We herewith certify that results of tests carried out on mentioned pressure equipment meet the requirements of the

## SMĚRNICE EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY 2014/68/EU Directive 2014/68/EU of the European Parliament and of the Council

Tlakové zařízení odpovídá typu dle Certifikátu EU přezkoušení typu číslo 05.717.088, a je označeno označením CE s připojeným identifikačním číslem oznámeného subjektu, jak je vyobrazeno níže: / Pressure equipment corresponds to the type given by EU Type Certificate number 05.717.088, and is labeled with the CE mark associated with the identification number of the Notified Body, as illustrated below:

# CE 1017

Tento certifikát se vydává pro účely vydání EU prohlášení o shodě tlakového zařízení s výše uvedeným technickým předpisem. / This Certificate is issued for the purpose of the issue of EU Declaration of conformity for pressure equipment with above mentioned technical regulation.



V / In Ostravě (CZ),  
 Dne / date **2020-10-16**

za Oznámený subjekt 1017  
 On behalf of Notified Body 1017  
**Ing. Petr Navrátil**  
 vedoucí obchodní jednotky  
 Business Unit Manager

**Jako specifikací pro posouzení shody byly použity následující normy a předpisy:**

For assessment of the conformity, the following standards and regulations have been used as a specification:

Směrnice Evropského Parlamentu a Rady 2014/68/EU (dále PED) / nařízení vlády č. 219/2016 Sb. v platném znění (dále NV)  
Directive 2014/68/EU of the European Parliament and of the Council (hereinafter PED).

Odborný postup č.: / Expert procedure No.: E 540-033 (TÚV SÚD Czech)

Návod č.: / Instruction No.: 540-033-1 (TÚV SÚD Czech)

Normy: / Norm:

Harmonizované: / harmonized: Neharmonizované: / non-harmonized: 

EN 10204

EN ISO 9809-2:2010, EN 10083-3, EN ISO 6892-1, EN ISO 148-1, EN ISO 7438, EN ISO 6506-1

**a tato předložená dokumentace: / and these attached documents:**

		P	N	Dokument (je-li požadováno) Document (if required)	Poznámky Remarks
1	Sestavný výkres As-built-drawing	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LA4-0655 Rev. 1	---
2	Certifikát EU přezkoušení výrobního typu (modul B) / Certificate EU type examination - production type (module B)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	05.717.088 ze dne 2012-05-24 dated	TÚV SÚD Czech
3	Certifikát EU přezkoušení konstrukčního typu (modul B) / Certificate EU type examination - design type (module B)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		---
4	Program kontrol OL Production check program	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		VC
5	Seznam výrobních čísel dodaných láhví List of serial numbers of supplied cylinders	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		VC
6	Certifikáty použitých materiálů Certificates of used materials	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Certifikát pro použitý základní materiál č.: Certificate used for base material No.: THG1809250011	Podle norem / According to Standards: EN 10204 - 3.1
7	Výsledek mechanické zkoušky Result of mechanical test	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	č. protokolu: 8453S19 r.1;5605M20 report No.:	Vítkovice Testing Center s.r.o.
8	Destrukční zkouška láhve Cylinder burst test	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	č. protokolu: DP1-641/19; DP1-371/20 report No.:	VC, viz str. 4 / see page 4
9	Destrukční zkouška s umělou vadou Flawed cylinder burst test	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	č. protokolu: report No.:	---
10	Protokol: VT: Report:	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	---	---
	Protokol: RT: Report:	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	---	---
	Protokol: UT: Report:	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Podle norem / According to Standards: EN ISO 9809-2 an. B
	Protokol: PT: Report:	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	---	---
	Protokol: MT: Report:	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	---	---
	Protokol: jiné: Report: other:	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	---	---
11	Kontrola rozměrů Check of Measurements	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		VC
12	Značení / štítek Marking / name plate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Výkres: CE-052 Drawing:	VC
13	Zpětná sledovatelnost materiálů Traceability of materials	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Viz archiv výrobce see archive of manufacturer
14	Kvalifikace NDT pracovníků Qualification NDT-Personnel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Viz archiv výrobce see archive of manufacturer
15	Návod k použití (povinné) Instructions for use (mandatory)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		VC
16	Prohlášení o shodě (návrh) Declaration of conformity (draft)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	201251/1	VC
17	Další dokumenty Other documents	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	graf tepelného režimu mode of heat treatment	VC
		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Výkres hrdla M25x2 č.LA4-0542/f Drawing throat	VC

P - PŘEDLOŽENO / Submitted, N - NEAPLIKUJE SE / Not Applicable

VC - VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.

