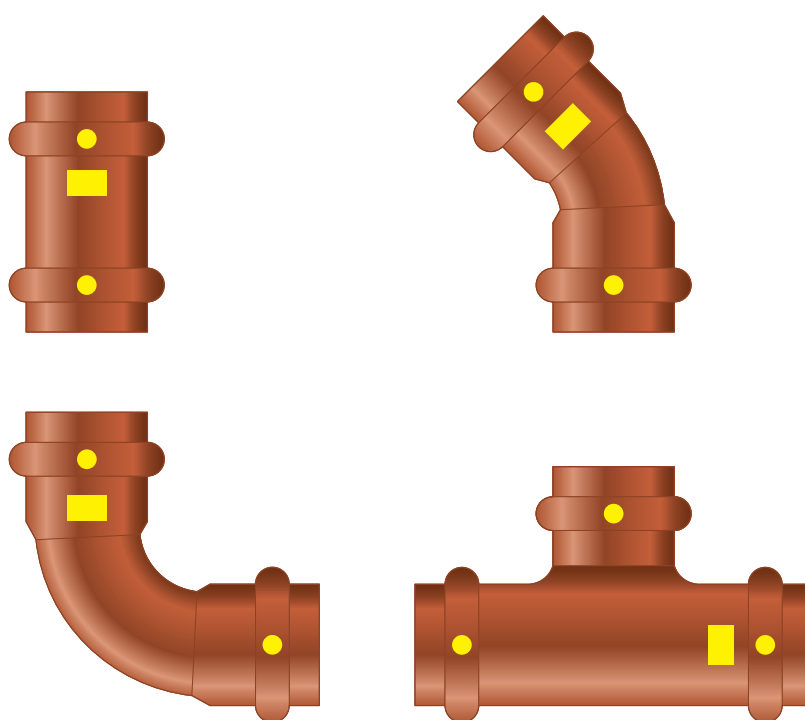


Lietošanas instrukcija

Profipress G



Vara presējamo veidgabalu sistēma vara caurulēm

Sistēma
Profipress G

Ražošanas gads (no)
01/1998

viega

Satura rādītājs

1	Par šo lietošanas instrukciju	3
1.1	Mērķa grupas	3
1.2	Norāžu apzīmējumi	3
1.3	Norāde par šīs valodas versiju	4
2	Informācija par ražojumu	5
2.1	Standarti un normatīvi	5
2.2	Mērķim atbilstoša lietošana	7
2.2.1	Lietošanas jomas	7
2.2.2	Šķidrumi/gāzes	8
2.3	Ražojuma apraksts	8
2.3.1	Pārskats	8
2.3.2	Caurules	9
2.3.3	Presējamie veidgabali	10
2.3.4	Blīves	11
2.3.5	Marķējums uz detaļām	12
2.4	Lietošanas informācija	13
2.4.1	Korozija	13
3	Lietošana	14
3.1	Transportēšana	14
3.2	Uzglabāšana	14
3.3	Montāžas informācija	14
3.3.1	Montāžas norādījumi	14
3.3.2	Atļauta blīvju nomaiņa	16
3.3.3	Nepieciešamā vieta un attālumi	16
3.3.4	Nepieciešamie instrumenti	18
3.4	Montāža	19
3.4.1	Blīves nomaiņa	19
3.4.2	Cauruļu liekšana	20
3.4.3	Cauruļu nogriešana	20
3.4.4	Atskarpju noņemšana caurulēm	21
3.4.5	Savienojuma sapresēšana	22
3.4.6	Hermētiskuma pārbaude	23
3.5	Apkope	23
3.6	Likvidācija	23

1 Par šo lietošanas instrukciju

Uz šo dokumentu attiecas aizsargātas tiesības, papildu informācija ir pieejama vietnē viega.com/legal.

1.1 Mērķa grupas

Informācija šajā instrukcijā ir paredzēta šādām personu kategorijām:

- Instalēšanas līgumuzņēmumi ar ierakstu tīkla operatora montieru sarakstā
- kompetenti specializētie uzņēmumi dabas gāzes vai sašķidrinātās gāzes iekārtas ierīkošanai, uzturēšanai un pārveidošanai

Sašķidrinātās gāzes sistēmas drīkst ierīkot, veikt tehnisko uzturēšanu vai modificēt tikai specializēti uzņēmumi, kuriem ir šim nolūkam vajadzīgās profesionālās zināšanas un pieredze.

Personas, kurām nav iepriekš minētās izglītības vai kvalifikācijas, nedrīkst veikt šā ražojuma montāžu, instalēšanu un, ja nepieciešams, apkopi. Šis ierobežojums neattiecas uz iespējamiem lietošanas norādījumiem.

Viega ražojumu montāža jāveic, ievērojot vispāratzītus tehnikas noteikumus un Viega lietošanas instrukcijas.

1.2 Norāžu apzīmējumi

Brīdinājumu un norāžu teksts ir izcelts uz pārējā teksta fona un īpaši atzīmēts ar attiecīgām piktogrammām.



BĪSTAMI!

Brīdina par iespējamām dzīvībai bīstamām traumām.



BRĪDINĀJUMS!

Brīdina par iespējamām smagām traumām.



UZMANĪGI!

Brīdina par iespējamām traumām.



