

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

DAPcons®.
de acuerdo con las normas:
ISO 14025 y EN UNE 15804 + A1



COL·LEGI D'APARELLADORS,
ARQUITECTES TÈCNICS
I ENGINYERS D'EDIFICACIÓ
DE BARCELONA

Producto
Empresa
Descripción del producto
RCP de referencia
Planta producción
Validez Desde: Hasta:

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

RESUMEN EJECUTIVO

<p>PROGRAMA DAPconstrucción® Declaraciones Ambientales de Producto en el sector de la Construcción www.csostenible.net</p>	
<p>Administrador del programa Col·legi d'Aparelladors, Arquitectes Tècnics de Barcelona i Enginyers de l'Edificació (CAATEEB) Bon Pastor, 5 · 08021 Barcelona www.apabcn.cat</p>	
<p>Titular de la declaración</p>	
<p>Declaración realizada por</p>	
<p>Número de la declaración</p>	
<p>Producto declarado</p>	
<p>Descripción del producto</p>	
<p>Fecha de registro</p>	
<p>Validez Esta declaración verificada autoriza a su titular a llevar el logo del operador del programa de ecoetiquetado DAPconstrucción®. La declaración es aplicable exclusivamente al producto mencionado y durante cinco años a partir de la fecha de registro. La información contenida en esta declaración ha sido suministrada bajo responsabilidad de:</p>	
<p>Firma CAATEEB</p>	<p>Firma del verificador</p>
<p> </p>	

