

# Информация об областях применения и свойствах смол для ламинирования

Классификация слоистых пластиков								
<b>Акриловые смолы</b> – проверенная и универсальная – • Универсальные смолы • Переменный коэффициент смешивания • Короткое время отверждения • Быстрая дальнейшая обработка						<b>Винилэфирная смола</b> – стабильность и простота использования – • Оптимальна для карбона и стекловолокна • Переменный коэффициент смешивания • Высокая степень стабильности • Короткое время готовности к применению	<b>Эпоксидная смола</b> – повышенная прочность – • Оптимальна для карбона и стекловолокна • Переменный коэффициент смешивания • Требуется меньше слоев армирования • Высокая степень стабильности • Небольшая толщина стенки	
<b>Смола для заделки</b>	<b>Мягкие смолы</b>		<b>Жесткие смолы</b>					
Ортокриловая смола – Зигельхарц	Orthocryl, особо мягкий	Orthocryl, мягкий	Смола Orthocryl 80:20 Speed	Смола Orthocryl 80:20	С-Ортокрил	Смола Orthocryl 80:20 PRO	Ортовинил	Orthorox эпоксидная смола
617H21	617H51	617H17	617H19S	617H19	617H55	617H119	617H500	617H5

Области применения								
<ul style="list-style-type: none"> <li>Уплотнение</li> <li>Склеивание</li> <li>Для изготовления шпаклевок</li> <li>Не подходит для ламинирования</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для эластичных ламинатов</li> <li>Ламинирование эластичных компонентов, например, накладок при экзартикуляции бедра или колена</li> <li>Гибкие участки гильзы</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Мелкие компоненты</li> <li>Короткое время отверждения</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Компоненты с содержанием стекловолокна, а также компоненты с низким и без содержания карбона</li> <li>Время отверждения может быть уменьшено путем добавления смолы Orthocryl 80:20 Speed</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Жесткие компоненты</li> <li>Высокое содержание карбона</li> <li>Время отверждения может быть уменьшено путем добавления смолы для ламинирования Orthocryl 80:20 Speed (увеличивает вязкость)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Жесткие компоненты</li> <li>Высокое содержание карбона</li> <li>Может также сочетаться с другими армирующими материалами</li> <li>Время отверждения может быть уменьшено путем добавления смолы для ламинирования Orthocryl 80:20 Speed (увеличивает вязкость)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Высокопрочные компоненты</li> <li>Высокое содержание стекловолокна</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для легких, тонкостенных и высокопрочных компонентов</li> <li>Высокое содержание карбона</li> <li>Испытанная система смолы для изготовления C-Brace®</li> </ul>	

Армирующие материалы								
Х/Б армирующий рукав	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Стекловолокно	–	–	–	✓	✓	✓	–	✓
Карбон	–	–	–	✓	✓	✓	✓	✓
Orthorox армирующее волокно карбон/гибкая ткань	–	–	–	–	–	–	–	✓

Характеристики и обработка								
Вязкость	●●●●○	●●●●●	●●●●○	●●●●○	●●●●○	●●●●○	●●●●○	●●●●○
Прочность	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○
Жесткость	●○○○	●○○○	●○○○	●○○○	●○○○	●○○○	●○○○	●○○○

Способность к формоизменению								
Все смолы — это слоистые пластики (не термопластики). При деформации они теряют свои свойства, т.е. разрушаются при механическом воздействии.								
Пропорции смешивания	Смола : Отвердитель : Цветная паста 100 : 1 : 3	Смола : Отвердитель : Цветная паста 100 : 1-2 : 3		Смола : Отвердитель : Цветная паста 100 : 1-3 : 3			Смола : Отвердитель : Цветная паста 100 : 1-2 : 3	Смола : Отвердитель : Цветная паста 100 : 26 : 3
Время схватывания после добавления отвердителя	Прибл. 5 мин.	Прибл. 25 мин.	Прибл. 25 мин.	Прибл. 15 мин.	Прибл. 25 мин.	Прибл. 25 мин.	Прибл. 35 мин.	Прибл. 60 мин.
Время полной полимеризации (включая время схватывания)	Прибл. 10 мин.	Прибл. 45 мин.	Прибл. 45 мин.	Прибл. 25 мин.	Прибл. 45 мин.	Прибл. 45 мин.	Прибл. 55 мин.	Прибл. 10 ч.
Время термической заправки	–	–	–	–	–	–	–	Прибл. 3 ч. при 80 °C Прибл. 1 ч. при 60 °C и при 10 ч. при 80 °C

Обозначения:

- = очень высокий
- = высокий
- = средний
- = низкий
- = очень низкий
- = очень мягкий
- = мягкий
- = жесткий
- = очень жесткий
- = очень низкий
- = низкий
- = высокий
- = очень высокий

Каталоги и материалы для специалистов протезно-ортопедической отрасли

Группа компаний Ottobock в России  
 143440, Московская область, Красногорский район, д. Путилково, уч. 69 км МКАД, бизнес-парк «Гринвуд», строение 7  
 тел.: 8 800 700-83-60, +7 (495) 564-83-60  
 www.ottobock.ru • info@ottobock.ru