

Thermo Clone™

VPS Impression Material

English	3
Français	9
Español	15
Português	21

- Thermo Clone™ Fast Set Putty**
- Thermo Clone™ Fast Set Heavy Body**
- Thermo Clone™ Heavy Body**
- Thermo Clone™ Fast Set Medium Body**
- Thermo Clone™ Medium Body**
- Thermo Clone™ Fast Set Bite Registration**
- Thermo Clone™ Fast Set Light Body**
- Thermo Clone™ Light Body**
- Thermo Clone™ Fast Set Superlight Body**
- Thermo Clone™ Fast Set Clear Bite Registration**
- Thermo Clone™ Alginate Alternative**

DESCRIPTION/INDICATIONS:

Thermo Clone VPS Impression Material is a super hydrophilic vinyl polysiloxane impression material and is an exciting new advancement in prosthodontics and restorative dentistry.

Thermo Clone VPS Impression Materials are addition-curing, elastomeric materials with hydrophilic properties, high tear strength, dimensional accuracy, and a high resistance to permanent deformation. These properties promote immediate inflow to the primary crowns, cast support or preparation limits even in the moist oral environment. Thermo Clone VPS impression materials are available in 1:1 50 ml and 5:1 380 ml cartridges.

1. Thermo Clone VPS Fast Set Putty is to be used as preliminary materials for:
 - Two-step putty-wash impression technique
 - One-step putty-wash impression technique
 - Two-step putty-wash impression technique using a foil (plastic putty spacer)
 - One-step putty impression technique for forming functional periphery
2. Thermo Clone VPS Impression Material Heavy Body in both Standard and Fast Set are to be used as heavy body materials for:
 - One-step impression technique (simultaneous technique) using single or dual viscosities
 - Two-step impression technique using dual viscosities
 - Functional impressions
3. Thermo Clone VPS Impression Material Medium Body in both Standard and Fast Set are to be used for:
 - Making impressions over fixed/removable restorations and implants (i.e.: transferring impression posts and bridge components).

4. Thermo Clone VPS Fast Set Bite Registration is used for:
 - Making intraoral or extraoral occlusal bite registrations for fixed or removable restorations and implants.
5. Thermo Clone VPS Impression Material Light Body in both Standard and Fast Set are used for:
 - Making impressions over fixed/removable restorations and implants (i.e.: transferring impression posts and bridge components)
6. Thermo Clone VPS Impression Material Superlight Body Fast Set is used for:
 - Making impressions over fixed/removable restorations and implants (i.e.: transferring impression posts and bridge components)
7. Thermo Clone VPS Fast Set Clear Bite Registration Material is a syringeable addition-curing elastomeric bite registration for:
 - Making accurate occlusal records. It can be used for making accurate occlusion registrations.
 - The transparency of the bite registration material enables direct visual inspection of the correct bite.
8. Thermo Clone VPS Alginate Alternative is addition-curing, elastomeric impression materials intended to be used as an alternative to traditional alginate materials (e.g., for anatomical impressions). Available in 1:1 50 ml cartridges suitable for the Ultradent dispensing impression gun and in 5:1 380 ml cartridges for use in most commercially available other automatic dispensing and mixing machines.

Indications/Techniques

Thermo Clone VPS Alginate Alternative is useful as alginate replacements for making impressions for:

- Opposing dentitions
- Fabricating temporary crowns and bridges
- Anatomical models
- Fabricating simple removable prosthetic restorations
- Producing models for the construction of trays for whitening solutions, bites and surgical guides.
- Orthodontic work
- Case study models
- Fabricating removable retainers and splints

Model Preparation

Impressions with Thermo Clone VPS Alginate Alternative may poured immediately after disinfection of the impression up to several weeks with standard dental stone (class III – V). Impressions can also be poured several times. A surfactant solution is not required.

Disposal

The empty cartridges / mixing tips / applicator tips and set material can be disposed in the household garbage.

PROCEDURE:

CARTRIDGES (1:1 50 ml)

1. Load the cartridge in the dispensing gun.
2. Immediately prior to taking the impression remove the cartridge cap and discard.
3. Gently squeeze the dispenser to bleed enough material from the cartridge to ensure even flow of the base and catalyst. (About ¼ inch of material).
4. Attach the mixing tip.
5. Squeeze the dispenser in order to extrude the product.
6. After use, store cartridges on end with the used mixing tips attached to protect the remaining materials from contamination.
7. Before using the cartridge again, remove the filled mixing tip and check the cartridge outlet openings to ensure that no polymerized materials have sealed the openings. Clear any clogged openings. Attach a new mixing tip and dispense a small amount of impression material until equal amounts are extruded at the same rate.

CARTRIDGES (5:1 380 ml)

1. Prior to first use unscrew the blue plug counter clock wise and pull it out, check the orifices for blockage.
2. Only use the dynamic mixing tip that comes with the new 380 ml cartridge.
3. The dynamic mixing tip must be tightened into the proper position before any impression material is dispensed. Make sure that you see a homogeneous mix extruding from the mixing tip.
4. When reusing a previously used cartridge make sure that the machine plungers are retracted and then advanced when inserting and beginning the dispensing process.
5. Follow the instructions for your 5:1 mixing/dispensing machine.

- At least 3 cm of the mixed material must be discarded each time the plunger is restarted or when using the cartridge in different mixing units.
- Prior to the next use remove the previously utilized dynamic mixer, turning it to the left. Ensure that the dispensing orifices are not blocked and then attach a new dynamic mixing tip.

TIPS:

Use Ultradent Impression Mixing Tips attached to the impression cartridge with intraoral tip to mix material and inject around preparation.

PLEASE NOTE:

- To ensure optimal impressions, Thermo Clone VPS Impression Material should be stored at 23°C (74°F). Working and setting time will be affected by deviation from this temperature.
- Ideally it should be kept at room temperature (18-25°C) or (64-77°F).
- Should gloves be worn, test them for compatibility prior to mixing with a sample of Thermo Clone VPS Impression Material to be mixed. Certain types of gloves can prevent the polymerization (e.g. latex gloves) or impair the adhesive bond (e.g. nitrile gloves). Using vinyl gloves is recommended.
- Avoid contaminating Thermo Clone VPS Impression Material with chemicals that could inhibit the set (e.g. acrylic and methacrylate residues, latex rubber and sulfur compounds).

Cleaning and Disinfection of Ultradent Impression Gun:

- Remove the cartridge.
- Remove any uncured paste using a cloth soaked in alcohol.
- The Ultradent Impression Gun is reusable if properly disinfected.
- Ultradent recommends exchanging the gun if there are visible traces of use.
- Disinfection can be carried out by immersing impressions in a commercially available cold sterilization solution.
- Ultradent recommends the use of glutaraldehyde-based solutions.

DISINFECTION:

The impressions should be rinsed under cold running water after removal from the mouth. Soaking for 30 minutes in liquid disinfectants such as 2% glutaraldehyde

(acidic), 0.5% - 1% sodium hypochlorite, 0.1% - 1.5% povidone iodine, halogenated phenol, or 0.13% glutaraldehyde (neutral) will not affect the surface or dimensions.

CASTING:

The impression may be poured immediately after removal from the mouth following disinfection. Surface tension will be reduced if the impression is briefly washed out with a surfactant. Rinse thoroughly afterwards with water.

Ultradent™ Impression Materials are compatible with all dental stones, epoxy resins, and polyurethanes.

CONTRA-INDICATIONS:

- There are no known contra-indications provided when the product is used as directed. There are no known harmful reactions or secondary effects on patients and/or dental personnel using vinyl polysiloxane impression materials.
- Do not use Thermo Clone VPS Fast Set Clear Bite Registration and Thermo Clone VPS Fast Set Bite Registration for conventional impressions. The high final hardness values achieved severely hamper withdrawal of the impression and may lead to inadvertent extraction of teeth.

IMPORTANT NOTES AND PRECAUTIONS:

The temperature of Thermo Clone VPS Impression Material affects working time. Ideally it should be kept at room temperature between (18°-23°C) or (64°-74°F). Even within those boundaries, changes in temperature will affect the working time: You may refrigerate to increase working and setting time. Clear any clogged openings and dispense a small amount of impression material until equal amounts are extruded at the same rate. This will ensure even dispensing of fresh base and catalyst pastes. For even more precise application, Ultradent™ Intraoral Tips are available.

- Certain chemical agents like superoxol or hydrogen peroxide may interfere with the set of Thermo Clone VPS Impression Materials, care should be taken to remove these residual materials for impression site. Latex gloves (or anything that contains sulfur) and hand lotions can inhibit or contaminate setting of all Thermo Clone VPS Impression Materials.
- Should gloves be worn, test them for compatibility prior to mixing with a sample of Thermo Clone VPS Impression Material to be mixed. Certain types of gloves

can prevent the polymerization (e.g. latex gloves) or impair the adhesive bond (e.g. nitrile gloves). Using vinyl gloves is recommended.

3. Proper care should always be taken to ensure good preparation, cleanliness, and moisture control including hemorrhage and saliva in order to achieve an adequate impression.
4. There is no bubbling or gasing with Thermo Clone VPS Impression Materials.
5. Disinfection can be accomplished with any appropriate disinfectant following the original manufacturer's procedures.
6. Multiple casts can be poured from an impression and Thermo Clone Impression Material is compatible with all gypsum products, electroplating and refractory casts for up to 15 days.
7. Temperature affects all set times. All testing for working and setting times was done at 74°F/ 23°C and/or 95°F/ 35°C.
8. Shelf life is at least 1.5 years.
9. Putty:

Do not wear latex gloves or hand lotions while mixing the putty. Wash hands and mix equal amounts of catalyst and base. Use the scoops to dispense equal amounts of both base and catalyst. Do not interchange the colored base or catalyst lids or scoops for the hand mixed putty. In order to ensure optimal adhesion of the two materials during the two step putty wash technique both impression steps must take place one immediately after the other. Close containers after use and ensure that the lids are not interchanged. Contamination of the base with catalyst in the container will make the material unusable. Knead the base and catalyst for 45 seconds until the material is homogeneous in color. Prior to making the wash impression the putty impression must be cleaned with water, dried, trimmed as needed.