NORĀDE!

Brīdina par iespējamiem materiāliem zaudējumiem.



Papildu norādes un padomi.

1.3 Norāde par šīs valodas versiju

Šajā lietošanas instrukcijā ir sniegta svarīga informācija par ražojuma vai sistēmas izvēli, montāžu un lietošanas sākšanu, kā arī par mērķim atbilstošu lietošanu un, ja nepieciešams, par apkopes pasākumiem. Šī informācija par ražojumiem, to īpašībām un lietošanas tehniku balstās uz pašlaik piemērojamiem standartiem Eiropā (piemēram, EN) un/vai Vācijā (piemēram, DIN/DVGW).

Dažās teksta vietās var būt atsauces uz tehniskajiem noteikumiem Eiropā/Vācijā. Citām valstīm šie noteikumi ir jāuztver kā ieteikumi, ja tur nav attiecīgu valsts prasību. Attiecīgajiem valsts tiesību aktiem, standartiem, noteikumiem, normām, kā arī citiem tehniskiem noteikumiem ir augstāka prioritāte nekā šajā instrukcijā minētajām Vācijas/Savienības direktīvām: šeit sniegtā informācija nav saistoša citām valstīm un reģioniem, un, kā jau minēts, ir jāuztver kā atbalsts.

2 Informācija par ražojumu

2.1 Standarti un normatīvi

Turpmāk minētie standarti un normatīvi attiecas uz Vāciju un Eiropas Savienību un ir jāuztver kā atbalsts.

Normatīvi no nodaļas: Lietošanas jomas

Darbības joma / norāde	Normatīvs, kas ir spēkā Vācijā
Gāzes instalāciju projektēšana, ierīkošana, modificēšana un lietošana	DVGW-TRGI 2008
Gāzes instalācijas industriālām, komerciālām un tehnoloģiskām iekārtām	DVGW-Arbeitsblatt G 5614
Gāzes instalācijas industriālām, komerciālām un tehnoloģiskām iekārtām	DVGW-Arbeitsblatt G 462
Gāzes instalācijas industriālām, komerciālām un tehnoloģiskām iekārtām	DVGW-Arbeitsblatt G 459-1
Gāzes instalācijas industriālām, komerciālām un tehnoloģiskām iekārtām	DVGW-Fachinformation Nr. 10
Sašķidrinātās gāzes instalāciju projektēšana, ierīkošana, modificēšana un lietošana	DVFG-TRF 2012

Normatīvi no nodaļas: Šķidrums/gāzes

Darbības joma / norāde	Normatīvs, kas ir spēkā Vācijā
Atbilstība gāzēm Sašķidrinātā gāze gāzveida stāvoklī	DVGW-Arbeitsblatt G 260
Atbilstība mazutam	DIN 51603-1
Atbilstība dīzeļdegvielai	DIN EN 590

Normatīvi no nodaļas: Caurules

Darbības joma / norāde	Normatīvs, kas ir spēkā Vācijā
Gāzes instalāciju nostiprināšanas tehnikas noteikumi	DVGW-TRGI 2008, 5.3.7. punkts
Gāzes instalāciju nostiprināšanas tehnikas noteikumi	DVFG-TRF 2012, 7.3.6. punkts
Presējamo veidgabalu apstiprinājums izmantošanai ar vara caurulēm	DVGW G 5614
Presējamo veidgabalu apstiprinājums izmantošanai ar vara caurulēm	DIN EN 1057
Presējamo veidgabalu apstiprinājums izmantošanai ar vara caurulēm	DVGW-Arbeitsblatt GW 392

Normatīvi no nodaļas: Korozija

Darbības joma / norāde	Normatīvs, kas ir spēkā Vācijā
(Papildu) pretkrozijas aizsardzības pasākumi, veicot instalēšanu zemē	DIN 30672
Pretkorozijas aizsardzības pasākumi ārējiem cauruļvadiem	DVGW-TRGI 2008, 5.2.7.1. punkts
Pretkorozijas aizsardzības pasākumi iekšējiem cauruļvadiem	DVGW-TRGI 2008, 5.2.7.2. punkts
Pretkorozijas aizsardzības pasākumi ārējiem cauruļvadiem	DVFG-TRF 2012, 7.2.7.1. punkts
Pretkorozijas aizsardzības pasākumi iekšējiem cauruļvadiem	DVFG-TRF 2012, 7.2.7.2. punkts
Brīvi instalēti cauruļvadi padziļinājumos nesošajā pārsegumā vai izlīdzinošajā kārtā	DVGW-TRGI 2008, 5.3.7.8.4. punkts

Normatīvi no nodaļas: Glabāšana

Darbības joma/norāde	Normatīvs, kas ir spēkā Vācijā
Materiālu glabāšanas prasības	DIN EN 806-4, 4.2. nodaļa

Normatīvi no nodaļas: Montāžas norādes

Darbības joma/norāde	Normatīvs, kas ir spēkā Vācijā
Gāzes instalāciju vispārējie montāžas noteikumi	DVGW-TRGI 2008, 5.3.7. punkts
Gāzes instalāciju vispārējie montāžas noteikumi	DVFG-TRF 2012, 7.3.6. punkts

