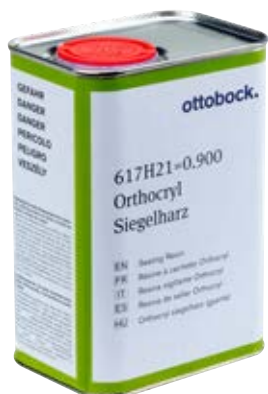


















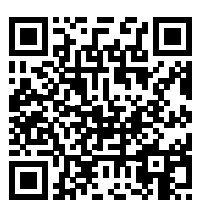

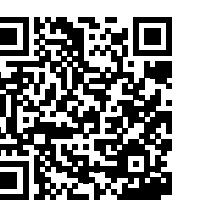





















Hinweise zu den Anwendungsgebieten und Eigenschaften von Laminierharzen.

Einteilung Duroplaste									
Art des Harzes	Acrylharz					Vinylesterharz		Epoxidharz	
	bewährt und vielseitig					anwenderfreundlich und stabil		strukturfest und dünnwandig	
Kurzinformation	<ul style="list-style-type: none">• Universalharze• Variables Mischungsverhältnis• Geringe Aushärtezeit• Schnelle Weiterverarbeitung					<ul style="list-style-type: none">• Optimale Carbon- und Glasfaseranbindung• Variables Mischungsverhältnis• Hohe Eigenfestigkeit• Geringe Temperzeit		<ul style="list-style-type: none">• Optimale Carbon- und Glasfaseranbindung• Festes Mischungsverhältnis• Weniger Armierungslagen notwendig• Sehr hohe Eigenfestigkeit• Geringe Wandungsstärke	
Bezeichnung	Siegelharz		Rigidharz						
	Orthocryl-Siegelharz	Orthocryl, weich	Orthocryl-Laminierharz 80 : 20 Speed	Orthocryl-Laminierharz 80 : 20	C-Orthocryl	Orthocryl-Laminierharz 80 : 20 PRO	Orthovinyl	Orthopox	OrthoEpox GreenLine
Kennzeichen	617H21	617H17	617H19S	617H19	617H55	617H119	617H500	617H5	617HG5
Produktbild									
Gefahrenkennzeichnung									
Verarbeitungsvideo									
Zu kombinierende Härter	Härtepulver 617P37				Härtepulver phthalatfrei GreenLine 617PG37			EP Härter Orthopox 617P5	OrthoEpox Härter GreenLine 617PG5
									
									
Farbpasten	<div> 617Z2  617Z3  617Z4  617Z5  617Z6  617Z7  617Z9  617Z58=3</div>								

Anwendungsgebiete									
	<ul style="list-style-type: none">• Versiegeln• Verkleben• Zur Herstellung von Spachtelmassen• Nicht zum Laminieren geeignet	<ul style="list-style-type: none">• Schafränder• Laschen• Flexible Schaftbereiche	<ul style="list-style-type: none">• Kleine Bauteile• Schnelle Aushärtezeit	<ul style="list-style-type: none">• Bauteile mit Glasfaseranteil sowie Bauteile mit geringem bis keinem Carbonfaseranteil• Aushärtezeit kann mit Zugabe von Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed verkürzt werden	<ul style="list-style-type: none">• Feste Bauteile• Hoher Carbonfaseranteil• Aushärtezeit kann mit Zugabe von Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed verkürzt werden (Viskosität erhöht sich)	<ul style="list-style-type: none">• Feste Bauteile• Hoher Carbonfaseranteil• Auch kombinierbar mit anderen Armierungsmaterialien• Aushärtezeit kann mit Zugabe von Orthocryl-Laminierharz 80:20 Speed verkürzt werden (Viskosität erhöht sich)	<ul style="list-style-type: none">• Hochfeste Bauteile• Hoher Glasfaseranteil	<ul style="list-style-type: none">• Für leichte, dünnwandige und hochfeste Bauteile• Hoher Carbonfaseranteil• Geprüftes Harzsystem zur Herstellung von C-Brace®	<ul style="list-style-type: none">• Für leichte, dünnwandige und hochfeste Bauteile• Hoher Carbonfaseranteil• Besteht zu 50 % aus nachwachsenden Rohstoffen

Armierungsmaterialien									
Trikotschläuche	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Glasfasern	—	—	✓	✓	✓	—	✓	✓	✓
Carbonfasern	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Orthopox Gewebe/flex	—	—	—	—	—	—	—	✓	✓

Eigenschaften & Verarbeitung									
Viskosität		●●●●○	●●●●○	●●●●○	●●●●○	●●●●○	●●●●○	●●●●○	●●●●○
Festigkeit		●●●●○	●●●●○	●●●●○			●●●●○	●●●●○	●●●●○
Steifigkeit		●○○○	●○○○	●○○○	●○○○	●○○○	●●●○	●●●○	●●●○
Verformbarkeit		Alle Harze sind Duroplaste (keine Thermoplaste), durch Verformung verlieren die Bauteile an Eigenschaftsprofil, d.h. ihre mechanische Wirkung wird zerstört.							
Mischungsverhältnis		Harz : Härter : Farbpaste 100 : 1 : 3	Harz : Härter : Farbpaste 100 : 1 – 2 : 3	Harz : Härter : Farbpaste 100 : 1 – 3 : 3			Harz : Härter : Farbpaste 100 : 1 – 2 : 3	Harz : Härter : Farbpaste 100 : 26 : 3	Harz : Härter : Farbpaste 100 : 40 : 3
Topfzeit		ca. 5 min	ca. 25 min	ca. 15 min	ca. 25 min	ca. 25 min	ca. 35 min	ca. 35 min	ca. 60 min
Aushärtezeit (inkl. Topfzeit)		ca. 10 min	ca. 45 min	ca. 25 min	ca. 45 min	ca. 45 min	ca. 55 min	ca. 75 min	ca. 10 h
Tempern		—	—	—	—	—	—	ca. 3 h bei 80 °C	ca. 1 h bei 60 °C und ca. 10 h bei 80 °C
Legende:	<div>●●●●● = sehr hoch ●●●●○ = hoch ●●●○● = mittel ●●○○○ = niedrig ●○○○○ = sehr niedrig</div> <div>●○○○○ = sehr weich ●●○○○ = weich ●●●○○ = fest ●●●●● = sehr fest</div> <div>●○○○ = sehr niedrig ●●○○ = niedrig ●●●○ = hoch ●●●● = sehr hoch</div>								