



CHEMYUNION

Inspirando Inovação



RELATÓRIO DE
Sustentabilidade



2023

Índice

INTRODUÇÃO

MENSAGEM
DO PRESIDENTE

O GRUPO
CHEMYUNION

POLÍTICA DE
SUSTENTABILIDADE

TEMAS
MATERIAIS

9 10 12

HIGHLIGHTS

LINHA
DO TEMPO

CERTIFICAÇÕES

QUÍMICA
VERDE

9 13

PRODUÇÃO

12 13

INDICADORES
AMBIENTAIS

6 7 12 13

MUDANÇAS
CLIMÁTICAS

13 15

FLORESTAS

15

RESPONSABILIDADE
SOCIAL

4

SAÚDE E
BEM-ESTAR

3 8 10 16

ENTREVISTAS

Introdução

O início da jornada de compromisso com a inovação e com a sustentabilidade

CARO LEITOR,

É com grande entusiasmo que apresentamos o **Relatório de Sustentabilidade Chemyunion 2023**.



Este documento reflete nosso compromisso contínuo com práticas socioambientais responsáveis e representa um marco em nossa jornada de inovação.

Em um mundo em constante evolução e com o aumento das demandas por hábitos mais saudáveis e com menor impacto ambiental, o Grupo Chemyunion reafirma seu compromisso em traçar um caminho para um futuro mais consciente e equitativo. Neste relatório, apresentamos nossos resultados tangíveis e nossas aspirações.

Em meio a desafios econômicos e ambientais,

nossos avanços tecnológicos e práticas de produção sustentável têm sido pilares fundamentais para atender às necessidades emergentes da sociedade de forma ética e eficiente. Cada ação e projeto mencionados neste relatório demonstram nosso compromisso em alinhar nossos valores a um propósito maior: reduzir ao máximo o impacto no meio ambiente e na comunidade em que operamos.

Convidamos você a explorar nossas realizações e as lições aprendidas ao longo dessa jornada, percorrendo temas que vão da Química Verde à Responsabilidade Social, passando por Indicadores Ambientais e de Saúde e Bem-estar. Este material é uma prestação de contas, mas, para além disso, é uma celebração do nosso compromisso coletivo com a sustentabilidade e a inovação.

À medida que compartilhamos nossa linha do tempo, as certificações alcançadas e entrevistas inspiradoras, convidamos você a se juntar a nós nesta caminhada de transformação. Afinal, é por meio da colaboração e do engajamento de todos os envolvidos que podemos construir um futuro melhor e mais sustentável para as gerações futuras.

Agradecemos sinceramente seu apoio contínuo e o papel vital que desempenha ao nos impulsionar rumo a um mundo mais justo, saudável e próspero para todos.



“um mundo
mais justo e
equitativo
para todos,”

Mensagem do Presidente

Em mais um capítulo da nossa jornada rumo à sustentabilidade e responsabilidade corporativa, é com grande satisfação que compartilho com vocês os avanços e conquistas do Grupo Chemyunion ao longo do ano de 2023.

Este relatório documenta nossas realizações, e também celebra o espírito de inovação e comprometimento que permeia cada iniciativa que empreendemos. Em um cenário global de crescente conscientização ambiental e social, reconhecemos o papel fundamental que a indústria tem na condução de práticas responsáveis e na busca por soluções sustentáveis.

Nossa política de sustentabilidade é um compromisso, de uma jornada contínua em direção aos Objetivos de Desenvolvimento Sustentável da ONU. Por meio de nossos esforços buscamos atender os mais altos padrões de qualidade e responsabilidade ambiental, como evidenciado por nossas seis certificações e investimentos em inovação, biodiversidade e gestão de fornecedores.

Nossa visão de sustentabilidade vai além do cumprimento de metas e regulamentações; ela se fundamenta em valores de transparência, ética e respeito. Acreditamos firmemente que, ao agir de forma responsável, garantimos o sucesso a longo prazo de nossa empresa, também contribuimos para um mundo mais justo e equitativo para todos.

À medida que avançamos, permanecemos firmemente comprometidos em reduzir nosso impacto ambiental, promover a saúde e o bem-estar de nossos colaboradores e parceiros.

Agradeço a todos os envolvidos neste processo pelo seu compromisso e dedicação. Espero que este relatório transcenda a mera prestação de contas, servindo de inspiração para seguirmos unidos rumo a um futuro mais sustentável e próspero.

Boa Leitura!

Marcelo Golino

Presidente do Grupo Chemyunion

O Grupo Chemyunion

Experiência e inovação nos movem

Há 32 anos no mercado, somos uma indústria de especialidades químicas que oferece soluções inovadoras com a fabricação de ingredientes cosméticos, excipientes farmacêuticos, suplementos alimentares e insumos para o mercado veterinário, além de ativos para higiene e limpeza.

Combinamos ciência e natureza para promover a saúde, a beleza e o bem-estar, com o desafio de levar inovação aos mercados competitivos que atuamos, enfrentando as mudanças constantes de padrões de consumo e tendências globais. Nossos colaboradores engajados são a força que nos impulsiona na missão de contribuir para mitigação dos impactos negativos gerados por nossas ações no meio ambiente e na sociedade.

Com presença global, constantes investimentos em infraestrutura, capacitação para melhoria contínua de nossas operações e qualidade em processos, garantimos produtos que carregam a expertise tecnológica desenvolvida por uma equipe multidisciplinar entusiasmada e apaixonada pelos desafios de inovar, surpreender e atender às demandas e desejos dos nossos clientes.



Em nossas plataformas de pesquisa e desenvolvimento, adotamos tecnologias de ponta, reconhecidas globalmente pelo compromisso com a sustentabilidade, reiterando nosso compromisso no desenvolvimento e fabricação de produtos inovadores, sustentáveis, seguros e de alta performance.

Com diferentes frentes de negócios, operações em todo o mundo e foco na inovação, o grupo Chemyunion se destaca nos segmentos em que atua. Nosso crescimento constante é impulsionado pela paixão de sermos a primeira escolha de nossos clientes.

Inovação e Ciência alinhadas à Sustentabilidade

UNIDADES DE NEGÓCIOS



KNOW-HOW TECNOLÓGICO

Delivery Systems

Sínteses Orgânicas

Sínteses Inorgânicas

Extrações Vegetais

Peptídeos

Tecnologias Farmacêuticas

SEGURANÇA E EFICÁCIA

In silico/
in vitro

Ex vivo

Avaliação Clínica

Inspire-se no Universo Chemyunion!

Saiba mais



chemyunion.com

Política de Sustentabilidade

Nosso compromisso com o futuro

O respeito ao meio ambiente está entrelaçado com nosso compromisso com os Objetivos de Desenvolvimento Sustentável, estabelecidos pela Organização das Nações Unidas (ONU). Concentramos nossos esforços para que essa responsabilidade esteja presente, e seja priorizada, em cada ação e decisão que tomamos.

Na Chemyunion, os processos e os recursos são fundamentados nas Boas Práticas de Fabricação, e nas normas ISO 9.001/2015, ISO 22.716/2008 e ISO 14.001/2015. Essas diretrizes garantem que avancemos em direção aos nossos objetivos de inovação sustentável e excelência em qualidade. Além disso, reforçando nosso compromisso com esses padrões, somos certificados em seis áreas: **Certificações: ISO 14001, ISO 9001, Ecocert, COSMOS, RSPO e HALAL**, o que demonstra nosso rigor e dedicação à qualidade e sustentabilidade em todos os níveis da nossa operação.

Nosso compromisso com a excelência nos faz estar em constante busca por aprimoramento em nossos negócios, mantendo sempre o cliente no centro das nossas atenções. Nossa dedicação se manifesta na oferta de produtos e serviços inovadores e na contínua otimização dos nossos processos, sempre em conformidade com as políticas de nosso sistema de gestão integrado:

Inovação constante: estamos sempre em busca das melhores soluções para as necessidades de nossos Clientes.

Alto desempenho: produtos que estejam em linha com as tendências de mercado gerando a percepção de valor aos nossos Clientes.

Ética: relações baseadas na ética, no cumprimento das legislações e no respeito ao Cliente, sociedade, meio ambiente, colaboradores e fornecedores.

Sustentabilidade: minimizar e, quando possível, eliminar os impactos ambientais e riscos à saúde gerados por nossas atividades.

Desenvolvimento profissional: investimento na capacitação e saúde de nossos colaboradores.



OBJETIVOS DE DESENVOLVIMENTO SUSTENTÁVEL



Sistema de Gestão Ambiental

A ecoeficiência é a espinha dorsal de nossa estratégia de gestão, que busca equilibrar eficiência econômica e ecológica para produzir mais, utilizando menos recursos. Assim, reduzimos resíduos e minimizamos nosso impacto ambiental.

Nosso Sistema de Gestão Ambiental está integrado às estratégias de expansão dos negócios Chemyunion, focando em prevenir e minimizar os impactos de nossas operações na sociedade e meio ambiente. Promovemos a sustentabilidade em todos os níveis da empresa, utilizando indicadores e iniciativas centrados na ecoeficiência.

Introdução

Mensagem do Presidente

O Grupo Chemyunion

Política de Sustentabilidade

Temas Materiais

Highlights

Linha do Tempo

Certificações

Química Verde

Produção

Indicadores Ambientais

Mudanças Climáticas

Florestas

Responsabilidade Social

Saúde e Bem-estar

Entrevistas

Agradecimento

Compromisso Verde

Nossas Metas de Sustentabilidade para um Futuro Melhor

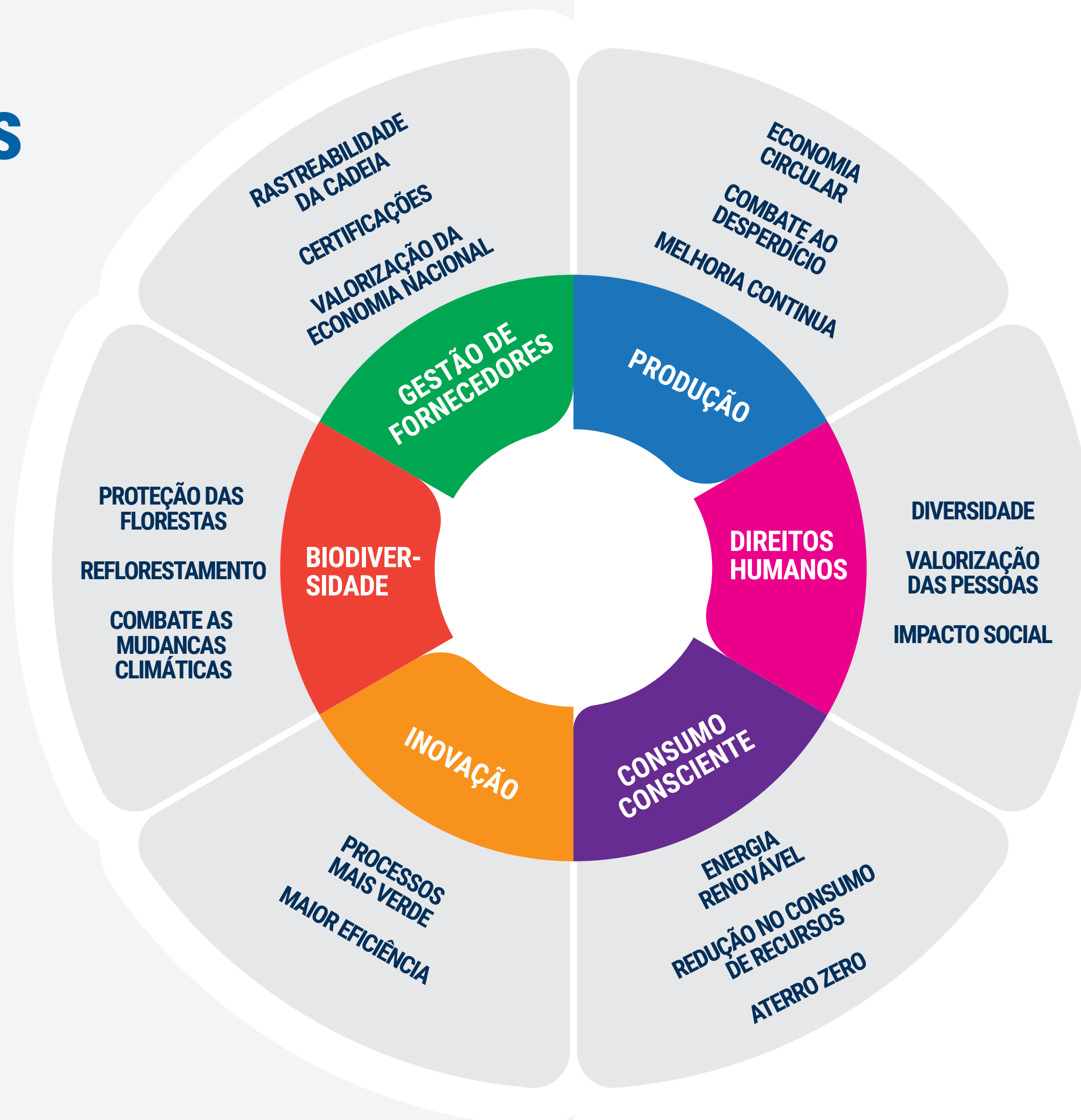
	TÓPICO	OBJETIVO	META
Desenvolver um sistema de Engenharia Sustentável para garantir a eficiência hídrica e energética em novos projetos.	Água Energia	Otimizar o uso dos recursos hídricos nas áreas administrativas da matriz da Chemyunion Reduzir o consumo energético por tonelada de produto produzido, mesmo com o aumento anual da quantidade de produção.	Aumentar a captação de água de chuva em 10%, alcançando 4.620 m³, e maximizar seu reuso nos próximos 5 anos. Reduzir 15% do consumo de energia por tonelada de produtos em 5 anos
Implementação do CIP (<i>Cleaning in Place</i>) para desenvolvimento de produtos com controles de automação e otimização da etapa de limpeza com identificação de desperdícios e vazamentos.	Água	Reduzir o consumo hídrico por tonelada de produto produzido, mesmo com o aumento anual da quantidade de produção.	Reduzir o consumo de água em 5% por tonelada de produto, atingindo 3,99 m³/ton em 5 anos.
Reduzir resíduos orgânicos.	Resíduos	Implantar a compostagem na Chemyunion	Implementar a compostagem de 80% dos resíduos vegetais, reutilizando para produção de composto orgânico em até 2027
Programa Aterro Zero.	Resíduos	Reduzir o envio de resíduos para Aterro Sanitário	Eliminar os resíduos de processo para aterro sanitário até 2027
Estabelecer meta carbono neutro de nossas operações.	Mudanças Climáticas	Reduzir as Emissões de Gases de Efeito Estufa Neutralizar as Emissões de Gases de Efeito Estufa	Reduzir 10% das emissões GEE do escopo 1 e 2 no Brasil até 2028 Realizar 100% da compensação das emissões GEE do escopo 1 e 2 no Brasil até 2028
Projeto Meu Pequi.	Florestas	Promover projetos de reflorestamento no município de Sorocaba em até 2028	Produzir pelo menos 1.000 mudas por ano na estufa da Chemyunion e doar pelo menos 80% delas para projetos de reflorestamento.
Impactar positivamente a população de Sorocaba.	Sociedade	Criação e manutenção de programas educacionais através de parcerias com escolas locais para melhorar a infraestrutura e o fornecimento de recursos	Destinar 5% do lucro líquido para promover o desenvolvimento da comunidade localizada próximo ao Sítio

Temas Materiais

Precisão e foco para a inovação sustentável

A materialidade de um negócio representa a importância relativa dos impactos econômicos, ambientais e sociais que a empresa gera. Em um mundo orientado para o desenvolvimento sustentável, a materialidade desempenha um papel fundamental, pois permite que as empresas não só reconheçam, mas priorizem as áreas críticas que requerem atenção para aprimorar seu desempenho ambiental, social e econômico.