CAUTIONS:

- Do not use Thermo Clone VPS Impression Materials and Thermo Clone VPS Bite Registration Materials after the expiration date.
- Do not leave residual bite registration material in the sulcus or oral cavity.
- Do not swallow Thermo Clone VPS Impression Materials and Thermo Clone VPS Bite Registration Materials. If swallowed: consult a medical doctor if problems arise or persist.
- Avoid contact with the eyes. If there is accidental contact with the eyes: rinse immediately and thoroughly with an eye wash or water. Consult a medical doctor if problems arise or persist.

- The products do not normally cause allergic reactions; however, for sensitive persons, an allergic reaction to the product cannot be ruled out.
- Use of products containing active sulfur, aluminum chloride or nitrogen compounds (retraction cords containing ferric sulfate, polysulfide bite registration materials etc.) in conjunction with the Thermo Clone VPS Impression Material products will interfere with the setting reaction of the vinyl polysiloxane material. Use of these materials requires the area to be rinsed thoroughly to remove all residues.
- Do not allow the material to enter the sewerage system or waterways to avoid an environmental hazard.
- Avoid contact with clothing, as the material cannot be removed by dry cleaning.

COMPATIBILITY:

Thermo Clone VPS Impression Material is addition-reaction type silicone impression material. It may not be combined with standard or condensation type silicone materials or polyether materials.

TECHNICAL DATA:

GENERAL PRECAUTIONS:

1. For dental professional use only.
2. Review instructions, precautions, and SDS before beginning treatment. Use only as directed.
3. Keep products out of heat/sunlight.
4. Avoid skin exposure to resins.
5. Isolate strong chemicals to area of treatment.
6. Confirm that patient has no known allergies to treatment materials.
7. Test flow of materials from syringe and tip before using intraorally.
8. Never force syringe plungers.
9. Use Ultradent™ Syringe Covers and/or clean and disinfect syringes between patients.

Product Name	Mixing Ratio	Working Time at 23°C/74°F<	Working Time at 35°C/95°F<	Intraoral setting Time at 35°C/95°F>
Thermo Clone™ Fast Set Putty	1:1	2 min.	N/A	2 min.
Thermo Clone™ Fast Set Heavy Body	5:1	1 min.	N/A	2 min. 15 sec.
Thermo Clone™ Fast Set Heavy Body	1:1	1 min.	N/A	2 min. 15 sec.
Thermo Clone™ Heavy Body	5:1	2 min. 15 sec.	N/A	2 min. 30 sec.
Thermo Clone™ Heavy Body	1:1	2 min. 15 sec.	30 sec.	2 min. 30 sec.
Thermo Clone™ Fast Set Medium Body	5:1	1 min.	30 sec.	2 min. 15 sec.
Thermo Clone™ Fast Set Medium Body	1:1	1 min.	30 sec.	2 min. 15 sec.
Thermo Clone™ Medium Body	5:1	2 min. 15 sec.	1 min.	2 min. 30 sec.
Thermo Clone™ Medium Body	1:1	2 min. 15 sec.	1 min.	2 min 30 sec.
Thermo Clone™ Fast Set Bite Registration	1:1	15 sec.	N/A	55 sec.
Thermo Clone™ Light Body	1:1	2 min. 15 sec.	1 min.	2 min. 15 sec.
Thermo Clone™ Fast Set Light Body	1:1	1 min.	30 sec.	1 min. 15 sec.
Thermo Clone™ Fast Set Superlight Body	1:1	1 min.	30 sec.	1 min. 15 sec.
Thermo Clone™ Fast Set Clear Bite Registration	1:1	15 sec.*	N/A	45 sec.
Thermo Clone™ Alginate Alternative	1:1	1 min 15 sec.	N/A	1 min. 15 sec.
Thermo Clone™ Alginate Alternative	5:1	1 min 30 sec	N/A	1 min. 30 sec.

Note: The total working time and intraoral setting time should be strictly adhered to in order to ensure optimal impressions and bite registrations. Should the temperature of the material deviate noticeably from 23°C (74°F), the total working time and setting times will be affected.

Product Name	Total Setting Time>	Hardness (approx.) Shore	Linear Dimensional Change (approx.) %	Elastic-Recovery Test (approx.) %	Strain in Compression (approx.) %
Thermo Clone™ Fast Set Putty	4 min.	A66	-0.20	99	2.7
Thermo Clone™ Fast Set Heavy Body	3 min. 15 sec.	A62	-0.20	99.7	2.5
Thermo Clone™ Fast Set Heavy Body	3 min. 15 sec.	A62	-0.20	99.5	3.0
Thermo Clone™ Heavy Body	4 min. 45 sec.	A62	-0.20	99.5	3.0
Thermo Clone™ Heavy Body	4 min. 45 sec.	A62	-0.20	99.5	3.0
Thermo Clone™ Fast Set Medium Body	3 min. 15 sec.	A58	-0.20	99.7	3.5
Thermo Clone™ Fast Set Medium Body	3 min. 15 sec.	A58	-0.20	99.7	3.0
Thermo Clone™ Medium Body	4 min. 45 sec.	A58	-0.20	99.7	3.0
Thermo Clone™ Medium Body	4 min. 45 sec.	A58	-0.20	99.7	3.0
Thermo Clone™ Fast Set Bite Registration	1 min. 10 sec.	A85	-0.20	N/A	N/A
Thermo Clone™ Light Body	4 min. 30 sec.	A46	-0.20	99.3	3.5
Thermo Clone™ Fast Set Light Body	2 min. 15 sec.	A46	-0.20	99.3	3.5
Thermo Clone™ Fast Set Superlight Body	2 min. 15 sec.	A46	-0.20	99.3	3.5
Thermo Clone™ Fast Set Clear Bite Registration	1 min.	A62	-0.25	N/A	N/A
Thermo Clone™ Alginate Alternative	2 min. 30 sec.	A43	-0.20	99.5	7.2
Thermo Clone™ Alginate Alternative	3 min.	A45	-0.20	99.5	5

- Thermo Clone™** Putty prise rapide
- Thermo Clone™** Heavy prise rapide
- Thermo Clone™** Heavy
- Thermo Clone™** Medium prise rapide
- Thermo Clone™** Medium
- Thermo Clone™** Enregistrement occlusal à prise rapide
- Thermo Clone™** Light prise rapide
- Thermo Clone™** Light
- Thermo Clone™** Superlight prise rapide
- Thermo Clone™** Enregistrement occlusal transparent à prise rapide
- Thermo Clone™** Alternative à l'alginat

DESCRIPTION/INDICATIONS :

Le matériau d'empreinte Thermo Clone VPS est un matériau d'empreinte à base de vinyle polysiloxane super-hydrophile constituant une nouvelle avancée prometteuse dans les domaines de la prothodontie et de la dentisterie restauratrice.

Les matériaux d'empreinte Thermo Clone VPS sont des matériaux élastomères à polymérisation par addition dotés de propriétés hydrophiles, d'une résistance élevée à la déchirure, d'une précision dimensionnelle ainsi que d'une résistance élevée à la déformation permanente. Ces propriétés favorisent un afflux immédiat vers les couronnes primaires, les supports de plâtre ou les limites de préparation, même en milieu buccal humide. Les matériaux d'empreinte Thermo Clone VPS sont disponibles en cartouches 1:1 de 50 ml et 5:1 de 380 ml.

1. Le produit de colmatage à prise rapide Thermo Clone VPS doit être utilisé comme matériau préliminaire pour :
 - La technique d'empreinte du double mélange en deux étapes
 - La technique d'empreinte du double mélange en une étape
 - La technique d'empreinte du double mélange au moyen d'un film (dispositif d'espacement du produit de colmatage en plastique).
 - La technique d'empreinte au produit de colmatage en une étape visant à former une périphérie fonctionnelle
2. Les matériaux d'empreinte Thermo Clone VPS à corps lourd à prise standard ou rapide doivent être utilisés comme matériaux à corps lourds pour :
 - La technique d'empreinte en une étape (technique simultanée) à viscosité simple ou double
 - La technique d'empreinte en deux étapes à double viscosité
 - Les empreintes fonctionnelles
3. Les matériaux d'empreinte Thermo Clone VPS à corps moyen à prise standard ou rapide doivent être utilisés pour :
 - Prendre des empreintes sur des restaurations et des implants fixes/amovibles (par exemple : transférer des piliers d'empreinte et des composants de bridge)..
4. Thermo Clone VPS enregistrement occlusal à prise rapide est utilisé pour :
 - La réalisation d'enregistrements occlusaux intraoraux ou extraoraux pour les

- restaurations et implants fixes ou amovibles.
- Les matériaux d'empreinte Thermo Clone VPS à corps léger à prise standard ou rapide sont utilisés pour :
 - Prendre des empreintes sur des restaurations et des implants fixes/amovibles (par exemple : transférer des piliers d'empreinte et des composants de bridge).
 - Le matériau d'empreinte Thermo Clone VPS à corps super-léger à prise rapide est utilisé pour :
 - Prendre des empreintes sur des restaurations et des implants fixes/amovibles (par exemple : transférer des piliers d'empreinte et des composants de bridge)..
 - L'enregistrement occlusal transparent à prise rapide Thermo Clone VPS est un matériau d'enregistrement occlusal élastomère à polymérisation par addition en seringue pour :
 - Réaliser des enregistrements occlusaux précis. Il peut être utilisé pour effectuer des enregistrements occlusaux précis.
 - La transparence du matériau d'enregistrement occlusal autorise d'inspection visuelle directe de l'occlusion correcte.
 - L'alternative à l'alginate Thermo Clone VPS est un matériau d'empreinte élastomère à polymérisation par addition conçu comme une alternative aux matériaux traditionnels à base d'alginate (destinés par exemple aux empreintes anatomiques). Disponible en cartouches 1:1 de 50 ml adaptables au pistolet d'empreinte de distribution Ultradent et en cartouches 5:1 de 380 ml compatibles avec la plupart des autres machines de distribution et de mélange automatiques commerciales.

