

## SPÉCIFICATIONS

<b>Capacité<sup>(1)</sup> (extraction de l'eau)</b>	33 l/j	
<b>Facteur d'énergie<sup>(1)</sup> (efficacité)</b>	2,1 l/kWh (4,4 chopines/kWh)	
<b>Tension, phase, fréquence</b>	120 volts CA, 1 phase, 60 Hz	
<b>Appel de courant<sup>(1)</sup></b>	5,8 ampères	
<b>Puissance (watts)<sup>(1)</sup></b>	645 watts	
<b>Bruit</b>	53 dBA canalisé	58 dBA non canalisé
<b>Dimensions : (armoire seulement)<sup>(2)</sup></b>	Largeur : 31,88 cm Hauteur : 31,8 cm Longueur : 63,5 cm	
<b>Poids</b>	25,4 kg	
<b>Conditions de fonctionnement de l'admission d'air durant la :</b>		
<b>Déshumidification :</b>	10 °C–40 °C, point de rosée minimal de 4,4 °C	
<b>Ventilation :</b>	4,4 °C–60 °C, 0 %–99 % HR (sans condensation)	

<sup>(1)</sup>Test de puissance nominale et de facteur d'énergie effectué et appel de courant mesuré conformément à AHAM DH-1 2008 avec une entrée d'air de 27 °C/60 % HR à 0,0 PSE. <sup>(2)</sup>La hauteur ne comprend pas les pieds réglables. La largeur exclue les portes du filtre et la longueur exclue les cols des conduits.

## CARACTÉRISTIQUES

<b>Commande<sup>(3)</sup></b>	Commande numérique intégrée avec affichage
<b>Option de montage de la commande</b>	Montage frontal seulement
<b>Orientation de l'évacuation de l'air</b>	Extrémité de l'armoire seulement
<b>Cols des conduits d'entrée/ de sortie</b>	20,3 cm
<b>Clapet antirefoulement à la sortie</b>	Non
<b>Filtre</b>	MERV 11 jetable
<b>Fluide frigorigène</b>	R410A
<b>Type de serpentin</b>	En aluminium résistant à la corrosion
<b>Cordon d'alimentation de 2,4 m</b>	De type à fiche
<b>Montée de la température de l'air d'évacuation</b>	-12 °C–1 °C
<b>Connexion au drain</b>	Filetée de 1,9 cm MNPT
<b>Garantie</b>	De cinq ans sur toutes les pièces, y compris le système de réfrigération

<sup>(3)</sup>Commande automatique intégrée pouvant être réglée pour la déshumidification et la ventilation ou le zonage.

## ARTICLES COMPRIS

<b>Raccord de drain</b>	1,9 cm MPT x 1,9 cm barbelé
<b>Tuyau d'évacuation de 3 m</b>	DI de 1,9 cm
<b>Cols de conduit</b>	Ronds de 20 cm
<b>Manuel</b>	Directives d'installation



### ► PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le déshumidificateur modèle A70 d'Anden est conçu pour déshumidifier l'air qui entre dans l'unité en faisant passer l'air entrant sur un serpentin d'évaporateur en vue de réduire la température de l'air en-dessous du point de rosée de l'air. L'humidité est éliminée de l'air et évacuée de l'unité vers un siphon de sol ou d'évacuation commun. L'air est ensuite chauffé à nouveau dans le serpentin condensateur et sort de l'unité.

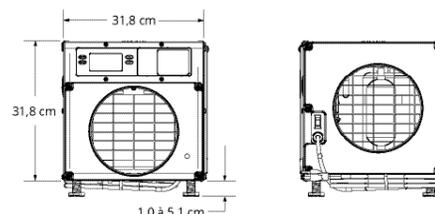
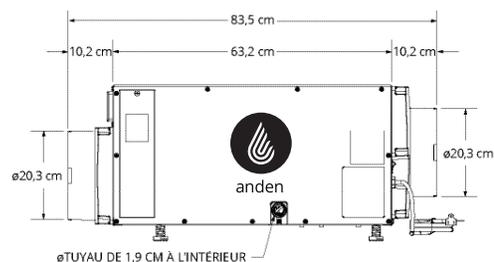
La déshumidification se produit jusqu'à ce qu'un point déterminé soit atteint, puis s'arrête jusqu'à ce qu'un échantillonnage périodique détermine un besoin de fonctionnement.