Ao definir nossos temas materiais, conseguimos identificar as questões mais relevantes e impactantes para nossas operações e *stakeholders*. Essa clareza nos permite gerenciar melhor os riscos associados ao nosso negócio, de forma mais eficaz e identificar oportunidades valiosas para inovação sustentável.



 OBJETIVOS

 TEMAS MATERIAIS


Explorar a materialidade permite criar oportunidades para a criação de valor compartilhado.

A Chemyunion acredita que a materialidade é essencial na busca pelo desenvolvimento sustentável,

pois fornece a estrutura para identificar e abordar questões críticas, promovendo uma abordagem mais holística e responsável nos negócios.


Inovação - A inovação transcende o inventar, criar e modernizar. Para nós é um processo de inspiração nos desejos e anseios dos clientes. Constantemente buscamos desenvolver novos ingredientes, aplicar novas tecnologias e melhorias produtivas para oferecer soluções alinhadas às tendências do mercado, que sejam capazes de atender às necessidades dos consumidores.

Biodiversidade - A biodiversidade é a espinha dorsal da nossa existência, enriquecendo não apenas os produtos naturais, mas também moldando os serviços, a qualidade de vida e as paisagens que nos cercam. Ela é um pilar fundamental da nossa realidade. Hoje, a perda alarmante de biodiversidade está intrinsecamente ligada à exploração insustentável dos recursos naturais e ao desmatamento crescente.



Consumo Consciente - Nossa visão para o futuro busca equilibrar o crescimento tecnológico e a preservação ambiental. Promovemos a conscientização coletiva sobre o equilíbrio ambiental, incentivando uma gestão responsável e consciente dos recursos naturais para as futuras gerações.

Produção - Nossos processos produtivos são concebidos para serem soluções sustentáveis. Priorizamos a redução do consumo de recursos naturais, minimizando a geração de resíduos e efluentes, e quando possível, a reutilização e reciclagem dos mesmos tudo sem comprometer a qualidade e eficiência de nossos produtos.



Gestão de Fornecedores - Seleccionamos fornecedores que compartilhem nossos valores, compromissos e políticas. Priorizamos a aquisição de produtos e serviços com preocupação socioambiental e compromisso com o desenvolvimento sustentável. Por meio de avaliações regulatórias e colaboração estreita com os fornecedores, asseguramos que qualquer item que não esteja em conformidade com nossos padrões seja revisado e ajustado. Assim, garantimos que o produto esteja de acordo com a nossa política.

Direitos Humanos - Respeitar o próximo é um valor fundamental que faz parte dos nossos princípios essenciais. Alinhados com a Declaração Universal dos Direitos Humanos, defendemos a aplicação igualitária e não discriminatória desses direitos, sempre reconhecendo a dignidade e o valor de cada indivíduo. Assumimos o compromisso de proteger e promover os direitos humanos, valorizando todas as pessoas, dentro e fora da Chemyunion.

Highlights

Destaques da nossa jornada de excelência e inovação em 2023

15
auditorias



175 hrs
auditadas

3.842.739,5 kg

de produtos produzidos



Mais de
900

mudas plantadas***

sendo 475 de espécies arbustivas e forrações nativas.



35,35 tCO2e

de carbono capturado**



Mais de
900

plantadas Tree Nation*



6
certificações

ao total, sendo elas:
ISO 14001, ISO 9001,
Ecocert, COSMOS,
RSPO e HALAL

260 Colaboradores
em **7** países diferentes



Outros números relevantes:

- **60 colaboradores voluntariados** em nosso programa de responsabilidade social
- **278 pessoas favorecidas** diretamente e mais 1000 pessoas favorecidas indiretamente por meio do nosso programa de responsabilidade social
- **5 patentes** concedidas e **24 processos** em andamento
- **51%** de colaboradores mulheres
- **1440 horas** em cursos de idiomas técnico, graduação e pós-graduação
- Mais de **2500 horas** de capacitação e treinamentos

Linha do Tempo

Uma jornada de evolução, inovação e crescimento

2006

Plantas: uma jornada na pesquisa de espécies

Intensificamos nossos investimentos em inovação para revolucionar na produção sustentável. Nossa abordagem envolve a adoção de processos mais suaves, que minimizam ou até eliminam o uso de solventes orgânicos. Além disso, estamos implementando estratégias de *upcycling* e enriquecendo nossos produtos com ingredientes naturais e seus derivados, demonstrando nosso compromisso em harmonizar avanço tecnológico com respeito ao meio ambiente.



2020

Selo de sustentabilidade: consciência ambiental e social

Lançamento do Selo de Sustentabilidade, iniciativa que conecta o Meio Ambiente e a Sociedade, promovendo a conscientização dos colaboradores, clientes e parceiros sobre a importância do comprometimento com práticas sustentáveis. Ação que reflete os valores da Chemyunion no respeito e proteção ao Meio Ambiente.

2008

Jardim Botânico e estufa: o ambiente ideal

Nosso jardim botânico transcende a ideia convencional de um espaço verde, funcionando como um vibrante laboratório onde coletamos informações e desenvolvemos as espécies vegetais essenciais para a criação dos nossos produtos. Com sua recente melhoria e expansão, elevamos o cultivo a condições perfeitas, garantindo que cada planta atinja seu potencial máximo.



2021

Produção orgânica: *bidens*, tomilho, *physalis* e jasmim

Com uma equipe multidisciplinar dedicada e alinhada às práticas sustentáveis, iniciamos a produção orgânica de *Bidens pilosa*, tomilho, *Physalis angulata* e jasmim. Valorizamos profundamente a fauna e a flora, e nos comprometemos a usar os recursos naturais de maneira eficiente. Nosso compromisso está em preservar o patrimônio cultural e histórico da comunidade, enquanto promovemos a conservação da biodiversidade e impulsionamos o desenvolvimento sustentável local.



2021

Aterro Zero: gerenciamento sustentável e inteligente dos resíduos

Comprometidos com um futuro mais verde, lançamos o projeto Aterro Zero com o objetivo de reduzir em 100% a quantidade de resíduos destinados a aterros sanitários até 2027. Buscamos o manejo sustentável e soluções alternativas para a destinação final de resíduos, para mitigar a liberação de substâncias prejudiciais ao ecossistema.



2022

Tree Nation: plantando o futuro

Início da parceria estratégica com a Tree Nation, que se dedica a combater as Mudanças Climáticas por meio do reflorestamento. Utilizando uma plataforma virtual inovadora, foram selecionados três projetos de reflorestamento e conservação no Brasil. Uma bela contribuição para o meio ambiente, impulsionando o desenvolvimento local e preservando a biodiversidade.



2022

Sistema de captação de água da chuva: cuidando do nosso recurso essencial

Para preservar a água, nosso recurso primordial, inauguramos um sistema de captação de água da chuva no telhado principal da matriz, com capacidade anual de captação de 4.200 m3, potencial significativo para complementar o abastecimento de diversos processos. A água coletada é principalmente usada para irrigar áreas verdes.



2022

100% de energia renovável: um compromisso ambiental com selo I-REC Brazil

Com o selo I-REC Brazil e certificação de sustentabilidade do The International REC Standard Foundation, reafirmamos nosso comprometimento com o uso de energia renovável. Somos pioneiros no Brasil ao comprovar o uso de fontes de energia renováveis em 100% de nossas operações. A certificação I-REC assegura que o consumo de energia provém de fontes renováveis, proporcionando confiança aos consumidores em relação às práticas sustentáveis e ao compromisso de reduzir danos ambientais.



2023

Usina fotovoltaica: nosso compromisso com a energia limpa

Instalamos uma usina fotovoltaica de 60KW, composta por 186 placas de 445W, que garante o fornecimento total de energia para nosso prédio administrativo, integrada à rede pública. A iniciativa atende às necessidades de iluminação, climatização, aquecimento e toda a infraestrutura elétrica e é uma resposta da empresa à crescente demanda por energia limpa.



2023

Inventário de GEE: foco na redução de emissões

Elaboramos nosso primeiro inventário de emissões de Gases de Efeito Estufa (GEE), uma ferramenta fundamental para a contabilização e gestão das emissões associadas às nossas atividades. Esses dados servirão de base para tomada de decisões voltadas à redução das emissões em nossas operações.



2023

Cultivo de mudas nativas: a natureza agradece

Nosso principal objetivo é aumentar estrategicamente o cultivo de espécies vegetais, com um foco especial nas espécies nativas. Esta iniciativa visa apoiar projetos de reflorestamento na região, contribuindo significativamente para a preservação e o aumento da biodiversidade local.



Certificações e normas

Nosso compromisso com qualidade, segurança e sustentabilidade

A **Chemyunion** fortalece seu comprometimento com a **qualidade, segurança, inovação e sustentabilidade** ao integrar seus processos em seu Sistema de Gestão Integrado. As certificações e normas abaixo atestam a conformidade de nossos padrões rigorosos e reforçam nosso compromisso em aprimorar continuamente nossas operações de maneira responsável e sustentável.



O termo “Halal” significa lícito e se refere a tudo aquilo que está de acordo com as regras estabelecidas pela Lei Islâmica, que rege os costumes e a vida diária dos muçulmanos. A certificação Halal tem como objetivo atestar que a indústria está em conformidade com essas

regras em seus processos, desde a aquisição de materiais, produção, armazenamento até a comercialização. O Sistema de Gestão Halal (SGHCH) foi implementado pela Chemyunion em 2021 e, a cada ano, novos produtos são incorporados ao escopo de certificação.



A Mesa Redonda sobre Óleo de Palma Sustentável (RSPO - Roundtable on Sustainable Palm Oil) é uma organização global sem fins lucrativos, dedicada a estabelecer padrões globais para o uso sustentável do óleo de palma, por meio do desenvolvimento de critérios ambientais e sociais, que ajudam a diminuir os impactos negativos da produção deste material. Desde 2021, a Chemyunion é membro da RSPO e, em 2023, teve a sua primeira auditoria de certificação RSPO, com resultados positivos. O modelo adotado foi o Balanço de Massa (MB - Mass Balance), em que deve ser realizado controle específico das entradas e saídas dos materiais derivados de óleo de palma.



**COSMOS
APPROVED**

O padrão COSMOS promove o uso responsável de recursos naturais, utilizando processos produtivos limpos, que respeitem a saúde humana e o meio ambiente e que desenvolvam os conceitos de Química Verde em produtos cosméticos. A maioria dos produtos do segmento de Cuidados Pessoais iniciam suas fases de desenvolvimento com foco nos padrões estabelecidos pelo referencial COSMOS.

Caso tenha interesse em conhecer os produtos certificados, entre em contato com a equipe Comercial de sua região.

Introdução

Mensagem do Presidente

O Grupo Chemyunion

Política de Sustentabilidade

Temas Materiais

Highlights

Linha do Tempo

Certificações

Química Verde

Produção

Indicadores Ambientais

Mudanças Climáticas

Florestas

Responsabilidade Social

Saúde e Bem-estar

Entrevistas

Agradecimento

ISO 16128

A norma ISO 16128 orienta sobre as definições de ingredientes cosméticos naturais, com o objetivo de padronizar os cálculos dos índices e conteúdo de naturalidade.

Os produtos do segmento de Cuidados Pessoais são desenvolvidos com olhar atencioso quanto aos parâmetros de naturalidade, empregando o uso de recursos renováveis e processos de baixo impacto ambiental, sendo que o cumprimento deste objetivo é orientado pelo Conteúdo de Origem Natural (NOC - *Natural Origin Content*). Quanto maior este valor, maior o grau de naturalidade do produto.

Dentre os produtos introduzidos em 2023, **88%** apresentaram Conteúdo de Origem Natural **superior a 90%**.



ISO 9001 e ISO 14001

A Chemyunion possui um Sistema de Gestão Integrado (SGI) fundamentado em ambas as normas. Essa abordagem nos permite alcançar crescimento e desenvolvimento sustentáveis, estabelecendo uma base sólida que inspira confiança em nossos consumidores. Combinando essas diretrizes da ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015, entregamos qualidade e responsabilidade ambiental em todas as áreas do nosso negócio. Isso nos proporciona uma estrutura eficiente para tomar decisões, promover a inovação e oferecer soluções que atendam aos mais altos padrões de qualidade e sustentabilidade.

Química Verde

Transformando a indústria com química sustentável

Nos últimos anos a Chemyunion tem se dedicado na aplicação dos seus processos sintéticos aos conceitos de química verde com o objetivo de reduzir os impactos ambientais nas sínteses de seus produtos. Dentre os principais pontos, foram aplicados conceitos de economia atômica, síntese segura e planejada para obtenção de moléculas e polímeros, matérias-primas de fontes renováveis, maior eficiência nos processos com redução de energia, uso de solventes renováveis e síntese de produtos seguros.

Os peptídeos, compostos químicos formados por ligações covalentes entre dois ou mais aminoácidos, são reconhecidos por atuarem como reguladores de diversas vias metabólicas nos organismos vivos. Tradicionalmente vistos como potenciais medicamentos, essa classe de moléculas tem ganhado notoriedade e destaque na área cosmética, graças à sua alta potência de modular processos cutâneos em baixas concentrações de uso.

