

Информация* о характеристиках и сочетаниях материалов клеящих веществ, шпатлевок, лаков и растворителей

* Данная информация применяется только к клеющим веществам, шпательным массам, лакам и растворителям, произведенным компанией Otto Bock HealthCare GmbH, Дуйсбург, Германия. ** В зависимости от влажности воздуха и температуры воздуха в помещении.		Общие характеристики						Особые характеристики / Области применения		Возможные сочетания материалов																				
Наименование изделия	Химическая основа	Область применения, °C/°F	Срок годности при хранении (в двухкомпонентных продуктах, срок годности от пропорции смешивания)	Время сушки**	Время достижения отпусной прочности**	Время достижения конечной прочности**	Цвет клеиваемого шва	Процесс склеивания	Применение	Полиуретан	Полиэтилен	Полипропилен	ПТТ	ЭВА	Армированный стеклопластик	Резина	Текстиль	Бойлок	Древесина	Слоистый пластик	Кожа	Пробка	Пенополиуретан, жесткий	Пенополиуретан, мягкий	Пенополиуретан	Металл	ПВХ, жесткий	ПВХ, мягкий	Неопрен	Наименование изделия
	Поливинилацетат						Прозрачный	Влажный	Подходит также для низких температур обработки, среднее время схватывания																					
	Целлюлоза					около 8 ч под давлением	Прозрачный	Контактный	устойчив к воздействию воды и пота, контактное склеивание материалов с закрытыми порами, пригодный растворитель — 634A1																					
	Метилацетат	до прикл. +100 °C / +212 °F		15–20 мин.			Желтый	Контактный	эластичные материалы, включая пластик и металл, хорошая устойчивость к старению, пригодный растворитель — 634A6																					
	Гомополимерная поливинилацетатная дисперсия, около 63% в воде			30–60 мин.		около 2 дней	Прозрачный	Контактный и влажный	очень эластичная клеивая пленка, ограниченная пригодность для мягких PVC или склеивания компонентов подошвы, контактное склеивание материалов с закрытыми порами																					
	Полиуретан			10–20 мин.			Прозрачный	Контактный и влажный	термическая активация возможна даже через несколько дней, пригоден для склеивания жиродержащей кожи, а также для упрочнения косметических покрытий из листовых материалов, контактное склеивание материалов с закрытыми порами, пригодный растворитель — 634A20																					
	Полиуретановый синтетический раствор	от +80 °C / +176 °F до +120 °C / +248 °F	около 8 ч	около 10 мин.		около 24 ч		Контактный	для высокопрочного и эластичного склеивания, термостойкий до +120 °C / +248 °F в сочетании с попеременно схватывающим агентом 636W26, возможна термическая активация (+80 °C / +176 °F), пригодный растворитель — 634A23																					
	Полихлорпропен	от -30 °C / -86 °F до +120 °C / +248 °F		10–15 мин.		около 48 ч	Желто-прозрачный	Контактный	для эластичного склеивания, пригодный растворитель — 634A59																					
	Полихлорпропен			7–45 мин.		1–2 ч	Коричневый	Контактный	специально для неопренов, пригодный растворитель — 634A67																					
	Полихлорпропен, канифоль		с 5–10% отвердителем до 8 ч	10–60 мин.		2–3 дня		Контактный	специально для ортопедической техники, склеивание более эластично, чем с контактными клеями CR 636W72, не содержит толуола, пригоден также в виде двухкомпонентной системы для повышения термостойкости, пригодный универсальный растворитель — 634A71																					
	Полихлорпропен		с 5–10% отвердителем до 8 ч	15–120 мин.		3–5 дней	Прозрачный	Контактный	специально для ортопедической обуви, не содержит толуола, пригоден также в виде двухкомпонентной системы для повышения термостойкости, пригодный универсальный растворитель — 634A71																					
	Раствор акрилового полимера в сложных метакриловых эфирах		зависит от пропорции смешивания				зависит от пропорции смешивания	Прозрачный	Влажный	используется с отверждающей пастой 617P14 или порошком 617P37																				
	Нитроцеллюлоза	до прикл. +100 °C / +212 °F				около 24 ч	Прозрачный	Влажный	быстросхватывающийся, растворяется ацетоном 634A3																					
	Полихлорпропен	от -30 °C / -86 °F до +90 °C / +194 °F		5–15 мин.			Бежевый	Контактный	для эластичного и термостойкого склеивания, может наноситься кистью или шпателем																					
	Эпоксидная смола с бисфенолом-A (A), полиаминомид (B)	от -40 °C / -104 °F до +80 °C / +176 °F	около 90 мин.		около 6 ч	около 5 дней	Непрозрачный/светло-янтарного цвета	Влажный	чем выше температура схватывания (прибл. до 180 °C / +380 °F), тем выше прочность склеивания; отверждение возможно и при отсутствии доступа воздуха																					
	Эпоксидная смола и пигменты (A), полиаминомид (B)		50–80 мин.		около 12 ч	около 7 дней		Влажный	для высокопрочного склеивания																					
	Эпоксидная смола и пигменты (A), полиаминомид (B)		50–70 мин.		около 10 ч			Влажный	специально для систем шин, высочайшая прочность при отверждении в диапазоне 40–120 °C / 104–286 °F, используется с отверждающей пастой 636W19																					
	Этил	от -30 °C / -22 °F до +80 °C / +176 °F		5–70 сек.		около 24 ч	Прозрачный	Влажный	схватывание ускоряется за счет влажности, пригоден почти для всех сочетаний материалов, высокая межслойная прочность, запатентованный отщипывающийся колпачок-дозатор																					
	Этил	от -30 °C / -86 °F до +80 °C / +176 °F		3–50 сек.			Прозрачный	Влажный	карандаш-дозатор с отщипывающимся колпачком, высокоточное склеивание с правильным дозированием, универсальный продукт со средней вязкостью, высокая прочность на разрыв, быстросхватывающийся стандартная марка с широким спектром применения, включая керамику																					
	Синтетические эластомеры	от -20 °C / +4 °F до +50 °C / +122 °F		до 5 мин.			Прозрачный	Влажный	для создания временного и неразрушаемого клевого соединения, устойчивый к ультрафиолетовому излучению, тонкое и равномерное нанесение клея, точность и чистота при использовании																					
	Синтетические эластомеры	от -30 °C / -22 °F до +50 °C / +140 °F		до 10 сек.			Бежевый	Контактный	для постоянного склеивания, универсальный, долгое время схватывания, не проникает в пористые материалы и не оседает, тонкое и равномерное нанесение клея																					