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y DE SU USO

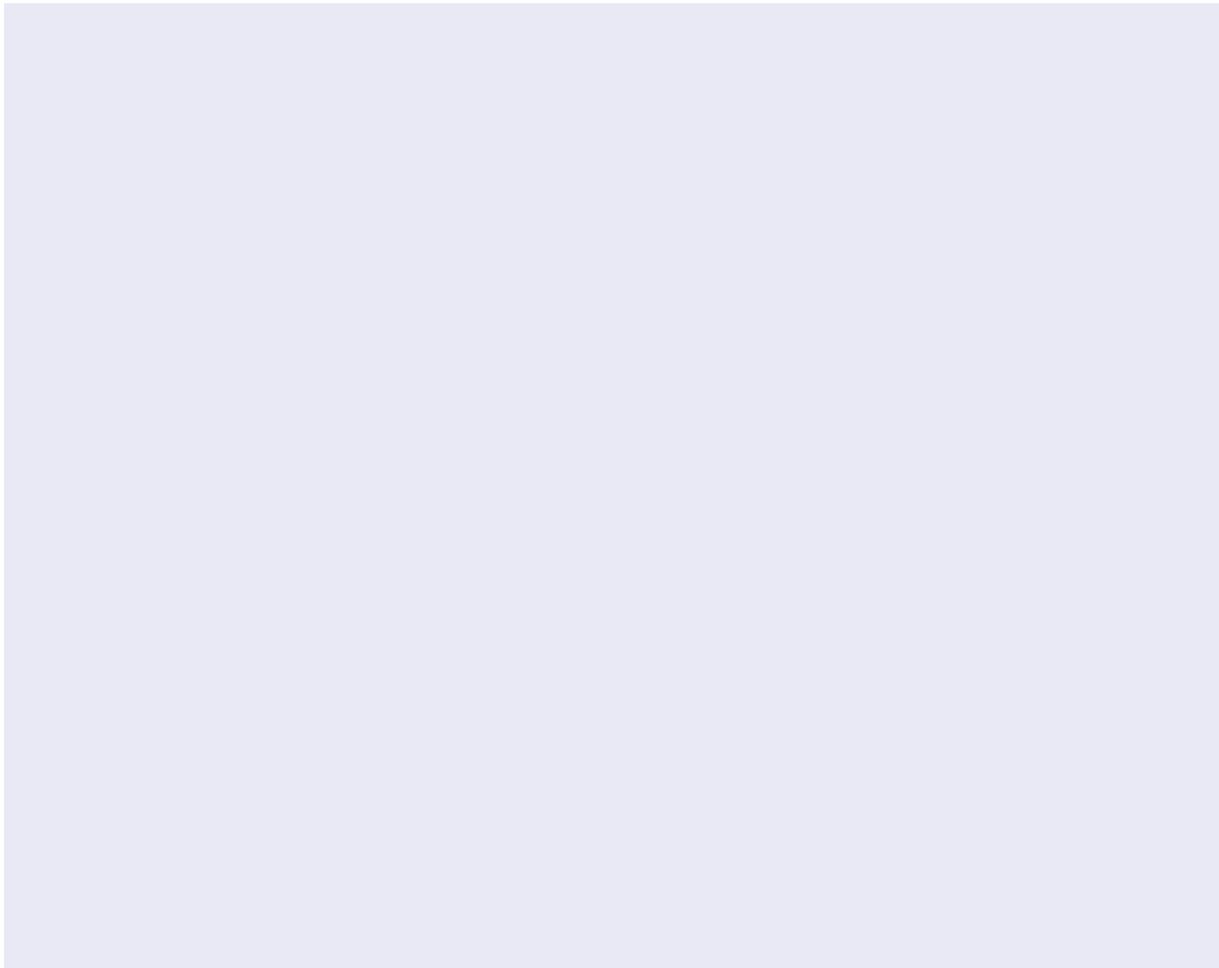


Tabla 1: Láminas asfálticas CHOVA

Gama	Acabado	Producto	Espesor (mm)	Peso (kg/m ²)	Rollo (m ²)	Pallet (m ²)
POLITABER	Polietileno No protegida	POLITABER VEL 30	1,94	3	12	360
		POLITABER VEL 40	2,60	4	10	280
		POLITABER POL PY 30	2,05	3	12	360
		POLITABER POL PY 40	2,7	4	10	250
		POLITABER POL PY 48	3,23	4,8	8	224
		POLITABER BANDA 33	2,05	3		
		POLITABER COMBI 30	2,05	3	12	336
		POLITABER COMBI 40	2,70	4	10	250
		POLITABER COMBI 48	3,23	4,8	8	224
	Geotextil Polietileno No protegida	POLITABER PARKING 40	2,72	4	10	250
		POLITABER PARKING 48	2,80	4,8	8	160
	Granulo Polietileno Autoprotegida	POLITABER VEL 40/G	2,85	4	10	280
		POLITABER COMBI 40/G	2,95	4	10	280
		POLITABER COMBI 50/G	3,5	5	8	200
		POLITABER CAMINOS TÉCNICOS	3,50	5	8	200
		POLITABER COMBI 50/G FM	3,80	5	8	200
		POLITABER Garden Combi	3,80	5	8	200
		POLITABER 60/G PUENTES TP	5,0	5,6	8	160
		POLITABER 60/G PUENTES TF	5,1	6	8	160
		POLITABER NATURE	3,80	5	8	200
POLITABER POLPY 30 M		2,1	3	10	280	
POLITABER AUTOADHESIVA	2,85	4	6	216		
CHOVAPLAST EXTRA	Polietileno No protegida	CHOVAPLAST EXTRA VEL 30	2,05	3	12	360
		CHOVAPLAST EXTRA VEL 40	2,75	4	10	280
		CHOVAPLAST EXTRA POL PY 30	2,20	3	12	360
		CHOVAPLAST EXTRA POL PY 40	2,70	4	10	250
		CHOVAPLAST EXTRA POL PY 48	3,24	4,8	8	224
	Geotextil Polietileno No protegida	ChovAPLAST EXTRA PARKING 40	2,72	4	10	280
		ChovAPLAST EXTRA PARKING 48	3,24	4,8	8	160
	Granulo Polietileno Autoprotegida	CHOVAPLAST EXTRA VEL 40/G	3,05	4	10	250
		CHOVAPLAST EXTRA COMBI 40/G	3,05	4	10	250
		CHOVAPLAST EXTRA COMBI 50/G	3,26	5	8	200
		ChovAPLAST EXTRA 60/G PUENTES TP	5,0	5,6	8	160
		ChovAPLAST EXTRA 60/G PUENTES TF	5,1	6	8	160
	Arena Polietileno No protegida	CHOVAPLAST EXTRA VEL A 24	1,64	2,4	10	300
CHOVAPLAST	Polietileno No protegida	CHOVAPLAST VEL 30	1,80	3	12	360
		CHOVAPLAST VEL 40	2,43	4	10	280
		CHOVAPLAST POL PY 30	1,83	3	12	360
		CHOVAPLAST POL PY 40	2,43	4	10	280
	Granulo Polietileno Autoprotegida	CHOVAPLAST VEL 40 G	2,70	4	10	280
		CHOVAPLAST COMBI 40 G	2,65	4	10	280
	Alum Polietileno	CHOVAPLAST COMBI 50 G	3,50	5	8	280
		CHOVAPLAST ALU	2,03	3	12	336

En la siguiente tabla se indica la composición y características medias de la Lámina Asfáltica estudiada.