No contexto da Química Verde, a SPPS (**Solid Phase Peptide Synthesis**) apresenta significativo “potencial verde” que pode ser transformado em **Green Solid Phase Peptide Synthesis** ou **GSPPS**. Adotando estratégias específicas, é possível minimizar os impactos, seguindo as características:

1 Realização de todas as reações no mesmo reator, sem transferência de massa entre os reatores, ou seja, reduzindo a frequência dos procedimentos de limpeza que por sua vez impacta positivamente no consumo de água e geração de efluentes industriais

2 Redução do consumo de solventes, já que os intermediários não são isolados

3 Alcance de excelentes rendimentos, que facilitam a purificação e reduz o uso de solventes

4 Utilização de solventes mais seguros

5 Reutilização dos solventes usados, principalmente, no processo de purificação

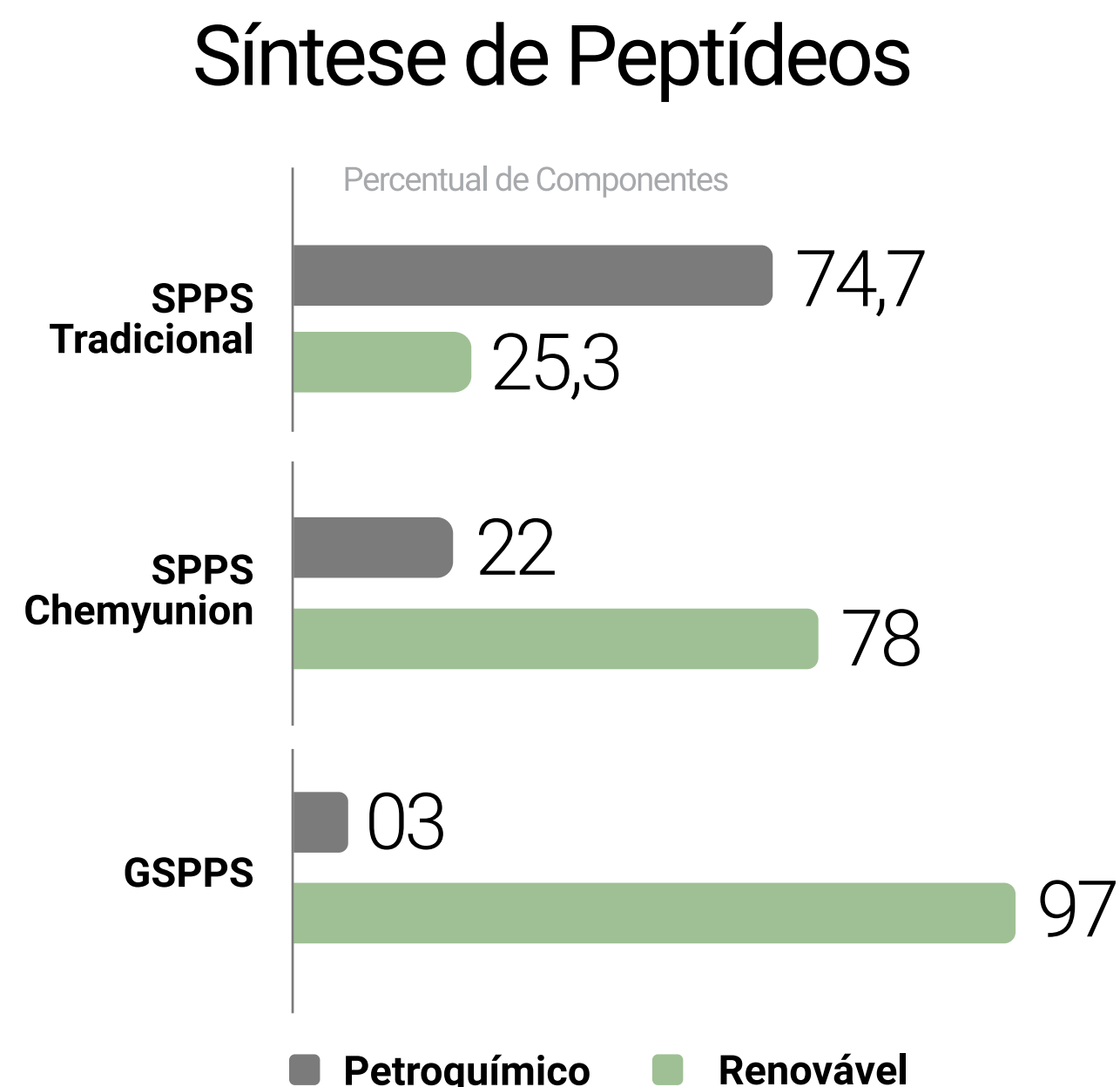
6 Recuperação e utilização de resíduos oriundos do processo de purificação dos peptídeos em outros processos industriais, como na obtenção do Sensoveil Soft

7 Remoção dos produtos por simples filtração, contribuindo para a redução da geração de resíduos e economia de energia

O impacto ambiental adverso mais significativo do método SPPS está relacionado ao consumo de solventes orgânicos. Considerando a soma das massas totais do processo produtivo, os solventes representam **97%** ou mais do valor total. A metodologia é dividida em duas fases principais: síntese e purificação, onde ambas utilizam solventes orgânicos, no entanto a fase de purificação expressa **65%** da massa total do consumo. Portanto, concluímos que o processo de purificação do método SPPS é a etapa mais relevante em termos ambientais.

Diante de um cenário que conta com a transformação nos hábitos de consumo da sociedade em direção à utilização de substâncias mais seguras e *eco-friendly*, o trabalho realizado pelo ACS *Green Chemistry Institute*, tem chamado a atenção para o desenvolvimento de processos mais inovadores e sustentáveis para a síntese de peptídeos biologicamente ativos.

A evolução do processo de síntese e purificação da Chemyunion permitiu atingir uma redução de mais de três vezes o uso (de 74,7% para 22%) de matérias-primas e reagentes de fontes petroquímicas e não renováveis bem como o aumento em mais de 300% (de 25,3 para 78,00) no uso de matérias-primas e reagentes de fonte renovável, assim, permitindo a verticalização do uso de componentes de fontes renováveis em até **78%**, padrões elevados quando o assunto é produção de peptídeos. Por outro lado, atualmente, estamos trabalhando para que esse índice ultrapasse os **97%**, tornando o processo mais sustentável e dentro de todas as premissas do **Green solid phase peptide synthesis GSPPS**.



Considerando o ciclo de vida do produto, na etapa de descarte de resíduos da produção (incineração), temos:

Método Tradicional

1 kg Peptídeo = **600 kg** de solvente petroquímico

A combustão incompleta deste solvente resulta na emissão de

131,88 tCO₂e para cada **600 kg** de solvente incinerado



Método Chemyunion

1 kg Peptídeo = **500 kg** de solvente renovável

Emissão de apenas

0,52 tCO₂e para cada **500 kg** de solvente incinerado

De acordo com um estudo realizado pela CEPEA/ESALQ são necessários 2,59 hectares para compensar 1 tCO₂e por ano. Com base nesse dado, se compararmos a metodologia tradicional com a criada pela Chemyunion, temos:

Seriam necessários **50,91 hectares** para capturar as emissões emitidas a partir da incineração de **600 kg** de solvente na fabricação de **1 kg** de peptídeos seguindo a metodologia tradicional.

Seriam necessários apenas **0,2 hectares** para capturar as emissões emitidas a partir da incineração de **500 kg** de solvente para fabricação de **1 kg** de peptídeos.

Esta diferença corresponde a uma área equivalente a **2,7 estádios do Maracanã**.

Polluout® Detox é um ativo capilar que facilita a limpeza e revitalização das fibras capilares e do couro cabeludo, além de eliminar ou reduzir impurezas que podem danificar silenciosamente os fios. Sua fórmula garante a saúde geral do cabelo e o bem-estar da raiz até as pontas.

Sua fórmula atua por meio de uma mistura de agente quelante polimérico polidentado, poliitaconato de sódio, um agente quelante derivado de ácido alfa-hidroxi, citrato de sódio e um biossurfactante extraído do fruto da *Sapindus mukorossi*, o **Polluout® Detox**. O produto possui 100% de Conteúdo de Origem Natural (conforme definições da ISO 16128/2016).

O Politaconato de Sódio é um polímero de origem vegetal e biodegradável. Derivado do ácido itacônico, adere aos 12 princípios da química verde em sua concepção, sintetizado através de reação de polimerização radicalar em sistema aquoso e temperaturas amenas.

O ácido itacônico, monômero usado na construção do Poliitaconato de Sódio, é listado pelo Departamento de Energia dos Estados Unidos (DOE) como um dos 12 blocos de construção convertíveis em uma variedade de produtos químicos de alto valor à base biológica. Tem sido extensamente pesquisado como um monômero “verde” alternativo ao ácido acrílico em polímeros baseados nesse monômero. É produzido em grande escala através da fermentação de biomassa, como milho ou arroz, e de material lignocelulósico. A biomassa possui um potencial significativo para produzir de forma sustentável vários polímeros e produtos químicos, substituindo os produtos de origem fóssil não renovável.



A Chemyunion está comprometida em inovar continuamente seus processos sintéticos para obtenção de ativos e polímeros,

utilizando matérias-primas mais modernas e seguras em seus processos sintéticos, baseando-se na hierarquia de risco. Além disso, a empresa inovou seu processo de purificação de peptídeos e obtenção de polímeros, substituindo substâncias petroquímicas, pelo uso de substâncias de origem renovável e sustentável. Essas mudanças visam transformar o processo de obtenção do peptídeo e polímeros mais sustentáveis e elevando o índice de naturalidade no processo sintético, já que o consumo de solventes petroquímicos é o aspecto que mais traz impactos adversos significativos no processo produtivo atualmente.

Produção

Excelência em ação, foco em sustentabilidade

A produção consciente é fundamental no desenvolvimento sustentável ao minimizar o consumo de recursos naturais não renováveis, reduzir resíduos e poluição, e promover o uso eficiente de energia. A Chemyunion reconhece essa premissa e trabalha em cada detalhe de seus processos, incentivada pela inovação em tecnologias e as demandas dos consumidores responsáveis.

A destilação fracionada é um processo eficiente de separação de componentes com base nas diferenças de seus pontos de ebulição. Na Chemyunion, a coluna de destilação fracionada opera com base na diferença de temperaturas de ebulição dos componentes da mistura. Inicialmente, a mistura é aquecida, e os vapores resultantes

são direcionados para a coluna, preenchida com bandejas que proporcionam diferentes estágios de condensação e evaporação. À medida que os vapores sobem na coluna, ocorre a condensação seletiva dos componentes com pontos de ebulição mais altos. Cada bandeja atua como um estágio de separação, resfriando os vapores e fazendo com que os componentes mais voláteis retornem ao estado líquido. Esse processo se repete sucessivamente até que os componentes estejam suficientemente separados.

Investimos constantemente no aprimoramento de nossos processos buscando uma produção mais verde.

Adotamos a destilação fracionada, que tem potencial médio de destilação de 70 toneladas ao ano, um processo produtivo que busca a reutilização do etanol para precipitação de nanopartículas.

Atualmente possuímos um sistema todo enclausurado para esta operação mitigando os riscos e não possuindo dificuldades para a obtenção de um etanol de 92°GL. A destilação fracionada é um dos métodos mais eficazes de separação de misturas líquidas, especialmente quando envolve componentes com diferentes pontos de ebulição. A coluna de destilação fracionada é o coração desse processo, desempenhando um papel vital na obtenção de produtos puros a partir de misturas complexas. A utilização da coluna de destilação fracionada na recuperação do etanol oferece diversas vantagens ambientais, tornando-se uma opção mais sustentável em comparação com métodos tradicionais.





Aqui estão alguns pontos que ressaltam essas vantagens:

1. Eficiência Energética

A coluna de destilação fracionada é projetada para separar componentes com base em diferenças de ponto de ebulição. No caso do etanol, isso permite a recuperação eficiente do álcool a partir de misturas complexas. A eficiência energética desse processo contribui para a redução do consumo total de energia, o que é benéfico do ponto de vista ambiental, pois implica em menor uso de recursos não renováveis.

2. Redução de Resíduos

Ao recuperar o etanol por meio da destilação fracionada, é possível minimizar a produção de resíduos. Processos mais eficientes resultam em menor quantidade de subprodutos indesejados, reduzindo o impacto ambiental associado ao tratamento e descarte desses resíduos.

3. Menor Emissão de Gases de Efeito Estufa

A destilação fracionada é um método mais preciso e controlado em comparação com técnicas menos eficientes. A recuperação do etanol por meio dessa tecnologia minimiza a liberação de gases de efeito estufa, uma vez que o processo é otimizado para evitar perdas e garantir uma produção mais limpa.

4. Utilização de Tecnologias Sustentáveis

A implementação de colunas de destilação fracionada em processos de recuperação de etanol pode ser integrada com tecnologias sustentáveis, como o uso de fontes de energia renovável para alimentar os sistemas de aquecimento. Isso contribui para a redução da pegada de carbono associada ao etanol recuperado.

5. Menor Uso de Solventes e Químicos

A destilação fracionada, quando comparada a métodos alternativos, muitas vezes requer menos solventes e produtos químicos para alcançar a separação desejada. Isso não apenas reduz os custos operacionais, mas também minimiza os impactos ambientais associados ao manuseio e descarte desses produtos químicos.

Em 2023 foram utilizados 54.880,00 kg de etanol hidratado proveniente dos métodos de destilação e reuso mencionados anteriormente, representando aproximadamente 1,5% de toda produção da Chemyunion. A coluna de destilação fracionada desempenha um papel essencial na produção de substâncias puras, sendo uma técnica versátil e crucial para nossas operações. Seu princípio básico de separação por diferenças de ponto de ebulição permite a obtenção de produtos de alta pureza, contribuindo significativamente para a qualidade e eficiência dos processos industriais.

Indicadores Ambientais

Traduzindo nossos esforços em resultados concretos

A jornada da Chemyunion rumo à sustentabilidade é marcada por resultados tangíveis e um compromisso inabalável com a preservação do meio ambiente. Priorizando o compromisso com a geração e o consumo responsável, destacamos nossa dedicação à eficiência operacional, evitando desperdícios e promovendo a redução do consumo.

Energia

O consumo responsável de energia desempenha um papel crucial no desenvolvimento sustentável, ele é um pilar fundamental para a preservação do meio ambiente e a mitigação das mudanças climáticas. Essa abordagem não apenas garante a disponibilidade de recursos para as gerações futuras, mas também fortalece a resiliência das sociedades diante dos desafios ambientais.

