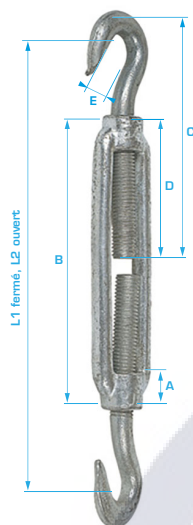


## TENDEUR À LANTERNE 2 CROCHETS

DIN 1480

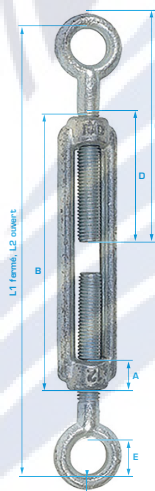


Désignation	Dimensions en mm								Poids par pièce en kg
	A	B	C	D	E	L1	L2		
<b>06</b>	12	110	76	50	8,5	150	234	0,100	
<b>08</b>	15	110	89	52	10	166	250	0,140	
<b>10</b>	18	125	103	62	12	189	289	0,310	
<b>12</b>	21	125	121	65	16	220	317	0,450	
<b>14</b>	23	140	144	82	16	260	369	0,630	
<b>16</b>	27	170	172	105	16,5	304	438	0,970	
<b>20</b>	34	200	185	110	17,5	330	484	1,600	
<b>22</b>	36	220	216	125	23	390	562	2,200	
<b>24</b>	39	255	225	135	23	396	599	2,920	
<b>27</b>	45	255	250	135	29	440	635	3,870	
<b>30</b>	45	255	250	145	29	440	635	4,250	
<b>33</b>	45	255	250	145	29	440	635	6,010	
<b>36</b>	55	295	284	170	30	506	727	7,810	
<b>39</b>	63	330	288	170	30	514	760	9,400	

Acier Fe 430 B

## TENDEUR À LANTERNE ŒIL/ŒIL

DIN 1480



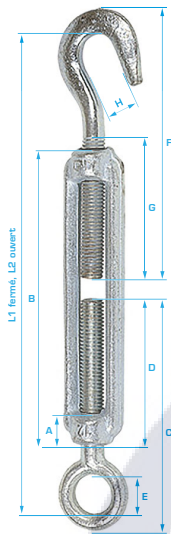
Désignation	Dimensions en mm								Poids par pièce en kg
	A	B	C	D	E	Ø F	L1	L2	
<b>06</b>	12	110	74	50	10	4	150	234	0,080
<b>08</b>	15	110	80	52	11	5	156	240	0,140
<b>10</b>	18	125	97	60	14	6,5	186	282	0,250
<b>12</b>	21	125	106	67	17	8	196	293	0,370
<b>14</b>	23	140	126	83	18	8,5	235	344	0,510
<b>16</b>	27	170	160	97	23	13	294	428	0,950
<b>20</b>	34	200	190	116	25	14	352	506	1,480
<b>22</b>	36	220	200	120	30	16	368	540	2,060
<b>24</b>	39	255	210	125	34	17	391	589	2,760
<b>27</b>	45	255	236	150	34	18,5	435	630	3,910
<b>30</b>	45	255	240	150	38	19,5	441	636	4,050

Acier Fe 430 B

Photos non contractuelles, dimensions à titre indicatif. Pour toutes dimensions précises, nous consulter.