Indications/techniques

L'alternative à l'alginate Thermo Clone VPS est utile en tant que substitut à l'alginate pour réaliser des empreintes dans les cas suivants :

- Dentitions opposées
- Fabrication de couronnes et bridges provisoires
- Modèles anatomiques
- Fabrication de restaurations prothétiques amovibles simples
- Fabrication de modèles de construction de gouttières pour solutions de blanchiment, occlusions et guides chirurgicaux.
- Les travaux d'orthodontie
- Les modèles d'études de cas
- La fabrication de gouttières et d'attelles amovibles

La préparation de modèles

Les empreintes réalisées avec l'alternative à l'alginate Thermo Clone VPS peuvent être coulées immédiatement après la désinfection de l'empreinte jusqu'à plusieurs semaines avec un plâtre dentaire standard (classe III à V).

Les empreintes peuvent également être coulées plusieurs fois. Une solution de tensioactif n'est pas nécessaire.

Élimination

Les cartouches, embouts mélangeurs et embouts applicateurs vides ainsi que le matériau de prise peuvent être jetés avec les ordures ménagères.

PROCÉDURE :

CARTOUCHES (1:1 50 ml)

- Charger la cartouche dans le pistolet distributeur.
- Enlevez et jetez le cache de la cartouche juste avant la prise d'empreinte.
- Pressez légèrement sur l'applicateur afin de purger de la cartouche une quantité suffisante de produit pour assurer un débit stable de base et de catalyseur. (Environ 0,64 cm de produit).
- Fixez l'embout mélangeur.
- Pressez sur le distributeur pour extruder le produit.
- Après utilisation, entreposez les cartouches sans retirer les embouts de mélange usagés afin d'éviter la contamination du produit restant.
- Avant de réutiliser la cartouche, retirez l'embout mélangeur rempli et vérifiez les ouvertures de sortie de la cartouche pour confirmer qu'aucun matériau polymérisé ne les a obstruées. Dégagez les ouvertures obstruées. Fixez un nouvel embout mélangeur et distribuez une petite quantité de matériau d'empreinte jusqu'à ce que des quantités égales soient extrudées au même débit.

CARTOUCHES (5:1 380 ml)

- Avant la première utilisation, dévissez le bouchon bleu dans le sens antihoraire, retirez-le puis vérifiez que les orifices ne sont pas bouchés.
- Utilisez uniquement l'embout mélangeur dynamique fourni avec la nouvelle cartouche de 380 ml.
- L'embout mélangeur dynamique doit être vissé dans la position appropriée afin de pouvoir distribuer le matériau d'empreinte. Confirmez qu'un mélange homogène sort de l'embout mélangeur.
- Lors de la réutilisation d'une cartouche précédemment utilisée, assurez-vous que les pistons de la machine se rétractent puis avancent lors de l'insertion et du démarrage de l'opération de distribution.
- Suivez les instructions de votre mélangeur/distributeur 5:1.
- Au moins 3 cm de matériau mélangé doivent être jetés à chaque redémarrage du piston ou lors de l'utilisation de la cartouche dans différents mélangeurs.
- Avant l'utilisation suivante, retirez le mélangeur dynamique précédemment utilisé en le tournant vers la gauche. Assurez-vous que les orifices de distribution ne sont pas

bouchés puis fixez un nouvel embout mélangeur dynamique.

CONSEILS :

Utilisez les embouts de mélange d'empreinte Ultradent fixés à la cartouche d'empreinte avec un embout intraoral pour mélanger le matériau et l'injecter autour de la préparation.

VEUILLEZ NOTER :

- Pour garantir des empreintes optimales, le matériau d'empreinte Thermo Clone VPS doit être conservé à 23 °C. Le temps de travail et de prise varie en cas d'écart par rapport à cette température.
- Il est recommandé de le conserver à une température ambiante comprise entre 18 et 25 °C.
- Si des gants sont utilisés, testez leur compatibilité avant de procéder au mélange avec un échantillon du matériau d'empreinte Thermo Clone VPS à mélanger. Certains types de gants peuvent empêcher la polymérisation (par exemple les gants en latex) ou altérer la liaison adhésive (gants en nitrile, etc.). Il est recommandé d'utiliser des gants en vinyle.
- Évitez de contaminer le matériau d'empreinte Thermo Clone VPS avec des produits chimiques susceptibles d'inhiber la prise (par exemple les résidus d'acrylique et de méthacrylate, le caoutchouc latex et les composés soufrés).

Nettoyage et désinfection du pistolet à empreinte Ultradent :

- Retirez la cartouche.
- Retirez la pâte non polymérisée à l'aide d'un chiffon imbibé d'alcool.
- Le pistolet à empreinte Ultradent est réutilisable s'il est correctement désinfecté.
- Ultradent recommande de changer le pistolet s'il présente des traces visibles d'utilisation.
- La désinfection peut être effectuée en immergeant les empreintes dans une solution de stérilisation à froid commerciale.
- Ultradent recommande l'utilisation de solutions à base de glutaraldéhyde.

DÉSINFECTION :

Une fois extraites de la bouche, les empreintes doivent être rincées sous un filet d'eau froide. Un trempage de 30 minutes dans un désinfectant liquide tel que le glutaraldéhyde (acide) à 2 %, l'hypochlorite de sodium à 0,5-1 %, le providone-iodone à 0,1-1,5 %, le phénol halogéné ou le glutaraldéhyde (neutre) à 0,13 % n'a aucune incidence sur sa surface ou ses dimensions.

MOULAGE :

L'empreinte peut être coulée immédiatement après avoir été extraite de la bouche et désinfectée. Il est possible de réduire sa tension de surface en la lavant brièvement avec un tensioactif. Rincez-la ensuite soigneusement à l'eau.

Les matériaux d'empreinte Ultradent sont compatibles avec l'ensemble des plâtres dentaires, des résines époxy et des polyuréthanes.

CONTRE-INDICATIONS :

- Le produit ne présente aucune contre-indication, pourvu que les instructions d'emploi soient observées. Les matériaux d'empreinte en polysiloxane de vinyle ne provoquent aucune réaction néfaste ni aucun effet secondaire pour les patients et le personnel dentaire.
- Ne pas utiliser le matériau d'enregistrement occlusal Thermo Clone VPS transparent à prise rapide et le matériau d'enregistrement occlusal Thermo Clone VPS à prise rapide pour les empreintes conventionnelles. Les valeurs de dureté finale élevées obtenues gênent gravement le retrait de l'empreinte et peuvent conduire à une extraction accidentelle des dents.

REMARQUES ET PRÉCAUTIONS IMPORTANTES :

La température du matériau d'empreinte Thermo Clone VPS a une incidence sur le temps de travail. Il est recommandé de le conserver à une température ambiante comprise entre 18 et 23 °C. Même au sein de cette plage, les variations de température influent sur le temps de travail : Vous pouvez réfrigérer le produit pour augmenter le temps de travail et de prise. Dégagez les ouvertures obstruées et distribuez une petite quantité de matériau d'empreinte jusqu'à ce que des quantités égales soient extrudées au même débit. Vous pourrez ainsi appliquer des pâtes de base et de catalyseur fraîches. Pour une application encore plus précise, les embouts intraoraux Ultradent™ sont à votre disposition.

1. Certains agents chimiques tels que le superoxol ou le peroxyde d'hydrogène peuvent influencer sur la prise des matériaux d'empreinte Thermo Clone VPS. Veillez donc à éliminer les résidus de ces produits du site d'empreinte. Les gants en latex (ou tout objet contenant du soufre) ainsi que les lotions pour les mains peuvent inhiber ou contaminer la prise des matériaux d'empreinte Thermo Clone VPS.
2. Si des gants sont utilisés, testez leur compatibilité avant de procéder au mélange avec un échantillon du matériau d'empreinte Thermo Clone VPS à mélanger. Certains types de gants peuvent empêcher la polymérisation (par exemple les gants en latex) ou altérer la liaison adhésive (gants en nitrile, etc.). Il est recommandé d'utiliser des gants en vinyle.

- En outre, il convient d'assurer correctement la préparation, la propreté et le contrôle de l'humidité, notamment les hémorragies et la salive, afin d'obtenir une empreinte adéquate.
- Les matériaux d'empreinte Thermo Clone VPS ne génèrent pas de bulle ni de gaz.
- La désinfection peut être réalisée à l'aide d'un désinfectant approprié en respectant les procédures d'origine du fabricant.
- Plusieurs moules peuvent être coulés à partir d'une empreinte. Le matériau d'empreinte Thermo Clone est compatible avec tous les produits à base de gypse, la galvanoplastie et les moules réfractaires jusqu'à 15 jours.
- La température a une incidence sur toutes les durées de prise. Les tests des temps de travail et de prise ont été effectués à 23 °C et/ou 35 °C.
- La durée de conservation du produit est d'au moins 1,5 an.
- Produit de colmatage :

Ne portez pas de gants en latex et n'utilisez pas de lotion pour les mains lors du mélange du mastic. Lavez-vous les mains et mélangez le catalyseur et la base à parts égales. Utilisez des cuillères pour distribuer des quantités égales de base et de catalyseur. Ne pas échanger la base colorée ou les couvercles ou les cuillères de catalyseur pour le produit de colmatage mélangé à la main. Afin d'assurer l'adhérence optimale des deux matériaux lors de la technique de lavage au produit de colmatage en deux étapes, les deux étapes d'empreinte doivent avoir lieu l'une immédiatement après l'autre. Fermer les contenants après utilisation en s'assurant que les couvercles n'ont pas été intervertis. La contamination de la base avec le catalyseur dans le récipient rendra le matériau inutilisable. Pétrir la base et le catalyseur pendant 45 secondes jusqu'à ce que le matériau présente une couleur homogène. Avant d'effectuer l'empreinte de lavage, l'empreinte de produit de colmatage doit être nettoyée à l'eau, séchée et ébarbée au besoin.