**Použité kontrolní, měřicí a zkušební zařízení: / Used controlling, measuring and testing devices:**

Měřicí a kontrolní přístroje a zařízení podle dohody o použití měřidel ze dne 2019-12-23.  
*Producer's measuring device and instruments on the base of treaty, being signed 2019-12-23, for using of the device.*

**Provedené posouzení: / Inspections performed:**

Zatřídění tlakového zařízení  
*Classification of pressure equipment*

Kategorie:  I  II  III  IV  
 Category:

point 9. Modul F point 4. of Annex III PED

	Datum Date	V	N	Provedl Performed by	Dokument č.: Document No.:
Ověření kvalifikace pracovníků provádějících nedestruktivní zkoušky <i>Verification of the qualification of personnel performing non-destructive testing</i> point 3.1.3 of Annex I PED	2020-10-16	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Vít Prášek	
Kontrola certifikátu vydaného výrobcem materiálu <i>Verify the certificate issued by the materials manufacturer</i> point 4.3 of Annex I PED	2020-10-16	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Vít Prášek	
Provedení konečné kontroly <i>Carry out the final inspection</i> point 3.2.1 of Annex I PED	2020-10-15	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Vít Prášek	
Provedení tlakové zkoušky <i>Carry out of the proof test</i> point 3.2.2 of Annex I PED	17. 6. 2020; 6. 7. 2020	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Vít Prášek	

Prostor: / Space:	plášť / shell	plášť / shell
Zkušební tlak PT / Test pressure:	450 bar	450 bar
Zkušební médium / Pressure test medium:	voda / water	vzduch / air
Doba zkoušky: / Holding time:	60 second	-
<input checked="" type="checkbox"/> Během a po tlakové zkoušce nebyly zaznamenány netěsnosti a změny tvaru <i>During and after the proof test no leaks or remaining deviations of shape have been detected</i>		

**Přezkoumání a zkoušky: / Examination and tests:**

	Datum Date	V	N	Provedl Performed by	Dokument č.: Document No.:
Provedení zkoušky otevíracího tlaku - Pojistné zařízení <i>Performing the test of opening pressure - Safety Equipment</i> pojistný ventil výr. č.: <i>Safety valve Ser. No.:</i>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Uzavírací armatury a ostatní tlaková výstroj <i>Shut-off valves and other pressure accessories</i>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		

Výsledky zkoušek se vztahují výhradně na zde popsaný předmět zkoušek. Kopírování neúplných zkušebních protokolů bez písemného souhlasu Oznámeného subjektu není přípustné / *The test results refer exclusively to the units under test. Excerpts or copies from this document may only be reproduced and used with the express written approval of the Notified Body*

V – VYHOVUJE / Satisfactory, N – NEAPLIKUJE SE / Not Applicable

**Závěr: / Conclusion:**

Provedeným posouzením shora uvedených podkladů byla prokázána shoda se shora uvedenými předpisy  
*The conformity of carried out assessment of above mentioned documentation with above mentioned regulations was proved*

Výše uvedený závěr platí za těchto podmínek: / *The above listed conclusion shall apply under the following conditions:*