Tabla Composición/Características producto medio.

Composición		
Film de polietileno	5,86E-01	%
Fieltro de Poliéster	1,87	%
Geotextil de poliéster	4,85E-03	%
Pizarra	2,25	%
Granulo mineral	3,84	%
Arena	3,46E-02	%
Fieltro de Fibra de Vidrio	1,00	%
Betún elastómero SBS	45,38	%
Betún modificado con polímeros	26,69	%
Betún plastómero, APP	18,34	%
Polipropileno	1,63E-02	%
Características		
Peso	4,02	kg/m ²
Espesor	3,04	mm

2. DESCRIPCIÓN DE LAS ETAPAS DEL CICLO DE VIDA

2.1. Fabricación (A1, A2 y A3)

Materias primas (A1 y A2)

Fabricación (A3)

2.2. Construcción (A4 y A5)

Transporte del producto a la obra (A4)

Tabla 3. Escenarios aplicados para el transporte del producto hasta el lugar de instalación

Destino	Tipo de transporte	Porcentaje (%)	Km medios
España			
Europa			
Resto del mundo			
		Total 100%	

Proceso de instalación del producto y construcción (A5)

2.3. Uso del producto (B1-B7)

2.4. Fin de vida (C1-C4)

2.5. Beneficios y cargas ambientales potenciales más allá del límite del sistema (D)

3. ANÁLISIS DEL CICLO DE VIDA

3.1. Unidad funcional

3.2. Límites del programa

Tabla 4 . Módulos declarados

Fabricación			Construcción		Uso del producto							Fin de vida				Beneficios y cargas ambientales más allá del límite sistema
Extracción y procesado de materias primas	Transporte al fabricante	Fabricación	Transporte del producto a la obra	Instalación del producto y construcción	Uso	Mantenimiento	Reparación	Substitución	Rehabilitación	Uso de la energía operacional	Uso del agua operacional	Decostrucción y derribo	Transporte	Gestión de los residuos para reutilización, recuperación y reciclaje	Eliminación final	Potencial de reutilización, recuperación y reciclaje
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D

X = Módulo declarado MND = Módulo no declarado

3.3. Datos del análisis del ciclo de vida (ACV)

Tabla 5. Indicadores de los impactos ambientales

A1. Suministro de materias primas	B1. Uso	C1. Deconstrucción y derribo	MND. Módulo No Declarado
A2. Transporte	B2. Mantenimiento	C2. Transporte	
A3. Fabricación	B3. Reparación	C3. Gestión de residuos para reutilización, recuperación y reciclaje.	
A4. Transporte	B4. Substitución	C4. Eliminación final	
A5. Procesos de instalación y construcción	B5. Rehabilitación		
	B6. Uso de la energía operacional		
	B7. Uso del agua operacional		

Tabla 6. Indicadores de uso de recursos

A1. Suministro de materias primas	B1. Uso	C1. Deconstrucción y derribo	MND. Módulo No Declarado
A2. Transporte	B2. Mantenimiento	C2. Transporte	
A3. Fabricación	B3. Reparación	C3. Gestión de residuos para reutilización, recuperación y reciclaje.	
A4. Transporte	B4. Substitución	C4. Eliminación final	
A5. Procesos de instalación y construcción	B5. Rehabilitación		
	B6. Uso de la energía operacional		
	B7. Uso del agua operacional		

3.4. Beneficios y cargas ambientales potenciales derivados de actividades de reutilización, recuperación y reciclaje

Tabla 7. Indicadores de la evaluación de impacto. Reutilización, recuperación y reciclaje

Parámetro	Unidad expresada por unidad declarada	D.
Potencial de agotamiento de recursos abióticos para recursos no fósiles (ADP-elementos)*	Kg Sb eq	
Potencial de agotamiento de recursos abióticos para recursos fósiles (ADP-combustibles fósiles)*	MJ, valor calorífico neto	
Potencial de acidificación del suelo y de los recursos de agua, AP	Kg SO ₂ eq	
Potencial de agotamiento de la capa de ozono estratosférico, ODP	Kg CFC-11 eq	
Potencial de calentamiento global, GWP	Kg CO ₂ eq	
Potencial de eutrofización, EP	Kg (PO ₄) ₃ eq	
Potencial de formación de ozono troposférico, POCP	Kg etileno eq	

*ADP-elementos: incluye todos los recursos de materiales abióticos no renovables (es decir, sin incluir los recursos fósiles).

*ADP-combustibles fósiles: incluyen todos los recursos fósiles.