## TENDEUR À LANTERNE ŒIL/CROCHET

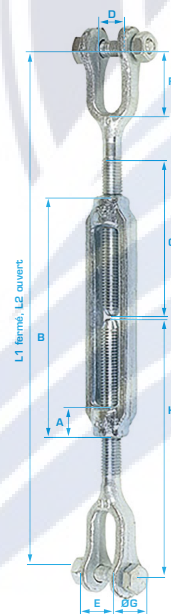
DIN 1480



Désignation	CMU en tonne	A	B	C	D	E	F	G	H	L1	L2	Poids par pièce en kg
06	0,07	12	110	74	50	10	76	50	8,5	150	234	0,090
08	0,16	15	110	80	52	11	89	52	10	161	245	0,140
10	0,23	18	125	97	60	14	103	62	12	188	285	0,280
12	0,32	21	125	106	67	17	121	65	16	208	305	0,410
14	0,42	23	140	126	83	18	144	82	16	248	356	0,570
16	0,53	27	170	160	97	23	172	105	16,5	299	433	0,960
20	0,73	34	200	190	116	25	185	110	17,5	341	495	1,540
22	1,12	36	220	200	120	30	216	125	23	379	551	2,130
24	1,55	39	255	210	125	34	225	135	23	394	594	2,840
27	1,87	45	255	236	150	34	250	135	29	438	632	3,890
30	2,24	45	255	240	150	38	250	145	29	441	635	4,150
33	2,85	45	255	242	150	39	250	145	29	441	636	5,880
36	3,53	55	295	276	160	48	284	170	30	502	723	7,530
39	4,15	63	330	276	165	48	288	170	30	503	750	9,380

Acier Fe 430 B

## TENDEUR À LANTERNE CHAPE/CHAPE

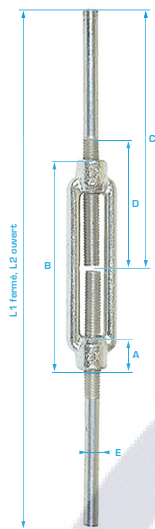


Désignation	Dimensions en mm											Boulon en mm	Poids par pièce en kg
	A	B	C	D	E	F	G	H	L1	L2			
06	10	88	60	8	16	20	14	87	171	241	6 x 25	0,09	
08	12	110	70	10	20	25	18	104	231	329	8 x 35	0,22	
10	15	130	80	12	24	30	20	124	259	359	8 x 35	0,33	
12	18	140	90	16	30	38	24	145	295	405	10 x 40	0,58	
14	20	170	95	18	33	41	28	158	322	470	10 x 45	1,04	
16	22,5	190	100	20	36	44	32	170	342	502	12 x 50	1,21	
18	27	200	105	22	40	47	35	177	376	551	16 x 55	2,02	
20	30	220	110	24	44	50	38	184	376	556	16 x 60	2,14	
22	33	242	120	28	52	56	46	210	426	611	20 x 70	3,37	
24	39	255	125	30	56	59	50	215	430	655	20 x 75	3,77	
27	43	300	130	32	60	62	54	223	498	687	20 x 80	6,12	
30	45	255	140	36	68	70	62	252	510	735	24 x 85	7,54	
33	48	300	150	40	78	78	70	270	548	768	27 x 95	8,94	
36	55	295	170	45	90	85	78	300	596	821	30 x 115	12,98	
39	58	310	170	45	105	90	80	300	599	864	36 x 130	16,01	

Acier Fe 430 B

Photos non contractuelles, dimensions à titre indicatif. Pour toutes dimensions précises, nous consulter.

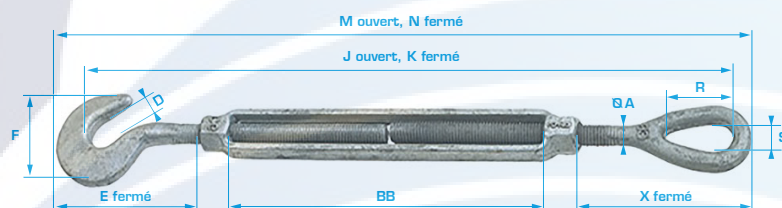
## TENDEUR À LANTERNE 2 TIGES À SOUDER DIN 1480



Désignation	Dimensions en mm								Poids par pièce en kg
	A	B	C	D	E	L1	L2		
06	12	110	120	60	5,35	240	338	0,100	
08	15	110	120	65	7,05	240	338	0,160	
10	18	125	150	75	8,80	300	407	0,310	
12	21	125	150	75	10,70	300	407	0,430	
14	23	140	180	90	12,70	360	477	0,610	
16	27	170	200	100	14,50	400	543	0,970	
20	34	200	220	120	18,70	440	606	1,700	
22	36	220	240	130	21,70	480	664	2,380	
24	39	255	260	150	22,50	520	736	2,940	
27	45	255	260	160	24,80	520	736	4,150	
30	45	255	260	175	27,50	520	736	4,450	

