

# SHAMAL

Horizontal Flowwrap Machine / Confezionatrice orizzontale



# SHAMAL:

## Horizontal Flowwrap Machine

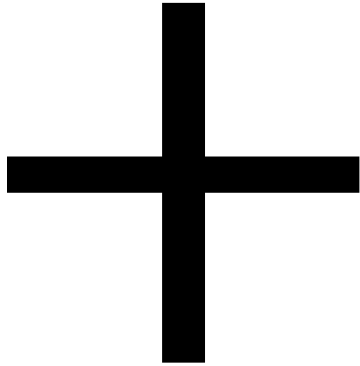
The Shamal is a Servo controlled horizontal flow wrapper with film reels below the infeed that produces pillow packs with three air tight seals, from a reel of heat sealable wrapping material. The PFM Shamal is also designed for M.A.P. (Modified Atmosphere Packaging).

## Confezionatrice orizzontale

Shamal è una confezionatrice orizzontale flowrap servo assistita con bobina dal basso, che produce confezioni chiuse a tre saldature, partendo da una bobina di materiale d'incarto termosaldante a foglia piana. Progettata anche per il confezionamento in atmosfera modificata.



# BENEFITS : SHAMAL



## **Flexibility**

The format can be changed in just a few minutes. The Shamal includes the LVA function which is the automatic adjustment of bag length according to the length of the product, as well as a print registration facility. The ERS (Extended Rotary Sealing) concept allows to products to be wrapped with a max. height of 190 mm.

## **Perfect sealing**

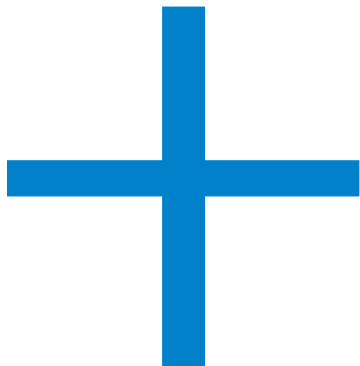
The PFM ERS sealing systems achieve temperatures equal to those of traditional rotary systems and give optimum sealing time and pressure. They have a continuous motion rotating action and an automatically actuated knife.

## **Easy cleaning**

Constructed in AISI 304 with large radius corners, all product contact parts can be sanitised and are made of FDA approved materials.

## **Speed**

Up to 120 cycles per minute with a fixed pitch function or 70 with the LVA function.



## **Flessibilità**

Il cambio formato avviene in pochi minuti. PFM Shamal consente la funzione LVA cioè la regolazione automatica della lunghezza della confezione in funzione della lunghezza del prodotto, la funzione a passo fisso e la funzione di stampa centrata. L'esclusivo gruppo di saldatura ERS (Extended Rotative Sealing) permette il confezionamento di prodotti con altezza massima 190 mm.

## **Saldature perfette**

I sistemi di saldatura PFM ERS, a parità di temperatura rispetto ai gruppi tradizionali rotativi, massimizza la pressione e prolunga il tempo di saldatura. Il movimento è di tipo rotatorio, meccanico, continuo, particolarmente fluido, con tratto rettilineo parallelo e coltello di taglio auto espulso.

## **Facilità di pulizia**

La struttura è realizzata in AISI 304 ad angoli raggiati, tutte le parti a contatto con il prodotto sono sanificabili e realizzate con materiali a norma FDA.

## **Velocità**

Fino a 120 cicli meccanici al minuto a passo fisso, 70 con LVA.

# FEATURES :

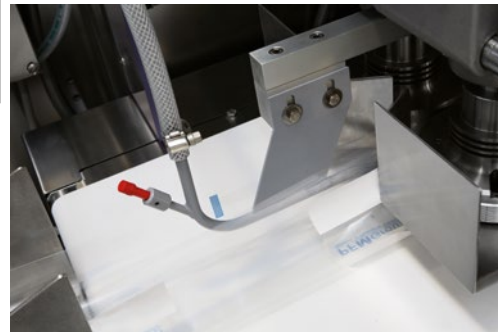
## Standard build features

- Three-axis LVA Servo version.
- 2 m long infeed conveyor covered with a high friction anti slip belt and with a metallic joining strip, quick assembly/ removal and cleaning.
- Longitudinal, sealing system with adjustable height made up of 3 separate sealing wheels, protected and tiltable in order to accommodate various wrapping materials and therefore regulate the packing process. The first module pulls the material, the second seals and the third folds over the fin seal.
- Long Dwell crossways sealing unit with adjustable height.
- Automatic centring reel holders with electronically controlled unwind system.
- Adjustable forming box.
- Individual temperature controls for end and crimp seals.
- Independently driven motorised discharge conveyor.
- Motor driven adjustment of the crimper height.



