

# INSTRUCCIONES

## ETIQUETAS



**Controlar que el diseño y la información que aparece en las etiquetas cumple con la legislación vigente es responsabilidad del cliente**

**Solamente** se aceptan archivos en formato **PDF** (sin protección con contraseñas). La escala de los archivos debe ser 1:1.

Los cuadros de las plantillas Illustrator indican las diferentes zonas a respetar durante el diseño. Están bloqueados y no son imprimibles.

**No las desbloquee para usarlas:**

Al guardar en PDF, no aparecerán: si las reactivas EXAPRINT no se hará responsable si aparecen.

**ZONA BLANCO DE SOPORTE:** Blanco total

(Archivo «blanco» cubre toda la superficie de la etiqueta)

Esta capa debe ser creada encima de la capa de Cuadri y cubrir la totalidad de la etiqueta en Cyan : 100%

**ZONA BLANCO SELECTIVO :** Blanco parcial

(Archivo «blanco» cubre únicamente algunas partes de la etiqueta)

Esta capa debe ser creada encima de la capa de Cuadri y cubrir el área que deseas en blanco de tu etiqueta en Cyan : 100%

**CUADRO AZUL:** Sangres (2 mm)

Todos los elementos que deben quedar dentro del corte, deben estar dentro de esta zona.

**CUADRO MAGENTA:** formato final

**Hay que llamarla «CutContour» obligatoriamente**

Este cuadro define las dimensiones de su etiqueta después del corte.

Debes superponer esta capa. Proporciona esquinas mínimo de 0,5 mm.

**CUADRO VERDE:** zona tranquila

(Marco de 3 mm en todo el borde interior del corte)

Este cuadro define los márgenes interiores de seguridad; todos los elementos que no deben ser cortados deben estar en esta zona. A pesar de su exactitud, el corte puede ser ligeramente desplazado, estos 3 mm sirven como margen de seguridad.

**ZONA DE ACABADOS SELECTIVOS:** barniz selectivo 3D o stamping (vectorial)

(Archivo «acabados» cubriendo solo ciertas áreas de la etiqueta)

Esta capa debe crearse sobre la capa Cuadri, y debe indicar las zonas de la etiqueta en las que se desean los acabados selectivos en: **Magenta: 50% y Amarillo: 100%**

# INSTRUCCIONES

## ETIQUETAS



### RESTRICCIONES DE IMPRESIÓN

Resolución mínima 300 dpi o más. Los archivos de impresión deben estar en CMYK (el corte debe proporcionarse en color magenta en una capa separada en el mismo archivo).

### RESTRICCIONES DE DISEÑO

Las líneas deben tener un grosor mínimo de 0,25 pt (1 pt para los acabados stamping y barniz selectivo).  
Las fuentes deben tener un cuerpo mínimo de 6 pt (y 10 pt para los acabados stamping y barniz selectivo).

### CORTE LÁSER

Para el corte láser se deben proporcionar ARCHIVOS VECTORIALES:

- Todas las líneas de corte deben cerrarse con una línea de 0,2 pt con contorno centrado y sin superposición.
- Todas las superficies deben estar cerradas y agrupadas. Para ello usa la opción **«unificar»** de la ventana «Buscatrazos».

**No se permiten bodles cortes ni formas vacías.**



### DISTANCIA ENTRE CUATRI & ACABADOS

Debido a las limitaciones técnicas de la maquinaria, se aconseja evitar la superposición

### IMPORTANTE

Es recomendable utilizar fuentes escalables en los diseños de etiquetas.  
La línea de corte es imprescindible (incluso para cortes rectos).