Acier Fe 430 B - Disponible jusqu'à CMU 23t, nous consulter

## TENDEUR HAUTE RÉSISTANCE À CAGE CROCHET/ŒIL



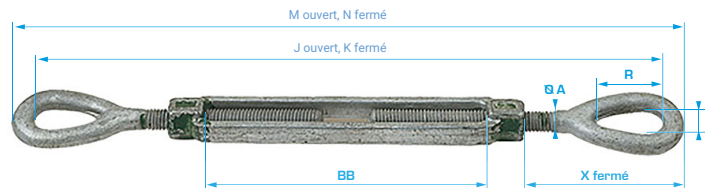
Désignation	Diamètre de filetage et course en mm	Diamètre de filetage et course en pouce	CMU* en tonne	Dimensions en mm												Poids par pièce en kg
				Ø A	D	E fermé	F	J ouvert	K fermé	M ouvert	N fermé	R	S	X	BB	
01	6,35 x 102	1/4 x 4	0,18	6,35	11,4	40,4	32,3	291	189	307	205	19,8	8,64	44,5	102	0,14
02	7,94 x 114	5/16 x 4-1/2	0,32	7,94	12,7	49,3	38,1	335	221	342	241	23,9	11,2	53,0	114	0,21
03	9,53 x 152	3/8 x 6	0,45	9,53	14,2	58,0	45,0	431	279	456	303	28,5	13,5	64,0	152	0,34
04	12,7 x 152	1/6 x 6	0,68	12,7	16,8	74,5	58,0	469	316	500	347	36,6	18,3	82,0	152	0,73
05	12,7 x 229	1/2 x 9	0,68	12,7	16,8	74,5	58,0	624	392	652	423	36,6	18,3	82,0	229	0,83
06	12,7 x 305	1/2 x 12	0,68	12,7	16,8	74,5	58,0	773	469	804	502	36,6	18,3	82,0	305	0,94
07	15,9 x 152	5/8 x 6	1,02	15,9	21,3	93,5	71,0	507	355	545	393	44,5	22,2	99,0	152	1,25
08	15,9 x 229	5/8 x 9	1,02	15,9	21,3	93,5	71,0	659	431	698	469	44,5	22,2	99,0	229	1,42
09	15,9 x 305	5/8 x 12	1,02	15,9	21,3	93,5	71,0	812	507	850	545	44,5	22,2	99,0	305	1,59
10	19,1 x 152	3/4 x 6	1,36	19,1	24,9	115	85,0	549	397	596	443	53,0	25,4	119	152	1,76
11	19,1 x 229	3/4 x 9	1,36	19,1	24,9	115	84,5	702	473	748	519	53,0	25,4	119	229	2,09
12	19,1 x 305	3/4 x 12	1,36	19,1	24,9	115	84,5	854	549	901	596	53,0	25,4	119	305	2,46
13	19,1 x 457	3/4 x 18	1,36	19,1	24,9	115	84,5	1 159	702	1 205	748	53,0	25,4	119	457	3,29
14	22,2 x 305	7/8 x 12	1,81	22,2	28,7	132	96,0	883	579	938	633	60,0	31,8	130	305	3,67
15	22,2 x 457	7/8 x 18	1,81	22,2	28,7	132	96,0	1 188	731	1 242	785	60,0	31,8	130	457	4,51

Acier galvanisé à chaud - Crochets forgés, avec une section transversale plus large qui rend le crochet plus solide et plus résistant à la fatigue. Filetage modifié UNJ pour de meilleures propriétés de résistance à la fatigue. Dimensions supérieures, nous consulter.

Photos non contractuelles, dimensions à titre indicatif. Pour toutes dimensions précises, nous consulter.

