


Hinweise* zu den Anwendungsgebieten und Temperaturempfehlungen** für thermoplastische Kunststoffe

Die Tabelle weist für die einzelnen Kunststofftypen die jeweils optimale Erwärmungstemperatur auf. Diese Hinweise haben nur Gültigkeit für die thermoplastischen Kunststoffe der Ottobock SE & Co. KGaA.

** Die Temperaturangaben sind lediglich Empfehlungen der Ottobock SE & Co. KGaA, die jedoch einer individuellen Abstimmung auf Ihre Heizgeräte bedürfen.

*** Thermolyn Pedilon bitte bei 60°C im Wasserbad erhitzen.

Nähere Informationen finden Sie im Ottobock Katalog Materialien (646K1=D) und in der Ottobock Fachinformation SKINGUARD Thermoplaste und Laminierharze für die Prothetik und Orthetik (646D119=D).

Versorgungsbeispiele/ Produktbezeichnungen	chemische Zusammen- setzung	FO	Dyna- mische AFO	AFO	Nacht- lagerungs- schiene	Test KAFO	KAFO	Orthesen- lasche	Hand- lagerungs- orthese	Korsett mit Pelotten (TLSO)	Prothe- senst- schaft	Harmony- Schaft	Definitiver Innen- schaft Bein- prothese	Definitiver Innenschaft Hüftex	Definitiver Innenschaft Arm- prothese	Spezielle Eigenschaften/ Anwendungsgebiete	Umluft-Wärmeschrank	Infrarot-Wärmeschrank
Thermolyn Pedilon 616T73	NTT Polyester															ideal für den Klinikeinsatz! mobile Einsatzmöglichkeiten, bei geringer Temperatur thermoplastisch verformbar, aufwendige Abdruck- und Modellierarbeiten entfallen, hohe Klebekraft, hohes Rückstellvermögen bei erneuter Erwärmung	***	***
Thermolyn Trolen 616T3	PE-LD															gute Transparenz, gute Umformbarkeit und Flexibilität, geringes Molekulargewicht, besonders geeignet für Orthesenbauteile, die wenig Steifigkeit, aber eine hohe Flexibilität verlangen, geeignet für die Herstellung von Laschen im Rahmen der Schafttechnik	125 °C	125 °C
Thermolyn PP-C 616T120	PP-C															gute Steifigkeit, geringes Gewicht, erhöhte Schlagzähigkeit bei niedrigen Temperaturen, geringe Weibbruchneigung, gute Anformung an Orthesengelenke, gute Verschweißbarkeit, geringer Schrumpf	185 °C	185 °C
Thermolyn PP-H 616T20, 616T56	PP-H															hohe Festigkeit und Steifigkeit, hohe Wärmebeständigkeit, verminderte Kerbschlagzähigkeit, besonders geeignet für stark beanspruchte Orthesenbauteile, z. B. Lähmungsorthesen	185 °C	185 °C
Thermolyn PE 200 616T19, 616T58, 616T95	PE-HD 200															Hart-Polyethylen, gute Verschweißbarkeit, gute Schleifbarkeit, geringer Schrumpf, kombinierbar mit z. B. Plastazote®	165 °C	165 °C
Thermolyn RCH 500 616T22, 616T44	PE-HD 500															homogener Thermoplast, hohe Steifigkeit, ausreichende Schweißbarkeit, gutes Erwärmungsverhalten, gute Gleiteigenschaften, geringer Schrumpf	185 °C	185 °C
Thermolyn RCH 1000 616T16	PE-HD 1000															höchstes Material, hohe Abriebfestigkeit, erfordert im thermoplastischen Zustand große Umformkräfte, auch kalt nachformbar, Umformung wird durch die Verwendung von Tiefziehgeräten mit Gumminimbran erleichtert	195 °C	195 °C
Thermolyn PETG clear 616T183	Copolyester															extrem hohe Schlagfestigkeit, herausragende Schaftabfaltung, Schonung des Liners, eingesetzt als 1. Lage in Definitivschäften, leichtes Einstiegen mit Liner/Soft Socket beispielsweise im Rahmen der Harmony Versorgung	170 °C	160 °C
Thermolyn clear 616T83	Copolyester															gute Transparenz, hohe Schlagfestigkeit, durch Erwärmung ist eine Nachformung möglich, z. B. mit einer Heißluftpistole, überlaminierbar zur Adapterfixierung, geringer Schrumpf	165 °C	165 °C
Thermolyn steif 616T52	Styrol Butadien															hohe Steifigkeit, hohe Wärmebeständigkeit, hohe Resistenz gegen Spannungsrissbildung, extrem hohe Schlagzähigkeit, überlaminierbar zur Adapterfixierung	160 °C	160 °C
Thermolyn soft, farblos 616T53	EVA															hohe Oberflächenqualität, angenehmer Tragekomfort, großer Schrumpf bei zu schneller Abkühlung, zur Herstellung flexibler Protheseninnenschäfte in der Beinprothetik	160 °C	160 °C