MISES EN GARDE :

- Ne pas utiliser les matériaux d'empreinte Thermo Clone VPS et les matériaux d'enregistrement occlusal Thermo Clone VPS après la date de péremption.
- Ne laissez pas de matériau d'enregistrement occlusal résiduel dans le sulcus ou la cavité buccale.
- Ne pas avaler les matériaux d'empreinte Thermo Clone VPS et les matériaux d'enregistrement occlusal Thermo Clone VPS. En cas d'ingestion : consultez un médecin si des problèmes surviennent ou persistent.
- Éviter tout contact avec les yeux. En cas de contact accidentel avec les yeux :

rinçez immédiatement et abondamment avec un collyre ou de l'eau. Consultez un médecin si des problèmes surviennent ou persistent.

- Les produits ne provoquent normalement pas de réactions allergiques. Pour les personnes sensibles, une réaction allergique au produit ne peut cependant pas être exclue.
- L'utilisation de produits contenant du soufre actif, du chlorure d'aluminium ou des composés azotés (cordons de rétraction contenant du sulfate ferrique, des matériaux d'enregistrement occlusal de polysulfite, etc.) en conjonction avec les matériaux d'empreinte Thermo Clone VPS interférera avec la réaction de prise du vinyl polysiloxane. L'utilisation de ces matériaux nécessite un rinçage complet de la zone pour éliminer tous les résidus.
- Ne laissez pas le matériau pénétrer dans le réseau d'égouts ou les cours d'eau pour éviter un risque environnemental.
- Évitez tout contact avec les vêtements, car le matériau ne peut pas être enlevé par nettoyage à sec.

COMPATIBILITÉ :

Le matériau d'empreinte Thermo Clone VPS est un matériau d'empreinte en silicone de type addition/réaction. Il ne doit pas être associé à d'autres matériaux en silicone standard ou à condensation, ni à des matériaux polyéther.

DONNÉES TECHNIQUES :

PRÉCAUTIONS GÉNÉRALES :

- Réservé à un usage dentaire uniquement.
- Lire les instructions, les précautions et la fiche signalétique du produit avant de procéder au traitement. Utilisez seulement comme indiqué.
- Conservé le produit à l'abri de la chaleur et de la lumière du soleil.
- Éviter l'exposition de la peau aux résines.
- Restreindre les produits chimiques forts à la zone de traitement.
- Confirmer que le patient ne présente aucune allergie connue aux composants du produit.
- Tester l'écoulement du produit de la seringue et de l'embout avant de l'utiliser par voie intraorale.
- Ne jamais forcer sur les pistons de seringue.
- Utiliser les couvre-séringues Ultradent™ et/ou nettoyer et désinfecter les seringues entre les patients.

Nom de produit	Proportions de mélange	Temps de travail à 23°C/74°F<	Temps de travail à 35°C/95°F<	Temps de prise en bouche à 35°C/95°F>
Thermo Clone™ Putty prise rapide	1:1	2 min.	N/A	2 min.
Thermo Clone™ Heavy prise rapide	5:1	1 min.	N/A	2 min. 15 sec.
Thermo Clone™ Heavy prise rapide	1:1	1 min.	N/A	2 min. 15 sec.
Thermo Clone™ Heavy	5:1	2 min. 15 sec.	N/A	2 min. 30 sec.
Thermo Clone™ Heavy	1:1	2 min. 15 sec.	30 sec.	2 min. 30 sec.
Thermo Clone™ Medium prise rapide	5:1	1 min.	30 sec.	2 min. 15 sec.
Thermo Clone™ Medium prise rapide	1:1	1 min.	30 sec.	2 min. 15 sec.
Thermo Clone™ Medium	5:1	2 min. 15 sec.	1 min.	2 min. 30 sec.
Thermo Clone™ Medium	1:1	2 min. 15 sec.	1 min.	2 min 30 sec.
Thermo Clone™ Enregistrement occlusal à prise rapide	1:1	15 sec.	N/A	55 sec.
Thermo Clone™ Light	1:1	2 min. 15 sec.	1 min.	2 min. 15 sec.
Thermo Clone™ Light prise rapide	1:1	1 min.	30 sec.	1 min. 15 sec.
Thermo Clone™ Supertight prise rapide	1:1	1 min.	30 sec.	1 min. 15 sec.
Thermo Clone™ Enregistrement occlusal transparent à prise rapide	1:1	15 sec.*	N/A	45 sec.
Thermo Clone™ Alternative à l'Alginate	1:1	1 min 15 sec.	N/A	1 min. 15 sec.
Thermo Clone™ Alternative à l'Alginate	5:1	1 min 30 sec	N/A	1 min. 30 sec.

Remarque : Le temps de travail total et le temps de prise intraorale doivent être strictement respectés afin de garantir des empreintes et des enregistrements occlusaux optimaux.
Si la température du matériau s'écarte sensiblement de 23 °C, le temps de travail total et les temps de prise sont affectés.

Nom du produit	Temps de prise total>	Dureté (env.) Consolidation	Changement dimensionnel linéaire (environ) %	Test de récupération élastique (environ) %	Déformation en compression (environ) %
Thermo Clone™ Putty prise rapide	4 min.	A66	-0,20	99	2,7
Thermo Clone™ Heavy prise rapide	3 min. 15 sec.	A62	-0,20	99,7	2,5
Thermo Clone™ Heavy prise rapide	3 min. 15 sec.	A62	-0,20	99,5	3,0
Thermo Clone™ Heavy	4 min. 45 sec.	A62	-0,20	99,5	3,0
Thermo Clone™ Heavy	4 min. 45 sec.	A62	-0,20	99,5	3,0
Thermo Clone™ Medium prise rapide	3 min. 15 sec.	A58	-0,20	99,7	3,5
Thermo Clone™ Medium prise rapide	3 min. 15 sec.	A58	-0,20	99,7	3,0
Thermo Clone™ Medium	4 min. 45 sec.	A58	-0,20	99,7	3,0
Thermo Clone™ Medium	4 min. 45 sec.	A58	-0,20	99,7	3,0
Thermo Clone™ Enregistrement occlusal à prise rapide	1 min. 10 sec.	A85	-0,20	N/A	N/A
Thermo Clone™ Light	4 min. 30 sec.	A46	-0,20	99,3	3,5
Thermo Clone™ Light prise rapide	2 min. 15 sec.	A46	-0,20	99,3	3,5
Thermo Clone™ Superlight prise rapide	2 min. 15 sec.	A46	-0,20	99,3	3,5
Thermo Clone™ Enregistrement occlusal transparent à prise rapide	1 min.	A62	-0,25	N/A	N/A
Thermo Clone™ Alternative à l'alginate	2 min. 30 sec.	A43	-0,20	99,5	7,2
Thermo Clone™ Alternative à l'alginate	3 min.	A45	-0,20	99,5	5

- Masilla de Endurecimiento Rápido **Thermo Clone™**
- Cuerpo Pesado de Endurecimiento Rápido **Thermo Clone™**
- Cuerpo Pesado **Thermo Clone™**
- Cuerpo Medio de Endurecimiento Rápido **Thermo Clone™**
- Cuerpo Medio **Thermo Clone™**
- Registro de Mordida de Endurecimiento Rápido **Thermo Clone™**
- Cuerpo Ligero de Endurecimiento Rápido **Thermo Clone™**
- Cuerpo Ligero **Thermo Clone™**
- Cuerpo Superligero de Endurecimiento Rápido **Thermo Clone™**
- Registro de Mordida Transparente de Secado Rápido **Thermo Clone™**
- Alternativa de alginato **Thermo Clone™**

DESCRIPCIÓN/INDICACIONES:

El material de impresión Thermo Clone VPS es un material de impresión de vinilo polisiloxano súper hidrofílico y es un nuevo y emocionante avance en la prostodoncia y odontología restauradora.

Los materiales de impresión Thermo Clone VPS son materiales elastoméricos de curado por adición con propiedades hidrofílicas, alta resistencia al desgarro, precisión dimensional y alta resistencia a la deformación permanente. Estas propiedades promueven la entrada inmediata a las coronas primarias, el soporte del colado o los límites de la preparación, incluso en el entorno bucal húmedo. Los materiales de impresión Thermo Clone VPS están disponibles en cartuchos 1:1 de 50 ml y 5:1 de 380 ml.

1. La masilla de fraguado rápido Thermo Clone VPS se debe utilizar como material preliminar para:
 - Técnica de impresión de lavado de masilla en dos pasos
 - Técnica de impresión de lavado de masilla de un solo paso
 - Técnica de impresión de lavado de masilla de dos pasos usando una lámina (espaciador de masilla de plástico)
 - Técnica de impresión de masilla de un solo paso para formar periferia funcional
2. El material de impresión Thermo Clone VPS de cuerpo pesado, tanto de fraguado estándar como rápido, se debe utilizar como material de cuerpo pesado para:
 - Técnica de impresión de un solo paso (técnica simultánea) utilizando viscosidades simples o duales
 - Técnica de impresión de dos pasos usando viscosidades duales
 - Impresiones funcionales
3. El material de impresión Thermo Clone VPS de cuerpo medio, tanto de fraguado estándar como rápido, se debe utilizar para:
 - Hacer impresiones sobre restauraciones e implantes fijos/removibles (es decir,

transferir postes de impresión y componentes de puentes).