Шпатлевки		Общие характеристики		Особые характеристики / Области применения		Возможные сочетания материалов																								
Наименование изделия	Химическая основа	Область применения, °C/°F	Срок годности при хранении (в двухкомпонентных продуктах, срок годности от пропорции смешивания)	Время сушки**	Время достижения отпусной прочности**	Время достижения конечной прочности**	Цвет клеиваемого шва	Процесс склеивания	Применение	Полиуретан	Полиэтилен	Полипропилен	ПТТ	ЭВА	Армированный стеклопластик	Резина	Текстиль	Бойлок	Древесина	Слоистый пластик	Кожа	Пробка	Пенополиуретан, жесткий	Пенополиуретан, мягкий	Пенополиуретан	Металл	ПВХ, жесткий	ПВХ, мягкий	Неопрен	Наименование изделия
	Раствор полиэфирной смолы в метилметакрилате	от +80 °C / +176 °F до +130 °C / +226 °F	5–13 мин.				Серый		для закрепления и заделки различных материалов, используется с отверждающей пастой 617P14																					
	Растворенные в стироле ненасыщенные полиэфирные смолы	до прикл. +100 °C / +212 °F	2–6 мин.		15–30 мин.				быстрое отверждение, хорошая адгезия и эластичность, для закрепления и заделки различных материалов, используется с отверждающей пастой 617P14																					
	Растворенные в стироле ненасыщенные полиэфирные смолы со специальными легкими наполнителями		3–7 мин.		20–40 мин.				быстрое отверждение, очень низкая плотность, хорошая адгезия, хорошая способность к шлифованию, для закрепления и заделки различных материалов, окрашивается пастобразными красителями Ottobock, используется с отверждающей пастой 617P14																					
	Ацетон, нитроцеллюлоза, камфора, диоксид титана	от -10 °C / -50 °F до +80 °C / +176 °F		5–15 мин.					для замазывания отверстий, трещин и неровностей в древесине, шлифование возможно через приблизительно 15 мин. нужную вязкость можно восстановить с использованием растворителя 634A1																					