Em 2023, tivemos um aumento de apenas 9,49% no consumo, em relação ao ano anterior, considerando um aumento de 27% na produção. Isso resultou em uma redução de 0,11 MWh por tonelada de produto, que equivale a 11% de redução no consumo por tonelada produzida. Esses números mostram a eficiência de nossas operações e o nosso compromisso em evitar desperdícios e utilizar a energia de forma racional e eficiente.

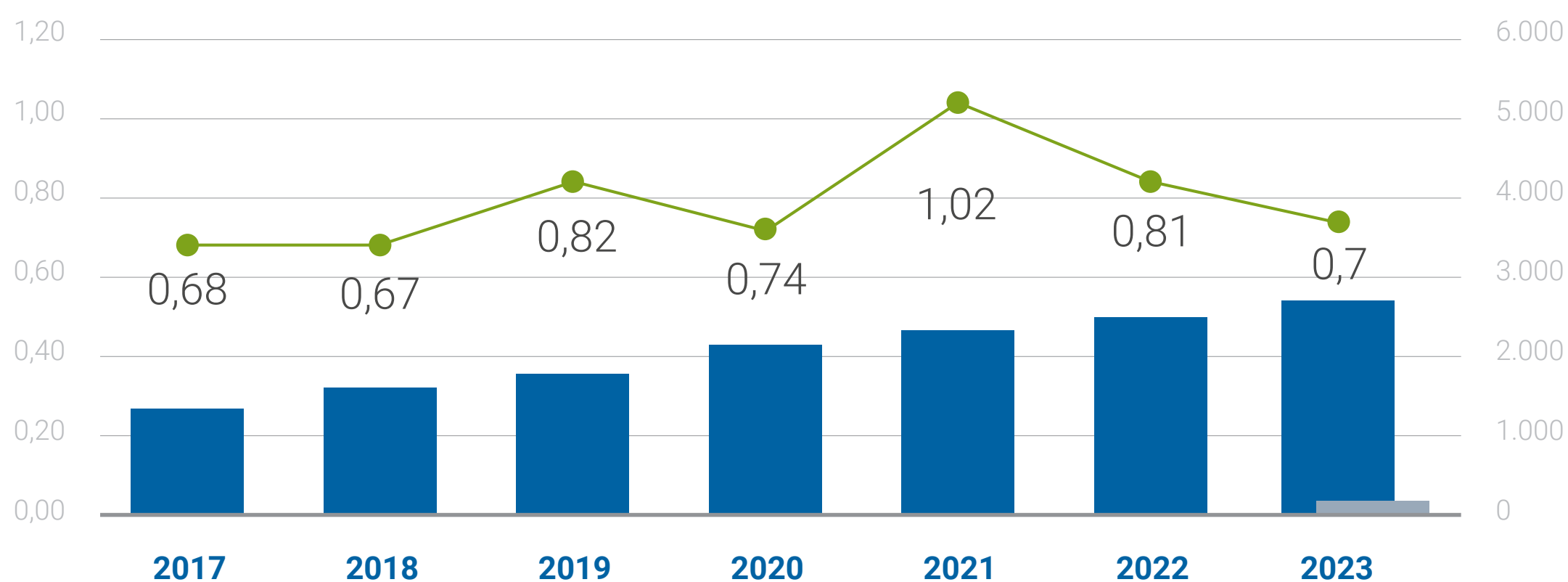
A introdução da usina fotovoltaica, em março de 2023, marcou positivamente a jornada da Chemyunion rumo à autonomia energética. A usina gerou 7,56 MWh desde o seu início e, vislumbramos oportunidades para expandir próximos anos.

Na Chemyunion, a dedicação no uso de energia renovável



vai além da eficiência e autoprodução, temos orgulho em comprovar o uso de fontes renováveis reconhecido por meio do selo *I-REC Brazil* e da certificação *The International REC Standard Foundation*, que consolidam e fortalecem a confiança de nossos consumidores às práticas sustentáveis.

CONSUMO DE ENERGIA



Consumo (MWh) | Geração Própria - Energia Solar (MWh) | Consumo/tonelada de produto

ANO	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
CONSUMO (MWH)	1381	1758	1828	2068	2240	2464	2698
GERAÇÃO PRÓPRIA ENERGIA SOLAR (MWH)	0	0	0	0	0	0	7,56
CONSUMO POR PRODUÇÃO (MWH/TON,)	0,68	0,67	0,82	0,74	1,02	0,81	0,7

- Introdução
- Mensagem do Presidente
- O Grupo Chemyunion
- Política de Sustentabilidade
- Temas Materiais
- Highlights
- Linha do Tempo
- Certificações
- Química Verde
- Produção
- Indicadores Ambientais**
- Mudanças Climáticas
- Florestas
- Responsabilidade Social
- Saúde e Bem-estar
- Entrevistas
- Agradecimento

Recursos Hídricos

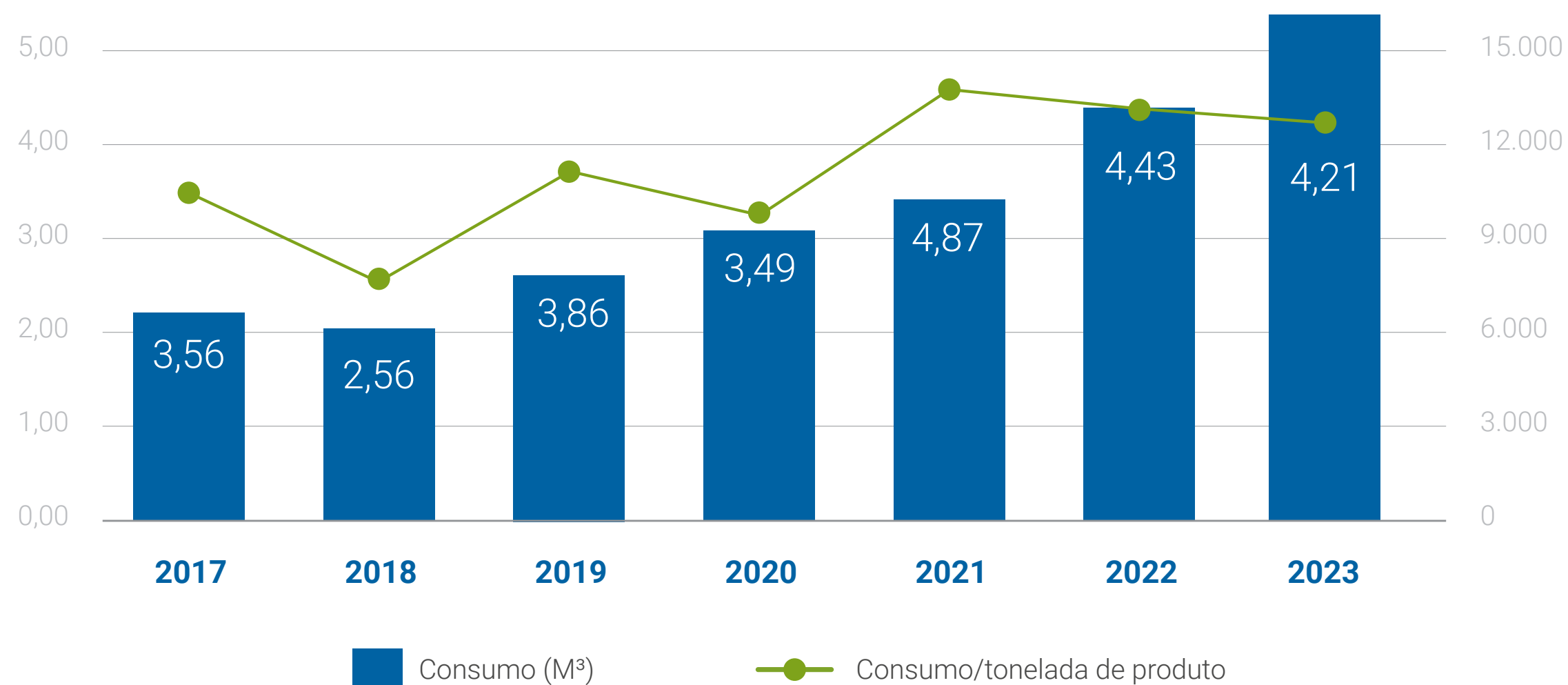
A redução do desperdício e a implementação de tecnologias sustentáveis protegem os ecossistemas, e também ajudam a enfrentar os desafios associados às mudanças climáticas e à escassez de água.

A Chemyunion implementa diversos projetos com o objetivo de melhorar a qualidade da água, reduzir a poluição e promover o reuso e reciclagem da água. Além de promover a conscientização do consumo consciente e responsável da água.

Um dos nossos destaques é o sistema de captação e tratamento de água da chuva, que permite o reuso das águas pluviais, que são responsáveis pelo abastecimento integral do lago ornamental e o sistema de irrigação, utilizado na manutenção da área verde da Chemyunion. Dessa forma, promovemos a reutilização da água e maximizamos a drenagem da região.

Embora tenhamos registrado um aumento de 20% no consumo total de água em comparação ao ano anterior, esse incremento foi proporcionalmente menor que o crescimento produtivo de 27%. Isso indica uma eficiência maior no uso da água em relação à expansão da nossa produção. A eficiência de nossas operações também pode ser evidenciada pela taxa de consumo por tonelada produzida, que foi 0,22 m³/ton. menor que o ano anterior, isso significa que, ao produzir uma tonelada, a empresa economizou 220 litros de água, se comparado ao ano anterior, demonstrando o compromisso com a responsabilidade ambiental.

CONSUMO DE RECURSOS HÍDRICOS



ANO	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
CONSUMO (M³)	7192	6672	8564	9702	10700	13424	16161
CONSUMO POR PRODUÇÃO (M³/TON.)	3,56	2,56	3,86	3,49	4,87	4,43	4,21

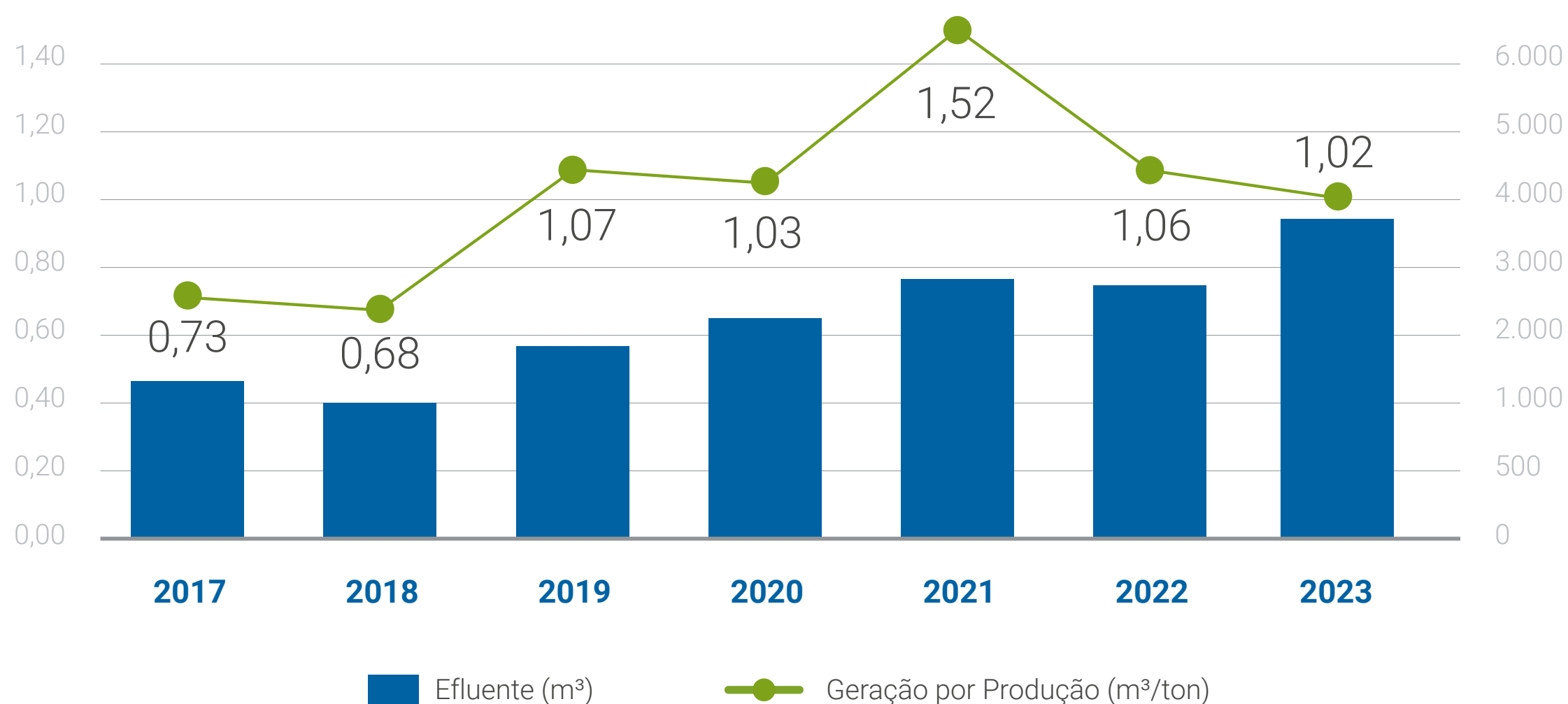
- Introdução
- Mensagem do Presidente
- O Grupo Chemyunion
- Política de Sustentabilidade
- Temas Materiais
- Highlights
- Linha do Tempo
- Certificações
- Química Verde
- Produção
- Indicadores Ambientais**
- Mudanças Climáticas
- Florestas
- Responsabilidade Social
- Saúde e Bem-estar
- Entrevistas
- Agradecimento

Efluentes

Na Chemyunion, adotamos uma abordagem proativa e responsável em relação ao tratamento de efluentes, com uma estação de tratamento de efluentes (ETE) *in loco*. Esta estratégia permite que a empresa trate os efluentes no próprio local de geração, minimizando o transporte de resíduos líquidos para outras instalações e reduzindo o impacto ambiental associado ao transporte.

Além disso, o tratamento de efluentes *in loco* proporciona uma gestão mais eficiente dos recursos hídricos locais e permite uma resposta direta às regulamentações ambientais locais, às exigências regulatórias garantindo o atendimento aos padrões de descarte e qualidade da água de forma eficaz.