Normatīvi no nodaļas: Hermētiskuma pārbaude

Darbības joma / norāde	Normatīvs, kas ir spēkā Vācijā
Gāzes instalāciju hermētiskuma pārbaude	DVGW-TRGI 2008, 5.6. punkts
Sašķidrinātās gāzes sistēmas pārbaude un pirmreizējā lietošana	DVFG-TRF 2012, 8. punkts

Normatīvi no nodaļas: Apkope

Darbības joma / norāde	Normatīvs, kas ir spēkā Vācijā
Gāzes instalāciju tehniski droša stāvokļa nodrošināšana un saglabāšana	DVGW-TRGI 2008, 5c pielikums

2.2 Mērķim atbilstoša lietošana



Sistēmas izmantošanu citām lietošanas jomām un šķidrumiem/gāzēm, nevis tiem, kas minēti instrukcijā, saskaņojiet ar Viega servisa centru.

2.2.1 Lietošanas jomas

Lietošana ir atļauta arī šādās jomās:

- Gāzes iekārtas
- Sašķidrinātās gāzes iekārtas
- Kurināmā mazuta cauruļvadi
- Dīzeļdegvielas cauruļvadi
- Saspiestā gaisa sistēmas

Gāzes instalācija

Attiecībā uz gāzes instalāciju projektēšanu, ierīkošanu, modificēšanu un lietošanu ir jāievēro piemērojamās direktīvas, skat.  „Normatīvi no nodaļas: Lietošanas jomas” lappusē 5.

Iespējama lietošana šādās gāzes instalācijās:

- Gāzes iekārtas
 - Pazemināta spiediena zona ≤ 100 hPa (100 mbāri)
 - Vidēja spiediena zona no 100 hPa (100 mbāriem) līdz 0,1 MPa (1 bāram)
 - Rūpniecības, komerciālas un tehnoloģiskas iekārtas ar attiecīgiem nosacījumiem un tehniskajiem noteikumiem
- Sašķidrinātās gāzes iekārtas
 - ar sašķidrinātās gāzes tvertni vidēja spiediena zonā pēc spiediena regulēšanas ierīces, 1. pakāpe
sašķidrinātās gāzes tvertnē > 100 hPa (100 mbāri) līdz atļautajam darba spiedienam 0,5 MPa (5 bāri)
 - ar sašķidrinātās gāzes tvertni pazemināta spiediena zonā ≤ 100 hPa (100 mbāri) pēc spiediena regulēšanas ierīces, 2. pakāpe
 - ar sašķidrinātās gāzes tvertni (sašķidrinātās gāzes balonu) < 16 kg
pēc mazo balonu spiediena regulēšanas vārsta
 - ar sašķidrinātās gāzes tvertni (sašķidrinātās gāzes balonu) ≥ 16 kg
pēc lielo balonu spiediena regulēšanas vārsta



Sašķidrinātās gāzes instalācijām zonās ar augstas termiskās slodzes (HTB) prasībām ar drošības slēgvārsta (SAV) iedarbes spiedienu $> 0,1$ MPa (1 bar) jāizmanto Sanpress Inox G sistēma.

2.2.2 Šķidrums/gāzes

Sistēma ir piemērota arī šādiem šķidrumiem/gāzēm:

Piemērojamās direktīvas skat. ☞ „Normatīvi no nodaļas: Šķidrums/gāzes” lappusē 5.

- Gāzes
- Sašķidrinātās gāzes tikai gāzveida stāvoklī mājssaimniecībām un komerciālām vajadzībām
- Kurināmais mazuts
- Dīzeļdegviela
- Saspiests gaiss

2.3 Ražojuma apraksts

2.3.1 Pārskats

Cauruļvadu sistēma sastāv no presējamiem veidgabaliem vara caurulēm un attiecīgiem presēšanas instrumentiem.



Att. 1: Profipress G presējams veidgabals

Sistēmas sastāvdaļas ir pieejamas šādos izmēros:
d 12/15/18/22/28/35/42/54.

2.3.2 Caurules

Profipress G presējamie veidgabali ir pārbaudīti un apstiprināti kopā ar turpmāk norādītām vara caurulēm, skatiet *☞ Nodaļa 2.1 „Standarti un normatīvi” lappusē 5:*

Nav pieļaujami plānāki sienu biezumi, nekā norādīts.

d x s [mm]	Tilpums uz caurules metru [l/m]	Caurules svars [kg/m]
12 x 0,8	0,09	0,25
12 x 1,0	0,08	0,31
15 x 1,0	0,13	0,39
18 x 1,0	0,20	0,48
22 x 1,0	0,31	0,59
28 x 1,0	0,53	0,76
28 x 1,5	0,49	1,11
35 x 1,2	0,84	1,13
35 x 1,5	0,80	1,41
42 x 1,2	1,23	1,37
42 x 1,5	1,20	1,70
54 x 1,5	2,04	2,20
54 x 2,0	1,96	2,91

Cauruļvadu instalēšana un nostiprināšana

Ievērojiet vispārējos nostiprināšanas tehnikas noteikumus:

- gāzes iekārtām, skatiet [Nodaļa 2.1 „Standarti un normatīvi” lappusē 5.](#)
- Piestipriniet tikai pie detaļām ar pietiekamu stabilitāti.
- Gāzes cauruļvadus nedrīkst piestiprināt pie citiem cauruļvadiem vai izmantot kā atbalstu citiem cauruļvadiem.
- Savienojumā ar nedegošām cauruļu skavām (piemēram, metāla cauruļu skavām) sistēmu var nostiprināt ar tirdzniecībā pieejamiem plastmasas dībeļiem.

