

Aanleveren - Contoursnijden

Rev: 20250320

Het ontwerp heb je al in gedachten: een contour (uit)gesneden vorm of belettering. Hoe lever je dat aan? Dit type nabewerking lever je aan door met steunkleuren in je ontwerp de gewenste positie aan te geven. Tijdens productie worden de steunkleuren gescheiden van de drukk kleuren en gebruikt voor de afwerking. Ze zijn dus wel zichtbaar in jouw voorvertoning maar worden niet gedrukt. Volg de onderstaande opmaak-instructies voor een goed resultaat.



Hoe aan te leveren?

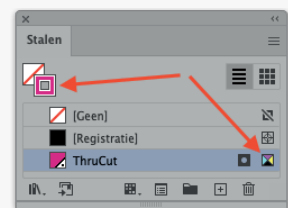
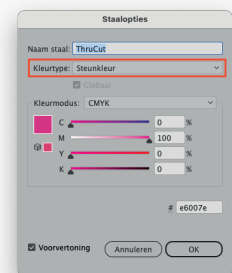
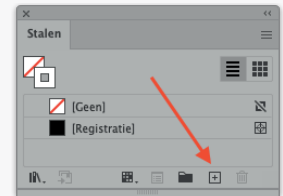
Gebruik een lijn in de gewenste vorm voor de **snijcontour**. Geef deze de steunkleur **ThruCut**. Zet hem op overdruk en zorg dat er geen vulling is.

Werkwijze in Illustrator

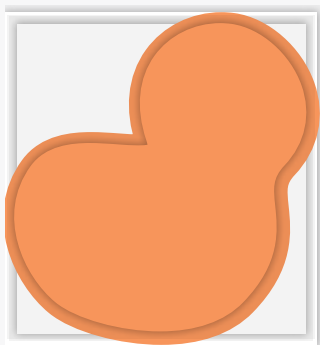
- Zorg dat je ontwerp alleen CMYK kleuren bevat
- Plaats de snijlijn op de juiste plaats in je ontwerp
- Gebruik bij voorkeur een lijndikte van 1 pt
- Selecteer je snijlijn en ga naar het stalenpalet
- Maak een nieuwe steunkleur
- Neem als basis **100% magenta** en noem deze 'ThruCut'
- Vink in het panel 'Kenmerken -> Lijn overdrukken' aan
- Sla je bestand op met behoud van steunkleuren
- Gebruik het PDF profiel PDF/X-4:2008

Let op!

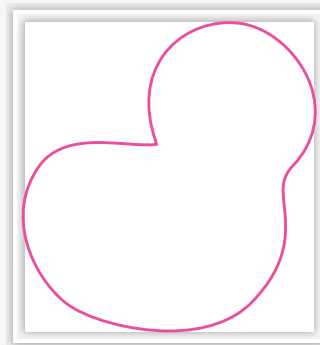
- Gebruik geen losse onderdelen, uitsparingen of gecombineerde vormen; de snijcontour moet aaneengesloten zijn (behalve bij belettering, waar losse vormen zijn toegestaan)
- Houd de afloop aan volgens het product:
 - 10 mm bij plaatmateriaal
 - 3 mm bij stickermateriaal (Belettering heeft geen afloop)
- Zorg bij plaatmateriaal voor een minimale breedte van 5 cm voor stevigheid



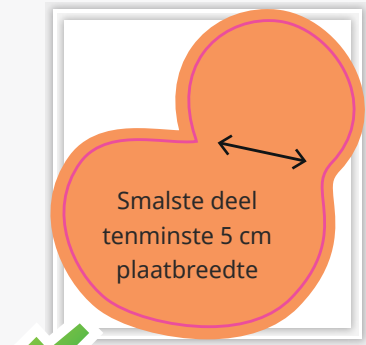
Stappen



Ontwerp inclusief afloop afhankelijk van het materiaal



Maak de vorm en geef de lijn de kleur ThruCut



Vorm en beeld samenvoegen

Ook goed om te weten!



