

Procedura di selezione per l'attribuzione di n. 1 Borsa di Ricerca per lo svolgimento di attività di ricerca da svolgersi nell'ambito del progetto di ricerca "Monitoraggio abbattImento riSchi Sanitari InquinamentO iNdoor (MISSION)

Codice Procedura: 56/2024

VERBALE N. 3

Valutazione complessiva del candidato e dichiarazione del vincitore

La Commissione esaminatrice della valutazione indetta con Decreto Rettorale N. 229/2024 per l'attribuzione di n. 1 Borsa di Ricerca per lo svolgimento di attività di ricerca da svolgersi nell'ambito del progetto di ricerca "Monitoraggio abbattImento riSchi Sanitari InquinamentO iNdoor (MISSION)e composta dai seguenti professori:

Nome e Cognome	Fascia	S.S.D.		Ateneo di appartenenza
Paola COLETTI	II,	SPS/04	14/A2	Università Telematica "Universitas Mercatorum"
Marco MOCELLA	I,	IUS/07	12/B2	Università Telematica "Universitas Mercatorum"
Maria ZIFARO	II^	SECS- P/10	13/B3	Università Telematica "Universitas Mercatorum"

avvalendosi di strumenti telematici di lavoro collegiale, si riunisce (al completo) il giorno 01/07/2024 alle ore 8.40, al fine di procedere alla valutazione complessiva di ciascun candidato e alla valutazione comparativa dei candidati.

La Commissione, tenendo conto dei criteri indicati dal bando di indizione della procedura, dell'Allegato 1 al Verbale 1 e dell'Allegato 1 al Verbale 2 della presente procedura di selezione, procede ad una breve valutazione complessiva per ciascun candidato, riportate in Allegato 1 al presente verbale che ne costituisce parte integrante.

La Commissione procede dunque alla discussione collegiale comparativa su profili e produzioni scientifiche dei candidati.

La Commissione, dopo ampio ed approfondito confronto, all'unanimità sulla base delle valutazioni formulate formula una graduatoria di merito come di seguito indicata:

Posizione in graduatoria	Candidato/a	
1°	Sofia Bombara	

La Commissione, in considerazione della formulazione della precedente graduatoria dichiara la candidata Sofia Bombara vincitore della procedura selettiva di chiamata ai sensi dell'art.18 della L.240/2010 per la copertura di n.1 posto di borsista nel settore concorsuale in epigrafe.



Il candidato sopraindicato risulta quindi selezionato per il prosieguo della procedura prevista dal bando.

Si allegano al verbale le dichiarazioni del Prof. Coletti Paola e Zifaro Maria (Allegato 2) di partecipazione per via telematica alla riunione preliminare e alla verbalizzazione.

La Commissione decide di riconvocarsi il giorno 1/7/24 alle ore 9.30 in via telematica per la redazione della relazione finale della procedura di valutazione

La seduta è tolta alle ore 8.45.

Letto, approvato e sottoscritto.

Mora Maull Parlactato Mais Ilas

Luogo, 01/07/2024__

LA COMMISSIONE:



ALLEGATO 1 AL VERBALE N. 3 DELLA RIUNIONE DI VALUTAZIONE COMPLESSIVA

Valutazione complessiva dei candidati

Candidato:_Sofia Bombara

La candidata ha conseguito un Corso di Laurea Triennale in Scienze politiche, sociali e internazionali - Alma Mater Studiorum di Bologna, approfondendo le tematiche relative alle politiche pubbliche. Sta attualmente frequentando il Corso di Laurea Magistrale in Politics, Philosophy and Public Affairs - Università degli Studi di Milano. Ha svolto attività di tutoraggio presso l'Universitas Mercatorum per il corso di Scienza politica - Università Mercatorum. Ha collaborato con un'azienda nella ricerca in sostenibilità ambientale e Open innovation. Sta attualmente svolgendo un tirocinio presso l'Ambasciata della Repubblica Italiana a Kuala Lumpur, Malaysia. Le skill linguistiche e le competenze accademiche acquisite sono in linea con i requisiti descritti nel bando.



Procedura di selezione per l'attribuzione di n. 1 Borsa di Ricerca per lo svolgimento di attività di ricerca da svolgersi nell'ambito del progetto di ricerca "Monitoraggio abbattImento riSchi Sanitari InquinamentO iNdoor (MISSION)
Codice Procedura: 56/2024

DICHIARAZIONE

Il sottoscritto Prof. Paola Coletti, membro della Commissione Esaminatrice della procedura selettiva di cui in epigrafe, dichiara con la presente di aver partecipato, via telematica, alla verbalizzazione dei criteri di massima per la valutazione dei candidati della suddetta procedura e di concordare con il verbale a firma del prof. Marco Mocella, Presidente della Commissione Esaminatrice, redatto in data 01/07/2024 che sarà consegnato al responsabile del procedimento per i provvedimenti di competenza.

Si allega copia di un documento di identità.

In fede





Procedura di selezione per l'attribuzione di n. 1 Borsa di Ricerca per lo svolgimento di attività di ricerca da svolgersi nell'ambito del progetto di ricerca "Monitoraggio abbattImento riSchi Sanitari InquinamentO iNdoor (MISSION)
Codice Procedura: 56/2024

DICHIARAZIONE

Il sottoscritto Prof. Zifaro Maria, membro della Commissione Esaminatrice della procedura selettiva di cui in epigrafe, dichiara con la presente di aver partecipato, via telematica, alla verbalizzazione dei criteri di massima per la valutazione dei candidati della suddetta procedura e di concordare con il verbale a firma del Prof. Mocella Marco, Presidente della Commissione Esaminatrice, redatto in data 01/07/2024 che sarà consegnato al responsabile del procedimento per i provvedimenti di competenza.

Si allega copia di un documento di identità.

In fede

Mais Llas