

NOMBRE DEL PRODUCTO	SP-0135	
DEFINICIÓN TÉCNICA	Pegasayer de contacto base agua	
DESCRIPCIÓN	<p>El adhesivo SP-0135 se caracteriza por una rápida adherencia y su gran resistencia a la temperatura. Se utiliza principalmente para procesos que requieren empalmes inmediatos.</p> <p>En empalmes de piezas suaves, la película del adhesivo brinda una maleabilidad peculiar, por lo que no se presenta la dureza de la unión característica de otros adhesivos.</p> <p>Es ecológico y libre de sustancias peligrosas declaradas tóxicas o nocivas.</p>	
ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO	<p>Apariencia Física</p> <p>Olor</p> <p>% Sólidos en peso</p> <p>Densidad (Kg/L)</p> <p>Solubilidad en agua</p> <p>pH</p> <p>Viscosidad Brookfield a 25°C (cps).....</p>	<p>Semilíquido viscoso color blanco Característico 48.00 - 50.00 1.08 – 1.12 100% 8.0 – 10.0 250 – 450</p>
RECOMENDACIONES DE USO	<p>Para unir:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Espuma de poliuretano (PU Foam) • Espuma de látex • Madera • Plásticos (ABS, ACRILICO) • Empalmes de materiales sintéticos, textiles, piel, corcho, metal • Laminado plástico, MDF, triplay, aglomerado. • Placas de poliestireno expandido o extruído, FRP, entre otros materiales. <p>Tipo de adhesión: en frío.</p>	

CARACTERISTICAS	<ul style="list-style-type: none"> • Alto contenido de sólidos • Tipo de secado: sistema <i>FAST -- DRY</i>® • Alto rendimiento • Adhesivo impermeable y flexible que no se fractura ni se reseca con el paso del Tiempo. • Libre de tolueno y plomo.
ALMACENAJE	<p>Mantenga los envases correctamente cerrados, en un lugar fresco y seco, ventilado a una temperatura entre los 15-25 °C. En estas condiciones, este producto conserva sus propiedades inalterables hasta por <i>seis meses</i>. Agítese fuertemente antes de usarse. Si el Adhesivo llegase a estar expuesto a una temperatura inferior a los 5 °C podría coagular de forma irreversible.</p>
FORMA DE USO	<p>Aplicar con pistola de aire:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Limpiar las superficies de polvo, grasa o suciedad. 2. Agitar el adhesivo antes de verterlo al recipiente del pulverizador 3. Efectuar algunas pruebas de pulverización para obtener una óptima regulación de la relación de la salida de la boquilla. Regularmente es preferible tener el abanico cerrado o ligeramente abierto, esto evita desperdicio. 4. Pulverizar sobre las superficies a unir y a continuación, unir las y presionarlas durante algunos segundos (6-8 segundos). <p>Sugerencia pistola: tamaño de boquilla 2.0 a 3.0 (1.5 a 2.5 mm), sistema HVLP.</p> <p>También puede ser utilizado con maquina de rodillo, cepillo o brocha.</p> <p>Para cualquier duda o aclaración consulte a nuestros asesores técnicos.</p>
<p>IMPORTANTE: Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.</p>	