

Il vous appartient de contrôler la mise en page et de vous assurer que les mentions qui figurent sur vos étiquettes respectent la législation en vigueur.

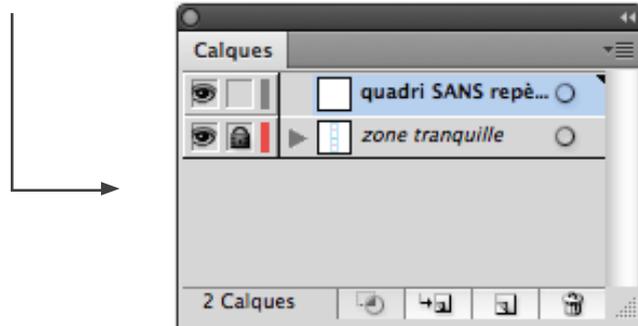


Les cadres dans le fichier Illustrator indiquent les différentes zones à respecter lors de la création de vos fichiers destinés à l'impression. Ils sont verrouillés et non imprimables.



Ne pas les déverrouiller pour les utiliser :

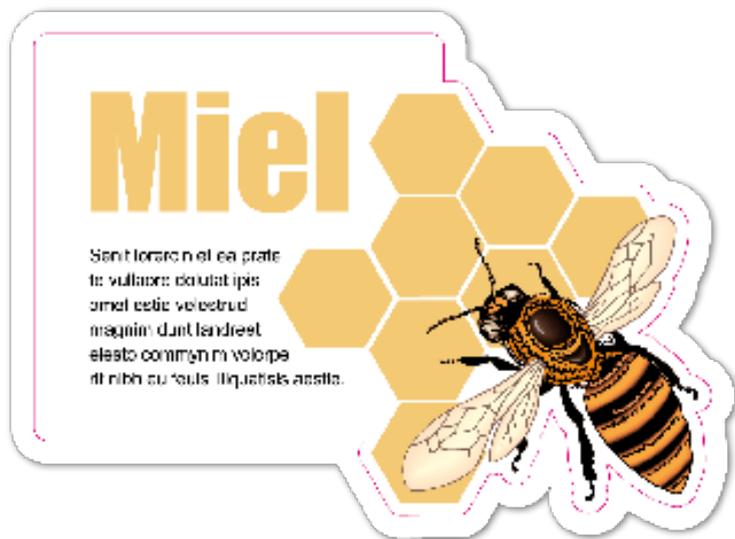
À l'enregistrement en EPS ou PDF, ils n'apparaîtront pas : si vous les réactivez, EXAPRINT ne saurait être tenu pour responsable.



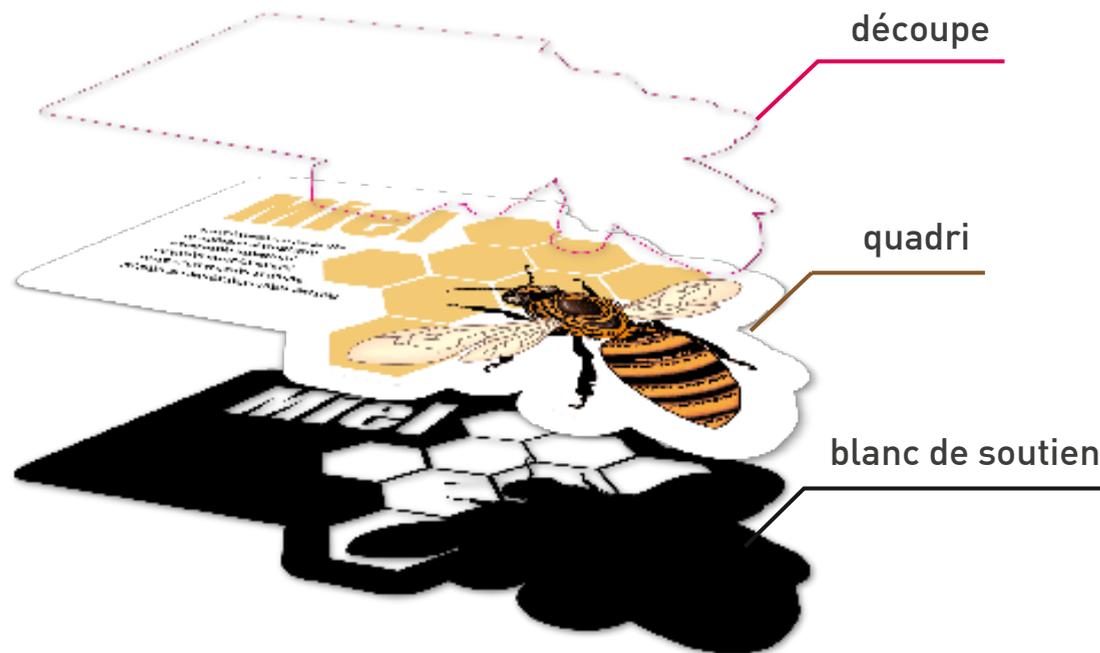
- **CADRE BLEU :** zone de fonds perdus (2 mm)
Tous les éléments devant partir à la coupe doivent s'inscrire dans cette zone.
- **CADRE ROUGE :** format fini
Ce cadre définit les dimensions de votre étiquette après découpe. Prévoir des coins minimum de 0,5 mm.
- **CADRE VERT :** zone tranquille
(2 mm de cadre tournant à l'intérieur de la découpe) Ce cadre définit les marges intérieures de sécurité ; tous les éléments qui ne doivent pas être coupés lors de la découpe laser doivent s'inscrire dans cette zone. Malgré la précision de la découpe laser, la coupe peut être légèrement décalée, ces 2 mm servent de marges de sécurité.