## TENDEUR HAUTE RÉSIDANCE À CAGE ŒIL/ŒIL

**IMPORTANT** : N'utiliser les tendeurs à cage que pour des tractions axiales.



Désignation	Diamètre de filetage et course en mm	Diamètre de filetage et course en pouce	CMU* en tonne	Dimensions en mm									Poids par pièce en kg
				Ø A	J ouvert	K fermé	M ouvert	N fermé	R	S	X fermé	BB	
01	6,35 x 102	1/4 x 4	0,23	6,35	300	198	311	210	19,8	8,64	44,4	102	0,14
02	7,94 x 114	5/16 x 4-1/2	0,36	7,94	344	230	359	244	23,9	11,2	53,0	114	0,21
03	9,53 x 152	3/8 x 6	0,54	9,53	444	292	461	309	28,5	13,5	64,0	152	0,34
04	12,7 x 152	1/2 x 6	1,00	12,7	485	332	507	355	36,6	18,3	82,0	152	0,73
05	12,7 x 229	1/2 x 9	1,00	12,7	637	408	659	431	36,6	18,3	82,0	229	0,83
06	12,7 x 305	1/2 x 12	1,00	12,7	789	485	812	507	36,6	18,3	82,0	305	0,94
07	15,9 x 152	5/8 x 6	1,59	15,9	525	373	551	398	44,5	22,2	99,1	152	1,25
08	15,9 x 229	5/8 x 9	1,59	15,9	677	449	703	475	44,5	22,2	99,1	229	1,42
09	15,9 x 305	5/8 x 12	1,59	15,9	830	525	856	551	44,5	22,2	99,1	305	1,59
10	19,1 x 152	3/4 x 6	2,36	19,1	569	416	600	448	53,0	25,4	119	152	1,76
11	19,1 x 229	3/4 x 9	2,36	19,1	721	492	752	524	53,0	25,4	119	229	2,09
12	19,1 x 305	3/4 x 12	2,36	19,1	873	569	905	600	53,0	25,4	119	305	2,46
13	19,1 x 457	3/4 x 18	2,36	19,1	1 178	721	1 210	752	54,0	25,4	119	457	3,29
14	22,2 x 305	7/8 x 12	3,27	22,2	897	592	935	630	60,5	31,8	130	305	3,67
15	22,2 x 457	7/8 x 18	3,27	22,2	1 202	745	1 240	783	60,5	31,8	130	457	4,51

Acier galvanisé à chaud - L'œil du tendeur de forme allongée facilite la fixation au système et réduit sa contrainte. Filetage modifié UNJ pour de meilleures propriétés de résistance à la fatigue.

## TENDEUR HAUTE RÉSIDANCE À CAGE CROCHET/CROCHET



Désignation	Diamètre de filetage et course en mm	Diamètre de filetage et course en pouce	CMU* en tonne	Dimensions en mm									Poids par pièce en kg
				Ø A	D	E fermé	F	J ouvert	K fermé	M ouvert	N fermé	BB	
01	6,35 x 102	1/4 x 4	0,18	6,35	11,4	40,4	33,3	282	181	303	202	102	0,14
02	7,94 x 114	5/16 x 4-1/2	0,32	7,94	12,7	49,3	38,1	325	211	351	236	114	0,21
03	9,53 x 152	3/8 x 6	0,45	9,53	14,2	58,0	45,0	419	267	450	298	152	0,34
04	12,7 x 152	1/2 x 6	0,68	12,7	16,8	74,5	58,0	453	300	492	340	152	0,73
05	12,7 x 229	1/2 x 9	0,68	12,7	16,8	74,5	58,0	605	376	645	416	229	0,83
06	12,7 x 305	1/2 x 12	0,68	12,7	16,8	74,5	58,0	757	453	797	492	305	0,94
07	15,9 x 152	5/8 x 6	1,02	15,9	21,3	93,5	71,5	489	337	540	387	152	1,25
08	15,9 x 229	5/8 x 9	1,02	15,9	21,3	93,5	71,5	641	413	692	464	229	1,42
09	15,9 x 305	5/8 x 12	1,02	15,9	21,3	93,5	71,5	794	489	845	540	305	1,59
10	19,1 x 152	3/4 x 6	1,36	19,1	24,9	115	84,5	530	378	591	439	152	1,76
11	19,1 x 229	3/4 x 9	1,36	19,1	24,9	115	84,5	683	454	744	515	229	2,09
12	19,1 x 305	3/4 x 12	1,36	19,1	24,9	115	84,5	835	530	896	591	305	2,46
13	19,1 x 457	3/4 x 18	1,36	19,1	24,9	115	84,5	1 140	683	1 201	744	457	3,29
14	22,2 x 305	7/8 x 12	1,81	22,2	28,7	132	96,0	870	565	940	635	305	3,67
15	22,2 x 457	7/8 x 18	1,81	22,2	28,7	132	96,0	1 175	718	1 245	787	457	4,51
17	25,4 x 305	1 x 12	2,27	25,4	31,8	148	108	905	600	983	678	305	5,41
18	25,4 x 457	1 x 18	2,27	25,4	31,8	148	108	1 210	753	1 288	830	457	6,35

