

# MasterCoat ER 308N

Ligante epóxi bicomponente sem solventes (100% sólidos) transparente, de alta resistência a U.V.



## Descrição do produto

O MasterCoat ER 308N é uma resina epóxi bicomponente, sem solventes, de baixa viscosidade, transparente e fluida, com alta resistência a U.V., que proporciona elevada durabilidade estética.

## Campo de aplicação

O MasterCoat ER 308N foi formulado para o uso em interiores para aplicações em zonas industriais e decorativas.

O MasterCoat ER 308N pode ser utilizado como ligante epóxi para argamassas, como camada base em pavimentos multicamada industriais e decorativos e como selante de pavimentos de quartzo colorido.

Proporciona um acabamento brilhante, alta resistência a U.V., com boa resistência mecânica, química e aos riscos.

Consultar o Departamento Técnico acerca de qualquer aplicação não prevista nesta relação.

## Propriedades

- Elevada durabilidade estética.
- Excelentes propriedades mecânicas.
- Boa resistência aos riscos.
- Elevada resistência a raios U.V.
- Elevada resistência química.
- Baixa viscosidade.
- 100% sólidos. Sem dissolventes.
- Pouco odor.
- Fácil de aplicar.

## Preparação do suporte

Os suportes sobre os quais vai ser aplicado devem ser firmes, estar secos e ser capazes de suportar as cargas. Igualmente, não devem conter partículas secas, tratamentos anteriores mal aderidos, óleos, gorduras, marcas de borracha, pintura ou qualquer outro contaminante que limite a aderência.

Regra geral, é imprescindível o tratamento prévio do suporte através de fresagem, jateamento ou desbaste. Depois do tratamento prévio do suporte, a resistência à tração do suporte deve ser de, pelo menos, 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

O conteúdo em humidade do betão não deve superar 3% em todo o processo (medido através de equipamento CM). A temperatura do suporte deve ser de, pelo menos, 3 °C acima da do ponto de condensação. Adicionalmente, devem ser seguidas as recomendações gerais de aplicação para o revestimento de suportes de betão.

## Modo de utilização

MasterCoat ER 308N fornece-se em embalagens pré-dosificadas com a relação de mistura exata.

Antes de misturar, deixar os componentes A e B a uma temperatura de aproximadamente 15 °C a 25 °C. Verter todo o conteúdo da parte B no recipiente da A. **NÃO MISTURAR MANUALMENTE.** Misturar com um berbequim mecânico equipado com um agitador a rotações muito baixas (aprox. 300 rpm) durante pelo menos 3 minutos. Realizar várias passagens pelas laterais e pelo fundo da embalagem para assegurar uma mistura completa. Durante a mistura, manter as palhetas do agitador mergulhadas no material para evitar a oclusão de ar. **NÃO TRABALHAR FORA DA EMBALAGEM ORIGINAL.**

Depois de realizar a mistura, o MasterCoat ER 308N é aplicado no suporte preparado com ajuda de uma talocha dentada ou ancinho. O tamanho dos dentes deve ser selecionado em função da espessura da camada requerida (atenção, não superar a espessura máxima recomendada). Para eliminar bolhas e ar ocluso, passar o rolo de picos diretamente depois da aplicação.

Em superfícies salpicadas, o MasterCoat ER 308N será aplicado com um ancinho de borracha e será passado o rolo.

# MasterCoat ER 308N

Ligante epóxi bicomponente sem solventes (100% sólidos) transparente, de alta resistência a U.V.

Para sistemas de stone carpet, é adicionada ao ligante uma pré-mistura de areia de sílica com cor ou seca no forno (ou outras cargas) misturando constantemente. Assegurar uma boa humectação do agregado. A mistura de argamassa é espalhada sobre o suporte com uma talocha; em seguida, é nivelada com um ancinho e, por fim, é compacta com uma talocha ou máquina rotativa.

A temperatura ambiente e do suporte influenciam a trabalhabilidade das resinas reativas. A baixas temperaturas, as reações químicas tornam-se mais lentas; o que aumenta o tempo aberto, o intervalo de reaplicação e o tempo de secagem. Ao mesmo tempo, aumenta a viscosidade, o que implica um maior consumo. Pelo contrário, as altas temperaturas aceleram as reações químicas, de forma que os tempos mencionados anteriormente são reduzidos como consequência.

Para uma secagem completa do material, o suporte e a temperatura de trabalho não devem ser inferiores ao mínimo indicado. Devem ser observadas as limitações de humidade relativa (mínima e máxima).

Depois da aplicação, o material deverá ser protegido do contacto direto com água durante aproximadamente 24 horas (a 20 °C). Neste período, o contacto com a água provoca o aparecimento de manchas brancas na superfície (formação de carbamatos) e/ou viscosidade que inibe a adesão entre camadas e devem ser eliminados caso apareçam. Além destas limitações, devem ser seguidas as recomendações gerais aplicáveis de resinas reativas sobre betão.

## Consumo

Aplicação como primário: como primário, o consumo está normalmente entre 0,3 – 0,5 kg/m<sup>2</sup> dependendo da textura da superfície e da porosidade do suporte.

