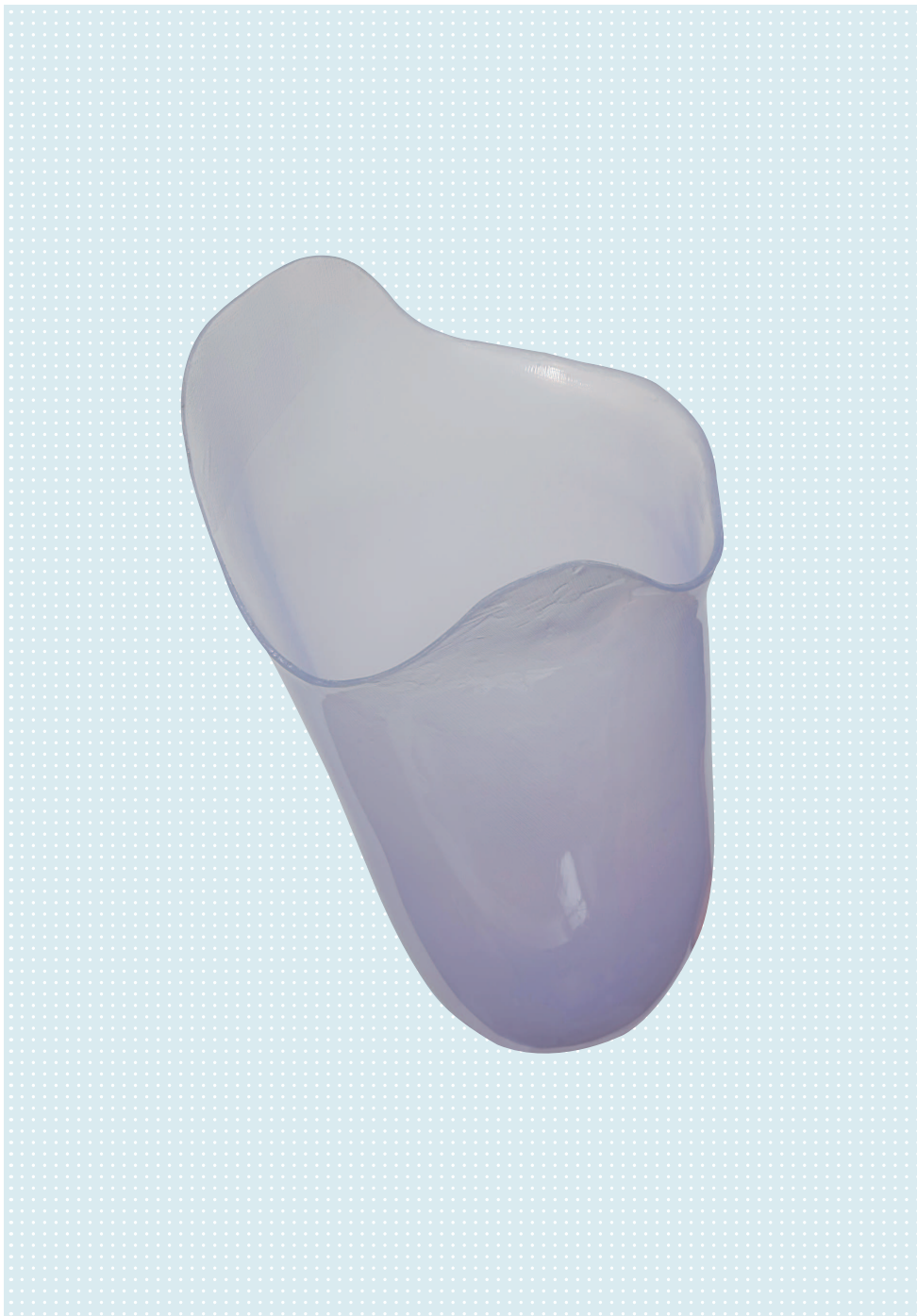


Hluboké tažení zkušebního TF lůžka

Technické informace OK3105



Obsah

1	Úvod	3
2	Příprava	3
2.1	Příprava pracovních prostředků	3
3	Pracovní postup	3
3.1	3.1 Hluboké tažení	4

1 Úvod

Tyto technické informace jsou určeny pro podporu při výrobě transfemorálního vybavení.

Tento dokument je určen pro kvalifikované ortotiky-protetiky. Předpokládá se, že tento odborný personál je vyškolený pro práci s různými materiály, nástroji a stroji. Tyto technické informace nemusí být v některých ohledech zcela úplné. Kromě pracovních podmínek zde uvedených dodržujte důležité pokyny pro bezpečné zpracování uvedené ve všech návodech k použití komponentů a materiálů.