Acier galvanisé à chaud - Crochets forgés, avec une section transversale plus large qui rend le crochet plus solide et plus résistant à la fatigue. Filetage modifié UNJ pour de meilleures propriétés de résistance à la fatigue.

Photos non contractuelles, dimensions à titre indicatif. Pour toutes dimensions précises, nous consulter.

## TENDEUR HAUTE RÉSISTANCE À CAGE CHAPE/CHAPE

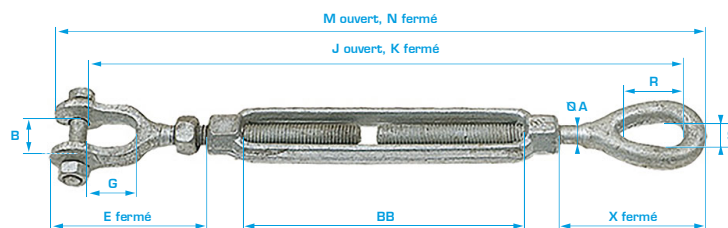


Désignation	Diamètre de filetage et course en mm	Diamètre de filetage et course en pouce	CMU en tonne	Dimensions en mm									Poids par pièce en kg
				Ø A	B	E fermé	G	J ouvert	K fermé	M ouvert	N fermé	BB	
<b>01</b>	6,35 x 102	1/4 x 4	0,23	6,35	10,4	40,1	15,8	277	175	302	201	102	0,16
<b>02</b>	7,94 x 114	5/16 x 4-1/2	0,36	7,94	11,9	50,5	22,1	314	212	353	239	114	0,24
<b>03</b>	9,53 x 152	3/8 x 6	0,54	9,53	12,7	54,0	22,1	410	258	441	289	152	0,37
<b>04</b>	12,7 x 152	1/2 x 6	1,00	12,7	16,0	70,0	26,9	445	292	483	330	152	0,68
<b>05</b>	12,7 x 229	1/2 x 9	1,00	12,7	16,0	70,0	26,9	597	368	635	406	229	0,79
<b>06</b>	12,7 x 305	1/2 x 12	1,00	12,7	16,0	70,0	26,9	749	445	787	483	305	1,09
<b>07</b>	15,9 x 152	5/8 x 6	1,59	15,9	19,1	89,0	33,3	478	325	530	378	152	1,23
<b>08</b>	15,9 x 229	5/8 x 9	1,59	15,9	19,1	89,0	33,3	630	401	683	454	229	1,47
<b>09</b>	15,9 x 305	5/8 x 12	1,59	15,9	19,1	89,0	33,3	782	478	835	530	305	1,70
<b>10</b>	19,1 x 152	3/4 x 6	2,36	19,1	23,9	106	38,1	508	356	574	422	152	1,86
<b>11</b>	19,1 x 229	3/4 x 9	2,36	19,1	23,9	106	38,1	660	432	726	498	229	2,31
<b>12</b>	19,1 x 305	3/4 x 12	2,36	19,1	23,9	106	38,1	813	508	879	574	305	2,56
<b>13</b>	19,1 x 457	3/4 x 18	2,36	19,1	23,9	106	38,1	1 118	660	1 184	726	457	3,18
<b>14</b>	22,2 x 305	7/8 x 12	3,27	22,2	28,7	123	44,5	847	542	923	618	305	3,71
<b>15</b>	22,2 x 457	7/8 x 18	3,27	22,2	28,7	123	44,5	1 152	695	1 227	770	457	4,52