- El registro de mordida de fraguado rápido Thermo Clone VPS se utiliza para:
 - Tomar registros de mordida oclusales intraorales o extraorales para restauraciones e implantes fijos o removibles.
- El material de impresión Thermo Clone VPS de cuerpo ligero, tanto en el fraguado estándar como rápido, se utiliza para:
 - Tomar impresiones sobre restauraciones e implantes fijos/removibles (es decir, transferir postes de impresión y componentes de puentes)
- El material de impresión Thermo Clone VPS de cuerpo muy ligero con fraguado rápido se utiliza para:
 - Tomar impresiones sobre restauraciones e implantes fijos/removibles (es decir, transferir postes de impresión y componentes de puentes)
- El material de registro de mordida transparente de secado rápido Thermo Clone VPS es un material de registro de mordida elastomérico de curado por adición dispensable con una jeringa para:
 - Realizar registros oclusales precisos. Puede usarse para realizar registros de oclusión precisos.
 - La transparencia del material de registro de mordida permite la inspección visual directa de la mordida correcta.
- La alternativa de alginato Thermo Clone VPS es un material de impresión elastomérico de curado por adición destinado a utilizarse como una alternativa a los materiales de alginato tradicionales (p. ej., para impresiones anatómicas). Disponible en cartuchos 1:1 de 50 ml adecuados para la pistola dispensadora de impresión de Ultradent y en cartuchos 5:1 de 380 ml para usar en la mayoría de las otras máquinas dispensadoras y mezcladoras automáticas disponibles en el mercado.

Indicaciones/Técnicas

La alternativa de alginato Thermo Clone VPS es útil como reemplazo del alginato para hacer impresiones para:

- Denticiones opuestas
- Fabricar coronas y puentes provisionales
- Modelos anatómicos
- Fabricar restauraciones protésicas removibles simples
- Producir modelos para la fabricación de bandejas para soluciones blanqueadoras, mordidas y guías quirúrgicas.
- Trabajo de ortodoncia
- Modelos de estudio de caso

- Fabricación de retenedores y férulas removibles

Preparación del modelo

Las impresiones con la alternativa de alginato de Thermo Clone VPS pueden verterse inmediatamente después de la desinfección de la impresión hasta varias semanas con yeso dental estándar (clase III – V).

Las impresiones también se pueden verter varias veces. No se requiere una solución surfactante.

Eliminación

Los cartuchos / puntas de mezcla / puntas de aplicador vacíos y el material fijado se pueden desechar en la basura doméstica.

PROCEDIMIENTO:

CARTUCHOS (1:1 50 ml)

- Cargue el cartucho en la pistola dispensadora.
- Inmediatamente antes de tomar la impresión, retire la tapa del cartucho y deséchela.
- Apriete suavemente el dispensador a fin de sacar suficiente material del cartucho para garantizar un flujo uniforme de la base y el catalizador. (Alrededor de ¼ de pulgada de material).
- Coloque la punta mezcladora.
- Apriete el dispensador para extruir el producto.
- Después de su uso, almacene los cartuchos boca abajo con las puntas de mezcla usadas para proteger los materiales restantes contra la contaminación.
- Antes de volver a utilizar el cartucho, retire la punta mezcladora llena y revise las aberturas de salida del cartucho para asegurarse de que ningún material polimerizado haya sellado las aberturas. Despeje cualquier abertura obstruida. Coloque una punta mezcladora nueva y dispense una pequeña cantidad de material de impresión hasta que se extruyan cantidades iguales a la misma velocidad.

CARTUCHOS (5:1 380 ml)

- Antes del primer uso, desenrosque el tapón azul en el sentido contrario a las agujas del reloj y sáquelo, verifique que los orificios no estén obstruidos.
- Utilice únicamente la punta mezcladora dinámica que viene con el nuevo cartucho de 380 ml.
- La punta mezcladora dinámica debe apretarse en la posición adecuada antes de dispensar cualquier material de impresión. Asegúrese de ver una mezcla homogénea saliendo de la punta mezcladora.

- Al reutilizar un cartucho usado anteriormente, asegúrese de que los émbolos de la máquina estén retraídos y luego avanzados al insertar y comenzar el proceso de dispensación.
- Siga las instrucciones de su máquina mezcladora/dispensadora 5:1.
- De deben desechar al menos 3 cm del material mezclado cada vez que se reinicia el émbolo o cuando se usa el cartucho en diferentes unidades de mezcla.
- Antes del próximo uso, retire el mezclador dinámico utilizado anteriormente, al girarlo hacia la izquierda. Asegúrese de que los orificios de dosificación no estén bloqueados y luego conecte una nueva punta de mezcla dinámica.

PUNTAS:

Use las puntas mezcladoras de impresión Ultradent sujetadas al cartucho de impresión con la punta intraoral para mezclar el material e inyectar alrededor de la preparación.

TENGA EN CUENTA:

- Para garantizar impresiones óptimas, el material de impresión Thermo Clone VPS debe almacenarse a 23 °C (74 °F). El tiempo de trabajo y fraguado se verá afectado por la desviación de esta temperatura.
- Idealmente, debe mantenerse a temperatura ambiente (18-25°C) o (64-77° F).
- Si se usan guantes, pruebe su compatibilidad antes de mezclarlos con una muestra de material de impresión Thermo Clone VPS para mezclar. Ciertos tipos de guantes pueden evitar la polimerización (p. ej., guantes de látex) o perjudicar la unión adhesiva (p. ej., guantes de nitrilo). Se recomienda usar guantes de vinilo.
- Evite contaminar el material de impresión Thermo Clone VPS con productos químicos que puedan inhibir el fraguado (p. ej., residuos de acrílico y metacrilato, goma de látex y compuestos de azufre).

Limpieza y desinfección de la pistola de impresión Ultradent:

- Retire el cartucho.
- Retire cualquier pasta sin curar con un paño empapado en alcohol.
- La pistola de impresión Ultradent es reutilizable si se desinfecta correctamente.
- Ultradent recomienda cambiar la pistola si hay rastros visibles de uso.
- La desinfección se puede realizar al sumergir las impresiones en una solución de esterilización en frío disponible comercialmente.
- Ultradent recomienda el uso de soluciones a base de glutaraldehído.

DESINFECCIÓN:

Las impresiones deberían enjuagarse con agua fría tras ser extraídas de la boca. El remojar durante 30 minutos en desinfectantes líquidos como glutaraldehído al 2 % (ácido), hipoclorito de sodio al 0,5 % al 1 %, povidona yodada al 0,1 % al 1,5 %, fenol halogenado o glutaraldehído al 0,13 % (neutro) no afectará la superficie ni las dimensiones.

VACIADO:

La impresión puede vaciarse inmediatamente tras sacarla de la boca y tras su desinfección. La tensión de la superficie se reducirá si la impresión se lava brevemente con un surfactante. Enjuague completamente con agua tras el lavado.

Los materiales de impresión Ultradent™ son compatibles con todos los yesos dentales, resinas epoxi y poliuretanos.

CONTRAINDICACIONES:

- No se conocen contraindicaciones cuando el producto se utiliza según sus indicaciones. No se conocen reacciones adversas o efectos secundarios en pacientes y/o el personal dental por el uso de materiales de impresión de polisiloxano de vinilo.
- No utilice el registro de mordida transparente de fraguado rápido Thermo Clone VPS ni el registro de mordida de fraguado rápido Thermo Clone VPS para impresiones convencionales. Los altos valores de dureza final conseguidos dificultan enormemente el retiro de la impresión y puede provocar la extracción accidental de los dientes.

NOTAS Y PRECAUCIONES IMPORTANTES:

La temperatura del material de impresión Thermo Clone VPS afecta el tiempo de trabajo. Idealmente, debe mantenerse a temperatura ambiente entre (18°-23°C) o (64°-74°F). Incluso dentro de esos límites, los cambios de temperatura afectarán el tiempo de trabajo: Puede refrigerar para aumentar el tiempo de trabajo y fraguado. Despeje las aberturas obstruidas y dispense una pequeña cantidad de material de impresión hasta que se extruyan cantidades iguales a la misma velocidad. Esto asegurará un dispensado uniforme de las pastas base y catalizador limpias. Para una aplicación aún más precisa, hay puntas intraorales de Ultradent™ disponibles.

- Ciertos agentes químicos como el superoxol o el peróxido de hidrógeno pueden interferir con el fraguado de los materiales de impresión Thermo Clone VPS; se debe tener cuidado de eliminar estos materiales residuales del sitio de impresión. Los guantes de

látex (o cualquier cosa que contenga azufre) y las lociones para manos pueden inhibir o contaminar el fraguado de todos los materiales de impresión Thermo Clone VPS.

2. Si se usan guantes, pruebe su compatibilidad antes de mezclarlos con una muestra de material de impresión Thermo Clone VPS para mezclar. Ciertos tipos de guantes pueden evitar la polimerización (p. ej., guantes de látex) o perjudicar la unión adhesiva (p. ej., guantes de nitrilo). Se recomienda usar guantes de vinilo.
3. Siempre se debe tener el cuidado adecuado para garantizar una buena preparación, limpieza y control de la humedad, incluidas la hemorragia y la saliva, para lograr una impresión adecuada.
4. No hay burbujeo ni gasificación con los materiales de impresión Thermo Clone VPS.
5. La desinfección se puede lograr con cualquier desinfectante apropiado al seguir los procedimientos del fabricante original.
6. Se pueden verter varios modelos a partir de una impresión y el material de impresión Thermo Clone es compatible con todos los productos de yeso, modelos de galvanoplastia y refractarios hasta por 15 días.
7. La temperatura afecta todos los tiempos de fraguado. Todas las pruebas para los tiempos de trabajo y fraguado se realizaron a 74 °F/ 23 °C y/o 95 °F/ 35 °C.
8. La vida útil es de al menos 1,5 años.
9. Masilla:

No use guantes de látex ni lociones para manos mientras mezcla la masilla. Lávese las manos y mezcle cantidades iguales de catalizador y base. Use las cucharas para dispensar cantidades iguales de base y catalizador. No intercambie la base de color o las tapas del catalizador ni las cucharas para la masilla mezclada a mano. Para garantizar una adhesión óptima de los dos materiales durante la técnica de lavado de masilla de dos pasos, ambos pasos de impresión deben realizarse uno inmediatamente después del otro. Cierre los recipientes después de su uso y asegúrese de que las tapas no se intercambien. La contaminación de la base con catalizador en el contenedor hará que el material sea inutilizable. Amase la base y el catalizador durante 45 segundos hasta que el material tenga un color homogéneo. Antes de realizar la impresión de lavado, la impresión de masilla debe limpiarse con agua, secarse y recortarse según sea necesario.