2 Příprava

2.1 Příprava pracovních prostředků

Potřebné pracovní prostředky jsou uvedeny v následujících tabulkách. Tabulky obsahují pracovní prostředky, které jsou vyobrazeny na fotografiích v těchto technických informacích. Za použití jiných materiálů nese odpovědnost ortotik-protetik.



Komponenty a pomůcky	
Název	Kód nebo číslo materiálu
ThermoLyn steif	616T252=*
Antibakteriální ThermoLyn steif (EVA), bezbarvý	616T253=*
Natahovací rám	755T4=360
Separáční kapalina	85F1
Podvazovací tkanice	---

Nástroje	
Název	Kód nebo číslo materiálu
Křížový šroubovák	710H5=2
Termoizolační pracovní rukavice	641H3

Protézové komponenty	
Název	Kód nebo číslo materiálu
Hadicová punčoška – návlek	99B25
Lůžkový ventil s laminační pomůckou	(např. šroubovací ventil: 21Y12)

3 Pracovní postup

Příprava materiálu

Vyberte vhodnou tloušťku desky podle obvodu a délky modelu. Čím delší model, tím silnější musí být deska. Pro pahýl, který je dlouhý cca 25 cm, vyberte desku tl. 15 mm. Předehřejte horkovzdušnou pec na teplotu vhodnou pro zpracování materiálu (viz údaje od výrobce). U infračervené pece není předehřev zapotřebí.

Sloupněte ochranné fólie z obou stran a upněte desku do natahovacího rámu. Natahovací rám položte na stojánek do předehřáté pece.

V infračervené peci se počítá s dobou ohřevu jedna minuta na milimetr tloušťky materiálu.

3.1 Hluboké tažení zatepla



Upevněte sádrový model na těsnicí kotouč.

Na sádrovém modelu polohujte laminační pomůcku se šroubem, ale ještě ji neutahujte.

Nechte nasáknout hadicovou punčošku v separační kapalině a natáhněte ji na sádrový model.

Podvažte hadicovou punčošku na šroubu laminační pomůcky ventilu tak, aby bylo zajištěno správné vytvarování laminační pomůcky ventilu ve zkušební lůžku.

Utáhněte šroub v laminační pomůcce ventilu.

Zkontrolujte funkci odsávacího zařízení.



Vyjměte ThermoLyn pomocí termoizolačních rukavic z nahřívací pece, když je prověšen cca 10–12 cm.

Aby byla zaručena rovnoměrná tloušťka stěny lůžka, zvětšete vyklenutí ThermoLynové desky hřbetem ruky zevnitř směrem ven.

INFORMACE: Nevytahujte materiál dále směrem dolů.

Potom vložte ThermoLyn ještě jednou do nahřívací pece na cca 2 min.

Natahovací rám s klenbou nahoře potom natáhněte na sádrový model.



Když je natahovací rám cca 5 cm nad těsnicím kotoučem vakua, vmasírujte ThermoLyn rukama z natahovacího rámu směrem k sádrovému modelu. Tím se zabrání příliš malé tloušťce stěny v proximální oblasti pahýlového lůžka.

Zapněte vývěvu a pomalu zvyšujte podtlak.

Vytvarujte ThermoLyn podle tvarů sádrového modelu tak, aby dosedal na laminační pomůcku ventilu a v proximální oblasti pahýlového lůžka se nevytvořily žádné sklady.



Nechte ThermoLyn vychladnout. Vypněte vývěvu. Přeneste průběh okraje lůžka, linie pohybu vpřed a svislé linie ze sádrového pozitivu.



V místě šroubu laminační pomůcky ventilu vyvrtejte díru v pahýlovém lůžku.

INFORMACE: Vyšroubujte fixační šroub.

Pomocí stlačeného vzduchu sfoukněte lůžko z modelu přes otvor po fixačním šroubu. Pokud nelze lůžko sejmout pomocí stlačeného vzduchu, model vytlučte.

UPOZORNĚNÍ: Nesmí dojít k poškození vnitřní stěny lůžka.

Zbruste průběh okraje pahýlového lůžka na brusce a hrany zaoblete.

Otto Bock ČR s.r.o.

Protetická 460 · 330 08 Zruč-Senec

T +420 377 825 044 · F +420 377 825 036

protezy@ottobock.cz · www.mojeproteza.cz