Лаки		Общие характеристики		Особые характеристики / Области применения		Возможные сочетания материалов																								
Наименование изделия	Химическая основа	Область применения, °C/°F	Срок годности при хранении (в двухкомпонентных продуктах, срок годности от пропорции смешивания)	Время сушки**	Время достижения отпусной прочности**	Время достижения конечной прочности**	Цвет клеиваемого шва	Процесс склеивания	Применение	Полиуретан	Полиэтилен	Полипропилен	ПТТ	ЭВА	Армированный стеклопластик	Резина	Текстиль	Бойлок	Древесина	Слоистый пластик	Кожа	Пробка	Пенополиуретан, жесткий	Пенополиуретан, мягкий	Пенополиуретан	Металл	ПВХ, жесткий	ПВХ, мягкий	Неопрен	Наименование изделия
	Целлюлоза						Прозрачный		лак для покрытия внутренней и внешней поверхности гильзы, лакировка пергаментированных протезов, а также других деталей из дерева или металла, пригодный растворитель — 635L2																					
	Акриловый						Прозрачный		лак для покрытия внутренней поверхности гильзы, физиологически нейтральный и пригодный для чувствительной кожи																					
	Синтетическое связующее вещество и растворитель								для изоляции влажных гипсовых моделей и для лакирования отшлифованных поверхностей из слоистого пластика																					
	Смесь растворителя с толуолом, ацетоном и ксилолом						Прозрачный		для выравнивания и исправления отшлифованных поверхностей из слоистого пластика, аэрозольный баллончик, не содержащий хлорфторуглеродов																					
	Аэрозольный лак со связующим веществом и пигментами						Телесного цвета		для покрытия отшлифованных поверхностей из слоистого пластика, аэрозольный баллончик, не содержащий хлорфторуглеродов																					
	Аэрозольный лак со связующим веществом и пигментами						Темно-коричневый		для покрытия отшлифованных поверхностей из слоистого пластика, аэрозольный баллончик, не содержащий хлорфторуглеродов																					
	Аэрозольный лак со связующим веществом и пигментами						Темно-коричневый		для окрашивания литейных форм из Педилана, например, стоп																					

Чистящие средства/растворители		Общие характеристики		Особые характеристики / Области применения		Возможные сочетания материалов																								
Наименование изделия	Химическая основа	Область применения, °C/°F	Срок годности при хранении (в двухкомпонентных продуктах, срок годности от пропорции смешивания)	Время сушки**	Время достижения отпусной прочности**	Время достижения конечной прочности**	Цвет клеиваемого шва	Процесс склеивания	Применение	Полиуретан	Полиэтилен	Полипропилен	ПТТ	ЭВА	Армированный стеклопластик	Резина	Текстиль	Бойлок	Древесина	Слоистый пластик	Кожа	Пробка	Пенополиуретан, жесткий	Пенополиуретан, мягкий	Пенополиуретан	Металл	ПВХ, жесткий	ПВХ, мягкий	Неопрен	Наименование изделия
	Ацетон, диметилкетон						Прозрачный		обладает очень высокой летучестью, с очень хорошей растворяющей способностью для нитроцеллюлозы, полиэстера, полистирола, поливинилоридных сополимеров, алкидных смол, жиров, масел и воска, хорошие обезжиривающие свойства																					
	Диметилкарбинол, 2-гидроксипропан, 2-пропанол						Прозрачный		для очистки чувствительных полимеров, таких как, например, ПВХ, ПС, АБС, акриловых, ПК																					

● могут склеиваться друг с другом ● основные материалы, которые не сочетаются друг с другом