

Aanwijzingen voor de toepassingsgebieden en eigenschappen van lamineerharsen

Indeling duroplasten									
Acrylhars							Vinylesterhars	Epoxyhars	
- beproefd en veelzijdig -							- gebruikersvriendelijk en stabiel -	- voor dunne constructies met stevige structuur -	
<ul style="list-style-type: none"> • Universele harsen • Variabele mengverhouding • Geringe uithardings-tijd • Snelle verdere verwerking 							<ul style="list-style-type: none"> • Optimale binding met carbon- en glasvezels • Variabele mengverhouding • Hoge intrinsieke stevigheid • Korte tempertijd 	<ul style="list-style-type: none"> • Optimale binding met carbon- en glasvezels • Vaste mengverhouding • Minder verstevigingslagen nodig • Zeer hoge intrinsieke stevigheid • Geringe wanddikte 	
Zegelhars	Zachte hars			Harde hars					
Orthocryl-zegelhars	Orthocryl, extra zacht	Orthocryl, zacht	Orthocryl-Lamineerhars 80:20 Speed	Orthocryl-Lamineerhars 80:20	C-Orthocryl	Orthocryl-Lamineerhars 80:20 PRO	Orthovinyll	Orthopox	
617H21	617H51	617H17	617H19S	617H19	617H55	617H119	617H500	617H5	
Toepassingsgebieden									
<ul style="list-style-type: none"> • Verzegelen • Lijmen • Voor de vervaardiging van spatelmassa's • Niet geschikt voor lamineren 	<ul style="list-style-type: none"> • Kokerranden • Flappen • Flexibele kokergedeelten 	<ul style="list-style-type: none"> • Kleine onderdelen • Snelle uithardings-tijd 	<ul style="list-style-type: none"> • Onderdelen met een percentage glasvezel en onderdelen met weinig tot geen carbonvezel • Uithardings-tijd kan door toevoeging van Orthocryl-lamineerhars 80:20 Speed verkort worden 	<ul style="list-style-type: none"> • Vaste onderdelen • Hoog percentage carbonvezel • Uithardings-tijd kan door toevoeging van Orthocryl-lamineerhars 80:20 Speed verkort worden (viscositeit neemt toe) 	<ul style="list-style-type: none"> • Vaste onderdelen • Hoog percentage carbonvezel • Ook te combineren met andere versterkingsmaterialen • Uithardings-tijd kan door toevoeging van Orthocryl-lamineerhars 80:20 Speed verkort worden (viscositeit neemt toe) 	<ul style="list-style-type: none"> • Zeer stevige onderdelen • Hoog percentage glasvezel 	<ul style="list-style-type: none"> • Voor lichte, dunwandige en zeer stabiele laminaten • Hoog percentage carbonvezel • Gecontroleerd hars-systeem voor de vervaardiging van C-Brace® 		
Versterkingsmaterialen									
Tricotkousen	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Glasvezels	-	-	-	✓	✓	✓	-	✓	✓
Carbonvezels	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Orthopox weefsel/flex	-	-	-	-	-	-	-	-	✓
Eigenschappen & verwerking									
Viscositeit	●●●●○	●●●●●	●●●●○	●●●●○	●●●●○	●●●●○	●●●●○	●●●●○	●●●●○
Sterkte	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○
Stijfheid	●○○○	●○○○	●○○○	●○○○	●○○○	●○○○	●○○○	●○○○	●○○○
Vervormbaarheid	Alle harsen zijn duroplasten (geen thermoplasten). Door vervorming verliezen de componenten het eigenschappenprofiel, m.a.w. de mechanische werking wordt te niet gedaan.								
Mengverhouding	Hars : harder : kleurpasta 100 : 1 : 3	Hars : harder : kleurpasta 100 : 1-2 : 3		Hars : harder : kleurpasta 100 : 1-3 : 3			Hars : harder : kleurpasta 100 : 1-2 : 3	Hars : harder : kleurpasta 100 : 26 : 3	
Perstijd	ca. 5 min	ca. 25 min	ca. 25 min	ca. 15 min	ca. 25 min	ca. 25 min	ca. 35 min	ca. 35 min	ca. 60 min
Uithardings-tijd (incl. perstijd)	ca. 10 min	ca. 45 min	ca. 45 min	ca. 25 min	ca. 45 min	ca. 45 min	ca. 55 min	ca. 75 min	ca. 10 h
Temperen	-	-	-	-	-	-	-	ca. 3 h bij 80 °C	ca. 1 h bij 60 °C en ca. 10 h bij 80 °C

Legenda:

●●●●● = zeer hoog	●○○○ = zeer zacht	●○○○ = zeer laag
●●●●○ = hoog	●●○○ = zacht	●○○○ = laag
●●●○○ = middel	●●●○ = stevig	●○○○ = hoog
●●○○○ = laag	●●○○○ = zeer stevig	●○○○ = zeer hoog
●○○○○ = zeer laag		

i Verdere informatie over de gevaren vindt u in het betreffende Ottobock veiligheidsinformatieblad en de verwerkingsinstructies.