

MISTRAL

Horizontal Flowwrap Machine / Confezionatrice orizzontale



MISTRAL:

Horizontal Flowwrap Machine

PFM Mistral is a horizontal flow-pack wrapping machine which produces hermetically sealed packs at high speed from a flat reel of heat sealable wrapping material. The Mistral is specifically designed to be compatible with M.A.P. (Modified Atmosphere Packaging).

Confezionatrice orizzontale

PFM Mistral è una macchina confezionatrice orizzontale tipo flow-pack che produce ad elevata velocità confezioni chiuse ermeticamente partendo da una bobina di materiale d'incarto termosaldante a foglia piana. Mistral è progettata appositamente per il confezionamento in atmosfera modificata (M.A.P.).



BENEFITS:

Air tightness

Guaranteed hermetic sealings with high production speed.

Construction

Cantilevered construction: the mechanical and electronic components are housed at the back of the wrapping machine in a separate, protected enclosure. The front of the machine is clear and can easily be cleaned. Product debris does not come into contact with any mechanical or electrical parts.

Ermeticità

Tenuta ermetica delle saldature anche ad alta velocità di confezionamento.

Struttura

Struttura a sbalzo: i componenti meccanici ed elettronici trovano alloggio sul retro della confezionatrice in ambienti separati e protetti. Il fronte della macchina è quindi libero da impedimenti e permette una facile pulizia dai residui di produzione che non entrano mai in contatto con le parti meccaniche ed elettroniche. angoli raggiati, tutte le parti a contatto con il prodotto sono costruite con materiali a norma FDA.

FEATURES:

Main standard functions

- 2 mt. Infeed Conveyor with interchangeable pushers.
- Adjustable Forming Box to allow pack height and width to be easily adjusted to suit varying product sizes.
- Double self-centring reel holder shaft with brakes (BA version).
- Film fower feed roll.
- Photocell for print registered packaging material.
- Three sets of fin seal rollers with auto opening of the sealing set.
- Motorized height adjustment of Long Dwell crimper unit and longitudinal fin seal unit (BB version).

Principali dotazioni di serie

- Nastro trasportatore di entrata lungo 2 mt. con palette spingitrici intercambiabili.
- Tunnel conformatore del materiale d'incarto regolabile in larghezza ed altezza per facili cambi di formato.
- Doppio albero porta-bobina autocentrante con freno incorporato (Mistral BA).
- Fotocellula per il centraggio della stampa.
- Sbobbatore motorizzato del materiale d'incarto.
- Regolazione altezza del gruppo di saldatura trasversale Long Dwell e longitudinale (MISTRAL BB) motorizzata.



Main options

- Date / Bar Code printer.
- Automatic Reel Splicer.
- Trimming device to remove excess material from the longitudinal fin seal.
- Mechanical gusset tucking.
- Pneumatic presser to remove excess air from packs.
- LVA System (on Mistral BB).
- Retractable discharge conveyor to reject faulty packs.
- Gas flushing systems and residual oxygen monitoring system for modified atmosphere packaging.
- Various types of feeding systems.

Optionals principali

- Apparecchio stampatore per data e/o codice.
- Cambio bobina automatico.
- Tagliasfrido con recupero per ottenere saldature longitudinali contenute.
- Soffietto meccanico.
- Pressore pneumatico per espulsione aria in uscita dal tagliacuce.
- Sistema LVA (su Mistral BB).
- Tappeto di uscita retrattile per espulsione prodotti.
- Sistemi di iniezione gas e controllo del residuo ossigeno per la versione atmosfera modificata.
- Vari sistemi di caricamento.