PRECAUCIONES:

- No utilice los materiales de impresión Thermo Clone VPS ni materiales de registro de mordida Thermo Clone VPS después de la fecha de caducidad.
- No deje material de registro de mordida residual en el surco o la cavidad oral.
- No trague los materiales de impresión Thermo Clone VPS ni los materiales de registro de mordida Thermo Clone VPS. Si se traga, consulte con su médico si

surgen o persisten problemas.

- Evite el contacto con los ojos. Si se produce un contacto accidental con los ojos, enjuague de inmediato y abundantemente con un lavado ocular o agua. Consulte con su médico si surgen o persisten problemas.
- Los productos normalmente no provocan reacciones alérgicas; sin embargo, para personas sensibles, no se puede descartar una reacción alérgica al producto.
- El uso de productos que contengan azufre activo, cloruro de aluminio o compuestos de nitrógeno (hilos de retracción que contengan sulfato férrico, materiales de registro de mordida de polisulfuro, etc.) junto con los productos del material de impresión Thermo Clone VPS interferirá con la reacción de fraguado del material de vinilpolisiloxano. El uso de estos materiales requiere enjuagar el área abundantemente para eliminar todos los residuos.
- No permita que el material entre en el sistema de alcantarillado o en las vías de agua para evitar un peligro ambiental.
- Evite el contacto con la ropa, ya que el material no puede eliminarse mediante la limpieza en seco

COMPATIBILIDAD:

El material de impresión Thermo Clone VPS es un material de impresión de silicona del tipo reacción por adición. No se puede combinar con materiales de silicona estándar o de tipo condensación o materiales de poliéter.

DATOS TÉCNICOS:

PRECAUCIONES GENERALES:

1. Solo para uso profesional dental.
2. Lea las instrucciones, precauciones y Fichas de Datos de Seguridad antes de comenzar el tratamiento. Utilice solo como se indica.
3. Mantenga el producto lejos del calor/luz del sol.
4. Evite el contacto de las resinas con la piel.
5. Aíste los productos químicos fuertes al área de tratamiento.
6. Confirme que el paciente no sufre alergias conocidas a los materiales del tratamiento.
7. Pruebe el flujo de los materiales desde la jeringa y la punta antes de usarlos intraoralmente.
8. Nunca fuerce el émbolo de la jeringa.
9. Utilice las Fundas de jeringa Ultradent® y/o limpie y desinfecte las jeringas después de cada paciente.

Nombre del producto	Mezclado Proporción	Tiempo de trabajo a 23 °C/74 °F<	Tiempo de trabajo a 35 °C/95 °F<	Tiempo de endurecimiento intraoral 35 °C/95 °F>
Thermo Clone™ Masilla de Endurecimiento Rápido	1:1	2 min.	N/A	2 min.
Thermo Clone™ Cuerpo Pesado de Endurecimiento Rápido	5:1	1 min.	N/A	2 min. 15 seg.
Thermo Clone™ Cuerpo Pesado de Endurecimiento Rápido	1:1	1 min.	N/A	2 min. 15 seg.
Thermo Clone™ Cuerpo Pesado	5:1	2 min. 15 seg.	N/A	2 min. 30 seg.
Thermo Clone™ Cuerpo Pesado	1:1	2 min. 15 seg.	30 seg.	2 min. 30 seg.
Thermo Clone™ Cuerpo Medio de Endurecimiento Rápido	5:1	1 min.	30 seg.	2 min. 15 seg.
Thermo Clone™ Cuerpo Medio de Endurecimiento Rápido	1:1	1 min.	30 seg.	2 min. 15 seg.
Thermo Clone™ Cuerpo Medio	5:1	2 min. 15 seg.	1 min.	2 min. 30 seg.
Thermo Clone™ Cuerpo Medio	1:1	2 min. 15 seg.	1 min.	2 min 30 seg.
Thermo Clone™ Registro de Mordida de Endurecimiento Rápido	1:1	15 seg.	N/A	55 seg.
Thermo Clone™ Cuerpo Ligero	1:1	2 min. 15 seg.	1 min.	2 min. 15 seg.
Thermo Clone™ Cuerpo Ligero de Endurecimiento Rápido	1:1	1 min.	30 seg.	1 min. 15 seg.
Thermo Clone™ Cuerpo Superligero de Endurecimiento Rápido	1:1	1 min.	30 seg.	1 min. 15 seg.
Thermo Clone™ Registro de mordida transparente de secado rápido	1:1	15 seg*	N/A	45 seg.
Thermo Clone™ Alternativa de alginato	1:1	1 min 15 sec.	N/A	1 min. 15 sec.
Thermo Clone™ Alternativa de alginato	5:1	1 min 30 sec	N/A	1 min. 30 sec.

Nota: El tiempo de trabajo total y el tiempo de fraguado intraoral deben respetarse estrictamente para garantizar impresiones y registros de mordida óptimos. Si la temperatura del material se desvía considerablemente de los 23° C (74° F), el tiempo de trabajo total y los tiempos de fraguado pueden verse afectados.

Nombre del producto	Tiempo total de endurecimiento >	Límite de Dureza (aprox.)	Cambio Dimensional Lineal (aprox.) %	Prueba de Recuperación Elástica (aprox.) %	Tensión en Compresión (aprox.) %
Thermo Clone™ Masilla de Endurecimiento Rápido	4 min.	A66	-0,20	99	2,7
Thermo Clone™ Cuerpo Pesado de Endurecimiento Rápido	3 min. 15 seg.	A62	-0,20	99,7	2,5
Thermo Clone™ Cuerpo Pesado de Endurecimiento Rápido	3 min. 15 seg.	A62	-0,20	99,5	3,0
Thermo Clone™ Cuerpo Pesado	4 min. 45 seg.	A62	-0,20	99,5	3,0
Thermo Clone™ Cuerpo Pesado	4 min. 45 seg.	A62	-0,20	99,5	3,0
Thermo Clone™ Cuerpo Medio de Endurecimiento Rápido	3 min. 15 seg.	A58	-0,20	99,7	3,5
Thermo Clone™ Cuerpo Medio de Endurecimiento Rápido	3 min. 15 seg.	A58	-0,20	99,7	3,0
Thermo Clone™ Cuerpo Medio	4 min. 45 seg.	A58	-0,20	99,7	3,0
Thermo Clone™ Cuerpo Medio	4 min. 45 seg.	A58	-0,20	99,7	3,0
Thermo Clone™ Registro de Mordida de Endurecimiento Rápido	1 min. 10 seg.	A85	-0,20	N/A	N/A
Thermo Clone™ Cuerpo Ligero	4 min. 30 seg.	A46	-0,20	99,3	3,5
Thermo Clone™ Cuerpo Ligero de Endurecimiento Rápido	2 min. 15 seg.	A46	-0,20	99,3	3,5
Thermo Clone™ Cuerpo Superligero de Endurecimiento Rápido	2 min. 15 seg.	A46	-0,20	99,3	3,5
Thermo Clone™ Registro de mordida transparente de secado rápido	1 min.	A62	-0,25	N/A	N/A
Thermo Clone™ Alternativa de alginato	2 min. 30 seg.	A43	-0,20	99,5	7,2
Thermo Clone™ Alternativa de alginato	3 min.	A45	-0,20	99,5	5

Mistura de presa rápida **Thermo Clone™**
Base pesada de presa rápida **Thermo Clone™**
Base pesada **Thermo Clone™**
Base média de presa rápida **Thermo Clone™**
Base média **Thermo Clone™**
Registro de mordida de presa rápida **Thermo Clone™**
Base leve de presa rápida **Thermo Clone™**
Base leve **Thermo Clone™**
Base super leve de presa rápida **Thermo Clone™**
Registro de Mordida Transparente com Cura Rápida
Thermo Clone™
Alginato Alternativo **Thermo Clone™**

DESCRIÇÃO/INSTRUÇÕES:

O Thermo Clone VPS Impression é um material de moldagem de vinil polisiloxano super hidrofílico e é um novo e empolgante avanço em prótese e odontologia restauradora.

Os Thermo Clone VPS Impression são materiais elastoméricos de cura por adição com propriedades hidrofílicas, alta resistência ao rasgo, precisão dimensional e alta resistência à deformação permanente. Essas propriedades promovem o influxo imediato para as coroas primárias, suporte da fundição ou limites da preparação mesmo em ambiente oral húmido. Os materiais de moldagem Thermo Clone VPS estão disponíveis em cartuchos 1:1 50 ml e 5:1 380 ml.