Gāzes cauruļvadiem ievērojiet šādus horizontāli instalētu cauruļvadu nostiprināšanas attālumus:

Attālums starp cauruļu apskavām

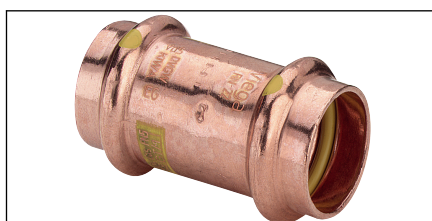
d [mm]	Cauruļu skavu nostiprināšanas attālums [m]
12,0	1,25
15,0	1,25
18,0	1,50
22,0	2,00
28,0	2,25
35,0	2,75
42,0	3,00
54,0	3,50

2.3.3 Presējamie veidgabali

Presējamie veidgabali piedāvājam plašā sortimentā. Sistēmai piemērotu presējamo veidgabalu pārskatu skatiet katalogā.

Presējamie veidgabali Profipress G sistēmā sastāv no šādiem materiāliem:

- Varš
- Bronza



Att. 2: Presējams veidgabals

Presējamiem veidgabaliem ir pa perimetru izveidota grope, kurā atrodas blīve. Sapresējot veidgabals deformējas pirms un pēc šīs gropes un tiek neatdalāmi savienots ar cauruli. Sapresējot netiek deformēta blīve.

SC-Contur



Att. 3: SC-Contur

Viega presējamiem veidgabaliem ir SC-Contur. SC-Contur ir DVGW sertificēta drošības tehnoloģija, kas nodrošina to, lai veidgabali nesapresētā stāvoklī noteikti būtu nehermētiski. Tā nejauši nesapresēti veidgabali uzreiz tiek atklāti hermētiskuma pārbaudē.

Viega garantē, ka nejauši nesapresēti savienojumi kļūst redzami hermētiskuma pārbaudes laikā:

- noplūdes testā ar gaisu spiediena diapazonā 22 hPa–0,3 MPa (22 mbāri–3,0 bāri)

2.3.4 Blīves

Presējamie veidgabali rūpnīcā ir aprīkoti ar dzeltenām HNBR blīvēm.

Pielietojums	Gāzes instalācija	Sašķidrīnātās gāzes iekārtas	Mazuta un dīzeļdegvielas cauruļvadi
Darba temperatūra	-20 °C līdz +70 °C	-20 °C līdz +70 °C	≤ 40 °C
Darba spiediens	≤ 0,5 MPa (5 bāri) (MOP 5) ≤ 0,1 MPa (1 bārs) (HTB/GT1) ²⁾	≤ 0,5 MPa (5 bāri) (MOP 5) ¹⁾ ≤ 0,1 MPa (1 bārs) (HTB/GT1) ²⁾	≤ 0,5 MPa (5 bāri)

¹⁾ Maksimālais spiediens atbilst drošības slēgvārsta (SAV) iedarbes spiedienam spiediena regulēšanas vārstā.

²⁾ GT1: darba spiediens ar HTB prasību 650 °C /30 min. maks. 0,1 MPa (1 bārs)

2.3.5 Marķējums uz detaļām

Marķējumi uz presējamiem veidgabaliem

Presējams veidgabals ir marķēts ar krāsainu punktu. Tas apzīmē SC-Contur, caur kuru no nejauši nesapresēta savienojuma izplūst pārbaudes šķidrums/gāze.



Att. 4: Marķējums uz presējamā veidgabala

Presējamie veidgabali ir marķēti šādi:

- Dzeltens punkts un dzeltens taisnstūris gāzei
- Gāze gāzes cauruļvadiem
- *MOP5* maksimālajam darba spiedienam 0,5 MPa (5 bāri)
- *GT1* darba spiedienam ar HTB prasību 0,1 MPa (1 bārs)
- *ATG* apstiprinājumam Francijā
- *Gastec* apstiprinājumam Nīderlandē
- *T2* apstiprinājumam Polijā
- Vācijas Gāzes un ūdenssaimniecības apvienība (DVGW)
- Uzņēmums KIWA

2.4 Lietošanas informācija

2.4.1 Korozija

Pretkorozijas aizsardzības pasākumi ir jāņem vērā atkarībā no lietošanas jomas. Izšķir ārējos cauruļvadus (zemē un brīvi instalētus ārējos cauruļvadus) un iekšējos cauruļvadus.

Informāciju par lietošanas jomu skat. arī ☞ *Nodaļa 2.2.1 „Lietošanas jomas” lappusē 7.*

Attiecībā uz pretkorozijas aizsardzību jāievēro piemērojamās direktīvas, skat. ☞ *„Normatīvi no nodaļas: Korozija” lappusē 6.*

Brīvi instalētiem cauruļvadiem un armatūrai parasti nav nepieciešama ārēja pretkorozijas aizsardzība.