## Dotazioni di serie

- Versione Servo LVA 3 assi.
- Nastro di entrata lungo mt. 2 con tela antisbandamento con giunzione metallica, rapidissimo montaggio/smontaggio e sanificazione.
- Sistema di saldatura longitudinale regolabile in altezza, composto da 3 gruppi di ruote separati, protetti, inclinabili. Il 1° gruppo effettua il traino del materiale, il 2° gruppo la saldatura, il 3° gruppo la piegatura dei lembi.
- Gruppo di saldatura trasversale ERS.
- Albero portabobina autocentrante.
- Tunnel conformatore regolabile.
- Controllo separato della temperatura delle ganasce di saldatura e delle ruote di saldatura.
- Tappeto di uscita a motorizzazione indipendente.
- Regolazione motorizzata dell'altezza del gruppo di saldatura trasversale.



## Main options

- Date / Bar Code printing equipment.
- Automatic reel Splicer.
- Trimming device to remove excess material from the fin seal.
- Fourth set of fin seal wheels.
- Pneumatic gusset tucking
- Air evacuation pad to remove excess air from packs.
- LVA System (on Tornado BB).
- Retractable discharge conveyor for product rejection.
- Gas flushing systems and residual oxygen monitoring for modified atmosphere packaging applications.



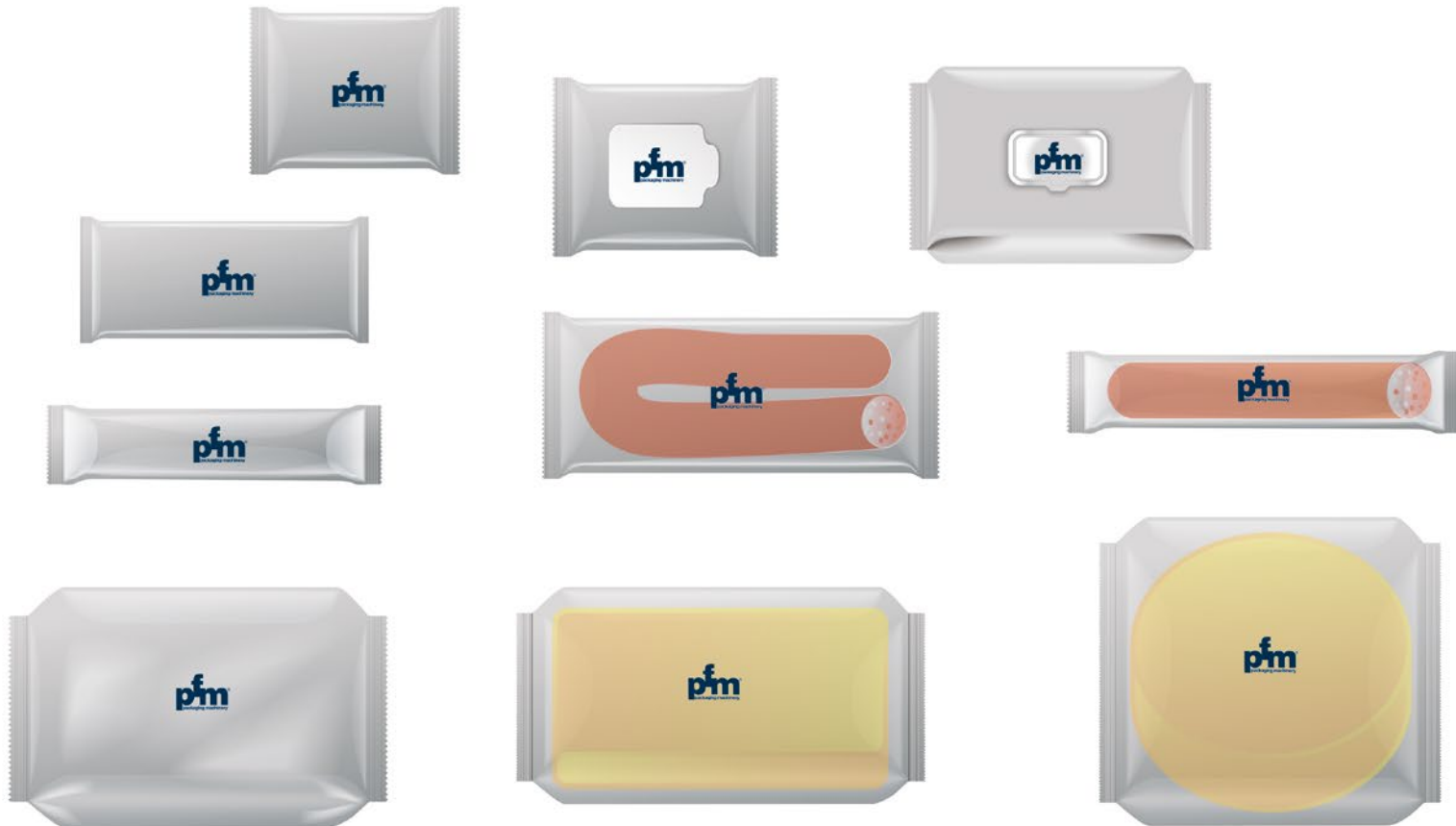
## Optional Principali

- Apparecchio stampatore data.
- Cambio bobina automatico.
- Tagliasfrido con recupero per ottenere saldature contenute.
- Quarto gruppo ruote.
- Soffietto pneumatico.
- Pressore per espulsione aria in uscita dal taglia cuce.
- Sistema LVA (su Shamal BB).
- Tappeto di uscita retrattile per espulsione prodotti.
- Sistemi di iniezione gas e controllo del residuo ossigeno per la versione atmosfera modificata.