Models available

- With reel feed from above (Conventional)
- With reel feed from below (BB Inverted)
- Polyethylene version
- BDF version (for use with shrink wrapping materials where high barrier properties are required)

Modelli disponibili

- Versione con bobina dall'alto
- Versione con bobina dal basso
- Versione Long Dwell HS
- Versione Poly
- Versione BDF





PACK SAMPLES:

MISTRAL



TECHNICAL DATA:

Product length	mm	min 100, max 350
Product width	mm	300 (BA) - 240 (BB)
Product height	mm	max 110
Reel width	mm	min 400, max 700
Reel diameter	mm	max 350
Crimper width	mm	max 350
Mechanical speed	min	120 cycles/ LD version 400 cycles/ LDHS version
Sealing unit	Long Dwell (pat. PFM) Long Dwell HS	
Power supply	400 V-3 Ph+N+G	
Weight	Kg	1100
Power consumption Kw	7	
Type of infeed	in line (ATM,ATL) ECF 90°	

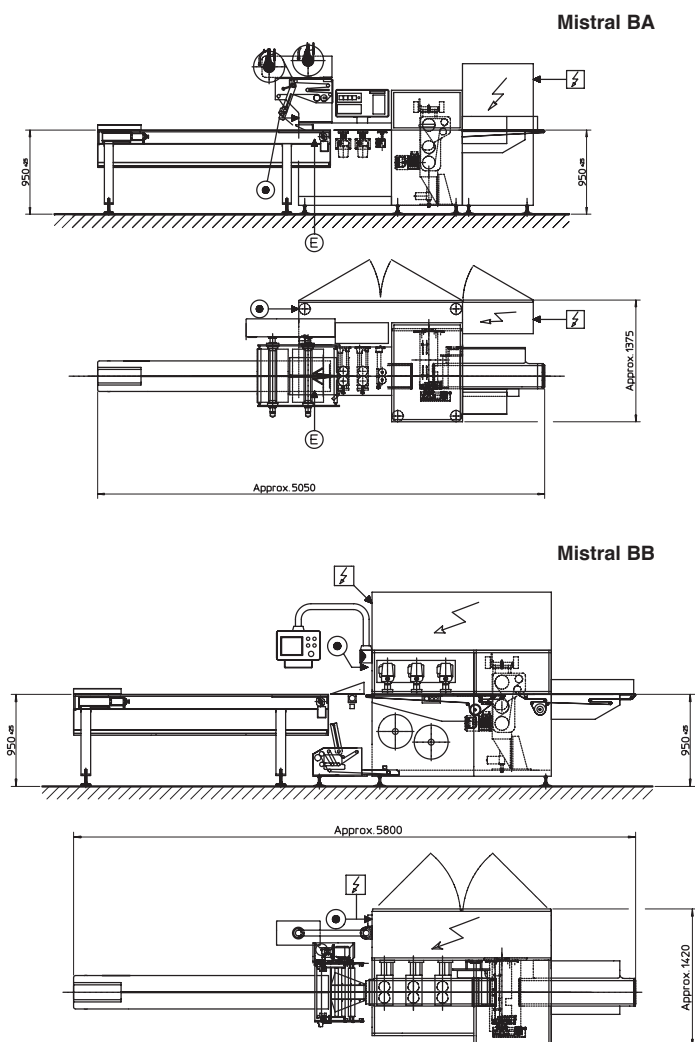
Sealable wrapping materials: hot or cold sealable materials such as polypropylene, laminated or coextruded, Barrier films; Polyethylene.

PFM reserve the right to make modifications without prior notice.

Lung. prodotto	mm	min 100, max 350
Larg. prodotto	mm	300 (BA) - 240 (BB)
Alt. prodotto	mm	max 110
Fascia bobina	mm	min 400, max 700
Diametro bobina	mm	max 350
Larg. ganasce	mm	max 350
Velocità meccanica	min	100 cicli/vers. LD 400 cicli/vers. LDHS 4 ganasce
Sistema di saldatura	Long Dwell (brev. PFM) Long Dwell HS	
Alimentazione	400 V-Trifase+N+T	
Peso	Kg	1100
Consumo elettrico	Kw	7
Sistema di caricamento in linea (ATM,ATL) ECF 90°		

Materiali d'incarto utilizzabili: termosaldanti quali polipropilene laminato o accoppiato, anche a barriera di gas; Polietilene.

PFM si riserva il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso.



TECH AREA ACCESS
ACCESSO AREA TECNICA



www.pfm.it/mistral