gefreesd

gesneden

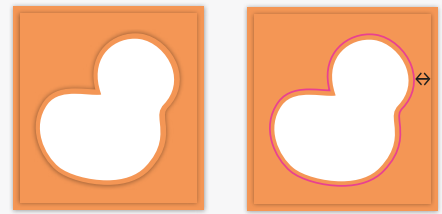
Contour frezen of snijden

- De volgende materialen worden contour gefreesd: 5 mm Forex, Dibond, geborsteld aluminium, Plexiglas en Trespa
- Deze materialen worden contour gesneden: 3 mm Forex, Foamboard, Display karton, Kanaalplaat, Golfkarton en ReBoard

Let op! Indien de contour wordt gefreesd, gebruiken wij een frees van 4 mm. Daardoor worden de binnenhoeken automatisch afgerond met een radius van 2 mm

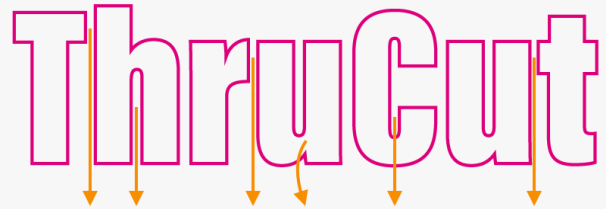
Rechthoek met uitsparing

De aanlevering voor een rechthoek met uitsparing is vergelijkbaar met die van een contouresneden vorm. Het verschil is dat het te bedrukken beeld buiten de contour valt en een rechthoek vormt. Zorg ervoor dat het smalste deel minimaal 5 cm breed is voor voldoende stevigheid.



Belettering

Ontwerp de te snijden vorm voor belettering en zet deze om in contouren zonder overlappings. Zorg ervoor dat alle delen, inclusief uitsparingen en tussenruimtes, minimaal 1 mm breed zijn. Bij een diapositieve bestelling wordt je ontwerp uitgespaard in het bestelde formaat. Dit wordt door ons geregeld.



Tussenruimtes minimaal 1 mm

ThruCut

Ontwerp

ThruCut

Positief Resultaat

ThruCut

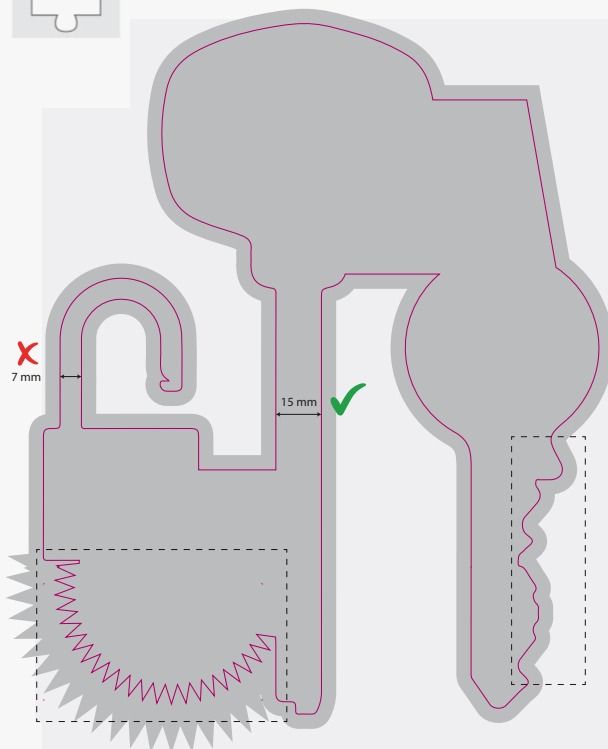
Diapositief Resultaat

Complexe vormen

Wil je weten wat er precies wel en niet kan bij het snijden? Gebruik dan de onderstaande infographic. Gebruik in je ontwerp geen delen die smaller zijn dan 15 mm of die te complex zijn om te snijden.

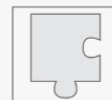


Contour gesneden vorm



X Dit pad is te complex

✓ Dit pad is goed



Rechthoek met uitsparing