- ☑ Je-li tlakové zařízení dodáváno na trh, musí být k němu, pokud to je zapotřebí, přiložen návod pro uživatele obsahující všechny nezbytné informace vztahující se k bezpečnosti a týkající se: instalace, včetně montáže jednotlivých částí tlakového zařízení, uvedení do provozu, používání, údržby, včetně kontrol prováděných uživatelem. / *When pressure equipment is made available on the market, it shall be accompanied, as far as relevant, with instructions for the user, containing all the necessary safety information relating to: mounting including assembling of different pieces of pressure equipment, putting into service, use, maintenance, including checks by the user.*
- ☐ Před uvedením do provozu bude provedeno konečné posouzení shody sestavy Oznameným subjektem včetně zkoušek tlakové výstroje podle bodu 3.2 Přílohy I a podle čl. 4.1. odrážka 3, modul F, přílohy III, PED, resp. části 3.2 přílohy č. 1 a části 9 bod 4.1 písm. c) přílohy č. 3 k NV / *Before commissioning will be carried out conformity assessment of the final assembly by Notified Body, including tests of pressure accessories in accordance with point 3.2 of Annex I and according to point 4.1., indent 3, module F, Annex III, PED.*
- ☑ Výsledky inspekce podané v tomto certifikátu se vztahují pouze k posuzovanému zařízení. Certifikát nelze bez souhlasu TÜV SÜD Czech s.r.o. a zákazníka reprodukovat jinak než vcelku. / *The outcomes of inspection presented in this certificate are related only to the inspected pressure equipment. The certificate may not be reproduced otherwise than as a whole unless agreed to by TÜV SÜD Czech s.r.o. and the customer.*


**Přílohy: / Annexes:**

	Dokument číslo: <i>Document No.</i>	Dokument <i>Document</i>
1	---	---

**Doplňující informace: / Supplementary information:**

č. / No.	Provedená posouzení a zkoušky / <i>Performed inspection and results</i>					
DP1-641/19 DP1-371/20	destrukční zkouška / <i>burst test</i>					
	Zkušební skupina <i>Testing group</i>	P2/2	P2/3	-	-	-
	Destrukční tlak <i>Burst pressure</i> [bar]	795	772	-	-	-

**Poznámky: / Notes:**

1) Kupující: <i>Purchaser:</i>	PLANTFOCUS CC					
2) Zakázka výrobce: <i>Work No. of the manufacturer:</i>	OL201251					
3) Materiál / hlavní rozměry: <i>Material / main dimensions:</i>	34CrMo4 / Ø 178 / tl./thickness min. 5,0 mm					
4) Zkušební skupina: <i>Testing group:</i>	P2/2,3 (krycí znak tavby / číslo dávky TZ) * <i>(letter or number of heat / batch number of heat treatment)</i>					
5) Ražení na láhvi: <i>Stamping on cylinders:</i>	Strana č.1 <i>Side Nr.1</i>	M25x2 CZ VÍTKOVICE výrobní číslo / <i>Serial No.</i> XX/X * UT 5,0MM XX,XKG V10L PS300BAR PT450BAR EN ISO 9809-2 CE1017 TS -40/+60°C  2020/07				
	Strana č.2 <i>Side Nr.2</i>	COLTRI-SUB				



Inspektor / *Inspector* TÜV SÜD Czech s.r.o.  
**Vít Prášek**



<b>Order number</b> OL201251	<b>Customer</b> PLANTFOCUS CC	<b>Cylinder type</b> 10 L oxygen, nitrox or air
<b>Pieces</b> 60	<b>Test pressure</b> 450,00 bar	<b>Year / Month</b> 2020 / 7