Acier galvanisé à chaud - Les chapes forgées sont équipées de boulons et d'écrous pour les tendeurs de la désignation 01 à 09 (1/4 à 5/8"), et d'axes goupillés pour les tendeurs de la désignation 10 à 15 (3/4 à 7/8"). Filetage modifié UNJ pour de meilleures propriétés de résistance à la fatigue.

Photos non contractuelles, dimensions à titre indicatif. Pour toutes dimensions précises, nous consulter.

## TENDEUR HAUTE RÉ SISTANCE À CAGE CHAPE/ŒIL



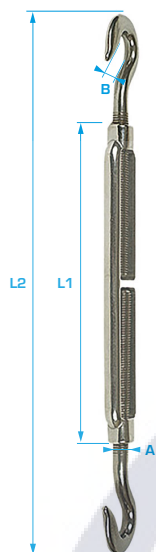
Désignation	Diamètre de filetage et course en mm	Diamètre de filetage et course en pouce	CMU* en tonne	Dimensions en mm												Poids par pièce en kg
				Ø A	B	E fermé	G	J ouvert	K fermé	M ouvert	N fermé	R	S	X	BB	
01	6,35 x 102	1/4 x 4	0,23	6,35	10,4	40,1	15,8	288	187	307	205	19,8	8,64	44,5	102	0,15
02	7,94 x 114	5/16 x 4-1/2	0,36	7,94	11,9	50,5	22,1	348	221	356	242	23,9	11,2	53,0	114	0,21
03	9,53 x 152	3/8 x 6	0,54	9,53	12,7	54,0	22,1	427	275	451	299	28,5	13,5	64,0	152	0,34
04	12,7 x 152	1/2 x 6	1,00	12,7	16,0	70,0	26,9	465	312	495	342	36,6	18,3	82,0	152	0,69
05	12,7 x 229	1/2 x 9	1,00	12,7	16,0	70,0	26,9	617	388	647	419	36,6	18,3	82,0	229	0,78
06	12,7 x 305	1/2 x 12	1,00	12,7	16,0	70,0	26,9	769	465	800	495	36,6	18,3	82,0	305	0,93
07	15,9 x 152	5/8 x 6	1,59	15,9	19,1	89,0	33,3	501	349	541	388	44,5	22,2	99,0	152	1,07
08	15,9 x 229	5/8 x 9	1,59	15,9	19,1	89,0	33,3	654	425	693	464	44,5	22,2	99,0	229	1,39
09	15,9 x 305	5/8 x 12	1,59	15,9	19,1	89,0	33,3	806	501	845	541	44,5	22,2	99,0	305	1,71
10	19,1 x 152	3/4 x 6	2,36	19,1	23,9	106	38,1	538	386	587	435	53,0	25,4	119	152	1,81
11	19,1 x 229	3/4 x 9	2,36	19,1	23,9	106	38,1	691	462	739	511	53,0	25,4	119	229	2,15
12	19,1 x 305	3/4 x 12	2,36	19,1	23,9	106	38,1	843	538	892	587	53,0	25,4	119	305	2,43
13	19,1 x 457	3/4 x 18	2,36	19,1	23,9	106	38,1	1 148	691	1 197	739	53,0	25,4	119	457	3,18
14	22,2 x 305	7/8 x 12	3,27	22,2	28,7	123	44,5	872	567	929	624	60,5	31,8	130	305	3,63
15	22,2 x 457	7/8 x 18	3,27	22,2	28,7	123	44,5	1 177	720	1 234	776	60,5	31,8	130	457	4,42

Acier galvanisé à chaud - Les chapes forgées sont équipées de boulons et d'écrous pour les tendeurs de la désignation de 01 à 09 (1/4 à 5/8"), et d'axes goupillés pour les tendeurs de la désignation 10 à 30 (3/4 à 2.3/4"). L'œil du tendeur de forme allongée facilite la fixation au système et réduit sa contrainte. Filetage modifié UNJ pour de meilleures propriétés de résistance à la fatigue.