Izņēmumi pastāv šādos gadījumos:

- Pastāv saskare ar agresīviem būvmateriāliem, piemēram, nitrītu vai amoniju saturošiem materiāliem.
- agresīvā apkārtējā vidē
- Padziļinājumos zem nesošajiem pārsegumiem vai izlīdzinošajā kārtā cauruļvadi ir jāapstrādā tāpat kā zemē instalēti ārējie cauruļvadi, skatiet ☞ *„Normatīvi no nodaļas: Korozija” lappusē 6.*

3 Lietošana

3.1 Transportēšana

Transportējot caurules, ievērojiet:

- Nevelciet caurules pāri iekraušanas platformas malām. Virsmai var rasties bojājumi.
- Lai transportētu, nostipriniet caurules. Noslīdot tās var saliekties.
- Nesabojājiet aizsargvāciņus cauruļu galos un noņemiet tos tikai tieši pirms montāžas. Bojātus cauruļu galus vairs nedrīkst sapresēt.



Papildus ievērojiet cauruļu ražotāja norādījumus.

3.2 Uzglabāšana

Glabājot ievērojiet piemērojamo direktīvu prasības, skatīt  „Normatīvi no nodaļas: Glabāšana“ lappusē 6:

- Komponentus glabājiet tīrā un sausā vietā.
- Neglabājiet komponentus tieši uz zemes.
- Izveidojiet vismaz trīs atbalsta punktus cauruļu glabāšanai.
- Dažāda izmēra caurules pēc iespējas glabājiet atsevišķi.

Ja nav iespējama atsevišķa glabāšana, mazus izmērus glabājiet uz lieliem izmēriem.



Papildus ievērojiet cauruļu ražotāja norādījumus.

3.3 Montāžas informācija

3.3.1 Montāžas norādījumi

Sistēmas sastāvdaļu pārbaude

Transportēšanas un glabāšanas laikā sistēmas sastāvdaļas var būt bojātas.

- Pārbaudiet visas detaļas.
- Nomainiet bojātās komponentes.
- Nelabojiet bojātās komponentes.
- Netīras komponentes nedrīkst instalēt.

Sistēma ir piemērota zemē instalētiem ierīču pieslēguma cauruļvadiem gāzes iekārtām, ko izmanto brīvā dabā. Presējamais veidgabals nedrīkst izmantot zemē instalētiem sašķidrinātās gāzes cauruļvadiem.

Attiecībā uz gāzes instalācijām ievērojiet piemērojamās direktīvas, skat.  „Normatīvi no nodaļas: Montāžas norādes” lappusē 7.



NORĀDE!

Nepieciešami aktīvi un, ja nepieciešams, pasīvi aizsardzības pasākumi, lai gāzes instalāciju aizsargātu pret nepiederošu personu piekļuvi, skat.  „Normatīvi no nodaļas: Montāžas norādes” lappusē 7.

Principā jāveic aktīvi aizsardzības pasākumi.

Pasīvi aizsardzības pasākumi jāizvēlas un jāveic atkarībā no instalācijas.

Gāzes cauruļvadu vispārējie montāžas noteikumi

Uz gāzes cauruļvadu instalēšanu attiecas arī šādi noteikumi:

- Gāzes cauruļvadi jāinstalē brīvā novietojumā ar distanci no ēkas, zem apmetuma bez dobumiem vai ventilētos kanālos vai šahtās.
- Gāzes cauruļvadus ar darba spiedienu > 100 hPa (100 mbāri) neinstalējiet zem apmetuma.
- Gāzes cauruļvadus novietojiet tā, lai tos nevarētu ietekmēt mitrums, kā arī pilieni un kondensāts no citiem cauruļvadiem un detaļām.
- Neieklājiet gāzes cauruļvadus klona grīdā.
- Noslēdzējiem un atvienojamiem savienojumiem jābūt viegli pieejamiem.

Prasības zemapmetuma instalācijām:

- Instalējiet bez spriegojuma.
- Uzklājiet pretkorozijas līdzekli.
- Neizmantojiet atvienojamus savienojumus (skrūvsavienojumus).
- Vara caurules nelietojiet kopā ar nitrītus vai amoniju saturošām vielām.



Vienlaidu gāzes cauruļvadus bez savienojumiem drīkst instalēt dobumos (virssienas konstrukcijās) gāzes iekārtas vai gāzes kontaktligzdas pieslēgšanai.

Ventilācija nav nepieciešama.

3.3.2 Atļauta blīvju nomaiņa



Svarīga norāde

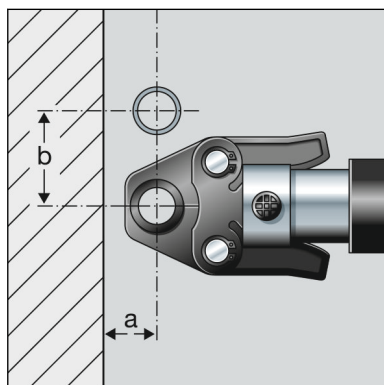
Blīves presējamās veidgabalos ar savām konkrēto materiālu īpašībām ir pieskaņotas attiecīgajiem šķidrumiem/gāzēm vai cauruļvadu sistēmu lietošanas jomām un parasti ir sertificētas tikai attiecīgajam mērķim.

