

INFORMATIONS CONSOMMATEURS

COMMUNIQUE DE LA
SOCIETE NOUVELLE UTP - 01000 BOURG EN BRESSE

La société **NOUVELLE UTP** procède au retrait de la vente du produit suivant :

Nom : **PATE DE CAMPAGNE A L'ANCIENNE 1 TRANCHE**

Marque commerciale : **SAVEURS BRESSANES**

Type de conditionnement : **BARQUETTE NOIRE SOUS ATMOSPHERE**

EAN : **3 384 110 003 494**

N° LOT : **T1911**

DLC / DLUO : **18/12/2020**

Numéro d'identification vétérinaire : **FR 38.190.001 CE**

Période de commercialisation : **à partir du 23/11/2020**



En effet, un contrôle microbiologique a mis en évidence, dans ces produits, la présence de listeria.

Il est donc demandé aux personnes qui détiendraient ces produits **de ne pas les consommer et de les rapporter au point de vente.**

Les personnes qui auraient consommé les « produits » mentionnés ci-dessus et qui présenteraient de la fièvre, isolée ou accompagnée de maux de tête, sont invitées à consulter leur médecin traitant en lui signalant cette consommation.

Les femmes enceintes doivent être particulièrement attentives à ces symptômes, ainsi que les personnes immunodéprimées et les personnes âgées. Ces symptômes peuvent évoquer une listériose, maladie qui peut être grave et dont le délai d'incubation peut aller jusqu'à huit semaines.

La société **Nouvelle UTP** se tient à disposition des consommateurs pour répondre à leurs questions au numéro de téléphone suivant : **04.74.50.38.90**

A afficher jusqu'au 31/12/2020