### AUTRES CAPACITES SUR DEMANDE

Photos non contractuelles, dimensions à titre indicatif. Pour toutes dimensions précises, nous consulter.

## GAMME INOX

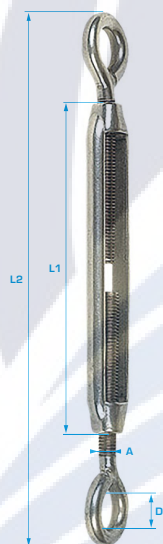


### TENDEUR À LANterne 2 CROCHETS INOX

Désignation	Dimensions en mm				Poids en kg
	A	B	L1	L2	
<b>05</b>	5	9	70	110/170	0,040
<b>06</b>	6	10	90	140/220	0,080
<b>08</b>	8	11	120	180/280	0,160
<b>10</b>	10	12	150	230/360	0,250
<b>12</b>	12	14	200	280/460	0,560
<b>16</b>	16	16	250	370/590	1,100
<b>20</b>	20	18	300	420/650	1,870

Acier inox AISI 316

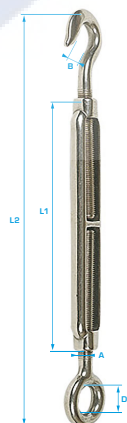
### TENDEUR À LANterne ŒIL/ŒIL INOX



Désignation	Dimensions en mm				Poids en kg
	A	B	L1	L2	
<b>05</b>	5	8	70	110/170	0,040
<b>06</b>	6	10	90	140/220	0,080
<b>08</b>	8	14	120	180/280	0,160
<b>10</b>	10	16	150	230/360	0,250
<b>12</b>	12	18	200	280/460	0,560
<b>16</b>	16	26	250	370/590	1,000
<b>20</b>	20	30	300	420/650	1,900

Acier inox AISI 316

### TENDEUR À LANterne ŒIL/CROCHET INOX

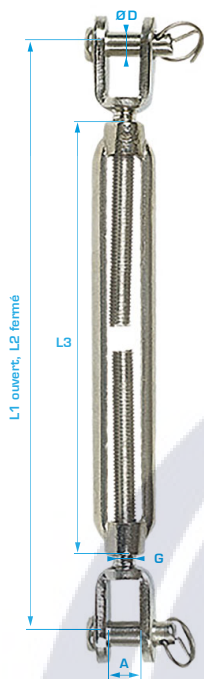


Désignation	Dimensions en mm					Poids en kg
	A	B	D	L1	L2	
<b>05</b>	5	9	8	70	110/170	0,040
<b>06</b>	6	10	10	90	140/220	0,080
<b>08</b>	8	11	14	120	180/280	0,170
<b>10</b>	10	12	16	150	230/360	0,270
<b>12</b>	12	14	18	200	280/460	0,560
<b>16</b>	16	16	26	250	370/590	1,100
<b>20</b>	20	18	30	300	420/650	1,900

Acier inox AISI 316

Photos non contractuelles, dimensions à titre indicatif. Pour toutes dimensions précises, nous consulter.

## TENDEUR À LANTERNE CHAPE/CHAPE INOX



Désignation	Dimensions en mm						Poids en kg
	A	Ø D	G	L1	L2	L3	
<b>08</b>	11	8	8	260	180	120	0,185
<b>10</b>	12	10	9	335	225	150	0,270
<b>12</b>	14	12	12	455	295	200	0,540
<b>14</b>	14	14	14	400	275	170	0,750
<b>16</b>	22	16	16	480	325	200	1,100

Acier inox AISI 316 - Autres dimensions, nous consulter.

Photos non contractuelles, dimensions à titre indicatif. Pour toutes dimensions précises, nous consulter.