

Consignes* sur les champs d'application et les températures recommandées** pour les plastiques thermoformables

Le tableau indique la température optimale de chauffe pour chaque type de matière plastique.
 * Ces consignes ne concernent que les plastiques thermoformables commercialisés par la société Ottobock SE & Co. KGaA.
 ** Les températures indiquées ne sont que des recommandations d'Ottobock SE & Co. KGaA. Elles doivent être adaptées individuellement à vos appareils de chauffage.
 *** Veuillez échauffer le ThermoLyn Pedion à 60 °C au bain-marie.
 Vous trouverez des informations plus précises dans le catalogue Ottobock Matériaux (646K1-F) et dans l'information technique Ottobock Thermoplastiques et résine de stratification SKINGUARD® pour la prothèse et l'orthèse (646D119-F).

Exemples d'appareillage/désignations de produit	Composition chimique	Champs d'application														Caractéristiques spécifiques/champs d'application	Four à chaleur tournante	Four à infrarouge		
		FO	AFO dynamique	AFO	Attelle d'immobilisation de nuit	KAFO de test	KAFO	Languelette d'orthèse	Orthèse d'immobilisation de la main	Corset avec pelotes (TLSO)	Emboîture d'essai pour prothèse	Emboîture Harmony	Emboîture interne définitive (prothèse de jambe)	Emboîture interne définitive suite à une désarticulation de hanche	Emboîture interne définitive (prothèse de bras)					
ThermoLyn Pedion 616T73	Polyester thermoplastique à basse température																	Ideal pour l'utilisation en clinique ! Possibilités d'utilisation mobiles. thermoformable à basse température , dispense des longues opérations d'empreinte et de moulage, pouvoir adhérent élevé, mémoire de forme élevée en cas de nouvel échauffement	***	***
ThermoLyn Trolen 616T3	PE-BD																	Bonne transparence, bonne formabilité et flexibilité, faible poids moléculaire , convient particulièrement pour les éléments d'orthèse nécessitant une rigidité faible mais une flexibilité élevée, utilisé dans la fabrication de languelettes pour les emboîtures	125 °C	125 °C
ThermoLyn PP-C 616T120	PP-C																	Bonne rigidité, faible poids , résilience élevée à basses températures, faible tendance à la cassure blanche , adaptation facile aux articulations d'orthèses , facile à souder, faible retrait	185 °C	185 °C
ThermoLyn PP-H 616T20, 616T56	PP-H																	Résistance et rigidité élevées, stabilité élevée du thermoformage , valeur de résilience réduite, convient particulièrement aux pièces d'orthèse fortement sollicitées, par ex. les orthèses pour paralysie	185 °C	185 °C
ThermoLyn PE 200 616T19, 616T58, 616T95	PE-HD 200																	Polyéthylène dur , facile à souder, facile à poncer, faible retrait, combinable par ex. avec Plastazote®	165 °C	165 °C
ThermoLyn RCH 500 616T22, 616T44	PE-HD 500																	Thermoplastique homogène, rigidité élevée , suffisamment facile à souder, bon comportement à l'échauffement, bonnes propriétés de glissement, faible retrait	185 °C	185 °C
ThermoLyn RCH 1000 616T16	PE-HD 1000																	Matériau très résistant , résistance à l'usure élevée, à l'état thermoplastique, un formage nécessite des forces importantes également formable à froid , formage facilité par l'utilisation d'appareils de thermoformage avec des membranes en caoutchouc	195 °C	195 °C
ThermoLyn PETG clear 616T183	Copolyester																	Résistance aux chocs extrêmement élevée, excellent maintien d'emboîture, ménagement du manchon , utilisé comme première couche dans les emboîtures définitives, pose facile avec manchon/manchon souple, par exemple dans le cadre de l'appareillage Harmony	170 °C	160 °C
ThermoLyn clear 616T83	Copolyester																	Bonne transparence , grande résistance aux chocs, possibilité de postformage en chauffant par ex. à l'aide d'un pistolet à air chaud , stratification en vue de la fixation d'adaptateurs, faible retrait	165 °C	165 °C
ThermoLyn rigide 616T52	Styrène-butadiène																	Rigidité élevée , stabilité élevée du thermoformage, grande résistance au fendillement par contrainte répétées, résilience extrêmement élevée , surlaminable en vue de la fixation d'adaptateurs	160 °C	160 °C
