

Manual Técnico

EV-0001

NOMBRE DEL PRODUCTO	ADITIVO PARA HORNEO																													
DEFINICIÓN TÉCNICA	MELAMINA FORMALDEHIDO																													
PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	Aditivo a base de melamina formaldehido, para convertir los esmaltes de las líneas Esmalack y X-Trong en esmaltes de horneo, para aplicación de estantería, muebles y piezas metálicas en general.																													
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	Debe mezclarse en proporción 4 a 1 en volumen (esmalte alquidálico/ Aditivo) para dar un excelente esmalte de gran adherencia, buena dureza y flexibilidad y con un alto brillo sobre sustratos metálicos.																													
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL ADITIVO	<table><tr><td>Densidad</td><td>1 – 1.04 Kg/L</td></tr><tr><td>Viscosidad copa Ford # 4 a 25°C</td><td>60 +/- 5 segundos</td></tr><tr><td>% Sólidos en Peso</td><td>52 - 57 %</td></tr><tr><td>% Sólidos en Vol.</td><td>53.80 +/- 2%</td></tr><tr><td>Aspecto Físico.....</td><td>Liq. Ligeramente amarillento</td></tr><tr><td>ESMALTE DE HORNEO</td><td></td></tr><tr><td>Relación de mezcla (Esmalte/ Aditivo)</td><td>4 a 1 en volumen</td></tr><tr><td>Viscosidad de aplicación copa Ford # 4 a 25°C</td><td>16 a 20 seg</td></tr><tr><td>Espesor húmedo Recomendado en mils (por capa)</td><td>2 – 3 mils</td></tr><tr><td>Espesor seco Recomendado en mils (por capa)</td><td>1 – 1.5 mils</td></tr><tr><td>Tiempo de oreo (Flash off)</td><td>15 minutos</td></tr><tr><td>Temperatura y tiempo de horneo</td><td>150 C / 30 minutos</td></tr><tr><td>Diluyente</td><td>Dilusayer Solvencote D-0300 (20 - 30%)</td></tr><tr><td>Colores disponibles</td><td>Toda la línea Esmalack y X-Trong</td></tr></table>		Densidad	1 – 1.04 Kg/L	Viscosidad copa Ford # 4 a 25°C	60 +/- 5 segundos	% Sólidos en Peso	52 - 57 %	% Sólidos en Vol.	53.80 +/- 2%	Aspecto Físico.....	Liq. Ligeramente amarillento	ESMALTE DE HORNEO		Relación de mezcla (Esmalte/ Aditivo)	4 a 1 en volumen	Viscosidad de aplicación copa Ford # 4 a 25°C	16 a 20 seg	Espesor húmedo Recomendado en mils (por capa)	2 – 3 mils	Espesor seco Recomendado en mils (por capa)	1 – 1.5 mils	Tiempo de oreo (Flash off)	15 minutos	Temperatura y tiempo de horneo	150 C / 30 minutos	Diluyente	Dilusayer Solvencote D-0300 (20 - 30%)	Colores disponibles	Toda la línea Esmalack y X-Trong
Densidad	1 – 1.04 Kg/L																													
Viscosidad copa Ford # 4 a 25°C	60 +/- 5 segundos																													
% Sólidos en Peso	52 - 57 %																													
% Sólidos en Vol.	53.80 +/- 2%																													
Aspecto Físico.....	Liq. Ligeramente amarillento																													
ESMALTE DE HORNEO																														
Relación de mezcla (Esmalte/ Aditivo)	4 a 1 en volumen																													
Viscosidad de aplicación copa Ford # 4 a 25°C	16 a 20 seg																													
Espesor húmedo Recomendado en mils (por capa)	2 – 3 mils																													
Espesor seco Recomendado en mils (por capa)	1 – 1.5 mils																													
Tiempo de oreo (Flash off)	15 minutos																													
Temperatura y tiempo de horneo	150 C / 30 minutos																													
Diluyente	Dilusayer Solvencote D-0300 (20 - 30%)																													
Colores disponibles	Toda la línea Esmalack y X-Trong																													
COMPOSICION	Resina Melamina, Aditivos y Solventes																													
APLICACIÓN	Pistola de Aspersión Convencional																													
SUSTRATO	Metal aplicado con Primario Alquidálico Anticorrosivo Línea EP-0XXX (para mejorar su desempeño)																													



técnica noja

PREPARACION DE SUPERFICIE:

- Elimine cualquier elemento que se interponga entre la superficie y el recubrimiento.
- La superficie a pintar deberá estar limpia, seca y libre de grasa, óxido, polvo o cualquier materia contaminante; elimínelos usando detergente, enjuague perfectamente bien y limpie con thinner. Si persiste, lave con solución de sosa comercial en concentración de 10%; lavar y secar perfectamente, lijado hasta metal. Si es necesario aplique solución fosfatizante.
- Si la superficie cuenta con pintura vieja descascarada o en mal estado o hay óxido en la superficie, se deberá eliminar totalmente con espátula, cepillo de alambre o aplicar removedor.
- Retirar todo el remanente de pintura y removedor, lavar con agua y detergente, lijado perfectamente y limpiar con thinner.
- Para mejorar el desempeño de este producto y si la superficie es metal nuevo aplique cualquier primario alquidálico anticorrosivo marca Pintu Sayer Línea EP-0XXX, deje secar bien antes de aplicar.

APLICACIÓN:

- Mezcle con el esmalte alquidálico en una proporción en volumen de 4 a 1 (Esmalack y/o X-Trong : Aditivo), agite hasta homogenización completa.
- Diluir entre 20 a 30% en volumen con D-0300 Dilusayer Solvencote o hasta obtener la viscosidad de aplicación deseada.
- Aplicar con presión de aire de 3 a 3.5 kg/cm².
- Aplique 1 mano o 2 pasadas cruzadas del esmalte sobre el sustrato.
- Deje orear (flash off) entre 10 a 15 minutos a temperatura ambiente, posteriormente hornear por al menos 30 minutos a 150 C, al termino del hordeo deje la pieza enfriar libremente.
- Lavar con Thinner (D-0002) el equipo y herramientas utilizados después de terminar su aplicación.
- Es importante aclarar que la dilución se debe hacer si y solo si se considera necesaria para facilitar la aplicación y/o el nivelado de la película según las condiciones del medio ambiente.

“No rebasar los niveles de dilución, no es mejor ni mas eficiente”

ADVERTENCIAS:

- NO FUME Y NO INGIERA ALIMENTOS DURANTE SU APLICACION.
- PRECAUCION! PRODUCTO INFAMABLE, MANTENGALO APARTADO DE ALTAS TEMPERATURAS, CHISPAS Y FLAMAS;
- PROHIBIDA SU VENTA A MENORES DE EDAD;
- NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS;
- EN CASO DE INGESTION, NO SE PROVOQUE EL VOMITO. SOLICITE ATENCION MEDICA DE INMEDIATO. EVITE EL CONTACTO DIRECTO;
- APLIQUE EN ESPACIOS CON VENTILACION ADECUADA;
- CONTIENE DISOLVENTES Y SUSTANCIAS TOXICAS, CUYO CONTACTO Ó INHALACION PROLONGADA O REITERADA ORIGINA GRAVES DAÑOS A LA SALUD;
- CIERRE BIEN EL ENVASE DESPUES DE CADA USO.

PRECAUCIÓN:

- Use preferentemente antes de 5 años posteriores a la fecha de fabricación.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines están basados en nuestra experiencia, conocimiento, y son emitidas de buena fe, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá evaluar el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación. “Si durante la aplicación del producto, el usuario aprecia algún problema evidente en el producto, esta deberá suspenderse antes de haberse aplicado cien metros cuadrados (100m²), e informar inmediatamente al Técnico de Pintu Sayer , quien dará seguimiento adecuado a esta situación, de lo contrario, esta no será tomada en cuenta”.