# PACK SAMPLES :



# TECHNICAL DATA:

Product length	mm	min 100, max LVA
Product width	mm	min 10, max 330
Product height	mm	max 200
Reel width	mm	max 700
Reel diameter		max 350
Crimper width		max 450
Mechanical speed	min	60 cycles/with fixed pitch function
	min	70 cycles with LVA
Sealing unit		ERS
Power supply		400 V-3 Ph+N+G
Weight	Kg	1100
Power consumption	Kw	7
Type of infeed		in line (ATM,ATL) ECF 90°

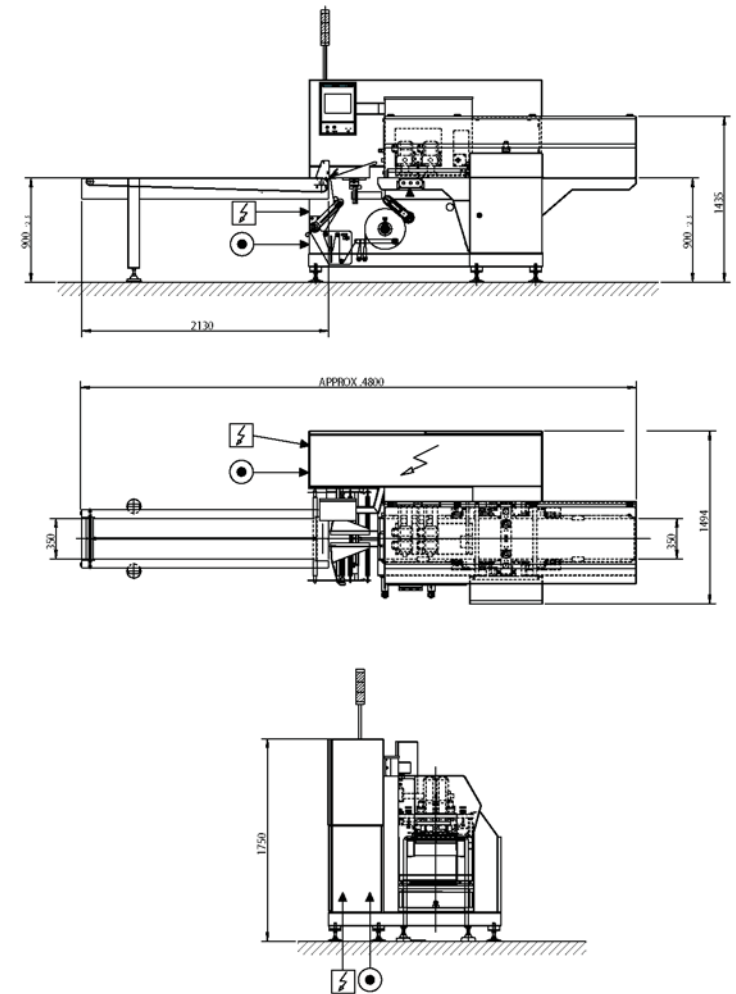
Sealable wrapping materials: hot or cold sealable materials (such as polypropylene, laminated or coextruded, barrier films), polyethylene.

PFM reserve the right to make modifications without prior notice

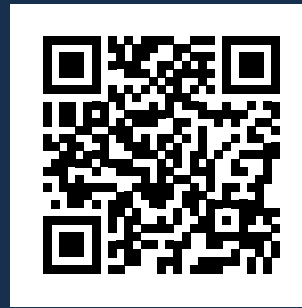
Lung. prodotto	mm	min 100, max LVA
Larg. prodotto	mm	min 10, max 330
Alt. prodotto	mm	max 200
Fascia bobina	mm	max 700
Diametro bobina		max 350
Larg. ganasce		max 450
Velocità meccanica	min	60 cycles/with fixed pitch function
	min	70 cycles with LVA
Sistema di saldatura		ERS
Alimentazione		400 V-3 Ph+N+G
Peso	Kg	1100
Consumo elettrico	Kw	7
Sistema di caricamento		in line (ATM,ATL) ECF 90°

Materiali d'incarto utilizzabili: termosaldanti (quali polipropilene laminato o accoppiato, anche a barriera di gas), polietilene.

PFM si riserva il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso.



TECH AREA ACCESS  
ACCESSO AREA TECNICA



[www.pfm.it/shamal](http://www.pfm.it/shamal)

