

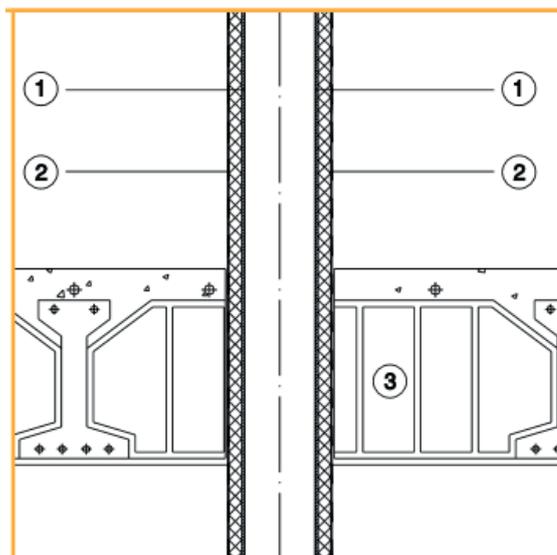
Sistema ChovACUSTIC® ELASTOBAND para instalaciones

ELASTOBAND BAJANTES. Material bicapa autoadhesivo compuesto por una poliolefina de alta resistencia adherido térmicamente a una lámina viscoelástica de alta densidad.



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

- 1- Bajante
- 2- ELASTOBAND BAJANTES (4 mm). Aislamiento multicapa a ruido aéreo.
- 3- Forjado



DATOS TÉCNICOS

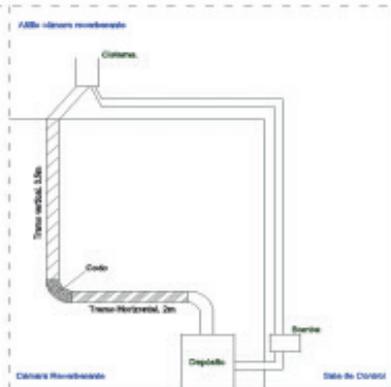
MEJORA DEL NIVEL GLOBAL DE RUIDO (dBA)		
SÓLO CODOS	CODOS + TRAMO VERTICAL	BAJANTE COMPLETA
3,1 dBA	5,8 dBA	8,6 dBA

Cámara reverberante Escuela Politécnica Superior de Gandía
Medición de niveles de presión sonora normalizados y ponderados A adaptados a la Norma UNE EN 14366:2005 de ruido de bajantes

Solicitante: **ASFALTOS CHOVA S.A** Fecha ensayo: **septiembre 2015** Fecha Informe: **05/11/2015**

Muestra: **Instalación de bajante SIN material. Caída de 6 litros/s.**
Instalación de bajante con tratamiento en tres fases del material "ELASTOBAND BAJANTES". Material bicapa autoadhesivo de 4 mm de espesor compuesto por una poliolefina de alta resistencia adherida térmicamente a una lámina viscoelástica de alta densidad.

FASE 1: **Codos.**
 FASE 2: **Codos y tramo vertical.**
 FASE 3: **tratamiento completo.**



Volumen cámara (m ³)	238
Superficie cámara (m ²)	236
Temperatura ensayo (°C): 25°C	
HR (%): 47 %	

f (Hz)	Mejora Codos	Mejora Codos y vertical	Mejora Completa
100	1,9	2,3	5,8
125	2,3	3,7	5,5
160	1,0	3,0	4,2
200	1,5	3,7	5,1
250	4,3	4,0	5,9
315	2,8	3,6	6,6
400	1,7	4,4	5,9
500	2,6	5,5	7,0
630	3,5	5,8	7,7
800	2,8	5,1	8,0
1000	2,2	4,9	8,1
1250	2,7	5,6	8,1
1600	2,1	5,1	7,4
2000	2,5	5,5	8,3
2500	3,6	5,6	9,0
3150	4,0	6,5	9,4
4000	4,3	7,7	10,9
5000	4,3	8,3	11,8
GLOBAL	3,1	5,8	8,6



Datos globales

Niveles globales de presión sonora normalizados y ponderados A (dBA) - UNE-EN 14366:2005

	Lta (dBA)	MEJORA (Lta SIN - Lta CON)
BAJANTE SIN TRATAR	62,7	
BAJANTE CON TRATAMIENTO DE CODOS	59,6	3,1
BAJANTE CON TRATAMIENTO DE CODOS Y VERTICAL	56,9	5,8
BAJANTE CON TRATAMIENTO DE TODA LA INSTALACION	54,2	8,6



Universitat Politècnica de València. Escuela Politécnica Superior de Gandía.
 Centro de Tecnologías Físicas. C/ Parainfo n°1. Grao de Gandía 46730 (Valencia)

RECOMENDACIONES DE EJECUCIÓN

1- Cortar un tramo de ELASTOBAND BAJANTES según la longitud de la bajante utilizando un cúter. Retirar el plástico antiadherente y aplicar el material quedando a la vista la lámina viscoelástica. No es necesario asegurar el material mediante brida ya que el producto tiene una excelente adherencia.

2- Repetir estos pasos colocando los diferentes tramos de testa. En los codos se recomienda utilizar ELASTOBAND 90.

3- Por último, se sellarán las juntas con cinta adhesiva de sellado ELASTOBAND 50, para garantizar la estanqueidad.