### ► APPLICATION

Le déshumidificateur modèle A70 d'Anden est la solution idéale pour la gestion précise de l'humidité requise dans un environnement de croissance intérieur.

### ► CIRCULATION

Le modèle A70 peut aussi être programmé pour faire circuler l'air à l'intérieur d'un établissement de croissance. Un débit d'air approprié élimine l'humidité des plantes et empêche ainsi la moisissure, les maladies et les parasites végétaux d'endommager la récolte. La circulation de l'air maximise aussi l'application du CO<sub>2</sub> dans l'établissement de croissance.

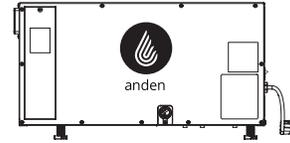


# Options d'installation pour le déshumidificateur A70 d'Anden

## APPLICATIONS

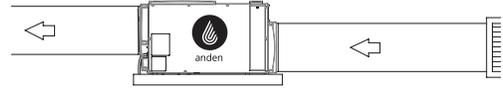
### Autostable

- L'air est aspiré dans le déshumidificateur directement de l'espace, déshumidifié et retourné dans l'espace.



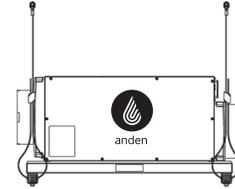
### Entrée et sortie avec conduits

- Conduit flexible ou tuyau rigide de 20 cm .
- Fait circuler l'air pour équilibrer l'humidité, la température et le CO<sub>2</sub>.



### Suspendu

- L'air est aspiré dans le déshumidificateur directement de l'espace, déshumidifié et retourné dans l'espace.
- Le déshumidificateur est installé au plafond au moyen de notre trousse de suspension (modèle 5660) pour économiser de l'espace dans l'établissement.



## Commandes et capteurs offerts en option

### Thermostats Wi-Fi



Les thermostats Wi-Fi et l'application mobile envoient des alertes d'humidité et de température à votre téléphone intelligent ou votre tablette. Contrôlez et surveillez les conditions climatiques dans votre salle de croissance 24 heures par jour, sept jours par semaine, 365 jours par année de n'importe où.



#### Modèle A77

Surveillance et contrôle spécialisés de chaque déshumidificateur à la hauteur de la canopée.



#### Wi-Fi modèle 8840

Écran tactile en couleurs facile à utiliser avec toutes les options de contrôle sur l'écran d'accueil.



#### Wi-Fi modèle 8830

Écran tactile facile à utiliser avec toutes les options de contrôle sur l'écran d'accueil.



#### Wi-Fi modèle 8820

Écran tactile facile à utiliser pour le contrôle de la température et de l'humidité.

### Capteur



#### Capteur modèle 8082

Surveillez la température et l'humidité à plusieurs endroits. Une moyenne des lectures est calculée pour équilibrer la température et l'humidité.



#### Capteur modèle 8083

Module de température et d'HR affleuré. Calcule la moyenne de quatre valeurs de température et d'HR.

## SPÉCIFICATIONS DU MODÈLE A77

### Électricité

#### Tension et courant d'entrée

Tension : 35 volts CC (fournie par le tableau de commande du déshumidificateur)

#### Sortie

Communication (RS485)

### Commandes

#### Étendue des commandes

35 %–80 % HR

#### Exactitude

+/-5 % HR

#### Différentiel

3 % HR

#### Limite inférieure

Point de rosée de 4,4 °C

#### Limite supérieure

Boule sèche à 37,2 °C