GERAÇÃO DE EFLUENTES



ANO	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
EFLUENTES (M³)	1476	1782	2384	2858	3343	3220	3914
GERAÇÃO POR PRODUÇÃO (M³/TON.)	0,73	0,68	1,07	1,03	1,52	1,06	1,02

- Introdução
- Mensagem do Presidente
- O Grupo Chemyunion
- Política de Sustentabilidade
- Temas Materiais
- Highlights
- Linha do Tempo
- Certificações
- Química Verde
- Produção
- Indicadores Ambientais
- Mudanças Climáticas
- Florestas
- Responsabilidade Social
- Saúde e Bem-estar
- Entrevistas
- Agradecimento

Resíduos Sólidos

Nosso gerenciamento de resíduos sólidos tem como objetivo principal promover a eficiência na gestão de resíduos e garantir a conservação de recursos naturais. Isso envolve responsabilidade nas práticas e estratégias, incluindo redução, reutilização, reciclagem e destinação final ambientalmente adequada dos resíduos.

Uma das abordagens mais eficazes para lidar com resíduos sólidos é reduzir sua geração na fonte, assim a Chemyunion ao criar novos produtos promove práticas como o design de produtos eco-friendly.

Promover a reutilização de produtos e materiais é outra estratégia importante adotada pela Chemyunion para reduzir a quantidade de resíduos gerados e enviados para destinação final. O exemplo de sucesso é o uso da metodologia *upcycling* para o desenvolvimento de produtos.

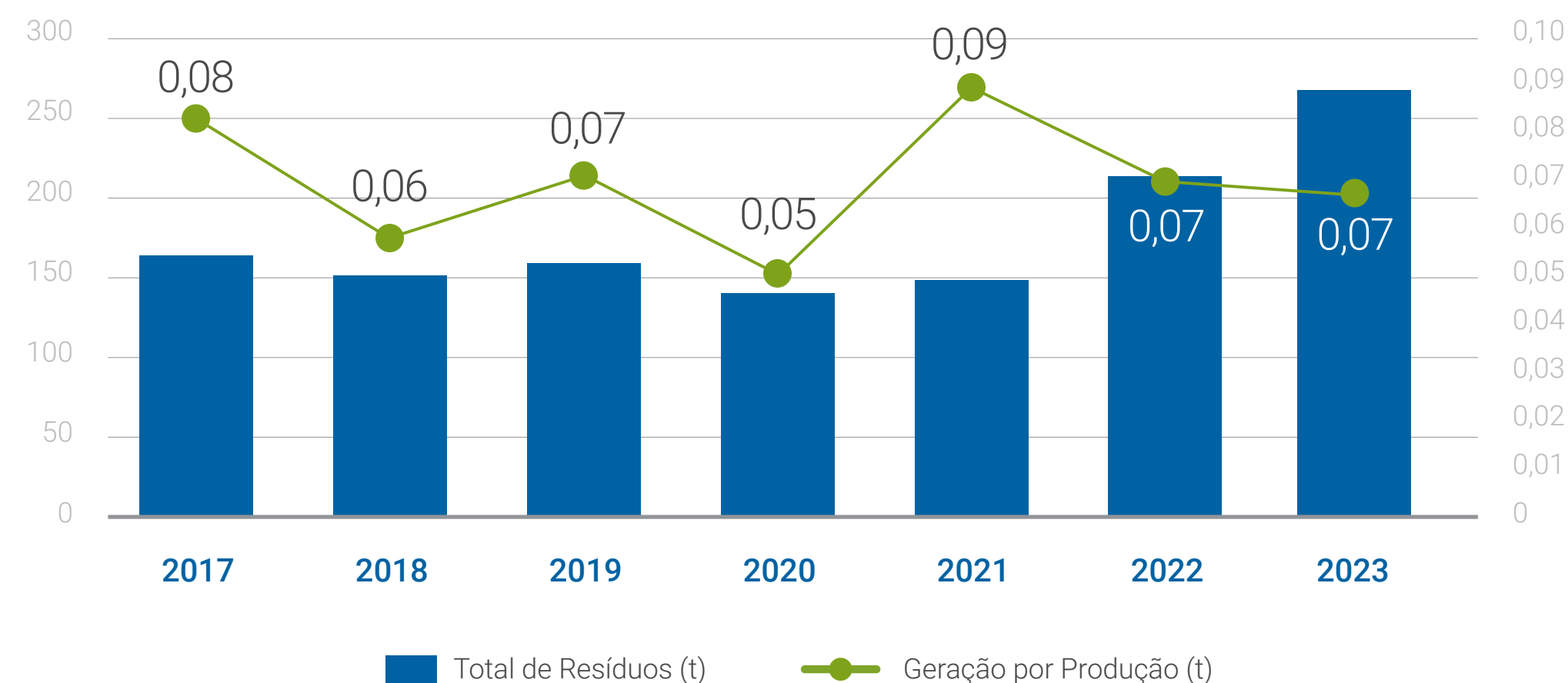
E por fim a reciclagem que envolve a coleta, separação e processamento de materiais recicláveis como papel, plástico, vidro, metal para produzir novos produtos e até mesmo os não recicláveis que são utilizados para geração de energia. A

reciclagem ajuda a conservar recursos naturais, e reduzir a poluição. Em 2023, a Chemyunion destinou mais de 80 toneladas para reciclagem, 27 toneladas a mais do que no ano anterior, o que representa 30% de todos os nossos resíduos.

Além das práticas tradicionais de gestão de resíduos, a Chemyunion está investindo em tecnologias avançadas para o tratamento de resíduos sólidos, como a pirólise. Essas tecnologias podem ajudar a recuperar energia dos resíduos, reduzindo ainda mais o impacto ambiental.

Em 2023, apenas 17% de todos os nossos resíduos foram enviados para aterro sanitário, 3% a menos que o ano anterior, mesmo com o crescimento produtivo de 27%, ou seja, apesar do aumento da produção, reduzimos a quantidade de resíduos enviados para aterro sanitário.

GERAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS



ANO	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
COPROCESSAMENTO ¹	6,15	14,03	30,20	35,91	93,70	125,59	140,10
RECICLAGEM	23,01	23,47	20,70	22,17	34,41	53,63	81,32
ATERRO	140,30	154,95	139,80	123,60	70,23	46,57	45,99
AUTOCLAVE	-	-	-	-	0,02	0,19	0,16
TOTAL² (T)	163,31	154,95	160,50	145,77	198,35	225,98	267,56
TAXA POR PRODUÇÃO (TÓN.)	0,08	0,06	0,07	0,05	0,09	0,07	0,07

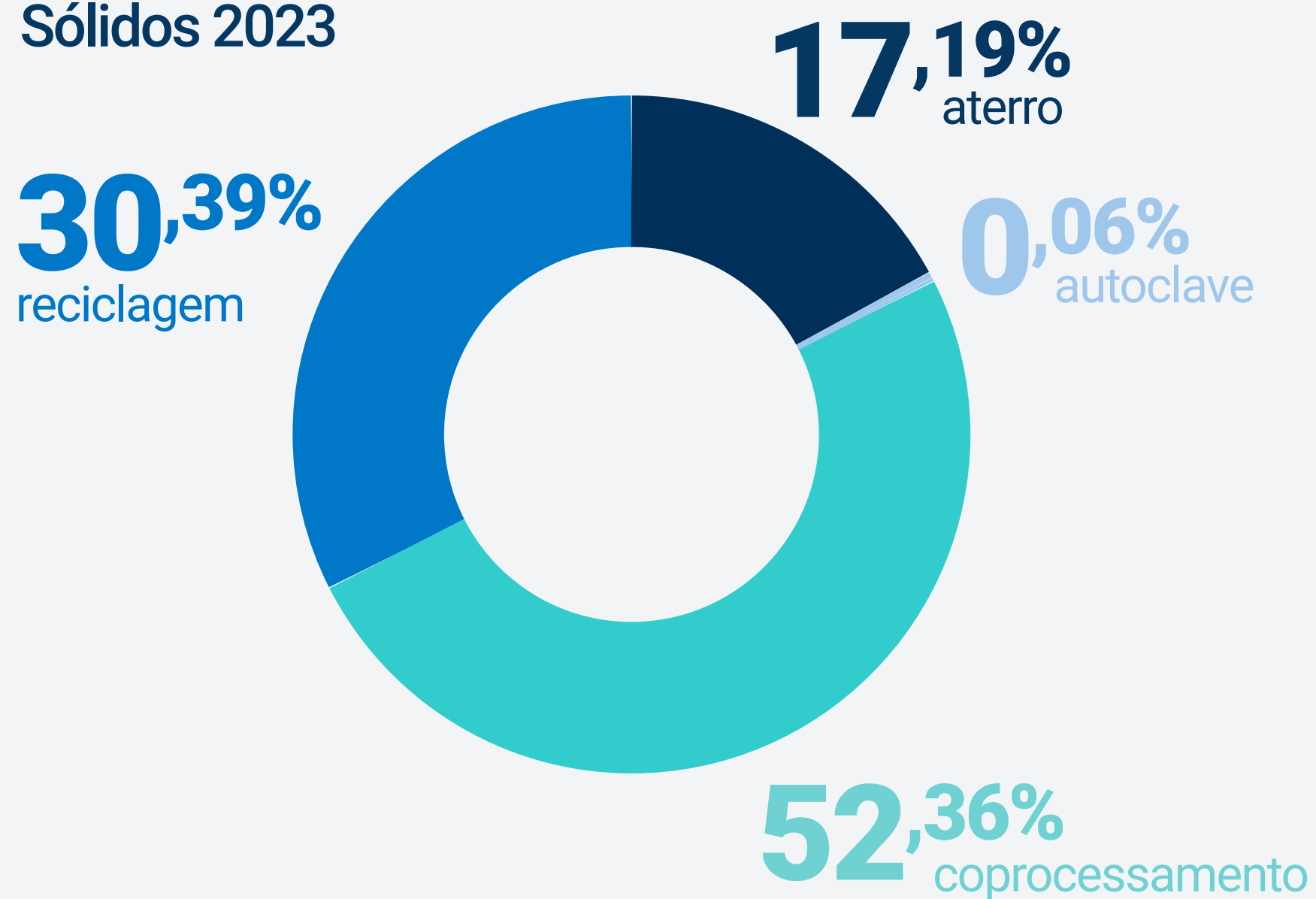
1 - RESÍDUOS CLASSE I E CLASSE II B

2 - NÃO FORAM CONTABILIZADOS RESÍDUOS CLASSE IIA DESTINADOS PARA ATERRO DE INERTES.

O projeto do Aterro Zero pretende zerar a quantidade de resíduos enviados para aterro sanitário até 2027.

Vale destacar a medida de recuperação energética dos resíduos que iriam para aterro sanitário, evitando o envio de mais de 72 toneladas para aterro sanitário além daqueles que foram enviados para reciclagem.

Geração de Resíduos Sólidos 2023



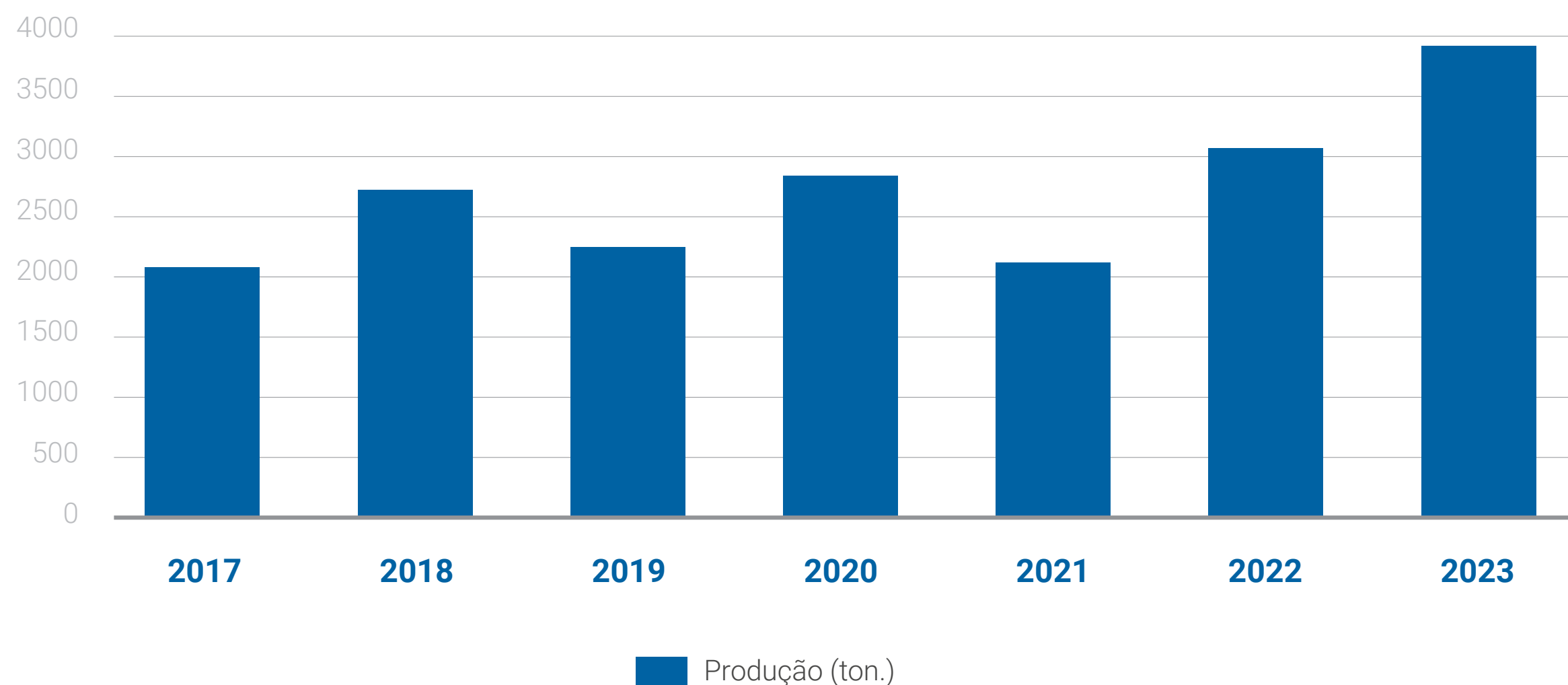
A sustentabilidade na gestão de resíduos sólidos requer uma abordagem holística que combina ações, tecnologias, educação e conscientização ambiental. Essas medidas ajudam a minimizar o impacto ambiental dos resíduos sólidos e contribuem para a conservação de recursos naturais, além de promover comunidades mais saudáveis e resilientes.

