

Wskazówki dotyczące pielęgnacji stali nierdzewnych część 1

Szanowni Klienci,

Część z naszych produktów została wytworzona ze stali nierdzewnej. Poniżej udzielamy kilku wskazówek dotyczących *pielęgnacji i czyszczenia powierzchni* stali nierdzewnych, aby przez długi czas mogli Państwo cieszyć się doskonałym wyglądem produktu.

Pielęgnacja i czyszczenie powierzchni 4)

Pod pojęciem pielęgnacji i czyszczenia rozumie się niezbędne oczyszczanie z powodów wizualnych lub higienicznych oraz z powodu zachowania właściwości gotowych i stosowanych przedmiotów ze stali nierdzewnej. Należy podkreślić, iż twarda, zwarta i niezawierająca porów powierzchnia stali nierdzewnych jest niewrażliwa i łatwo się ją czyści. Materiał jest wytrzymały na całym przekroju i nie wymaga powłoki ochronnej, która może się rozwarstwiać lub zdzierać. Znakomita odporność na korozję pozwala również na czyszczenie wysokoaktywnymi środkami, które są niezbędne do dezynfekcji i sterylizacji.

Niewielkie zabrudzenia 5)

Czyszczenie i pielęgnację należy rozpocząć w domu usuwając odciski palców, kurz, zacieki lub resztki jedzenia. W większości przypadków wystarczające będzie zastosowanie wody z mydłem lub typowych środków do czyszczenia używanych w gospodarstwie domowym, przy czym do oczyszczania należy stosować miękkie szczotki 1) lub ścierki. W zależności od twardości wody, na powierzchniach stalowych można zaobserwować plamy po kroplach wody. Jeżeli wpływają one na wygląd przedmiotu pod względem estetycznym, wówczas po płukaniu lub po zwilżeniu wodą przedmiot należy osuszyć. Nie ma przeciwwskazań do stosowania środków do konserwacji metali, zawierających środki pielęgnacyjne (np. twardy воск) oraz substancji czyszczących, które są rozprowadzane cienką warstwą za pomocą szmatki na dużej powierzchni.

Średnie zabrudzenia 6)

Za średnie zabrudzenia uznaje się niewielkie plamiste odbarwienie powierzchni na skutek zabrudzeń atmosferycznych z odrębnie przylegającymi cząsteczkami brudu, przy czym może się już pojawić brudne, szarżółte odbarwienie powierzchni. W takich przypadkach, do czyszczenia (poza typowymi środkami do metali) nadaje się kwas fosforowy o stężeniu 10% - 20%, który najlepiej rozpylić i poddać działaniu przez 10 minut. W celu lepszego i efektywniejszego czyszczenia należy zamocować szczotki 2), w miarę możliwości w kierunku szlifowania. Na koniec przedmiot należy opłukać dużą ilością wody i wysuszyć, jeżeli jest to konieczne w celu uniknięcia plam wody na powierzchni. Stosując kwaśne środki, dla celów bezpieczeństwa należy stosować okulary i rękawice ochronne. Temperatura niższa niż pokojowa może spowodować mniejszy skutek czyszczenia.

Wskazówki dotyczące pielęgnacji stali nierdzewnych część 2

Silne zabrudzenia 7)

W przypadku silnych zabrudzeń w kolorze żółtawobrązowym lub zielonkawoniebieskim i o początkowym lekkim nalocie rdzy zasadniczo należy stosować typowe środki do czyszczenia metalu, które również nanosi się ścierką w kierunku szlifowania i zmywa po krótkim czasie aplikacji. Także w tym przypadku konieczne jest opłukanie czystą wodą w ramach obróbki końcowej. W przypadku uporczywych zabrudzeń zaleca się stosowanie szczotki tarczowej 3) zaimpregnowanej środkiem do czyszczenia metalu, jeżeli pozwoli na to baza obróbkowa.

Korozja kontaktowa 8)

Okucia należy montować zgodnie z naszą instrukcją montażu i za pomocą naszych przyrządów wiertarskich (osprzęt należy zamówić oddzielnie). Ze względu na różne zastosowania dostarczonych przez nas uchwytów drzwiowych (TG) nie dostarczamy przyrządów wiertarskich wraz z zamówieniem.

Podczas montażu (przede wszystkim montażu na zewnątrz) należy również mieć na uwadze, aby na złączu śrubowym na drzwiach nie doszło do powstania korozji kontaktowej (korozja bimetalu) 8) metali nieszlachetnych (np. stal o złym zachowaniu korozyjnym).

Materiały do mocowania stosowane w miejscu montażu powinny co najmniej spełniać wymagania dla stali szlachetnej, przy tym stal szlachetna (zgodnie z EN 10020) oznacza stal stopową lub niestopową o szczególnym stopniu czystości, np. stale, których zawartość siarki i fosforu (tzw. pierwiastki występujące w technicznych gatunkach stali) nie przekracza 0,025%.

Wskazówka

Różni producenci środków pielęgnacyjnych oferują specjalne produkty do czyszczenia spryc wapiennych i cementowych. W żadnym wypadku nie wolno stosować środka do usuwania warstwy cementowej do kafli lub rozcieńzonego kwasu solnego do czyszczenia stali szlachetnej. Jeżeli środki te przypadkowo przedostaną się do powierzchni ze stali szlachetnej, wówczas należy je niezwłocznie usunąć odpowiednią ilością czystej wody.

- 1) Typowe szczotki do woskowania, szczotki szczeciniowe, szczotki do szorowania
- 2) Typowe szczotki do woskowania, szczotki szczeciniowe, szczotki do szorowania
- 3) Tarcze płytkowe

Literatura:

- Stale nierdzewne** Wydanie 2, wydawca: Edelstahl-Vereinigung e.V. z Verein Deutscher Eisenhüttenleute (VDEh), SURÓWKA STALOWNICZA ISBN: 3-514-00333-5
- 4) Rozdział 7.15 „Stale nierdzewne”, Wydanie 2, wydawca: Edelstahl-Vereinigung e.V. z Verein Deutscher Eisenhüttenleute (VDEh), SURÓWKA STALOWNICZA
 - 5) Rozdział 7.15.1 „Stale nierdzewne”, Wydanie 2, wydawca: Edelstahl-Vereinigung e.V. z Verein Deutscher Eisenhüttenleute (VDEh), SURÓWKA STALOWNICZA
 - 6) Rozdział 7.15.2 „Stale nierdzewne”, Wydanie 2, wydawca: Edelstahl-Vereinigung e.V. z Verein Deutscher Eisenhüttenleute (VDEh), SURÓWKA STALOWNICZA
 - 7) Rozdział 7.15.3 „Stale nierdzewne”, Wydanie 2, wydawca: Edelstahl-Vereinigung e.V. z Verein Deutscher Eisenhüttenleute (VDEh), SURÓWKA STALOWNICZA
 - 8) „Instrukcja 829” Informationsstelle Edelstahl Rostfrei, Postfach 102205, 40013 Düsseldorf, www.edelstahl-rostfrei.de