Principā drīkst nomainīt blīvi. Blīve jānomaina ar identiska materiāla blīvi *☞ Nodaļa 2.3.4 „Blīves“ lappusē 11.* Nedrīkst izmantot citādas blīves.

Ja blīve presējamā veidgabalā acīmredzami ir bojāta, tā ir jānomaina pret identiska materiāla Viega rezerves blīvi.

3.3.3 Nepieciešamā vieta un attālumi

Presēšana starp cauruļvadiem



Nepieciešamā vieta PT1, tips 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5

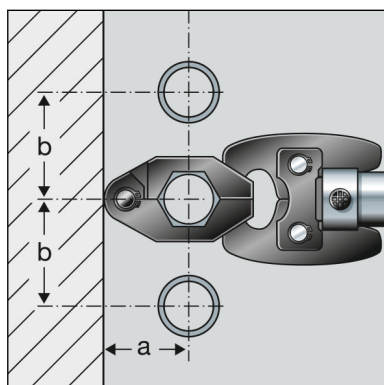
d	12	15	18	22	28	35	42	54
a [mm]	20	20	20	25	25	30	45	50
b [mm]	50	50	55	60	70	85	100	115

Nepieciešamā vieta Picco, Pressgun Picco

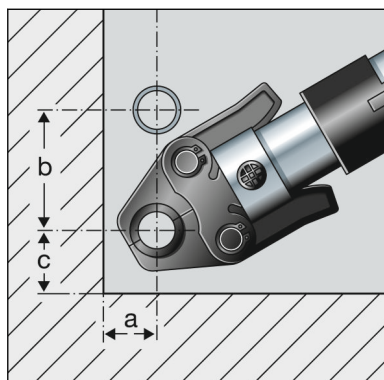
d	12	15	18	22	28	35
a [mm]	25	25	25	25	25	25
b [mm]	55	60	60	65	65	65

Nepieciešamā vieta presēšanas gredzenam

d	12	15	18	22	28	35	42	54
a [mm]	40	40	45	45	50	55	60	65
b [mm]	45	50	55	60	70	75	85	90



Presēšana starp cauruli un sienu

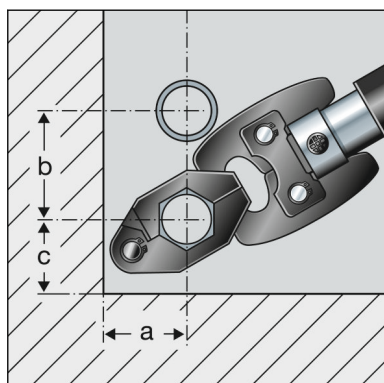


Nepieciešamā vieta PT1, tips 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5

d	12	15	18	22	28	35	42	54
a [mm]	25	25	25	30	30	50	50	55
b [mm]	65	65	75	80	85	95	115	140
c [mm]	40	40	40	40	50	50	70	80

Nepieciešamā vieta Picco, Pressgun Picco

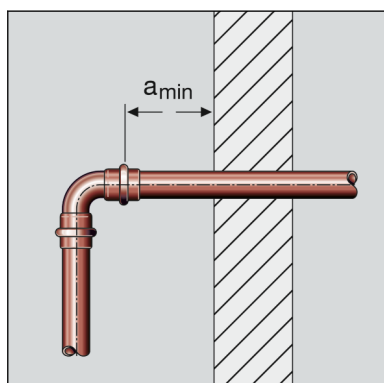
d	12	15	18	22	28	35
a [mm]	30	30	30	30	30	30
b [mm]	70	70	70	75	80	80
c [mm]	40	40	40	40	40	40



Nepieciešamā vieta presēšanas gredzenam

d	12	15	18	22	28	35	42	54
a [mm]	40	40	45	45	50	55	60	65
b [mm]	45	50	55	60	70	75	85	90
c [mm]	35	35	40	40	45	50	55	65

Attālums līdz sienām



Minimālais attālums d 12-54

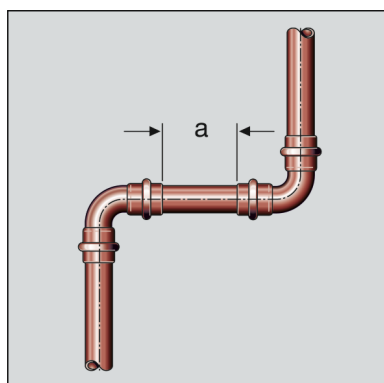
Presēšanas ierīce	a _{min.} [mm]
PT1	45
Tips 2 (PT2)	50
Tips PT3-EH	
Tips PT3-AH	
Pressgun 4E / 4B	
Pressgun 5	35
Picco / Pressgun Picco	

Attālums starp presējumiem



NORĀDE! **Nehermētiski presētie savienojumi pārāk īsu cauruļu dēļ**

Ja divi presējamie veidgabali uz vienas caurules jāuzstāda viens pie otra bez atstatuma, caurule nedrīkst būt pārāk īsa. Ja sapresējot caurule nav ievietota presējamā veidgabalā līdz paredzētajam ievietošanas dziļumam, savienojums var kļūt nehermētisks.



Minimālais attālums presēšanas žokļiem d 12–54

d	a _{min.} [mm]
12	0
15	0
18	0
22	0
28	0
35	10
42	15
54	25

Z izmēri

Z izmēri ir norādīti attiecīgajā ražojuma lapā interneta katalogā.