Produção

A Chemyunion demonstra expertise em toda a cadeia produtiva, alcançando um crescimento de 27% em relação ao ano anterior, sempre alinhada aos seus valores e princípios na produção responsável. Nossa busca por fornecedores que compartilhem de nossos compromissos é constante, dessa forma asseguramos que a aquisição de produtos e serviços esteja em consonância com nossas preocupações socioambientais e nossos ideais de desenvolvimento sustentável.

Reconhecemos o poder da inovação como ferramenta para promover a gestão sustentável, que respeita os recursos naturais e garante uma opção segura para nossos consumidores.

PRODUÇÃO



ANO	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
PRODUÇÃO (TON.)	2020	2607	2221	2781	2195	3028	3843

Introdução

Mensagem do Presidente

O Grupo Chemyunion

Política de Sustentabilidade

Temas Materiais

Highlights

Linha do Tempo

Certificações

Química Verde

Produção

Indicadores Ambientais

Mudanças Climáticas

Florestas

Responsabilidade Social

Saúde e Bem-estar

Entrevistas

Agradecimento

Mudanças Climáticas

Avaliando nosso impacto com o inventário de gases de efeito estufa

Na Chemyunion, a abordagem quanto às mudanças climáticas é impulsionada pelo compromisso em busca de novos processos e soluções, utilizando ferramentas analíticas para mensurar e medir seus impactos. O inventário de emissões de Gases de Efeito Estufa (GEE) é uma ferramenta de gestão que possibilita a contabilização das emissões relacionadas às atividades da empresa e serve como base para os caminhos de redução contínua das emissões de GEE.

A abordagem de ecoeficiência é cerne de nossa estratégia de sustentabilidade. Buscamos maximizar a eficiência econômica e ecológica, produzindo mais com menos recursos e reduzindo o impacto ambiental.



Em 2023, desenvolvemos nosso primeiro Inventário de Gases de Efeito Estufa, um marco significativo em nossas iniciativas de responsabilidade ambiental. O resumo, que apresenta as emissões calculadas por categoria dos Escopos 1 e 2, segue a metodologia do Programa Brasileiro do GHG Protocol. Incluímos comparativos entre os anos base de 2022 e 2023, destacando a representatividade das diferentes fontes de emissões no ano de 2023.

ESCOPO 1

Categoria	2022	2023	REPRESENTATIVIDADE DA FONTE (%) 2023
	Emissões tCO2e	Emissões tCO2e	
Combustão móvel	3,912	15,801	2,6%
Combustão estacionária	586,461	553,044	91,8%
Processos industriais	36,048	18,950	3,1%
Resíduos sólidos e efluentes líquidos	9,350	9,350	1,6%
Fugitivas	6,670	5,406	0,9%
Atividades agrícolas	-	-	0%
Mudança no uso do solo	-	-	0%
TOTAL DE EMISSÕES	642,441	602,551	

ESCOPO 2

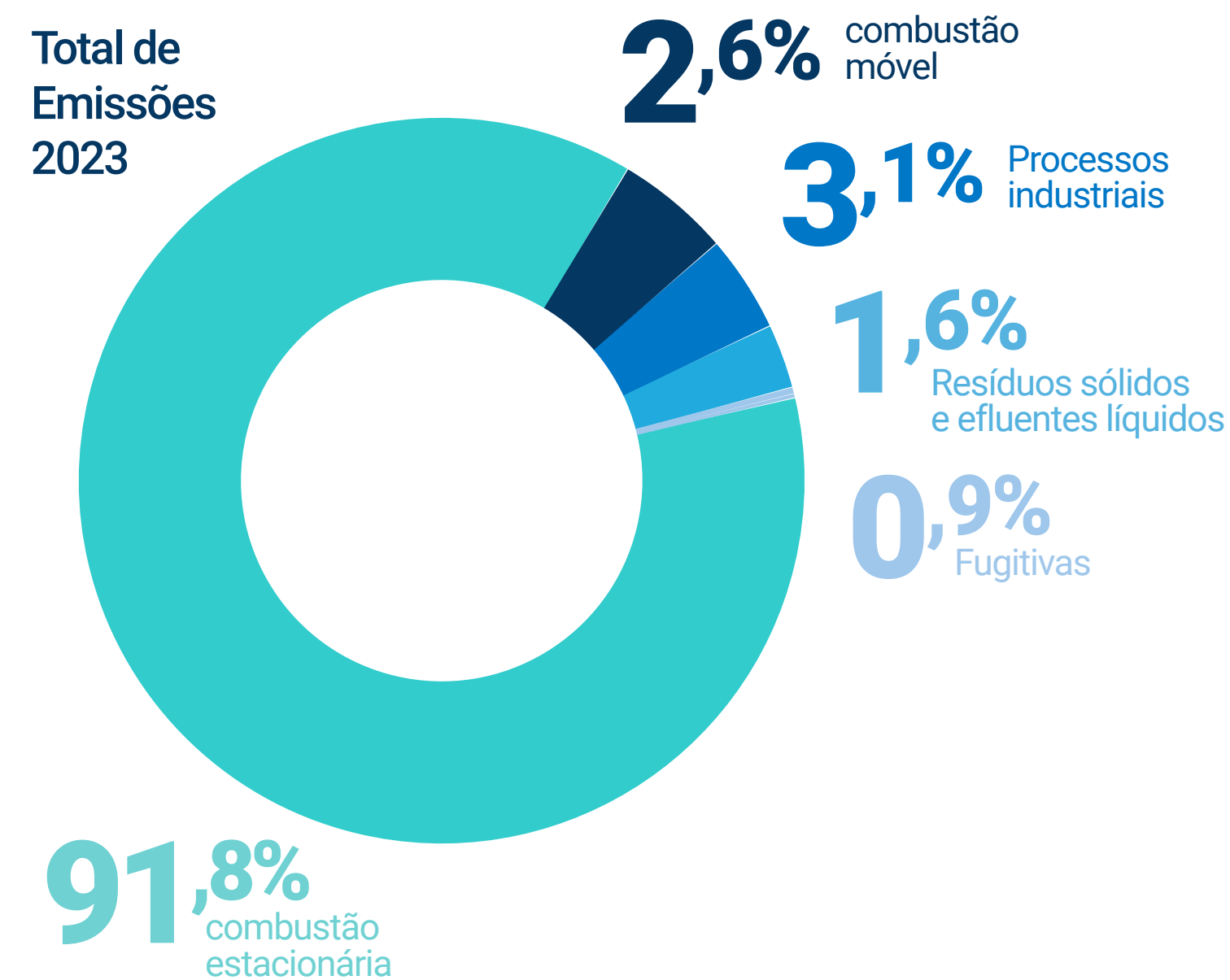
Aquisição de energia elétrica	105,641	105,147	100%
Aquisição de energia térmica	-	-	-
TOTAL DE EMISSÕES	105,641	105,147	

A metodologia de cálculo das emissões de GEE seguiram as diretrizes do programa brasileiro do GHG Protocol e a normativa ISO 14064, seguindo 5 critérios:

- **RELEVÂNCIA** - Seleção cuidadosa das informações necessárias para que o inventário de GEE reflita as emissões da empresa e atenda às necessidades de tomada de decisão da Chemyunion.
- **INTEGRIDADE** - Inclusão de todas as fontes e atividades de emissão de GEE dentro do limite de inventário escolhido, justificando qualquer exclusão de forma transparente.
- **CONSISTÊNCIA** - Credibilidade nas metodologias para permitir comparações significativas de emissões ao longo do tempo.
- **EXATIDÃO** - Quantificação das emissões de GEE em valores próximos à realidade e redução das incertezas até o praticável.
- **TRANSPARÊNCIA** - Divulgação de informações suficientes e apropriadas relacionadas às emissões de GEE e das devidas metodologias utilizadas.

Um aspecto importante é a identificação dos tipos e proporções de gases de efeito estufa emitidos, que convertem os gases CO₂ (dióxido de carbono), o CH₄ (metano), o N₂O (óxido nitroso) e os HFCs (hidrofluorcarbonos) para CO_{2e} (dióxido de carbono equivalente), com base em seus potenciais de aquecimento global (GWP).

Com relação ao ano de 2023, é importante destacar que 91,8% das emissões totais dos escopos 1 e 2 têm como origem a combustão estacionária. Isso ocorre graças à aquisição do certificado de rastreabilidade da origem de energia limpa (I-RECs), que zera as emissões de Escopo 2 pela abordagem de compra. Dentro o escopo 1, a maior fonte de emissão é a de consumo de diesel, destinado à alimentação de geradores, maquinários e, principalmente, os aquecedores de fluido térmico.



Em linha com nosso compromisso e as metas do Acordo de Paris para combater as mudanças climáticas, temos como objetivo principal substituir o combustível que alimenta os aquecedores de fluido térmico por gás natural. Com essa iniciativa, esperamos reduzir 10% das emissões de GEE provenientes da combustão estacionária a partir de 2024.

Além da redução de nossas emissões, reconhecemos a importância das ações de neutralização e compensação no combate às mudanças climáticas.

Por isso, estabelecemos a meta de compensar 100% de nossas emissões de escopo 1 e 2 até 2028.

Introdução

Mensagem do Presidente

O Grupo Chemyunion

Política de Sustentabilidade

Temas Materiais

Highlights

Linha do Tempo

Certificações

Química Verde

Produção

Indicadores Ambientais

Mudanças Climáticas

Florestas

Responsabilidade Social

Saúde e Bem-estar

Entrevistas

Agradecimento

Florestas

Proteção às guardiãs do equilíbrio

As florestas nativas desempenham um papel fundamental no combate às mudanças climáticas, contribuindo para a mitigação dos efeitos adversos das mudanças climáticas, como sequestro de carbono, regulação do clima, preservação da biodiversidade, proteção dos recursos hídricos, combate a desastres naturais, desenvolvimento econômico e socioambiental. Preservar e restaurar as florestas é essencial para o equilíbrio ecológico

global e a Chemyunion reconhece a necessidade dos esforços locais para proteger esses ecossistemas vitais e de promover a sustentabilidade para garantirmos um futuro mais resiliente para o planeta.

A Chemyunion, alinhada ao seu compromisso de responsabilidade ambiental, mantém uma reserva legal de 42 mil m² protegida por lei, que abriga uma vegetação nativa do bioma de transição cerrado e Mata Atlântica, garantindo a preservação da área. Além disso, a empresa possui uma área de 900 ha no interior do Amazonas, preservada. É motivo de orgulho contribuir para a conservação desse bioma, que é um dos mais ricos e biodiversos do planeta.

Em 2023, a Chemyunion reinaugurou sua Estufa, com a visão em adensar as áreas na matriz, e em doar mudas para projetos de reflorestamento ou para comunidade comprometida com a conservação da biodiversidade.

O principal objetivo dessa Estufa é promover a sustentabilidade, o reflorestamento, a preservação das espécies vegetais nativas, encontradas no entorno e o desenvolvimento sustentável da região.

Neste projeto são coletadas sementes de espécies vegetais nativas encontradas na matriz, que são então semeadas e propagadas em nossa estufa até atingirem um porte adequado para plantio.

Em 2023, a empresa estabeleceu uma parceria com uma empresa privada, para auxiliar no reflorestamento de uma área localizada na bacia dos Rios Pirapora e Ipaneminha.

A Estufa da Chemyunion tem a capacidade de produzir mais de 3000 mudas anual, com investimento no cultivo de qualidade. O investimento inicial permitiu a produção de 2902 mudas em seu primeiro ano de operação. Dentre as espécies nativas arbóreas foram produzidas 596 mudas, sendo 237 doadas, nossos primeiros passos para uma grande meta.

A Tabela ao lado mostra os detalhes.

ESPÉCIES ARBÓREAS	PRODUZIDAS	PLANTADAS	DOADAS
Amendoim falso	20	0	0
Araçá roxo	108	5	58
Aroeira pimenteira	10	0	0
Barbatimão	3	0	0
Ingá	54	0	54
Ipê Amarelo	45	1	1
Jabuticaba	46	0	5
Jatobá	10	0	0
Mama-cadela	17	0	0
Paratudo	58	0	5
Pata de vaca	37	0	2
Pitanga	188	1	112
	596	7	237
ARBUSTOS E FORRAÇÕES			
Trialis	432	250	0
Orelha de onça	270	145	93
Flor do guarujá	54	54	0
Caliandra rosa	220	16	143
Lantanas	170	150	20
Abacaxi vermelho	42	26	0
Alecrim	270	0	131
Lavandas	424	0	198
Tomilho	289	214	20
Camapú	135	40	0
	2306	895	605
TOTAL	2902	902	842

Nosso compromisso e paixão pelo meio ambiente vão além do cultivo das mudas, educação ambiental e conscientização da conservação da natureza. Abrimos nossas portas para a comunidade, clientes, alunos, colaboradores, e cidadãos de Sorocaba, que têm a oportunidade de aprender sobre os biomas da Mata Atlântica e Cerrado. No segundo semestre de 2023, recebemos botânicos do Jardim Botânico de Sorocaba Irmãos Villas-Bôas e proporcionamos uma experiência enriquecedora para a equipe de jardinagem da Chemyunion que puderam aprofundar seus conhecimentos sobre a área verde da Chemyunion, as espécies nativas e discutir a importância das florestas e estratégias de conservação ambiental.

Responsabilidade Social

Empatia, paixão e ação



Há mais de uma década, a Chemyunion demonstra seu compromisso com a responsabilidade social, com ações internas e externas que promovem o bem comum, tornando-se corresponsável pelo desenvolvimento socioambiental. Esse compromisso é liderado pelo Comitê de Responsabilidade Social, conhecido como Chemyunidos.

Durante o ano de 2023, o grupo dedicou-se a projetos fundamentados em dois pilares essenciais: educação e contribuição para um mundo melhor. Todos os projetos aconteciam dentro do "Gaming do Bem", gincana que pontuou a participação de todos os colaboradores em ações sociais, com prêmios no final do ano.

O comprometimento dos colaboradores foi notável. Foram cerca de 60 voluntários e aproximadamente 70 horas dedicadas a diversas iniciativas, como campanhas de doação de sangue, óleo de cozinha e agasalhos. Esse empenho resultou em impactos significativos.



A arrecadação de tampinhas plásticas fez sucesso na Chemyunion. Somou mais de 100 kg que foram destinados à Tampets, projeto social em prol da causa animal, possibilitando castração de felinos.