1. O Thermo Clone VPS Fast Set Putty deve ser utilizado como material preliminar para:
 - Técnica de moldagem com massa com a técnica de dupla mistura com duas etapas
 - Técnica de moldagem com massa com dupla mistura com uma etapa
 - Técnica de moldagem com massa com duas etapas utilizando uma película (espaçador da massa de plástico)
 - Técnica de moldagem da massa com uma etapa para formar periferia funcional
2. O material de moldagem de corpo pesado Thermo Clone VPS de cura standard e rápida deve ser utilizado como material de corpo pesado para:
 - Técnica de moldagem numa etapa (técnica simultânea) utilizando viscosidades simples ou duplas
 - Técnica de moldagem em duas etapas usando viscosidades duplas
 - Moldagens funcionais
3. O material de moldagem de corpo médio Thermo Clone VPS de cura standard e rápida deve ser utilizado para:
 - Fazer moldagens sobre restaurações e implantes fixos/removíveis (ou seja: transferir pinos de moldagem e componentes de pontes).

- O Thermo Clone VPS Fast Set Bite Registration é utilizado para:
 - Fazer moldagens de mordida oclusal intraoral ou extraoral para restaurações e implantes fixos ou removíveis.
- Thermo Clone VPS Impression Material Light Body in both Standard and Fast Set are used for:
 - Fazer moldagens sobre restaurações e implantes fixos/removíveis (ou seja: transferir pinos de moldagem e componentes de pontes)
- O material de corpo de moldagem superleve Thermo Clone VPS de cura rápida é utilizado para:
 - Fazer moldagens sobre restaurações e implantes fixos/removíveis (ou seja: transferir pinos de moldagem e componentes de pontes)
- O material de registro de mordida transparente Thermo Clone VPS de cura rápida é um registro de mordida elastomérico de cura por adição para aplicação com seringa para:
 - Fazendo registros oclusais precisos. Pode ser utilizado para fazer registros de oclusão precisos.
 - A transparência do material de registro de mordida permite a inspeção visual direta da mordida correta.
- O alginato alternativo Thermo Clone VPS A é um material de moldagem elastomérico de cura por adição, destinado a ser utilizado como uma alternativa aos materiais tradicionais de alginato (por exemplo, para moldagens anatômicas). Disponível em cartuchos 1:1 de 50 ml adequados para a pistola de moldagem de dosagem Ultradent e em cartuchos 5:1 de 380 ml para utilização na maioria das outras máquinas automáticas de dosagem e mistura comercialmente disponíveis.

Indicações/Técnicas

O alginato alternativo Thermo Clone VPS é útil como substituto de alginato para fazer moldagens para:

- Dentições opostas
- Fabrico de coroas e pontes temporárias
- Modelos anatômicos
- Fabrico de restaurações protéticas removíveis simples
- Produção de modelos para construção de moldeiras para soluções de branqueamento, mordidas e guias cirúrgicos.
- Trabalho ortodôntico
- Modelos para estudo de caso
- Fabrico de retentores e talas removíveis

Preparação de modelos

Os moldes feitos com alginato alternativo Thermo Clone VPS podem ser utilizados imediatamente após a desinfecção do molde até várias semanas com gesso dentário standard (classe III – V).

Os moldes também podem ser utilizados várias vezes. Não é necessária uma solução de surfatante.

Eliminação

Os cartuchos vazios / ponteiros misturadoras / ponteiros aplicadoras e material curado podem ser descartados no lixo doméstico.

PROCEDIMENTO:

CARTUCHOS (1:1 50 ml)

- Coloque o cartucho na pistola aplicadora.
- Imediatamente antes de fazer a moldagem, remova a tampa do cartucho e descarte-a.
- Aperte suavemente o aplicador para fazer sair material suficiente do cartucho para garantir um fluxo uniforme da base e do catalisador. (Aproximadamente ¼ pol. de material).
- Coloque a ponta de mistura.
- Aperte o aplicador para fazer sair o produto.
- Após a utilização, guarde os cartuchos com as pontas de mistura usadas instaladas para proteger os materiais restantes da contaminação.
- Antes de utilizar o cartucho novamente, remova a ponta de mistura cheia e verifique as aberturas de saída do cartucho para garantir que nenhum material polimerizado tenha obstruído as aberturas. Limpe quaisquer aberturas obstruídas. Coloque uma nova ponta de mistura e esprema uma pequena quantidade de material de moldagem até que quantidades iguais sejam estrudidas à mesma taxa.

CARTUCHOS (5:1 380 ml)

- Antes da primeira utilização desparafuse a tampa azul no sentido anti-horário e puxe-a para fora, verifique se os orifícios estão obstruídos.
- Utilize apenas a ponta de mistura dinâmica que vem com o novo cartucho de 380 ml.
- A ponta de mistura dinâmica deve ser apertada na posição correta antes de qualquer material de moldagem ser aplicado. Certifique-se de que vê uma mistura homogênea a sair da ponta de mistura.
- Ao reutilizar um cartucho usado anteriormente, certifique-se de que os êmbolos da máquina estejam retraídos e que são em seguida avançados ao inserir e iniciar o processo de aplicação.
- Siga as instruções da sua máquina de mistura/aplicação 5:1.

- Pelo menos 3 cm do material misturado deve ser descartado de cada vez que o êmbolo for reiniciado ou ao utilizar o cartucho em diferentes unidades de mistura.
- Antes da utilização seguinte, remova o misturador dinâmico utilizado anteriormente, rodando-o para a esquerda. Certifique-se de que os orifícios de aplicação não estejam bloqueados e, em seguida, coloque uma nova ponta de mistura dinâmica.

PONTAS:

Use as pontas de mistura de moldagem Ultradent instaladas no cartucho de moldagem com ponta intraoral para misturar o material e injetar em redor da preparação.

NOTA:

- Para garantir a obtenção de molde ótimos, o material de moldagem Thermo Clone VPS deve ser armazenado a 23°C (74°F). O tempo de trabalho e de ajuste será afetado pelas variações em relação a esta temperatura.
- Idealmente, deve ser mantido à temperatura ambiente (18-25°C) ou (64-77°F).
- Caso sejam usadas luvas, teste-as quanto à compatibilidade antes de misturar com uma amostra de material de moldagem Thermo Clone VPS a ser misturado. Certos tipos de luvas podem impedir a polimerização (por exemplo, luvas de látex) ou prejudicar a ligação adesiva (por exemplo, luvas de nitrilo). Recomenda-se o uso de luvas de vinil.
- Evite contaminar o material de moldagem Thermo Clone VPS com produtos químicos que possam inibir a cura (por exemplo, resíduos de acrílico e metacrilato, borracha de látex e compostos de enxofre)

Limpeza e desinfecção da pistola de moldagem Ultradent:

- Remova o cartucho.
- Remova qualquer massa não curada utilizando um pano embebido em álcool.
- A pistola de moldagem Ultradent é reutilizável se for devidamente desinfetada.
- A Ultradent recomenda a substituição da pistola se houver vestígios visíveis de utilização.
- A desinfecção pode ser feita por imersão dos moldes numa solução de esterilização a frio disponível comercialmente.
- A Ultradent recomenda a utilização de soluções à base de glutaraldeído.

DESINFECÇÃO::

Os moldes devem ser lavados com água fria corrente depois de retiradas da boca. A imersão por 30 minutos em desinfetantes líquidos, como glutaraldeído 2% (ácido), hipoclorito de sódio 0,5% - 1%, iodopovidona 0,1% - 1,5%, fenol halogenado ou glutaraldeído

0,13% (neutro) não afetará a superfície ou as dimensões.

FUNDIÇÃO:

O molde pode ser fundido imediatamente após a remoção da boca e depois da desinfecção. A tensão superficial será reduzida se o molde for lavado brevemente com um surfactante. Em seguida, lave bem com água.

Os materiais de moldagem Ultradent™ são compatíveis com todas as pedras dentárias, resinas epóxi e poliuretanos.

CONTRA-INDICAÇÕES:

- Não existem contraindicações conhecidas desde que o produto seja utilizado conforme indicado. Não existem reações nocivas conhecidas nem efeitos secundários em pacientes e/ou em pessoal dentário que utilizam o material de moldagem vinil polisiloxano.
- Não utilize o Thermo Clone VPS Fast Set Clear Bite Registration e o Thermo Clone VPS Fast Set Bite Registration para fazer moldes convencionais. Os altos valores de dureza final alcançados dificultam a remoção do molde e podem levar à extração inadvertida de dentes.

NOTAS E PRECAUÇÕES IMPORTANTES:

A temperatura do material de moldagem Thermo Clone VPS afeta o tempo de trabalho. Idealmente, deve ser mantido à temperatura ambiente entre (18°-23°C) ou (64°-74°F). Mesmo dentro deste limites, as alterações de temperatura irão influenciar o tempo de trabalho: Pode arrefecer o produto para aumentar o tempo de trabalho e de cura. Limpe quaisquer aberturas obstruídas e aplique uma pequena quantidade de material de moldagem até que quantidades iguais sejam estrudidas à mesma taxa. Isso garante uma aplicação uniforme nova das pastas de base e do catalisador. Para uma aplicação ainda mais precisa, estão disponíveis as pontas intraorais Ultradent™.

- Certos agentes químicos como superóxido ou peróxido de hidrogénio podem interferir com o conjunto de materiais de moldagem Thermo Clone VPS, sendo necessário ter cuidado para remover esses materiais residuais do local em que é feita a moldagem. Luvas de látex (ou qualquer coisa que contenha enxofre) e luvas para as mãos podem inibir ou contaminar a cura de todos os materiais de moldagem Thermo Clone VPS.
- Caso sejam usadas luvas, teste-as quanto à compatibilidade antes de misturar com uma amostra de material de moldagem Thermo Clone VPS a ser misturado. Certos tipos de luvas podem impedir a polimerização (por exemplo, luvas de látex) ou prejudicar a ligação adesiva (por exemplo, luvas de nitrilo). Recomenda-se o uso de luvas de vinil.