3.3.4 Nepieciešamie instrumenti

Presēta savienojuma izveidei nepieciešami šādi instrumenti:

- Cauruļu griezējs vai sīkzobu metāla zāģis
- Atskarpju noņēmējs un krāsainais zīmulis iezīmēšanai
- Presēšanas iekārta ar konstantu presēšanas spēku
- Presēšanas žoklis vai presēšanas gredzens ar attiecīgo savilcējžokli, atbilstīgs caurules diametram un ar piemērotu profilu



Att. 5: Presēšanas žokļi

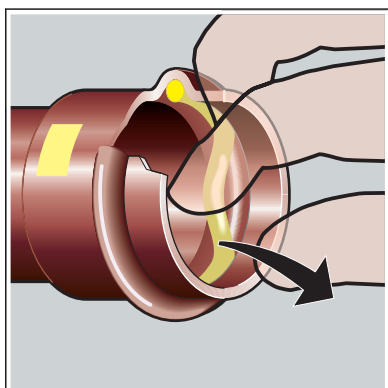
Ieteicamās Viega presēšanas ierīces:

- Pressgun 5
- Pressgun Picco
- Pressgun 4E / 4B
- Picco
- Tips PT3-AH
- Tips PT3-H / EH
- Tips 2 (PT2)

3.4 Montāža

3.4.1 Bļīves nomaiņa

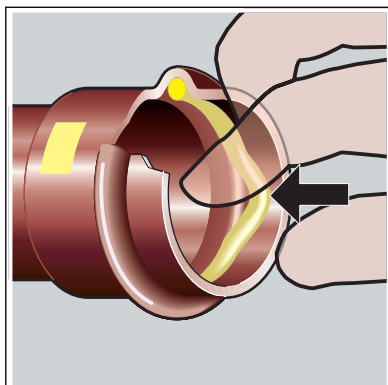
Bļīves izņemšana



Neizmantojot asus vai asmalu priekšmetus, lai noņemtu bļīvi. Tie var sabojāt bļīvi vai gropi.

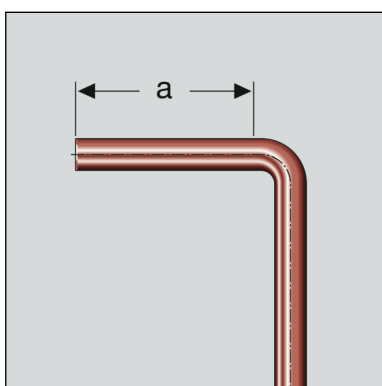
➤ Izņemiet bļīvi no gropes.

Blīves ievietošana



- Ievietojiet gropē jaunu, nebojātu blīvi.
- Pārliecinieties, vai blīve pilnībā atrodas gropē.

3.4.2 Cauruļu liekšana



Caurules galiem (a) jābūt vismaz 50 mm gariem, lai varētu pareizi uzspraust presējamās veidgabalus.

3.4.3 Cauruļu nogriešana



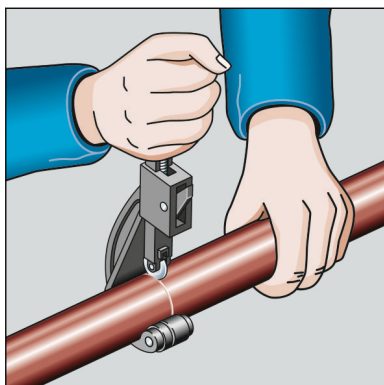
NORĀDE! **Nehermētiski presējamie savienojumi bojāta materiāla dēļ!**

Bojātu cauruļu vai blīvju dēļ presējamie savienojumi var kļūt nehermētiski.

Lai izvairītos no cauruļu un blīvju bojājumiem, ievērojiet šādas norādes:

- Nogriešanai neizmantojiet griezējdiskus (leņķa slīpmašīnas) vai griezējdegļus.
- Neizmantojiet smērvielas un eļļas (piemēram, metālapstrādes eļļu).

Informāciju par instrumentiem skatīt arī  Nodaļa 3.3.4 „Nepieciešamie instrumenti” lappusē 18.



- Pareizi pārgrieziet cauruli ar cauruļgriezni vai sīkzobu metāla zāģi. Izvairieties izveidot rievās caurules virsmā.

3.4.4 Atskarpju noņemšana caurulēm

Pēc saīsināšanas cauruļu galiem iekšpusē un ārpusē rūpīgi jānoņem atskarpes.

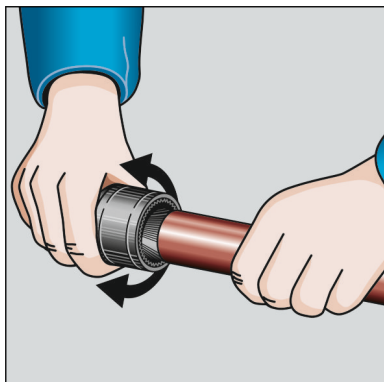
Pateicoties atskarpju noņemšanai, tiek novērsti blīves bojājumi vai presējamā veidgabala sašķībšana montāžas laikā. Ieteicams izmantot atskarpju noņēmēju (modelis 2292.2).



