Boletín técnico núm. 003

Revestimiento de traslape LP® SmartSide® - Reparación de juntas a tope

Esta traducción se proporciona como cortesía. La versión en inglés original es el único documento autorizado. En caso de surgir ambigüedades o conflictos, prevalecerá la versión en inglés del documento.

Cuando el revestimiento de traslape LP® SmartSide® se instala sin dejar la separación mínima necesaria de 3/16 de pulgada (5 mm) en una **junta a tope sellada**, o cuando el revestimiento se une a molduras de exterior, marcos de puertas, etc., siga las pautas de reparación que se explican a continuación.

Reparación de juntas a tope:

1. Utilice cuñas de madera para separar la pieza afectada de su pieza superpuesta superior.
2. Utilice una sierra de punta o una sierra reciprocante con una hoja de dientes finos para eliminar suficiente material del extremo de una pieza de revestimiento de traslape para dejar una separación mínima de 3/16 de pulgada (5 mm). Antes de cortar, inserte un trozo de tapajuntas metálico detrás de la junta a tope para proteger la barrera impermeable y evitar que la sierra la dañe.
   - Si repara la opción de **junta a tope abierta** con tapajuntas de bandeja y sin sellador, proteja el tapajuntas existente para evitar que la sierra lo dañe.
   - Si repara la opción de **moldura para junta**, sume el espesor del alma de la moldura para juntas a la separación de la junta a tope, y mantenga un espacio neto de 3/16 de pulgada (5 mm) para la expansión.
3. Si cualquier área del revestimiento ha sido forzada a separarse de la pared, clave solamente esa área para aplanar la pieza contra la pared. Asegúrese de pintar adecuadamente todas las cabezas de clavos expuestas para evitar la intrusión de humedad líquida y la acumulación de agua.
4. Lije o use otros métodos para alisar los extremos cortados, de modo que la superficie esté preparada para la imprimación; no lije la cara del revestimiento.
5. Retire todos los residuos sueltos, el aserrín y el sellador sobrante de la junta a tope.
6. Utilice una brocha para aplicar una capa de imprimador para exteriores 100% acrílico de alta calidad sobre todas las fibras de madera expuestas. Recuerde seguir las instrucciones de aplicación del fabricante de la pintura.
   - Si repara la opción de **junta a tope abierta** con tapajuntas de bandeja y sin sellador, aplique una segunda capa de pintura para exteriores 100% acrílica de alta calidad a los extremos de la junta a tope.
7. Selle la separación con un sellador para exteriores de alta calidad, que no se endurezca, que se pueda pintar y que cumpla con la norma ASTM C920, como mínimo Clase 25. Siga las instrucciones del fabricante del sellador para su aplicación.
   - Si repara la opción de **junta a tope abierta** con tapajuntas de bandeja y sin sellador, omita este paso.
   - Si repara la opción de **moldura para junta**, omita este paso.
8. Para terminar la reparación de la junta a tope del revestimiento imprimado, aplique una capa final de pintura al revestimiento con una pintura para exteriores 100% acrílica de alta calidad. Recuerde seguir las instrucciones de aplicación y mantenimiento del fabricante de la pintura.
   - Si repara revestimiento preacabado, omita este paso.

Haga clic **aquí** para ver el video de reparación de juntas a tope LP SmartSide:
CONSEJOS Y TRUCOS: REPARACIÓN DE JUNTAS A TOPE DE REVESTIMIENTO DE TRASLAPE

DIRECCIÓN 1610 West End Ave.
Suite 200
Nashville, TN
TEL 888-820-0325
WEB LPCorp.com

Fecha de creación: 06-01-04
Última modificación: 08-14-23