3. Devem ser sempre tomados cuidados adequados para garantir uma boa preparação, limpeza e controlo da humidade, incluindo hemorragia e saliva, a fim de obter um molde adequado.
4. Não há bolhas ou gases nos materiais de moldagem Thermo Clone VPS.
5. A desinfecção pode ser feita com qualquer desinfetante apropriado seguindo os procedimentos do fabricante original.
6. Podem ser feitas várias peças a partir de um molde o material de moldagem Thermo Clone é compatível com todos os produtos de fundição, galvanoplastia e produtos refratários durante até 15 dias.
7. A temperatura afeta todos os tempos de cura. Todos os testes para tempos de trabalho e de cura foram feitos a 74°F/23°C e/ou 95°F/35°C.
8. A vida útil é de pelo menos 1,5 anos.
9. Massa:

Não use luvas de látex ou luções para as mãos ao misturar a massa. Lave as mãos e misture quantidades iguais de catalisador e de base. Use as colheres para aplicar quantidades iguais de base e de catalisador. Não troque as tampas de cores diferentes da base e do catalisador nem as colheres para a massa misturada à mão. Para garantir a adesão ideal dos dois materiais ao utilizar a massa com a técnica de dupla mistura duas etapas, ambas as etapas de moldagem devem ocorrer uma imediatamente após a outra. Feche os recipientes após a sua utilização e certifique-se de que as tampas não sejam trocadas. A contaminação da base com o catalisador no recipiente tornará o material inutilizável. Amasse a base e o catalisador durante 45 segundos até que o material fique com uma cor homogênea. Antes de fazer o molde de lavagem, o molde de massas deve ser limpo com água, seco e ajustado conforme necessário.

CUIDADOS:

- Não use os materiais de moldagem Thermo Clone VPS e os materiais de registo de mordida Thermo Clone VPS após a data de validade.
- Não deixe material residual de registo de mordida no sulco ou na cavidade oral.
- Não engula os materiais de moldagem Thermo Clone VPS e os materiais de registo de mordida Thermo Clone VPSI. Em caso de ingestão: consulte um médico se surgirem ou persistirem problemas.
- Evite o contacto com os olhos. Se houver contacto acidental com os olhos: lave imediatamente e abundantemente com um colírio ou água. Consulte um médico se surgirem ou persistirem problemas.
- Os produtos normalmente não causam reações alérgicas; no entanto, para pessoas sensíveis, uma reação alérgica ao produto não pode ser totalmente descartada.

- A utilização de produtos contendo enxofre ativo, cloreto de alumínio ou compostos de nitrogénio (cabos de retração contendo sulfato férrico, materiais de registo de mordida de polissulfato, etc.) em conjunto com os produtos de material de moldagem Thermo Clone VPS interferirá na reação de cura do material de vinil polisiloxano. A utilização desses materiais exige que a área seja bem enxaguada para remover todos os resíduos.
- Não permita que o material entre no sistema de esgoto ou nos cursos de água para evitar riscos ambientais.
- Evite o contacto com a roupa, pois o material não pode ser removido por lavagem a seco.

COMPATIBILIDADE:

O material de moldagem Thermo Clone VPS é um material de moldagem de silicone do tipo reação de adição. Não pode ser combinado com materiais de silicone standard de condensação ou materiais de poliéter.

DADOS TÉCNICOS:

PRECAUÇÕES GERAIS:

1. Apenas para utilização profissional em odontologia.
2. Reveja as instruções, as precauções e a FDS antes de iniciar o tratamento. Utilize apenas como indicado.
3. Mantenha os produtos afastados do calor/luz solar.
4. Evite expor a pele às resinas.
5. Isole a área de tratamento contra produtos químicos fortes.
6. Confirme que o paciente não tem alergias conhecidas aos materiais utilizados no tratamento.
7. Teste o fluxo dos materiais da seringa e da ponta antes da utilização intraoral.
8. Nunca force os êmbolos das seringas.
9. Utilize as tampas para seringas Ultradent™ e/ou limpe e desinfete as seringas entre pacientes.

Nome do produto	Proporção da mistura	Tempo de trabalho a uma temperatura de 23°C/74°F<	Tempo de trabalho a uma temperatura de 35°C/95°F<	Tempo de presa intra-oral a uma temperatura de 35°C/95°F>
Mistura de presa rápida Thermo Clone™	1:1	2 min.	N/A	2 min.
Base pesada de presa rápida Thermo Clone™	5:1	1 min.	N/A	2 min. e 15 seg.
Base pesada de presa rápida Thermo Clone™	1:1	1 min.	N/A	2 min. e 15 seg.
Base pesada Thermo Clone™	5:1	2 min. e 15 seg.	N/A	2 min. e 30 seg.
Base pesada Thermo Clone™	1:1	2 min. e 15 seg.	30 seg.	2 min. e 30 seg.
Base média de presa rápida Thermo Clone™	5:1	1 min.	30 seg.	2 min. e 15 seg.
Base média de presa rápida Thermo Clone™	1:1	1 min.	30 seg.	2 min. e 15 seg.
Base média Thermo Clone™	5:1	2 min. e 15 seg.	1 min.	2 min. e 30 seg.
Base média Thermo Clone™	1:1	2 min. e 15 seg.	1 min.	2 min. e 30 seg.
Registro de mordida de presa rápida Thermo Clone™	1:1	15 seg.	N/A	55 seg.
Base leve Thermo Clone™	1:1	2 min. e 15 seg.	1 min.	2 min. e 15 seg.
Base leve de presa rápida Thermo Clone™	1:1	1 min.	30 seg.	1 min. e 15 seg.
Base super leve de presa rápida Thermo Clone™	1:1	1 min.	30 seg.	1 min. e 15 seg.
Registro de Mordida Transparente com Cura Rápida Thermo Clone™	1:1	15 sec. *	N/A	45 sec.
Thermo Clone™ Alginato Alternativo	1:1	1 min 15 sec.	N/A	1 min. 15 sec.
Thermo Clone™ Alginato Alternativo	5:1	1 min 30 sec	N/A	1 min. 30 sec.

Nota: O tempo total de trabalho e o tempo de cura intraoral devem ser rigorosamente respeitados para garantir moldes de mordida ideais. Se a temperatura do material se desviar significativamente de 23°C (74°F), o tempo total de trabalho e os tempos de cura serão afetados.

Nome do produto	Tempo total de presa>	Dureza (aprox.) Margem	Porcentagem de alteração dimensional linear (aprox.)	Porcentagem de recuperação elástica no teste (aprox.)	Porcentagem de deformidade por compressão (aprox.)
Mistura de presa rápida Thermo Clone™	4 min.	A66	-0,20	99	2,7
Base pesada de presa rápida Thermo Clone™	3 min. e 15 seg.	A62	-0,20	99,7	2,5
Base pesada de presa rápida Thermo Clone™	3 min. e 15 seg.	A62	-0,20	99,5	3,0
Base pesada Thermo Clone™	4 min. e 45 seg.	A62	-0,20	99,5	3,0
Base pesada Thermo Clone™	4 min. e 45 seg.	A62	-0,20	99,5	3,0
Base média de presa rápida Thermo Clone™	3 min. e 15 seg.	A58	-0,20	99,7	3,5
Base média de presa rápida Thermo Clone™	3 min. e 15 seg.	A58	-0,20	99,7	3,0
Base média Thermo Clone™	4 min. e 45 seg.	A58	-0,20	99,7	3,0
Base média Thermo Clone™	4 min. e 45 seg.	A58	-0,20	99,7	3,0
Registro de mordida de presa rápida Thermo Clone™	1 min. e 10 seg.	A85	-0,20	N/A	N/A
Base leve Thermo Clone™	4 min. e 30 seg.	A46	-0,20	99,3	3,5
Base leve de presa rápida Thermo Clone™	2 min. e 15 seg.	A46	-0,20	99,3	3,5
Base super leve de presa rápida Thermo Clone™	2 min. e 15 seg.	A46	-0,20	99,3	3,5
Registro de Mordida Transparente com Cura Rápida Thermo Clone™	1 min.	A62	-0,25	N/A	N/A
Thermo Clone™ Alginato Alternativo	2 min. 30 sec.	A43	-0,20	99,5	7,2
Thermo Clone™ Alginato Alternativo	3 min.	A45	-0,20	99,5	5



EN- Do not re-use to avoid cross contamination
FR- Ne pas réutiliser pour éviter la contamination croisée
ES- No reutilice para evitar la contaminación cruzada
PT- Não reutilize para evitar a contaminação cruzada.



EN- Use by date
FR- Date de péremption
ES- Usar antes de
PT- Usar até a data



EN- Store at room temperature
FR- Entreposer à température ambiante
ES- Almacene a temperatura ambiente
PT- Armazene em temperatura ambiente

Thermo Clone™ VPS Fast
Set Clear Bite Registration



R_x

EN- For professional use only
FR- Destiné à un usage professionnel uniquement
ES- Sólo para uso profesional
PT- Apenas para uso profissional

LOT

EN- Lot Number
FR- Numéro du lot
ES- Número de Lote
PT- Número do lote



EN-Consult instructions for use
FR - Consulter le mode d'emploi
ES - Consultar las instrucciones de uso.
PT - Consultar as instruções de utilização



EN- Keep away from heat/sunlight
FR- Conserver à l'abri de la chaleur/lumière du soleil
ES- Mantenga alejado del calor/luz solar
PT- Mantenha distância do calor/luz solar



EN- Keep Dry
FR- Garder au sec
ES- Mantenga seco
PT- Mantenha o produto seco

EN-Not for injection.
FR-Ne pas injecter.
ES-No debe inyectarse.
PT-Não injectar.

Thermo Clone™

**For immediate reorder and/or complete description
of Ultradent's product line, refer to Ultradent's
catalog or call Toll Free 1-800-552-5512.
Outside U.S. call (801) 572-4200
or visit www.ultradent.com**



Manufactured for:

Ultradent Products, Inc
505 West Ultradent Drive
South Jordan, UT 84095, USA

ULTRADENT
PRODUCTS, INC.

Made in Germany A4073AR04 060722