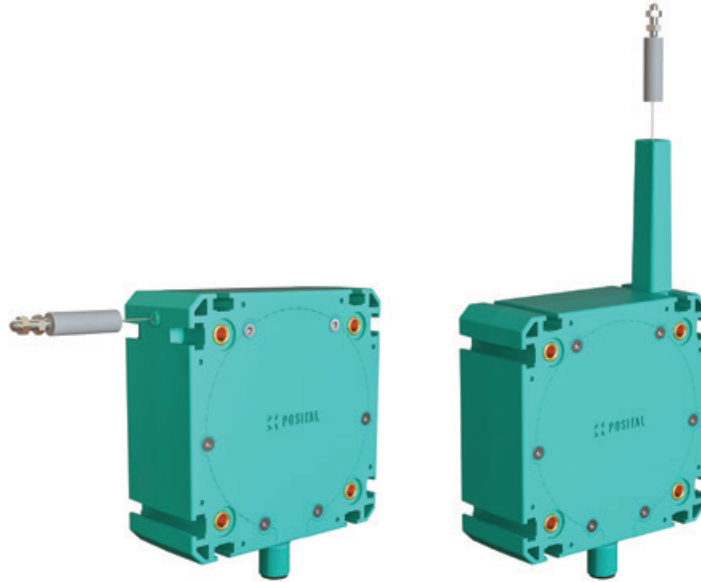


REDUNDANTER LINEARSENSOR

LINARIX Seilzugsensor mit integriertem Drehgeber



Das neueste Mitglied unserer LINARIX Linearsensor-Familie überzeugt durch zuverlässige Performance in einem kompakten und kosteneffizienten Design. Entwickelt für anspruchsvolle Outdoor-Anwendungen wie Abstützungen, LKWs oder Gabelstapler, gewährleistet dieser hochintegrierte Seilzugsensor eine sichere Positionsbestimmung durch redundante magnetische Abtastung.

Der LINARIX Sensor verfügt über einen redundanten Analogausgang und ist bereits auf eine zukünftige funktionale Sicherheitszertifizierung vorbereitet. Mit einem Messbereich von bis zu 8 Metern und einer Linearität von $\pm 0,5\%$ vom Endwert liefert er präzise und zuverlässige Daten für sichere und effiziente Maschinenabläufe – und das in einem wirtschaftlich attraktiven Gesamtpaket.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- > **Redundante magnetische Abtastung**
Vorbereitet für funktionale Sicherheit
- > **Ausgangsschnittstellen: Analog oder RS485**
(CANopen und J1939 folgen)
- > **Kompaktes Design**
95 mm × 95 mm × 40 mm
- > **Ideal für mobile Maschinen**
Entwickelt für raue Umgebungen (IP66/IP67)
- > **Messbereich bis zu 8 m**
Linearität: $\pm 0,5\%$ vom Endwert
- > **Flexible Montageoptionen**
4-mm-Durchgangsbohrung und M5-Befestigungsmuttern



REDUNDANTER LINEARSENSOR

LINARIX Seilzugsensor mit integriertem Drehgeber

Elektrische Daten

Versorgungsspannung	8 – 30 VDC
Leistungsaufnahme	≤ 0.7 W

Umgebungsbedingungen

Schutzart (Elektronik)	IP66/IP67
Betriebstemperatur	-40 °C (-40 °F) – +85 °C (+185 °F)
Luftfeuchtigkeit	98% RH, keine Kondensation

Mechanische Daten

Messlänge pro Umdrehung	227.80 mm
Gehäusematerial	Glasfaserverstärkter Kunststoff
Seilmaterial	Polyamid-beschichtetes Edelstahlseil (Ø 0,70 mm)

Elektrischer Anschluss

Steckverbinder	M12-Steckverbinder (5- oder 8-polig), Kabelabgang oder Pigtail
----------------	---