O compromisso social estendeu-se no apadrinhamento de crianças do Lar Bethel, um serviço de Acolhimento Institucional para crianças e adolescentes (SAICA) em situação de risco. Foram arrecadados 59 conjuntos de roupas a 26 crianças, além de uma tarde repleta de brincadeiras e rodízio de pizzas, resultando em momentos de pura diversão e felicidade. Daiane Kozaka, psicóloga da instituição, reflete sobre o trabalho conjunto realizado: "No ano de 2023, o SAICA Bethel (Serviço de Acolhimento Institucional para Crianças e Adolescentes) foi beneficiado com a feliz oportunidade de ter os colaboradores da Chemyunion em

Foram mais de 278 pessoas favorecidas diretamente e aproximadamente mais 1000 indiretamente, por meio de doações de 70kg de alimentos e 22 mechas de cabelo para o GPACI, Grupo de Pesquisa e Assistência ao Câncer Infantil.

As visitas ao Lar São Vicente de Paulo, entidade filantrópica que abriga idosos de Sorocaba e região, proporcionaram momentos especiais a quase 200 pessoas, incluindo residentes e funcionários através de café da manhã e uma emocionante cantata de Natal. Além disso, essa parceria arrecadou 750 fraldas geriátricas e mais de 1000 cupons fiscais que foram revertidos em auxílio financeiro para a instituição. **Adilson Viana**, coordenador da Campanha Nota Fiscal Paulista dentro do Lar São Vicente de Paulo de Sorocaba "agradeceu pela campanha promovida pela Chemyunion que tem entre os seus objetivos ajudar na manutenção do lar e proporcionar melhor qualidade de vida aos 96 idosos residentes hoje".

Introdução

Mensagem do Presidente

O Grupo Chemyunion

Política de Sustentabilidade

Temas Materiais

Highlights

Linha do Tempo

Certificações

Química Verde

Produção

Indicadores Ambientais

Mudanças Climáticas

Florestas

Responsabilidade Social

Saúde e Bem-estar

Entrevistas

Agradecimento

vários encontros na instituição. Além dos encontros afetivos que envolveram as atividades lúdicas, as refeições em conjunto e a entrega de presentes preservando a individualidade de cada atendido, os voluntários contribuíram para a efetivação do direito à Convivência Comunitária prevista em lei (ECA, 1990). As ações durante todo o ano não se restringiram a apenas um encontro, desta forma, culminando no fortalecimento dos vínculos comunitários de forma significativa.

Nós de Bethel Casas Lares agradecemos a cada colaborador(a) que de maneira muito sensível e comprometida doou tempo de qualidade e afeto para nossas crianças e adolescentes”.



VISITA DOS ALUNOS DO CEAP (CENTRO EDUCACIONAL ASSISTENCIAL PROFISSIONALIZANTE)

Ao longo do ano, a Chemyunion promoveu várias iniciativas educacionais, abrindo suas portas para quase 150 estudantes de diversas instituições, proporcionando-lhes uma visão prática sobre a indústria química. Participaram dessas visitas alunos de farmácia do Centro Universitário Sudoeste Paulista (Avaré) e da Universidade de Sorocaba – UNISO (Sorocaba), estudantes de química da ETEC Fernando Prestes de Sorocaba, além de alunos do CEAP (Centro Educacional Assistencial Profissionalizante). Essas atividades permitiram que os

estudantes vissem de perto as operações da empresa e suas práticas de sustentabilidade. Luiz Vinicius dos Santos, Analista de Desenvolvimento Social do CEAP, expressou sua gratidão pela oportunidade. “A parceria estabelecida com a Chemyunion em 2023 foi um notável êxito. A cada ano, vislumbramos uma maior proximidade e envolvimento com o projeto conjunto (CEAP e Chemyunion). Em particular, no ano de 2023, visitamos a fábrica da Chemyunion, proporcionando aos jovens uma oportunidade espetacular para conhecer mais sobre a empresa

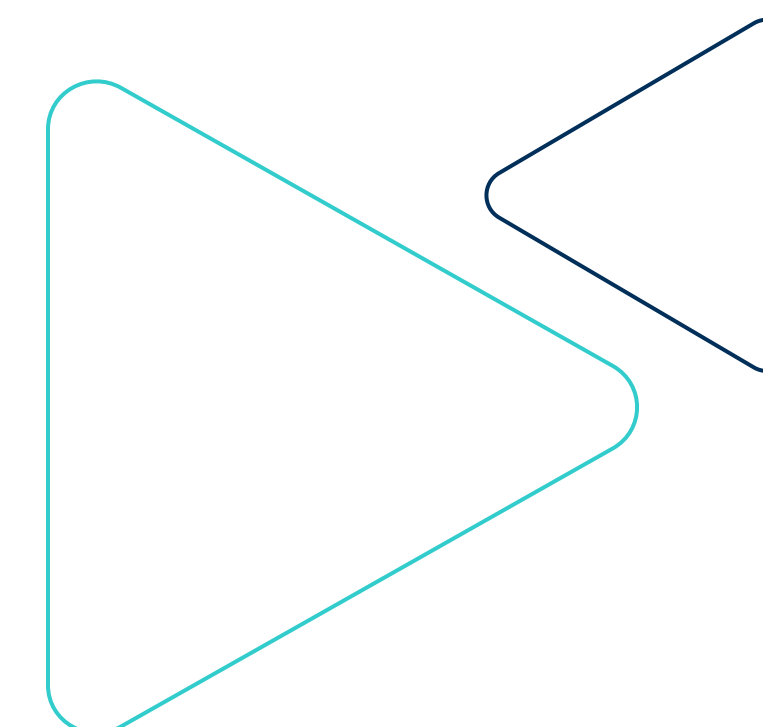
e suas instalações. A experiência foi única, culminando na elaboração de um creme pelos jovens. Além disso, contamos com o valioso patrocínio da Chemyunion em nossa feira de inovação e ciência - a FeCEAP, onde a Chemyunion marca presença anualmente, contribuindo não apenas para oferecer ensino de qualidade e personalizado aos jovens, mas também para criar um evento de impacto na comunidade.”



Em 2023, a investimos aproximadamente R\$25.000,00 em projetos sociais, demonstrando seu compromisso financeiro em prol da comunidade. Évellyn Lima Juriaans, pesquisadora no Laboratório de Aplicação e integrante do Chemyunidos destaca sua experiência enriquecedora.



“Vivenciar o impacto positivo desses projetos na vida de tantas pessoas trouxe uma satisfação indescritível. A oportunidade de compartilhar momentos de alegria com os idosos do Lar São Vicente de Paulo, de proporcionar diversão e carinho às crianças do Lar Bethel, e de ver o entusiasmo nos olhares dos jovens do CEAP durante a visita à Chemyunion são experiências que tocam o coração. O ‘Gaming do Bem’ não só uniu os colaboradores em prol de causas nobres, mas também evidenciou o poder transformador de pequenos gestos. Ser parte desse compromisso social da Chemyunion é uma jornada emocionante, repleta de significado e impacto positivo na comunidade. Estou ansiosa para contribuir ainda mais no ano que vem, fortalecendo laços e promovendo mudanças significativas.”



Para 2024, a Chemyunion planeja manter o sucesso do “Gaming do Bem”, adicionando ações sociais colaborativas com o time de meio ambiente na área de sustentabilidade.

Saúde & Bem-estar

Compromisso e cuidado com as pessoas

A saúde e o bem-estar dos nossos colaboradores é fundamental para o sucesso e a sustentabilidade de qualquer organização. Uma cultura organizacional que valoriza a saúde e o bem-estar cria um ambiente agradável e incentiva a cooperação entre os membros da equipe. Entendemos que colaboradores que se sentem apoiados em relação à sua saúde e bem-estar geralmente têm maior engajamento e satisfação no trabalho.

A Chemyunion tem como propósito a inovação e estamos sempre em busca de parceiros e ideias para mantermos um ambiente saudável, leve e atrativo. Além do que nossa estrutura já fornece como sala de jogos, espaço zen, sala de massagem, área de contemplação, em 2023 iniciamos a parceria com o C4 Life, que oferece auxílio psicológico, jurídico e financeiro aos colaboradores e seus dependentes, com atendimento online 24 horas.

Investimos na promoção da saúde física e mental de nossos colaboradores e, em 2023, implementamos a prática da ginástica laboral. Foram 792 aulas focadas em alongamento, relaxamento, contribuindo para a flexibilidade e bem-estar corporativo. Além disso, reforçamos semanalmente as informações voltadas à segurança durante as aulas.

Investimos na capacitação, treinamentos e eventos

FORAM 1.404 HORAS VOLTADAS À SAÚDE E SEGURANÇA

de modo a garantir a prevenção de acidentes e doenças ocupacionais, sem contar as campanhas de comunicação

Valorizamos a vida, a saúde e a segurança de nossos colaboradores, por isso, promovemos a cultura do comportamento seguro e, a comunicação é fundamental no processo. Destacamos que 100% dos colaboradores participaram ativamente da gestão de saúde e segurança por vários dos meios de comunicação, pela Comissão Interna de Prevenção de Acidentes e pela Brigada de Emergência, que desempenharam papéis fundamentais na identificação e mapeamento de riscos e oportunidades de melhorias, por isso, em 2023, obtivemos o resultado de,

 **2.921 DIAS SEM ACIDENTES com afastamento.**

Além das iniciativas voltadas à saúde física, os projetos também priorizam a sustentabilidade, a segurança e o bem-estar dos colaboradores. Em 2023, finalizamos as coberturas do deck do lago, que proporcionou um espaço adicional para descanso e conexão com a natureza durante as horas vagas e de pausas.

E, para promover integração e engajamento dos nossos colaboradores, criamos o programa **Café com o Presidente**, encontro mensal que oferece a oportunidade de saborear um gostoso café da manhã em um bate-papo interessante com o nosso CEO. Já o programa **Connect Talks**, incentiva a integração entre as áreas e a disseminação dos valores da companhia, promovendo a evolução organizacional, as diretrizes da condução dos negócios e a influência corporativa para nossos colaboradores.





Compromisso com as pessoas

O ano foi marcado por um sólido crescimento e estabilidade na Chemyunion, que conta com uma equipe diversificada de mais de **294 colaboradores distribuídos em sete países**, sendo 260 permanentes, 6 temporários, 13 estagiários e 15 terceirizados e aproximadamente 400 prestadores de serviço. A constância no número de colaboradores ao longo do ano e a cobertura integral pelos acordos de negociação coletiva, refletem o compromisso da empresa com a estabilidade e o bem-estar da equipe.

Para nós, a atenção aos direitos humanos e trabalhistas é fundamental e se reflete em nossa abordagem criteriosa na contratação de colaboradores terceirizados, temporários, estagiários e prestadores de serviço. Exigimos que as empresas terceiras estejam em conformidade com nossas diretrizes, além de processos transparentes e exigências documentais rigorosas, reforçando o compromisso em assegurar os direitos humanos, trabalhistas e normativas de segurança e saúde ocupacional.



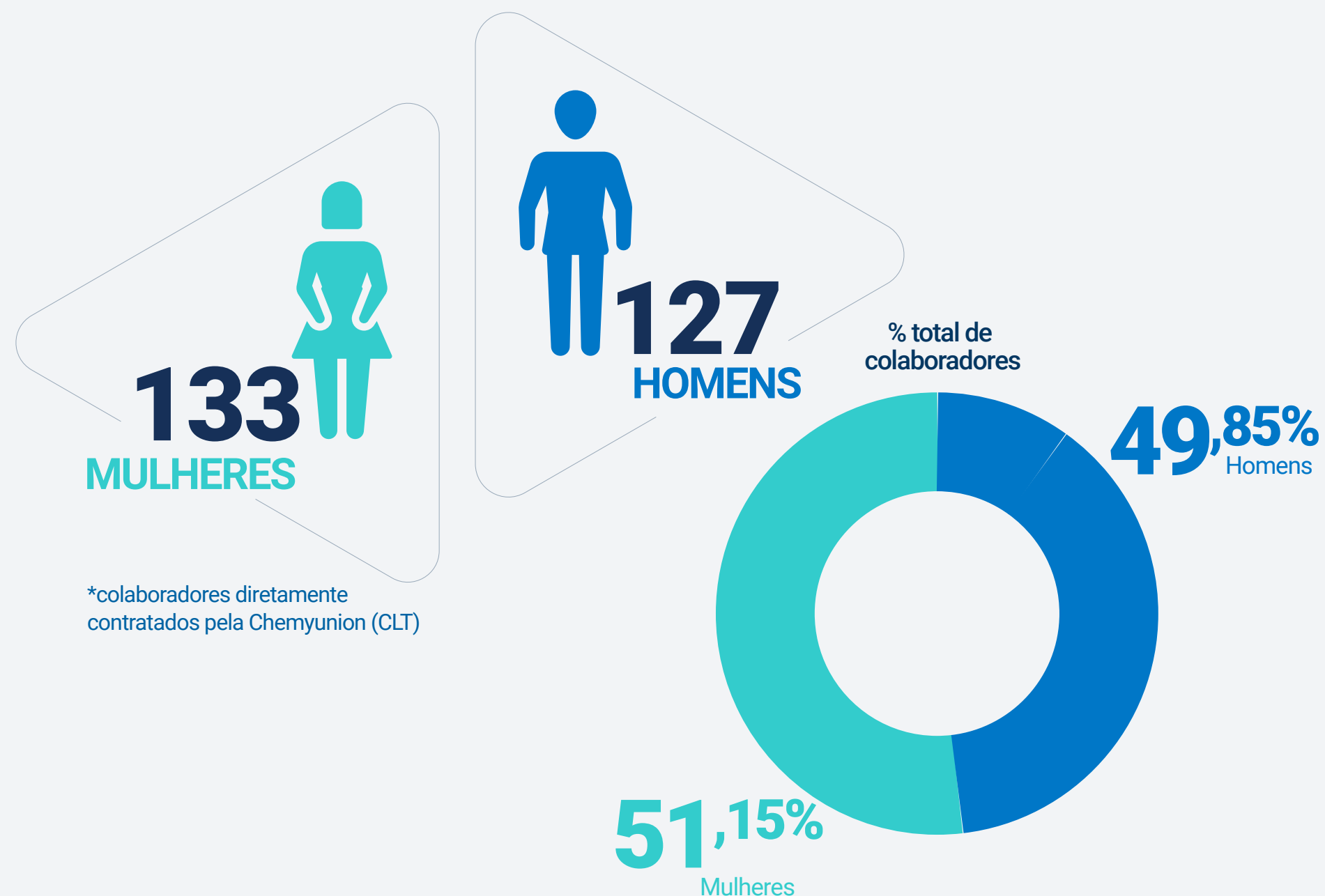
A gestão eficiente de dados e informações é nossa prioridade assim a utilização de softwares especializados para controle de pagamentos, gestão de benefícios, contratações, capacitação e recrutamento demonstra o comprometimento da empresa em otimizar processos, garantindo confiabilidade e transparência. Relatórios com indicadores são monitorados pela alta direção e refletem a busca contínua por uma abordagem estratégica na qual a tomada de decisões é baseada em dados.