Tabla 8. Datos de inventario de ciclo de vida. Reutilización, recuperación y reciclaje

Parámetro	Unidad por m ² de producto	D.
Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ	
Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ	
Uso total de energía primaria renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima)	MJ	
Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ	
Uso de la energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ	
Uso total de la energía primaria no renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima)	MJ	
Uso de materiales secundarios	kg	
Uso de combustibles secundarios renovables	MJ	
Uso de combustibles secundarios no renovables	MJ	
Uso neto de recursos de agua dulce	M ³	
Residuos peligrosos eliminados	kg	
Residuos no peligrosos eliminados	kg	
Residuos radiactivos eliminados	kg	
Componentes para su reutilización	kg	
Materiales para el reciclaje	kg	
Materiales para valorización energética	kg	
Energía exportada	MJ	

MJ, valor calorífico neto

3.5. Recomendaciones de esta DAP

3.6. Reglas de corte

3.7. Información medioambiental adicional

3.8. Otros datos

4. INFORMACIÓN TÉCNICA Y ESCENARIOS

4.1. Transporte de la fábrica a la obra (A4)

Parámetro	Parámetro expresado por unidad declarada
Tipo y consumo de combustible o vehículo de transporte utilizado	
Distancia	
Utilización de la capacidad (incluyendo la vuelta vacía)	
Densidad de carga del producto transportado	
Factor de cálculo de la capacidad del volumen utilizado.	

4.2. Procesos de instalación (A5)

Parámetro	Parámetro expresado por unidad declarada
Materiales auxiliares para la instalación	
Consumo de agua	
Consumo de otros recursos	
Descripción cuantitativa del tipo de energía y el consumo durante el proceso de instalación	
Residuos en el lugar de construcción, generados por la instalación del producto (especificar por tipo)	
Salidas materiales como resultado de los procesos de gestión de los residuos en el lugar de la instalación. Por ejemplo: de recopilación para el reciclaje, para la recuperación energética, y la eliminación final	
Emisiones directas al aire, suelo y agua	

4.3. Vida de servicio de referencia (B1)

Parámetro	Parámetro expresado por unidad declarada
Vida de servicio de referencia	
Características y propiedades del producto	
Requerimientos (condiciones de uso, frecuencia de mantenimiento, reparación, etc.)	

4.4. Mantenimiento (B2), reparación (B3), sustitución (B4) o remodelación (B5)

Parámetro	Parámetro expresado por unidad declarada
Mantenimiento, por ejemplo; agente de limpieza, tipo de surfactante	
Ciclo de mantenimiento	
Materiales auxiliares para el proceso de mantenimiento	
Entradas energéticas para el proceso de mantenimiento	
Consumo neto de agua dulce durante el mantenimiento o la reparación	
Inspección, mantenimiento o proceso de reparación	
Inspección, mantenimiento o ciclo de reparación	
Materiales auxiliares, ejemplo lubricante	
Intercambio de partes durante el ciclo de vida del producto	
Entradas de energía durante el mantenimiento, tipo de energía, ejemplo: electricidad, y cantidad	
Entrada de energía durante el proceso de reparación, renovación, recambio si es aplicable y relevante	
Pérdida de material durante el mantenimiento o reparación	
Vida de servicio de referencia del producto para ser incluida como base para el cálculo del número de recambios en el edificio	

4.5. Uso operacional de energía (B6) y agua (B7)

Parámetro	Parámetro expresado por unidad declarada
Tipo de energía, por ejemplo: electricidad, gas natural, aprovechamiento de calor para un distrito	
Potencia de salida de los equipos	
Consumo neto de agua fresca	
Representación característica (eficiencia energética, emisiones, etc)	

4.6. Fin de vida (C1-C4)

Proceso	Parámetro expresado por unidad declarada de componentes, productos o materiales
Procesos de recopilación	
Sistemas de reciclaje	
Eliminación final	

5. INFORMACIÓN ADICIONAL

6. RCP Y VERIFICACIÓN

Esta declaración se basa en el Documento
Verificación independiente de la declaración y de los datos, de acuerdo con la norma ISO 14025 y EN UNE 15804 + A1 <input type="checkbox"/> Interna <input type="checkbox"/> Externa
Verificador de tercera parte
Fecha de la verificación: / /
Referencias

ADMINISTRADOR DEL PROGRAMA

Col·legi d'Aparelladors, Arquitectes Tècnics i Enginyers de l'Edificació de Barcelona (CAATEEB)

Bon Pastor 5, 08021 Barcelona

www.apabcn.cat

