

**Procedura di selezione per l'attribuzione di n. 1 Borsa di Ricerca per lo svolgimento di attività di ricerca da svolgersi nell'ambito del progetto di ricerca "Monitoraggio abbattimento rischi Sanitari Inquinamento indoor (MISSION)
Codice Procedura: 56/2024**

RELAZIONE FINALE

La Commissione esaminatrice della valutazione indetta con Decreto Rettorale N. 229/2024 per l'attribuzione di n. 1 Borsa di Ricerca per lo svolgimento di attività di ricerca da svolgersi nell'ambito del progetto di ricerca "Monitoraggio abbattimento rischi Sanitari Inquinamento indoor (MISSION) e composta dai seguenti professori:

Nome e Cognome	Fascia	S.S.D.		Ateneo di appartenenza
Paola COLETTI	II [^]	SPS/04	14/A2	Università Telematica "Universitas Mercatorum"
Marco MOCELLA	I [^]	IUS/07	12/B2	Università Telematica "Universitas Mercatorum"
Maria ZIFARO	II [^]	SECS-P/10	13/B3	Università Telematica "Universitas Mercatorum"

avvalendosi di strumenti telematici di lavoro collegiale, si riunisce (al completo) il giorno 01/07/2024 alle ore 9.30, al fine di procedere alla valutazione complessiva di ciascun candidato e alla valutazione comparativa dei candidati.

Nella riunione preliminare, svolta per via telematica il giorno 28/06/2024 a partire dalle ore 8.20, la Commissione ha provveduto ad eleggere il Presidente ed il Segretario, attribuendo tali funzioni rispettivamente al Prof. Marco Mocella ed al Prof. Paola Coletti ed ha individuato quale termine per la conclusione dei lavori concorsuali il giorno 15/07/2024.

Ciascun commissario ha dichiarato che non sussistono situazioni di incompatibilità, ai sensi degli artt. 51 e 52 c.p.c. e dell'art. 5, comma 2, del D. Lgs. 1172/ 1948, con gli altri Membri della Commissione.

La Commissione ha quindi provveduto, con apposito verbale, a prendere atto dei criteri di selezione previsti nel bando per la valutazione delle pubblicazioni scientifiche, del curriculum, dell'attività didattica dei candidati ed a inviarlo per via telematica al responsabile amministrativo della procedura, affinché provvedesse ad assicurarne la pubblicazione sul sito dell'Ateneo.

Nella seconda riunione, svolta per via telematica il giorno 01/ 07/ 2024 a partire dalle ore 8.30, ciascun commissario, presa visione dell'elenco dei candidati trasmesso dal responsabile del procedimento, ha dichiarato che non sussistono situazioni di incompatibilità, ai sensi degli artt. 51e 52 c.p.c. e dell'art. 5, comma 2, del D. Lgs. 1172/ 1948, con i candidati stessi.

La Commissione, tenendo conto dei criteri di valutazione contenuti nel bando, ha preso in esame la documentazione trasmessa dai candidati in formato elettronico ed ha

proceduto, per ciascuno di essi, a stendere un profilo curriculare comprensivo dell'attività didattica svolta, una valutazione collegiale del profilo ed una valutazione di merito complessiva dell'attività di ricerca, riportati in Allegato 1 al presente verbale, che ne costituisce parte integrante.

Nella terza riunione, svolta per via telematica il giorno 01/07/ 2024 a partire dalle ore 8.40, la Commissione, tenendo conto dei criteri di valutazione contenuti nel bando e delle valutazioni effettuate nella precedente riunione, ha effettuato una valutazione complessiva per ciascun candidato, riportate in Allegato 1 al presente verbale, che ne costituisce parte integrante. La Commissione ha quindi proceduto alla valutazione comparativa dei candidati per l'individuazione del vincitore della procedura.