A Chemyunion reforça seu compromisso com o crescimento organizacional e com a promoção de um ambiente de trabalho sustentável, ético, que valoriza a integridade e os direitos de todos os colaboradores. Esses esforços coletivos solidificam nossa empresa como referência em práticas de gestão responsável e inclusiva.



Equidade de Gênero

Promover a equidade de gênero é um aspecto crucial dos esforços mais amplos de diversidade e inclusão. Reconhecemos a equidade de gênero como a igualdade de direitos, oportunidades e responsabilidades entre pessoas de diferentes gêneros, garantindo que homens e mulheres tenham acesso e desfrutem dos mesmos benefícios na sociedade. Incentivamos e buscamos por equipes mais diversas, o resultado foi, em 2023, termos 51% de mulheres compondo o quadro total de colaboradores, mostrando que nossos esforços para equidade de gênero estão dando resultados positivos.



Acreditamos que a equidade de gênero vai muito além de inserir mulheres na indústria. Ela se faz por meio da promoção da justiça social, eliminando estereótipos de gênero, preconceitos e práticas discriminatórias, por isso, trabalhamos para criar um espaço seguro para o desenvolvimento profissional e pessoal de mulheres. Além disso, a equidade de gênero reconhece que as necessidades, interesses e aspirações de homens e mulheres podem ser diferentes e procura criar condições justas que levem em consideração essas diferenças, garantindo que ambos os gêneros tenham oportunidades iguais de alcançar seu pleno potencial.

Promover a equidade de gênero beneficia as pessoas individualmente e contribui para a construção de sociedades mais justas, inclusivas e sustentáveis.

Educação

A educação é um pilar crucial para o avanço social, cultural, econômico e ambiental. Ela desempenha um papel fundamental na formação de cidadãos conscientes, capazes de contribuir para o progresso e a sustentabilidade de suas comunidades. No âmbito social, a educação é essencial para promover a igualdade e reduzir disparidades socioeconômicas, proporcionando oportunidades equitativas e contribuindo para a construção de sociedades mais justas e inclusivas.

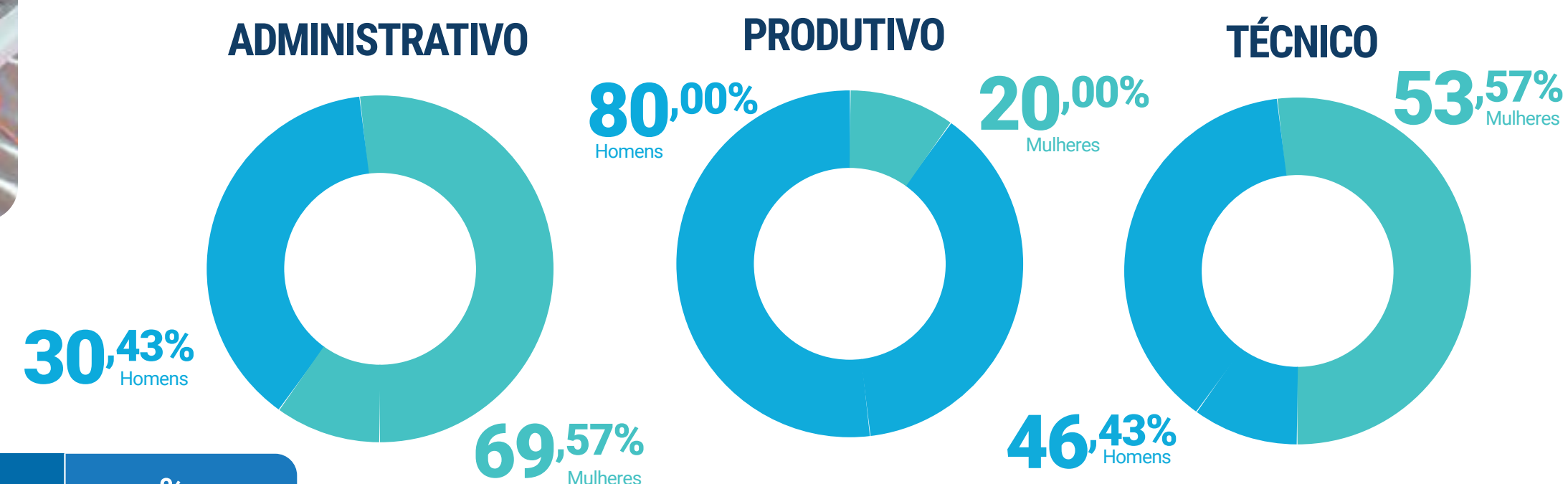
A Chemyunion se dedica a maximizar a eficiência de nossos colaboradores, apoiando seu desenvolvimento pessoal e profissional. Oferecemos incentivos para cursos técnicos, idiomas, graduações e pós-graduações, através do reembolso parcial dos custos associados a essas formações em diversas áreas do conhecimento. Este apoio reflete nosso compromisso com o aprendizado contínuo e o crescimento constante de nossa equipe.

Investimos mais de 1400 horas em cursos de aprimoramento. Em 2023, 60 colaboradores foram contemplados no nosso programa de incentivo aos estudos, onde mais de 70% foram cursos de idiomas em que 50% dos custos e carga horária são subsidiados pela companhia. Já os cursos técnicos, graduação, especialização, MBA, mestrado e doutorado, são custeados em média 43% do valor total dos estudos, podendo variar de 30% a 50%.



TIPO	PESSOAS	H/MÊS	% SUBSIDIADO
Idiomas	44	416	50
Graduação e Pós	12	720	média 43% (varia 30% a 50%)
Técnico	4	304	média 43% (varia 30% a 50%)

Além dos cursos de aprimoramento, acreditamos fortemente que a capacitação e o treinamento é o melhor caminho para alcançarmos a eficiência com segurança e qualidade. Temos um sólido programa de treinamentos para todos os colaboradores da Chemyunion. No último ano foram investidas mais de 2.500 horas em treinamento e capacitação, 34% foram realizadas pelo departamento administrativo, 36% pelo produtivo e 30% pelo técnico. Os gráficos mostram como as horas dedicadas aos treinamentos e capacitações internas foram distribuídas.



SETOR	TOTAL	%
ADM	878 hrs	34%
PRODUÇÃO	933 hrs	36%
TÉCNICO	771 hrs	30%

A educação é um alicerce essencial para o progresso humano. Ela capacita indivíduos, fortalece comunidades, impulsiona economias e promove um entendimento mais profundo do mundo, contribuindo para o desenvolvimento integral e sustentável da sociedade.

Entrevistas

Nosso programa de sustentabilidade tem sido um pilar estratégico para os fabricantes de cosméticos que buscam alinhar suas operações aos princípios de responsabilidade ambiental e social. Desenvolvemos este programa para reduzir o impacto ambiental, promover práticas éticas e garantir a sustentabilidade ao longo de toda a cadeia de valor dos cosméticos.

Neste contexto, é essencial entender como este programa está impactando os negócios de nossos clientes, especialmente os fabricantes de cosméticos que enfrentam a pressão de consumidores cada vez mais conscientes e regulamentos ambientais rigorosos.

Para aprofundar esta compreensão, conduzimos uma série de entrevistas com nossos clientes que implementaram nosso programa de sustentabilidade. Essas entrevistas revelam insights valiosos sobre os benefícios, desafios e impactos reais que essas práticas sustentáveis têm trazido para suas operações. Através dessas conversas, exploramos como os fabricantes de cosméticos estão integrando nossas soluções em seus processos, quais mudanças significativas foram observadas em termos de eficiência, economia de recursos e imagem de marca, e de que maneira o compromisso com a sustentabilidade está impulsionando a inovação e a competitividade no setor cosmético.



CHEMYUNION

Em que medida a transparência e a comunicação sobre as práticas sustentáveis da Chemyunion influenciaram sua percepção e confiança na marca? Como isso se reflete em sua decisão de continuar colaborando com a empresa?

ROBERTH

O compromisso da marca é percebido em várias frentes de posicionamento, onde posso citar, a oferta de matérias-primas oriundas de fontes renováveis, biodegradáveis, bem como pelas campanhas internas ao incentivar hábitos saudáveis para os colaboradores e comunidade onde está inserida. Essas ações fortalecem nosso relacionamento por acreditarmos juntos na construção de um coletivo melhor e possível para todos.

CHEMYUNION

Como você avalia a contribuição da Chemyunion em relação às suas iniciativas sustentáveis?

ROBERTH

A Chemyunion facilita a nossa busca por insumos sustentáveis, além da orientação que podemos receber através da excelente qualidade dos trabalhos de pesquisa e inovação, com qualidade que gera confiança.

Qual é a sua visão sobre o impacto dos produtos da Chemyunion para as suas práticas de sustentabilidade e responsabilidade social?

Acreditamos na vontade e no amor pelo trabalho desenvolvido como forças geradoras de transformação para a construção de um mundo melhor para se viver. Assim, através dessa união química, ficamos felizes em poder oferecer produtos seguros e eficazes para nossos clientes que percebem os benefícios no ato do uso. Desse modo a visão é pelo desejo de que cada vez mais, possamos contar com o profissionalismo e compromisso da marca que nos deixam seguros pelos caminhos.

Roberth Sertorio

Gerente de Pesquisa e Desenvolvimento





CHEMYUNION

Em sua opinião, qual é o aspecto mais notável das iniciativas de sustentabilidade da Chemyunion? Como isso se destaca em comparação com outras empresas do setor?

RENATA

Um dos aspectos mais notáveis é o compromisso da empresa com a inovação sustentável. Investimento em pesquisa e desenvolvimento de ingredientes que são ecologicamente corretos e têm baixo impacto ambiental, ao mesmo tempo em que mantêm a eficácia e a segurança dos produtos finais. Isso se destaca em comparação com outras empresas do setor, pois demonstra um compromisso genuíno com a redução do impacto ambiental sem comprometer a qualidade e eficácia dos ingredientes.

Além disso, a busca por certificações, como ECOCERT, COSMOS, reflete o compromisso da Chemyunion com ingredientes e processos sustentáveis.

CHEMYUNION

Considerando sua experiência com a Chemyunion, como você descreveria o impacto dos produtos e serviços da empresa na redução do impacto ambiental e na promoção da sustentabilidade em toda a cadeia de valor?

RENATA

Acredito que a Chemyunion se destaca por sua capacidade de criar ingredientes ativos inovadores que são ecologicamente corretos e têm baixo impacto ambiental. Esses ingredientes oferecem às empresas do setor cosmético alternativas mais sustentáveis, reduzindo a dependência de recursos naturais finitos e mitigando o uso de substâncias prejudiciais à saúde humana e ao meio ambiente.

Renata Ribon de Melo
Researcher



Como você avalia o desempenho da Chemyunion na busca por uma indústria cosmética mais sustentável? Quais áreas você acredita que ainda precisam de mais foco e melhoria?

Vejo a Chemyunion como uma indústria cosmética muito sustentável, tive oportunidade de visitar a fábrica em Sorocaba e é visível a preocupação com a sustentabilidade. Talvez não seja um ponto de melhoria, pois já fazem, mas é promover cada vez mais a transparência na cadeia de suprimentos e a redução contínua do consumo de recursos naturais e emissões de poluentes, de forma que os clientes possam também utilizar dessas informações.

Agradecimento

A celebração de nossas conquistas

Expressamos nossa mais profunda gratidão a todos que fazem parte da nossa jornada em busca da inovação e da sustentabilidade.

Aos nossos colaboradores, que têm sido parte integral da jornada da Chemyunion, agradecemos pelo comprometimento e contribuições significativas para o crescimento e fortalecimento de nossa empresa, que segue sustentada por valores fundamentais de ética, transparência e respeito ao meio ambiente.

Um reconhecimento especial à equipe envolvida na elaboração deste **Relatório de Sustentabilidade**. O trabalho árduo e dedicação incansável de cada um de vocês são os pilares deste sucesso contínuo.

Por meio deste documento, reafirmamos nosso compromisso incessante em evoluir em nossas metas e ações de sustentabilidade. Esperamos que, este relatório inspire nossos *stakeholders* e a todos ao nosso redor, a se comprometerem com práticas que promovam um futuro mais consciente e harmonioso para todas as formas de vida.

Mantemos vivo o sentimento de motivação para continuar com as boas práticas, e expressamos nossa profunda admiração pelo time que transforma nossa visão em realidade, a cada dia. Juntos, estamos construindo um legado de sustentabilidade e prosperidade para as gerações futuras.

Créditos

RESPONSÁVEL

Raquel Kanashiro | Supervisora Meio Ambiente e Segurança do Trabalho

ELABORAÇÃO

Angélica Rolim | Coordenadora de Comunicação

Cleverson Princival | Head em Síntese Orgânica

Fábio Curcialeiro | Técnico de Segurança do Trabalho

Gabriela dos S. Luchetti Vieira | Analista Ambiental

Maíra Cleto | Gerente de Garantia da Qualidade

Marcelo Golino | CEO

Pablo Rodrigues | Supervisor Industrial

Raquel Kanashiro | Supervisora Meio Ambiente e Segurança do Trabalho

Renata Nunes | Gerente de Recursos Humanos

Wagner Magalhães | Diretor PD&I

REVISÃO

Agência RACE

Ana Paula Vilar | Diretora de Operações

Comitê Chemyunidos | Equipe Multidisciplinar

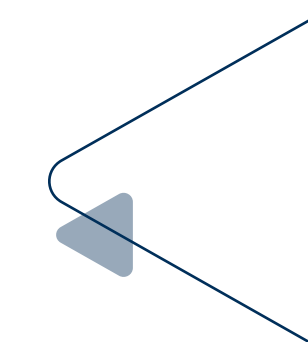
Isabela Sato | Coordenadora de Assuntos Regulatórios

Marcelo Golino | CEO

Patrícia Moreira | Diretora Comercial Nacional PC&HC e Marketing Global

PROJETO GRÁFICO

Eder Maiela | Especialista em Design



IMAGENS

Arquivo Chemyunion
Shutterstock

Data de publicação desse relatório: 05 de Junho de 2024.