FICHIERS À FOURNIR POUR LES ÉTIQUETTES AVEC ET SANS BLANC DE SOUTIEN

- 1 fichier pour le visuel CMJN.
- 1 fichier vectoriel pour la découpe nommé «Decoupe» : en noir 100 % ou en ton direct magenta 100 % (0,2 pt de contour).
- 1 fichier vectoriel pour le blanc (si nécessaire) nommé «White» : en noir 100 % ou en ton direct cyan 100 %.



fichier final



FICHIERS À FOURNIR POUR LES ÉTIQUETTES VITROPHANIE

- 1 fichier pour le visuel CMJN **EN INVERSÉ. (EFFET MIROIR).**
- 1 fichier vectoriel pour la découpe nommé «Decoupe» : en noir 100 % ou en ton direct magenta 100 %.

La vitrophanie n'est envisageable que sur les ahésifs transparents et généralement sans blanc de soutien.



fichier final



découpe



quadri

CONTRAINTES D'IMPRESSION

Résolution minimum de 150 dpi (300 dpi ou plus sont recommandés). Les fichiers d'impression doivent être en CMJN uniquement (la découpe et le blanc peuvent être fournis en ton direct, tant qu'ils sont dans des fichiers séparés).

CONTRAINTES DU DÉCOR

Les filets doivent avoir une épaisseur de 0,3 pt minimum. Les polices vectorielles doivent avoir un corps de 4 pt minimum.

DÉCOUPE LASER & BLANC DE SOUTIEN

Il faut nous fournir IMPÉRATIVEMENT DES FICHIERS VECTORIELS pour la découpe laser et le blanc de soutien :

- Tous les tracés de la découpe doivent être fermés avec filet de 0,2 pt en contour centré et sans superposition.
- Toutes les surfaces doivent être fermées et regroupées. Pour cela utilisez la fonction «**Addition**» de la palette «Pathfinder».



IMPORTANT

Nous recommandons d'utiliser des polices vectorielles sur les supports de type étiquette.

Le tracé de découpe est indispensable (même pour une coupe droite).

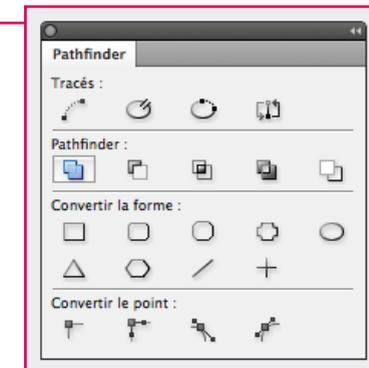
Il ne doit y avoir aucune forme évidée (sauf si il y a un échenillage).

Les dimensions des gabarits fournis sur www.exaprint.fr sont aux tailles minimums préconisées pour leur utilisation.

En pose automatique :

L'espace entre l'étiquette et le bord de la laize est généralement 3 mm. Cet espace peut varier de 2 mm à 20 mm.

En cas d'obligation, indiquez votre dimension souhaitée en commentaire.