Production number	Prefix	Customer number	Testing group	Cylinder weight	Capacity
15426823			P2/3	14,2	10,0
15426824			P2/3	14,3	10,0
15426825			P2/3	14,3	10,0
15426826			P2/3	14,3	10,0
15426827			P2/3	14,3	10,0
15426828			P2/3	14,3	10,0
15426829			P2/3	14,3	10,0
15426830			P2/3	14,3	10,0
15426831			P2/2	14,3	10,0
15426832			P2/2	14,3	10,0
15426833			P2/3	14,2	10,0
15426834			P2/3	14,3	10,0
15426835			P2/3	14,3	10,0
15426836			P2/3	14,3	10,0
15426837			P2/3	14,3	10,0
15426838			P2/3	14,2	10,0
15426839			P2/3	14,2	10,0
15426840			P2/3	14,2	10,0
15426841			P2/3	14,2	10,0
15426842			P2/2	14,5	10,0
15426843			P2/3	14,2	10,0
15426844			P2/3	14,3	10,0
15426845			P2/3	14,1	10,0
15426846			P2/3	14,2	10,0
15426847			P2/3	14,3	10,0
15426848			P2/3	14,3	10,0
15426849			P2/3	14,3	10,0
15426850			P2/3	14,3	10,0
15426851			P2/3	14,2	10,0
15426852			P2/3	14,2	10,0
15426853			P2/2	14,4	10,0
15426854			P2/2	14,3	10,0
15426855			P2/3	14,3	10,0
15426856			P2/3	14,2	10,0
15426857			P2/3	14,2	10,0
15426858			P2/3	14,3	10,0
15426859			P2/3	14,3	10,0
15426860			P2/3	14,3	10,0
15426861			P2/3	14,2	10,0
15426862			P2/3	14,2	10,0
15426863			P2/3	14,3	10,0
15426864			P2/3	14,3	10,0
15426865			P2/3	14,3	10,0
15426866			P2/3	14,3	10,0
15426867			P2/2	14,4	10,0
15426868			P2/3	14,3	10,0
15426869			P2/2	14,5	10,0
15426870			P2/2	14,4	10,0
15426871			P2/2	14,2	10,0
15426872			P2/2	14,3	10,0
15426873			P2/2	14,3	10,0
15426874			P2/2	14,4	10,0
15426875			P2/2	14,3	10,0
15426876			P2/2	14,4	10,0
15426877			P2/2	14,3	10,0

---

<b>Order number</b> OL201251	<b>Customer</b> PLANTFOCUS CC	<b>Cylinder type</b> 10 L oxygen, nitrox or air
<b>Pieces</b> 60	<b>Test pressure</b> 450,00 bar	<b>Year / Month</b> 2020 / 7

---

<b>Production number</b>	<b>Prefix</b>	<b>Customer number</b>	<b>Testing group</b>	<b>Cylinder weight</b>	<b>Capacity</b>
15426878			P2/2	14,2	10,0
15426879			P2/2	14,3	10,0
15426880			P2/2	14,3	10,0
15426881			P2/2	14,4	10,0
15426882			P2/2	14,4	10,0

**VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.**

Ruská 24/83,  
706 00 Ostrava - Vítkovice  
Czech Republic  
Fax: 00420/596 664 642  
IČ : 25849026