Al termine la Commissione, all'unanimità, sulla base delle valutazioni formulate e dopo aver effettuato la comparazione dei candidati, ha dichiarato il candidato SOFIA BOMBARA vincitore della procedura selettiva di chiamata, ai sensi dell'art.18 della Legge 240/ 2010, per la copertura di n.1 posto di borsista nel settore concorsuale in epigrafe presso l'Università Telematica "Universitas Mercatorum.

La Commissione dichiara conclusi i lavori. Il Presidente si incarica di inviare per via telematica il verbale della seconda riunione, il verbale della terza riunione e la presente relazione finale, ivi inclusi i relativi allegati, al responsabile del procedimento indicato all'art. 12 del DR / 2024.

La relazione finale riassuntiva con i relativi allegati saranno resi pubblici per via telematica sul sito dell'Ateneo.

Si allegano al verbale le dichiarazioni del Prof. Maria Zifaro e Paola Coletti (Allegato 2) di partecipazione per via telematica alla riunione e alla verbalizzazione.

La Commissione termina i lavori alle ore 9.40 del giorno 01/07/ 2024.

Letto, approvato e sottoscritto.

Luogo, 01/07/2024

LA COMMISSIONE:



ALLEGATO 1 ALLA RELAZIONE FINALE

Profili curriculari dei candidati, con valutazioni collegiali dei profili e attività di ricerca

Candidato: Sofia Bombara

La candidata ha conseguito un Corso di Laurea Triennale in Scienze politiche, sociali e internazionali - Alma Mater Studiorum di Bologna, approfondendo le tematiche relative alle politiche pubbliche. Sta attualmente frequentando il Corso di Laurea Magistrale in Politics, Philosophy and Public Affairs - Università degli Studi di Milano. Ha svolto attività di tutoraggio presso l'Universitas Mercatorum per il corso di Scienza politica - Università Mercatorum. Ha collaborato con un'azienda nella ricerca in sostenibilità ambientale e Open innovation. Sta attualmente svolgendo un tirocinio presso l'Ambasciata della Repubblica Italiana a Kuala Lumpur, Malaysia. Le skill linguistiche e le competenze accademiche acquisite sono in linea con i requisiti descritti nel bando.

ALLEGATO 2 AL VERBALE N. 2 DELLA RIUNIONE DI VALUTAZIONE

**Procedura di selezione per l'attribuzione di n. 1 Borsa di Ricerca per lo svolgimento di attività di ricerca da svolgersi nell'ambito del progetto di ricerca "Monitoraggio abbattimento riSchi Sanitari InquinamentO iNdoor (MISSION)
Codice Procedura: 56/2024**

D I C H I A R A Z I O N E

Il sottoscritto Prof. Paola Coletti, membro della Commissione Esaminatrice della procedura selettiva di cui in epigrafe, dichiara con la presente di aver partecipato, via telematica, alla verbalizzazione dei criteri di massima per la valutazione dei candidati della suddetta procedura e di concordare con il verbale a firma del prof. Marco Mocella, Presidente della Commissione Esaminatrice, redatto in data 01/07/2024 che sarà consegnato al responsabile del procedimento per i provvedimenti di competenza.

Si allega copia di un documento di identità.

In fede



**Procedura di selezione per l'attribuzione di n. 1 Borsa di Ricerca per lo svolgimento di attività di ricerca da svolgersi nell'ambito del progetto di ricerca "Monitoraggio abbattimento riSchi Sanitari Inquinamento iNdoor (MISSION)
Codice Procedura: 56/2024**

DICHIARAZIONE

Il sottoscritto Prof. Zifaro Maria, membro della Commissione Esaminatrice della procedura selettiva di cui in epigrafe, dichiara con la presente di aver partecipato, via telematica, alla verbalizzazione dei criteri di massima per la valutazione dei candidati della suddetta procedura e di concordare con il verbale a firma del Prof. Mocella Marco, Presidente della Commissione Esaminatrice, redatto in data 01/07/2024 che sarà consegnato al responsabile del procedimento per i provvedimenti di competenza.

Si allega copia di un documento di identità.

In fede