CONTRAINTES CONCERNANT LA DÉCOUPE

Coupe droite : coins arrondis de 0,5mm à chaque angle

Coupe à la forme vectorielle : ne doit pas être trop complexe pour une pose automatique sauf si le support est synthétique ou si il y a un pelliculage. Le tracé de découpe doit permettre son échenillage en ligne. Les pièces évidées ne seront pas échenillées.

Étiquettes en planche : Les découpes des étiquettes doivent être à 5 mm minimum du bord de la planche A4. Pour des contraintes techniques, il y a un blanc tournant de 3mm à l'intérieur du format A4.

Découpe complexe : Dans certains cas les formes vectorielles ne doivent pas être trop complexes pour les commandes en pose automatique

D'une façon générale, certaine découpe trop complexe ou d'un format trop petit, peuvent compromettre l'échenillage si les angles sont trop aigus, et/ou que la commande est en pose auto.

DÉCOUPE COMPLEXE POUR LA POSE AUTOMATIQUE



Échenillage auto impossible
sur orientation 1 et 3
80g couché permanent + vernis
80g couché enlevable + vernis
95g papier d'aspect naturel



Échenillage auto devient possible
sur orientation 2 et 4

Exemple :

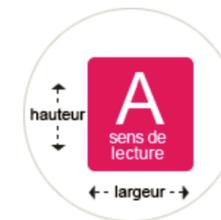


MÉTHODE DE PRISE DE COMMANDE DES ÉTIQUETTES AVEC POSE MANUELLE

- 1 Indiquer la hauteur de l'étiquette en fonction du sens de lecture principal.
- 2 Faire de même avec la largeur.
- 3 Choisir le support.
- 4 Choisir la finition.
- 5 Si le nombre d'étiquettes par rouleau est un point important, cocher cette case et fixer le nombre désiré (la quantité globale commandée devra être un multiple de ce nombre).
- 6 Indiquer le nombre d'étiquettes attendu pour le premier modèle.
- 7 Ajouter éventuellement d'autres modèles (le format et le nombre d'étiquettes par rouleau restent fixe).

ASTUCE

- 3 RUSH : il y a un support avec, comme indicateur EXARUSH (ExaRush - 80g couch...). Choisir ce support pour profiter d'un délai J+0 en commandant avant 10h).



1 Hauteur cm X Largeur cm 2

3 Support Finition 4

 Façonnage 5

Voulez-vous un nombre précis d'étiquettes par rouleau 5

Nota : Les étiquettes commandées seront livrées en bobine.

MODÈLE 1 Renommer

Nombre d'étiquettes de ce modèle : 50 6

Ajouter un modèle supplémentaire 7

MÉTHODE DE PRISE DE COMMANDE DES ÉTIQUETTES AVEC POSE AUTOMATQUE

- 1 Choisir la taille du mandrin (info à collecter auprès du poseur de l'étiquette).
- 2 Déterminer l'orientation de l'étiquette sur le rouleau.
- 3 Indiquer le format de l'étiquette sur la laize (une fois l'orientation choisie).
- 4 Faire de même pour le côté dans le sens de l'avance.
- 5 Choisir un support.
- 6 Choisir une finition.
- 7 Indiquer le nombre d'étiquettes attendu par rouleau.
- 8 Préciser le nombre de rouleaux à livrer pour le premier modèle.
- 9 Ajouter éventuellement d'autres modèles (le format et le nombre d'étiquettes par rouleau restent fixe).

ASTUCES

- A Même si le format commandé des différents modèles d'une même commande est fixe, il est possible d'obtenir des formats différents en changeant le tracé de découpe des modèles (attention tout de même à la pose automatisée).
- B Il est possible de produire 2 modèles sur un même rouleau, par exemple, une étiquette ronde et une carrée. Pour cela il faut décrire la commande comme s'il s'agissait que d'une seule étiquette, le tracé de découpe déterminera le format final et l'écart (2 mm minimum) entre l'étiquette ronde et la carrée.

1 Mandrin

2

3 Laize de l'étiquette en cm

4 Avance de l'étiquette en cm

5 Support

6 Finition

Façonnage

7 Nombre d'étiquettes par rouleaux 100

Diamètre de la bobine -

Commencez par choisir l'orientation de vos étiquettes

MODÈLE 1 Renommer

Nombre de rouleaux : 0

Quantité : - exemplaires

Ajouter un modèle supplémentaire

9