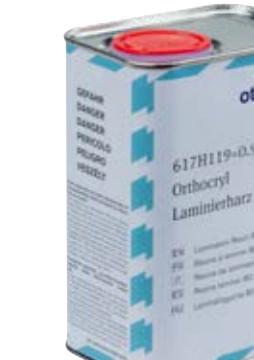
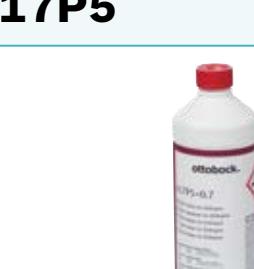


Hinweise zu den Anwendungsbereichen und Eigenschaften von Laminierharzen.

Einteilung Duroplaste

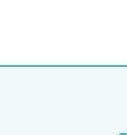
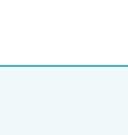
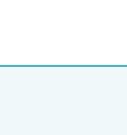
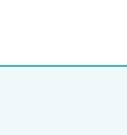
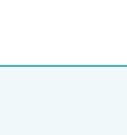
Art des Harzes	Acrylharz							Vinylesterharz	Epoxidharz
	bewährt und vielseitig							anwenderfreundlich und stabil	strukturfest und dünnwandig
Kurzinformation	<ul style="list-style-type: none"> Universalharze Variables Mischungsverhältnis Geringe Aushärtezeit Schnelle Weiterverarbeitung 							<ul style="list-style-type: none"> Optimale Carbon- und Glasfaseranbindung Carbon- und Glasfaseranbindung Variables Mischungsverhältnis Hohe Eigenfestigkeit Geringe Temperzeit 	<ul style="list-style-type: none"> Optimale Carbon- und Glasfaseranbindung Festes Mischungsverhältnis Weniger Armierungslagen notwendig Sehr hohe Eigenfestigkeit Geringe Wandungsstärke
Bezeichnung	Siegelharz		Rigidharz						
	Orthocryl-Siegelharz	Orthocryl, weich	Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed	Orthocryl-Laminierharz 80:20	C-Orthocryl	Orthocryl-Laminierharz 80:20 PRO	Orthovinyl	Orthopox	OrthoEpox GreenLine
Kennzeichen	617H21	617H17	617H19S	617H19	617H55	617H19	617H500	617H5	617HG5

Produktbild									
Gefahrenkennzeichnung	 	 	 	 	 	 	  	 	 
Verarbeitungsvideo									
Zu kombinierende Härter	Härtepulver 617P37							EP Härter Orthopox 617P5	OrthoEpox Härter GreenLine 617PG5
									
	    							    	    
Farbpasten	 								

Anwendungsbereiche

	<ul style="list-style-type: none"> Versiegeln Verkleben Zur Herstellung von Spachtelmassen Nicht zum Laminieren geeignet 	<ul style="list-style-type: none"> Schafränder Laschen Flexible Schaftränder 	<ul style="list-style-type: none"> Kleine Bauteile Schnelle Aushärtezeit 	<ul style="list-style-type: none"> Bauteile mit Glasfaseranteil sowie Bauteile mit geringem bis keinem Carbonfaseranteil Aushärtezeit kann mit Zugabe von Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed verkürzt werden (Viskosität erhöht sich) 	<ul style="list-style-type: none"> Feste Bauteile Hoher Carbonfaseranteil Aushärtezeit kann mit Zugabe von Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed verkürzt werden (Viskosität erhöht sich) 	<ul style="list-style-type: none"> Feste Bauteile Hoher Carbonfaseranteil Auch kombinierbar mit anderen Armierungsmaterialien Aushärtezeit kann mit Zugabe von Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed verkürzt werden (Viskosität erhöht sich) 	<ul style="list-style-type: none"> Hochfeste Bauteile Hoher Glasfaseranteil 	<ul style="list-style-type: none"> Für leichte, dünnwandige und hochfeste Bauteile Hoher Carbonfaseranteil Geprüftes Harzsystem zur Herstellung von C-Brace® 	<ul style="list-style-type: none"> Für leichte, dünnwandige und hochfeste Bauteile Hoher Carbonfaseranteil Besteht zu 50 % aus nachwachsenden Rohstoffen
--	--	---	--	---	---	--	---	---	---

Armierungsmaterialien

Trikotschlüsse	—								
Glasfasern	—	—				—			
Carbonfasern	—	—							
Orthopox Gewebe/flex	—	—	—	—	—	—	—		

Eigenschaften & Verarbeitung

Viskosität									
Festigkeit									
Steifigkeit	<img alt="bullet" data-bbox="1								