**Vítkovice  
Cylinders**

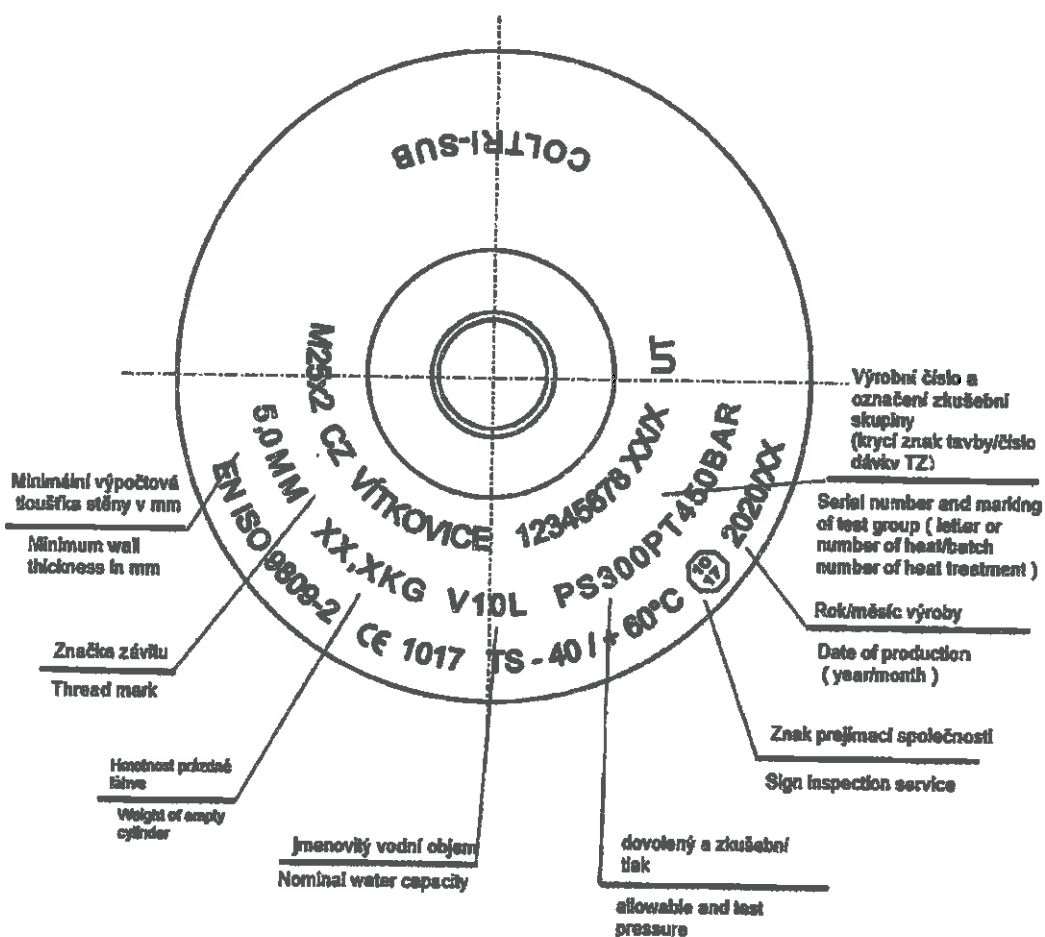
## Instruction for application

(drawing LA4-0655 rev.1)

(order no. OL201251)

These seamless steel cylinders are defined for portable respiration apparatuses \*.  
These cylinders are on compressed air, oxygen and other respiration mixtures and designed as portable cylinders for the divers, firemen, persons working with asbestos and the like.  
These cylinders are defined for the installation at oxygen/air facilities of the hospitals. \*

### Description of stamping



### Operation instructions

Maximal working overpressure in bar at steady temperature 15 °C is stated in stamping (PS).

The cylinder can be operated only in the range of temperatures: low temperature-stated in stamping, upper temperature +60°C for entirely filled cylinder and in other cases it is such that at certain level of cylinder filling pressure shall not exceed value 0,75 x testing pressure (PT).

The cylinders shall be stored, handled and used in a way to prevent from :

- their damage and change of shape that can result in safety reduction (scratches, dead holes and the like.)
- temperature exceed of cylinder and its medium above 60 °C for entirely filled cylinder
- formation of excessive surface or pitting corrosion, rusting or contamination of inside surface



**VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.**

Ruská 24/83,  
706 00 Ostrava - Vítkovice  
Czech Republic  
FAX: 00420/596 664 642  
IČ : 25849026

**Vítkovice  
Cylinders****Application**

The cylinders can be used exclusively for the medium stated in stamping

The cylinders can be filled only by the authorized organization - assigned with the applicable regulations and in compliance with the applicable technical instructions and standards.

Repairs with welding, material heating of cylinders without medium above 300 °C, any interventions in cylinders construction, not approved changes in stamping are strictly forbidden.

**Maintenance and inspection**

The cylinders shall be subject to inspections in periods assigned in the applicable instructions and standards. The inspection shall be done only by authorized inspector.

In case of damage of cylinder surface (scratches, tears, deformations, excessive surface corrosion, pitting corrosion and the like) or cylinder exposure to influences that could deteriorate its material properties or damage the cylinder (exposure to temperature above 300 °C, internal overpressure higher than testing pressure (PT) for more than 3 % and so on) the cylinder shall be subject to not planned inspection and proceed further according to the inspector's decision.

The cylinders that do not satisfy shall not be in operation. The cylinders defined for disposal shall be physically scrapped. The cylinder material (low-alloy steel) is completely recycled, for ex. through the scrap yards. The cylinders can be also returned for disposal to the producer.

*Note.: \* Respiration apparatus is a personal protective means and so it shall be carried and kept by the individual.*

Prepared by:

Jan ŠIGUT

VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.

050.30- Products and tooling development and Automotive

Date: 31.07.2020

Approved by:

Ing. Aleš MUSIAL

VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.

050.30- Products and tooling development and Automotive

Date: 31.07.2020

  
  
VÍTKOVICE CYLINDERS a.s.  
Ruská 24/83  
706 00 Ostrava-Vítkovice  
(28)