NORĀDE!

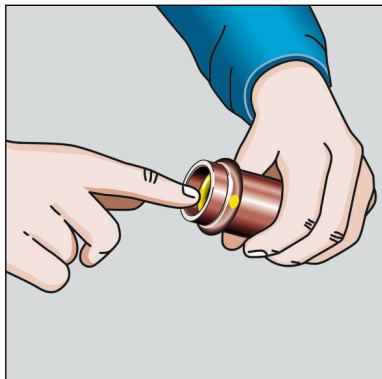
Bojājumi nepareiza instrumenta dēļ!

Atskarpju noņemšanai neizmantojiet slīpriņas vai līdzīgus instrumentus. Tā var rasties cauruļu bojājumi.



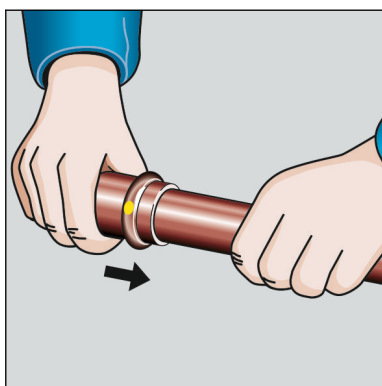
- Noņemiet atskarpes caurules iekšpusē un ārpusē.

3.4.5 Savienojuma sapresēšana

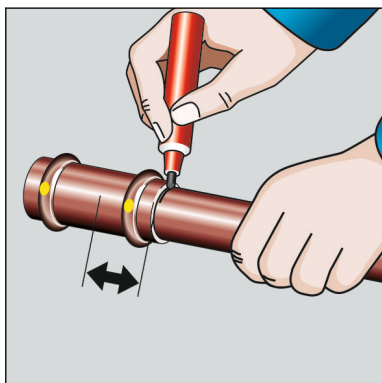


Priekšnoteikumi:

- Caurules gali nav saliekti vai nav bojāti.
- Caurulei ir noņemtas atskarpes.
- Presējamā veidgabalā atrodas atbilstošā blīve.
HNBR = dzeltena
- Blīve nav bojāta.
- Blīve pilnībā atrodas gropē.

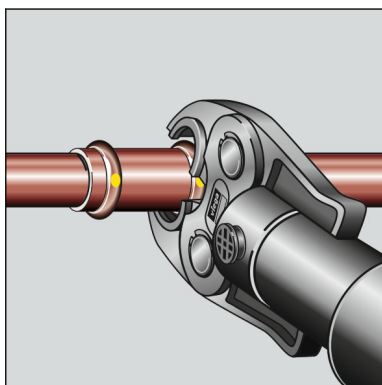


- Uzbīdīet presējamo veidgabalu līdz galam uz caurules.

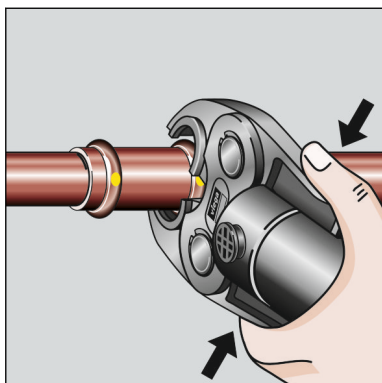


- Atzīmējiet ievietošanas dziļumu.
- Presēšanas žokļus ievietojiet presēšanas instrumentā un iebīdīet turētājtapu, līdz tā nofiksējas.

INFORMĀCIJA! Ievērojiet presēšanas instrumenta instrukciju.



- Atveriet presēšanas žokļus un taisnā leņķī uzlieciet uz veidgabala.
- Atbilstoši atzīmei pārbaudiet ievietošanas dziļumu.
- Pārliecinieties, vai presēšanas žokļi atrodas pa vidu uz presējamā veidgabala gropes.



- Veiciet presēšanu.
- Atveriet un noņemiet presēšanas žokļus.
- Savienojums ir sapresēts.

3.4.6 Hermētiskuma pārbaude

Pirms lietošanas sākšanas montierim jāpārbauda hermētiskums.

Pārbaude veicama pabeigtai, bet vēl nenosegtai sistēmai.

Ievērojiet piemērojamās direktīvas, skat. ☞ „Normatīvi no nodaļas: Hermētiskuma pārbaude” lappusē 7.

Dokumentējiet rezultātus.

3.5 Apkope

Gāzes instalācijas reizi gadā vizuāli jāpārbauda, piemēram, īpašniekam.

Reizi divpadsmit gados instalēšanas līgumuzņēmumam jāuztic pārbaudīt piemērotība lietošanai un hermētiskums.

Lai garantētu un ievērotu tehniski drošu stāvokli, gāzes instalācija jālieto un jāuztur atbilstoši noteikumiem, skat. ☞ „Normatīvi no nodaļas: Apkope” lappusē 7.

3.6 Likvidācija

Ražojumu un iepakojumu sašķiro pēc attiecīgajām materiālu kategorijām (piemēram, papīrs, metāls, plastmasa vai krāsainais metāls) un likvidē atbilstoši valsts tiesību aktiem.



Viega CE GmbH & Co. KG

info@viega.lv

viega.lv

LV • 2021-01 • VPN170108