Thermolyn soft, hautfarben 616T69	EVA															transluzent, hohe Oberflächenqualität, angenehmer Tragekomfort, großer Schrumpf bei zu schneller Abkühlung, zur Herstellung flexibler Protheseninnenschäfte in der Armprothetik	160 °C	160 °C
Thermolyn soft, schwarz 616T60	PE-C															hohe Flexibilität, geringe Dichte, dadurch besonders leichtgewichtig, hohe Zugfestigkeit, hohe Oberflächenqualität, angenehmer Tragekomfort	130 °C	130 °C
Thermolyn supra soft 616T59	EVA															angenehmer Tragekomfort, zur Herstellung hochflexibler Protheseninnenschäfte	155 °C	155 °C
Thermolyn supra soft plus Silicone 616T111	EVA mit Silikon															komfortablere Schaftgestaltung, hohe Oberflächenqualität, angenehmer Tragekomfort, gut schleifbar, zur Herstellung hochflexibler Protheseninnenschäfte	150 °C	150 °C
Thermolyn supra flexibel 616T112, 616T113	EVA															sehr hohe Flexibilität komfortablere Schaftgestaltung angenehmer Tragekomfort große Farbauswahl	100– 120 °C	80– 100 °C
Thermoplaste mit antibakterieller Wirkung SKINGUARD Technologie																		
Antibakterielles ThermoLyn clear 616T283	Copolyester															 gute Transparenz, hohe Schlagfestigkeit, durch Erwärmung ist eine Nachformung möglich, z. B. mit einer Heißluftpistole, überlaminierbar zur Adapterfixierung, geringer Schrumpf	165 °C	165 °C
Antibakterielles ThermoLyn steif 616T252	Styrol Butadien															SKINGUARD Technologie – Vorteile auf einen Blick: • hohe und langanhaltende Wirkung der antibakteriellen Substanzen • Wirksamkeit gegen ein breites Spektrum von pa- thogenen Bakterien wie Staphylococcus aureus (grampositiv) und Escherichia coli (gramne- gativ) nach den Spezifikationen der Norm ISO 22893 • effektive Reduktion der Geruchsbildung • ausgezeichnete Hautverträglichkeit (derma- tologisch getestet, SGS Institut Fresenius GmbH Deutschland) • keine Beeinträchtigung der physikalischen Eigenschaften sowie der Verarbeitungseigen- schaften durch die antibakteriellen Substanzen	160 °C	160 °C
Antibakterielles ThermoLyn soft, farblos 616T253	EVA															hohe Oberflächenqualität, angenehmer Tragekomfort, großer Schrumpf bei zu schneller Abkühlung, zur Herstellung flexibler Protheseninnenschäfte in der Beinprothetik	150 °C	150 °C
Antibakterielles ThermoLyn soft, hautfarben 616T289	EVA															transluzent, hohe Oberflächenqualität, angenehmer Tragekomfort, großer Schrumpf bei zu schneller Abkühlung, zur Herstellung flexibler Protheseninnenschäfte in der Armprothetik	150 °C	150 °C
Thermolyn SilverShield® 616T200	EVA/LDPE															flexibles Material, angenehmes Trageverhalten und Wohlbefinden der Haut, geringer Schrumpf, da gepresster Kunststoff, zur Herstellung flexibler Protheseninnenschäfte	150 °C	150 °C
Faserverstärkte Thermoplaste																		
TPC Carbonfaser Gewebe 617R15	Faser: Carbon/ Matrix: TPU															lackierfähig, kleblich, schweißbar mit Komponenten gleicher Matrix, saubere Verarbeitung, keine besonderen Anforderungen an die Lage- rung (z. B. keine Kühlung) für hochfeste und sehr dünne Bauteile auf Thermoplastbasis	220 °C	220 °C
TPC Textil 617R18	Faser: Aramid/ Matrix: PP															schweißbar mit Komponenten gleicher Matrix, saubere Verarbeitung, keine besonderen Anforderungen an die Lage- rung (z. B. keine Kühlung), kann als Verstärkung für ThermoLyn PP-H 616T20 verwendet werden, für hochfeste und sehr dünne Bauteile auf Thermoplastbasis	220 °C	220 °C

SilverShield® ist ein eingetragenes Warenzeichen von North Sea Plastics, Plastazote® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Zotefoams. Bitte beachten Sie, dass die Farben der einzelnen thermoplastischen Kunststoffe, so wie sie in der Tabelle dargestellt werden, nicht zwingend mit der tatsächlichen Farbwirkung übereinstimmen.