ThermoLyn souple, incolore 616T53	EVA																	Qualité de surface élevée, confort de port agréable , retrait important en cas de refroidissement trop rapide, pour la fabrication d'emboîtures internes de prothèses flexibles dans la réalisation de prothèses de jambe	160 °C	160 °C
ThermoLyn souple, couleur chair 616T69	EVA																	Translucide, Qualité de surface élevée, confort de port agréable , retrait important en cas de refroidissement trop rapide, pour la fabrication d'emboîtures internes de prothèses flexibles dans la réalisation de prothèses de bras	160 °C	160 °C
ThermoLyn souple, noir 616T60	PE-C																	Grande souplesse , faible densité pour un poids particulièrement faible, résistance à la traction élevée, haute qualité de surface, Confort de port agréable	130 °C	130 °C
ThermoLyn ultrasouple 616T59	EVA																	Agréable confort de port , pour la fabrication d'emboîtures internes hautement flexibles	155 °C	155 °C
ThermoLyn ultrasouple avec silicone 616T111	EVA avec silicone																	Bords d'emboîture plus confortables, haute qualité de surface, confort de port agréable, ponçage facile , pour la fabrication d'emboîtures internes hautement flexibles	150 °C	150 °C
ThermoLyn ultraflexible 616T112, 616T113	EVA																	Très grande flexibilité Conception de bords d'emboîture plus confortables Confort de port agréable Grand choix de couleurs	100-120 °C	80-100 °C
Thermoplastiques à effet antibactérien Technologie SKINGUARD																				
ThermoLyn clear antibactérien 616T253	Copolyester																	Bonne transparence , grande résistance aux chocs, possibilité de postformage en chauffant par ex. à l'aide d'un pistolet à air chaud , stratification en vue de la fixation d'adaptateurs, faible retrait	165 °C	165 °C
ThermoLyn rigide antibactérien 616T252	Styrène-butadiène																	Technologie Skinguard - Avantages en un coup d'oeil : • Efficace et durable des substances antibactériennes • Efficacité contre de nombreuses bactéries pathogènes comme le staphylococcus aureus (gram positif) et l'Escherichia coli (gram négatif) selon les spécifications de la norme JIS Z 2801 • Diminution efficace des mauvaises odeurs	160 °C	160 °C
ThermoLyn souple antibactérien, incolore 616T253	EVA																	Qualité de surface élevée, confort de port agréable , retrait important en cas de refroidissement trop rapide, pour la fabrication d'emboîtures internes de prothèses flexibles dans la réalisation de prothèses de jambe	150 °C	150 °C
ThermoLyn antibactérien souple, couleur chair 616T269	EVA																	Translucide, Qualité de surface élevée, confort de port agréable , retrait important en cas de refroidissement trop rapide, pour la fabrication d'emboîtures internes de prothèses flexibles dans la réalisation de prothèses de bras	150 °C	150 °C
ThermoLyn SilverShield® 616T200	EVA/PEBD																	Matériau flexible , confort agréable et bien-être de la peau, faible retrait car matière synthétique moulée par compression , pour la fabrication d'emboîtures flexibles de prothèses	150 °C	150 °C
Thermoplastiques renforcés par des fibres																				
Tissu en fibres de carbone TPC 617R15	Fibres : carbone/ Matrice : TPU																	Peut être peint, peut être collé, soudable avec les composants de la même matrice, mise en œuvre propre, pas d'exigences particulières en matière de stockage (p. ex. pas de réfrigération) , pour des composants très fins et résistants à base de matériau thermoplastique	220 °C	220 °C
Textile TPC 617R18	Fibres : aramide/ matrice : PP																	soudable avec les composants de la même matrice, mise en œuvre propre, pas d'exigences particulières en matière de stockage (p. ex. pas de réfrigération) , peut être utilisé pour renforcer le ThermoLyn PP-H (réf. 616T20), pour des composants très fins et résistants à base de matériau thermoplastique	220 °C	220 °C

SilverShield® est une marque déposée de North Sea Plastics, Plastazote® est une marque déposée de Zotefoams.
 Veuillez noter que les couleurs des différents matériaux thermoplastiques présentées dans le tableau ne sont pas obligatoirement identiques aux teintes réelles.