Aplicação como pavimento de quartzo colorido: misturar 1 parte de MasterCoat ER 308N com 2 partes de agregado silicioso seco tipo MasterCoat FIL 1. Misturar até que a resina tenha humedecido todo o quartzo do recipiente. Aplicar esta mistura com uma talocha dentada sobre a superfície previamente preparada. Em seguida, salpicar a superfície com agregado de quartzo colorido até à saturação.

Após a secagem, eliminar o excesso de quartzo colorido e aplicar o MasterCoat ER 308N com uma grade de borracha como camada de acabamento, em rastra de goma como capa de acabado, em dotação entre 0,5 – 0,8 kg/m<sup>2</sup> (em função do agregado utilizado).

Aplicação como stone carpet: verter 1 saco de 25 kg de quartzo colorido num recipiente e acrescentar 2,0 kg do MasterCoat ER 308N (aproximadamente um 8% do MasterCoat ER 308N). Misturar até que a resina tenha humedecido todo o quartzo do recipiente. Aplicar esta mistura com uma talocha sobre a superfície previamente preparada.

Aplicação como camada de acabamento/secagem em pavimentos: aplicar MasterCoat ER 308N com grelha de borracha como camada de acabamento (0,5 – 0,8 kg/m<sup>2</sup>).

## Apresentação

O MasterCoat ER 308N é fornecido em conjuntos de 16 kg.

- Parte A: 11 kg
- Parte B: 5 kg

## Limpeza de ferramentas

As ferramentas reutilizáveis devem ser limpas cuidadosamente com solventes tipo isopropanol.

## Armazenamento

Armazenar nas embalagens originais num local seco e a uma temperatura entre 15 °C e 25 °C. Não expor à luz solar direta e evitar que a temperatura caia abaixo do intervalo indicado para prevenir cristalizações.

Para consultar a vida útil máxima nestas condições, ver a etiqueta.

## Diretiva Europeia 2004/42/CE (DECO-PAINT GUIDELINE)

Este produto está em conformidade com a Diretiva 2004/42/CE da UE (Diretiva Deco-Paint) e não excede o limite máximo permitido de COV (Fase 2, 2010). Em conformidade com a Diretiva (UE) 2004/42, o teor máximo permitido de compostos orgânicos voláteis (COV) para a categoria de produtos IIA / j tipo sb é 500 g/l (Limite: Fase 2, 2010).

# MasterCoat ER 308N

Ligante epóxi bicomponente sem solventes (100% sólidos) transparente, de alta resistência a U.V.

## Manuseamento e transporte

Para o manuseamento deste produto devem observar-se as medidas preventivas habituais no manuseamento de produtos químicos, por exemplo, não comer, fumar nem beber durante o trabalho e lavar as mãos antes de uma pausa e no fim do trabalho.

Pode consultar-se a informação específica de segurança no manuseamento e transporte deste produto na Ficha de Dados de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da respetiva embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do detentor final do produto.

## Deve ter-se em conta

- Depois de endurecer, o MasterCoat ER 308N não é perigoso do ponto de vista fisiológico. Devem ser adotadas as seguintes medidas de proteção ao trabalhar com o material:
- Usar luvas de segurança, óculos e vestuário de proteção. Evitar o contacto com a pele e os olhos. Em caso de contacto com os olhos, consulte um médico. Evitar a inalação dos gases. Não comer, fumar nem trabalhar perto de uma chama aberta enquanto se trabalha com o produto.
- Para mais informações sobre advertências de perigo e de segurança, os regulamentos relativos ao transporte e à gestão de resíduos, consultar a ficha de dados de segurança do produto correspondente.
- Devem ser respeitados os regulamentos da associação comercial local e/ou outras autoridades que regulam a segurança e higiene dos trabalhadores que manuseiam resinas epóxi.

Dados Técnicos			
Relação de mistura:		em peso	2,2 : 1
Densidade da mistura:	a 23 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,13
Viscosidade mistura:	a 23 °C	KU	78-85
Tempo de trabalhabilidade:	a 23 °C	mín.	25
Tempo de secagem ao tato:	a 23 °C	horas	3 h
Tempo de secagem entre camadas:	a 23 °C	horas	12-24 h

Dados técnicos do material seco			
Dureza Persoz:			300-330
Resistência à abrasão Taber (CS 17, 1 kg, 1000 ciclos):	UNE 48250	mg	0,05
Temperaturas superiores reduzem estes tempos e inferiores aumentam-nos. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.			

# MasterCoat ER 308N

Ligante epóxi bicomponente sem solventes (100% sólidos) transparente, de alta resistência a U.V.

	
Master Builders Solutions España, S.L.U. Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1ª Planta 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona) 25 00536	
EN 13813:2003 Argamassa para revestimentos e acabamentos de pisos	
Resistência ao desgaste (BCA)	AR 1
Resistência à tração	B 2.0
Resistência ao impacto	IR: 14

## NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

## Contacto

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal  
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal  
[encomendas-ebeportugal@masterbuilders.com](mailto:encomendas-ebeportugal@masterbuilders.com)  
[www.master-builders-solutions.com/pt-pt](http://www.master-builders-solutions.com/pt-pt)

