



CERTIFIKÁT EU PŘEZKOUŠENÍ TYPU

číslo: TCM 111/16 - 5364

Dodatek 1

Tento dodatek nahrazuje všechny předchozí verze tohoto certifikátu v plném znění.

List 1 ze 3 listů

- Ve shodě:** se Směrnicí Evropského parlamentu a Rady 2014/32/EU o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se dodávání měřidel na trh (implementovanou v České republice nařízením vlády č. 120/2016 Sb.).
- Výrobce:** KOVO-HEPNAR s.r.o.
Gagarinova 1112/41a
500 03 Hradec Králové
Česká republika
- Pro:** měřidlo pro měření délky navinutelných materiálů - převýječka nábytkových hran
typ DMNH 01 a DMNH 02
třída přesnosti: III
třída mechanického prostředí: M1
třída elektromagnetického prostředí: E2
teplotní rozsah: +5°C až +40°C
- Platnost do:** 30. března 2027
- Číslo dokumentu:** 0511-CS-C010-17
- Popis měřidla:** Základní charakteristiky, schválené podmínky a speciální podmínky, jsou-li nějaké, jsou popsány v tomto certifikátu.
- Datum vystavení:** 7. dubna 2017

Certifikát schválil:



RNDr. Pavel Klenovský

1. Charakteristika měřidla:

Měřicí zařízení se skládá z měřicího kola se 2 snímači otáček a vyhodnocovací jednotky. Zařízení slouží k měření délky neprůtažných navinutelných materiálů – nábytkové hrany nebo olepovací pásky a přírodní hrany a to jak s lepidlem, tak i bez lepidla. Měřený materiál je odvíjen z kotouče, prochází naváděcími prvky mezi pevně uložené měřicí duralové kolo a pohyblivě uložené přítlačné ocelové kolo, které je pružně uloženo na gumovém silentbloku, zajišťující přítlak měřeného materiálu k měřicímu kolu. Vše je zabudované v boxu spolu s vyhodnocovací jednotkou. Tato má 4-místný červený LED displej, s výškou číslic 14 mm. Měřený materiál prochází ručním pákovým řezacím zařízením (dělicí nůžky), za nímž je ručně navíjen do požadované délky na stejný kotouč, z jakého je odvíjen. Začátek a konec měření je v místě řezu, kde je také umístěno toto označení. Ke zbytku měřeného materiálu je nutno připočítat délku 120 mm. Měřidlo je přenosné, konstruované k umístění např. na stůl.

2. Základní charakteristiky:

Typ měřidla	Převíječka nábytkových hran REEL DMNH	
	DMNH 01	DMNH 02
Obvod měřicího kola	200 mm	200 mm
Šířka měřicího kola	19 mm	19 mm
Max. rychlost měření	200 m/min	200 m/min
Hodnota dílku	0,1 m	0,01 m
Min. měřitelná délka	100 m	10 m
Tloušťka měř. materiálu	0,5 mm ÷ 3 mm	0,5 mm ÷ 3 mm
Měřicí rozsah	100 m ÷ 999,9 m	10 m ÷ 99,99 m
Napájení vyh. jednotky	230VAC	
Třída přesnosti	III	
Verze SW:	v2.15 (kontrolní součet db61)	

3. Zkouška:

Zkouška byla provedena v ČMI OI Kroměříž podle postupu č. 050-MP-C311 (OIML R66) na měřidle typ DMNH 01, v. č. 2015/08/29. Výsledky zkoušky jsou uvedeny v protokolu o zkoušce č. 0511-UL-R036-15 a 8553-PT-S0002-17.

4. Zajištění měřidla

Měřidlo se opatří zabezpečovací značkou, zajišťující:

- měřicí kolo s hřídélí – 1 x ověřovací štítek přes víčko měřicího kola,
- nerozebíratelnost krabičky (s vyhod. jednotkou) – 1 x plomba přes spoj. čep krabičky
- krabičku (s vyhod. jednotkou) s tělesem měřidla – 2 x ověř. štítek přes zapuštěné šrouby
- štítek (a) – 1 x ověřovací štítek (hlavní úřední značka).

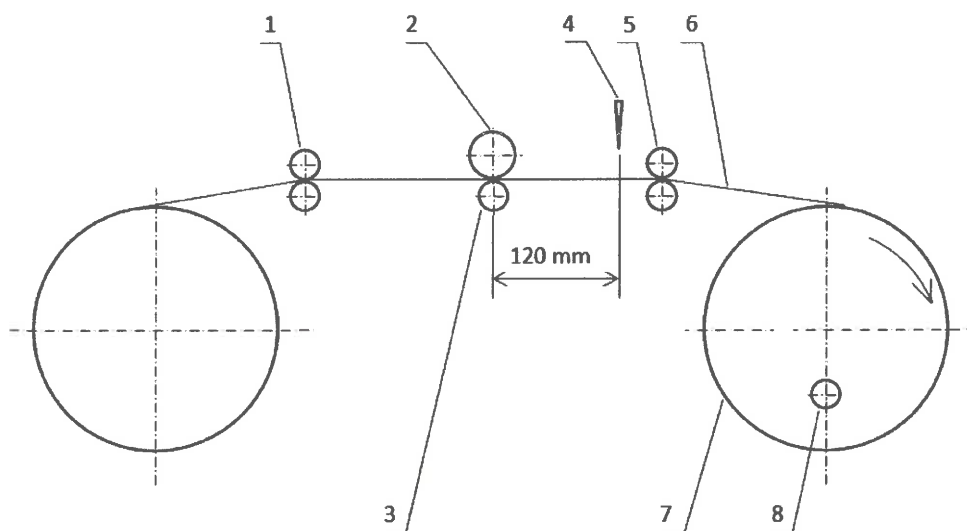
5. Značky shody a popisné označení:

Značky shody a popisné označení musí splňovat požadavky Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/32/EU, respektive nařízení vlády č. 120/2016.

Na identifikačním štítku musí být tyto údaje:

Převíječka nábytkových hran typ DMNH 01 (DMNH 02)
 Název výrobce nebo jeho obchodní značka a poštovní adresa
 Výrobní číslo a rok výroby
 Třída přesnosti III
 Minimální měřitelná délka 100 m (10 m)
 Nejmenší hodnota dílku 0,1 m (0,01 m)
 Maximální rychlost měření 200 m/min
 Číslo certifikátu EU přezkoušení typu TCM 111/16 - 5364
 Při měření zbytku materiálu připočítat 120 mm

Schéma měřicího zařízení



LEGENDA:

- 1) Naváděcí prvek
- 2) Přítlačné kolečko
- 3) Měřicí kolo
- 4) Řezací zařízení
- 5) Odváděcí prvek
- 6) Měřený materiál
- 7) Navijecí kotouč
- 8) Klika

Fotografie měřicího zařízení

