

MasterJoint 472

Mástique elástica monocomponente de poliuretano para selagem de juntas e colas multiusos.



Campo de aplicação

- Aplicável em interiores e exteriores.
- Selagem de juntas e/ou fissuras.
- Selagem de juntas em paredes e tetos.
- Selagem de juntas de dilatação entre elementos de construção de betão, argamassa, aço inoxidável, alumínio, zinco, cerâmica, vidro, etc.
- Selagem de elementos pré-fabricados de betão.
- Aplicável em juntas com movimentos até 25%.

Consultar o Departamento Técnico acerca de qualquer aplicação não prevista nesta relação.

Propriedades

- Grande facilidade de aplicação.
- Monocomponente.
- Excelente extrudabilidade.
- Aderência muito elevada inclusive sem primário sobre betão.
- Endurecimento rápido.
- Secagem rápida.
- Rápida formação de pele que evita a aderência de sujidade.
- Elevadas propriedades elásticas.
- Elevada capacidade de recuperação.
- Módulo baixo que reduz o risco de rutura coesiva ou adesiva.
- Alongamento à rutura muito elevado.
- Elevada durabilidade:
- Não apresenta termoplasticidade (não amolece com a temperatura).
- Muito boa resistência às intempéries, ao envelhecimento e aos raios UV.
- Depois de endurecida, resiste a temperaturas entre -40 °C e +80 °C sem ficar rígida a baixas temperaturas.
- Certificado LEED.

Base do material

Poliuretano monocomponente.

Modo de utilização

(a) Suporte: deve estar limpo, firme (resistência à tração mínima de 1 N/mm²), seco (humidade máxima de 4%), isento de calda de cimento, isento de óleos, gorduras, tintas, restos de óleos descofrantes e/ou mástiques antigas, etc.

Em caso de descamações ou irregularidades nos lábios da junta, devem reparar-se previamente com a argamassa da gama MasterCrete mais adequada.

A temperatura do suporte e do material deve ser no mínimo de +5 °C e no máximo de +35 °C. De qualquer forma, deve estar 3 °C acima da correspondente ao ponto de condensação. Durante a aplicação e o endurecimento as temperaturas devem ser uniformes.

(b) Primário: esta mástique selante adere sem primário a todos os tipos de suporte habitualmente utilizados, como betão, madeira, alumínio anodizado, poliéster, vidro, barro cozido, pedra, azulejos de cerâmica. Para materiais difíceis, incluindo plásticos como PVC, ABS, PMMA ou materiais como alumínio bruto ou metal lacado, realize os testes preliminares para determinar se é necessário preparar a superfície.

(c) Enchimento de fundo: para o enchimento de fundo de juntas, deve utilizar-se um cordão à base de polietileno de célula fechada como MasterJoint 400, para garantir que a mástique só adere aos lados da junta.

O enchimento de fundo deve colocar-se de modo a que a profundidade a encher com mástique seja aproximadamente metade da largura da junta (ver tabela anexa): em estado fresco com água com sabão. Depois de endurecido, só pode eliminar-se mecanicamente.

Largura (mm)	Profundidade (mm)
Até 10	De 6 a 10
10	8 a 10
15	8 a 12
20	10 a 14
25	12 a 18

MasterJoint 472

Mástique elástica monocomponente de poliuretano para selagem de juntas e colas multiusos.

(d) Aplicação: o material é fornecido pronto a aplicar. Cortar uma extremidade do salsichão ou o bocal roscado no caso dos cartuchos, introduzi-lo numa pistola manual (tipo Wexford ou Avon) ou pneumática.

Colocar o bocal na extremidade e realizar um corte a 45° com aproximadamente a largura da junta a selar. Aplicar a mástique na junta de forma contínua, evitando a formação de bolhas de ar.

(e) Acabamento: poderá alisar-se o material com uma espátula e com um líquido isento de álcool.

Consumo

Depende das dimensões da junta. Pode calcular-se do seguinte modo:

Largura da junta (mm) x Profundidade da junta (mm) = ml de produto/metro linear da junta.

Exemplos:

Juntas de 10 mm x 8 mm: aprox. 80 ml/m linear.

Juntas de 15 mm x 8 mm: aprox. 120 ml/m linear.

Rendimentos aproximados por embalagens:

Largura da junta (mm)	Profundidade da junta (mm)	Rendimento do salsichão 600 ml
10	8	7,5 metros
15	8	5 metros
20	10	3 metros

Estes consumos são teóricos e dependem da rugosidade do suporte pelo que devem ser ajustados para cada obra em particular através de ensaios *in situ*.

Limpeza de ferramentas

MasterJoint 472 pode eliminar-se com solventes orgânicos (por ex., Acetona, Xileno, Metiletilcetona, etc.) enquanto estiver no estado fresco. Depois de endurecido, só pode eliminar-se mecanicamente.

Apresentação

MasterJoint 472 apresenta-se em embalagens de 600 ml. Cores: branco e cinzento.

Armazenamento

Armazenar o produto nas suas embalagens originais hermeticamente fechadas, em local seco e protegido contra a humidade.

Armazenado corretamente, MasterJoint 472 conserva-se até 18 meses a partir da data de fabrico.

Manuseamento e transporte

Para o manuseamento deste produto devem observar-se as medidas preventivas habituais no manuseamento de produtos químicos, por exemplo, não comer, fumar nem beber durante o trabalho e lavar as mãos antes de uma pausa e no fim do trabalho.

Pode consultar-se a informação específica de segurança no manuseamento e transporte deste produto na Ficha de Dados de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da respetiva embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do detentor final do produto.

Deve ter-se em conta

- Não aplicar sobre suportes a temperaturas inferiores a +5 °C nem superiores a +35 °C.
- Evitar trabalhar em condições de vento forte ou sol intenso.
- Proteger da chuva até ao endurecimento total.
- Não deve utilizar-se MasterJoint 472 em juntas com movimentos superiores a 25%.
- O momento ideal para a selagem das juntas é quando estas se encontram no ponto médio de deslocamento, nem dilatadas nem contraídas. No caso de a selagem ser realizada noutro momento, deverá ser considerada a alteração das dimensões desta.
- MasterJoint 472 não é adequada para a aderência em juntas cujos lábios sejam de alumínio anodizado ou asfalto.
- Verificar a inocuidade dos produtos de limpeza sobre a MasterJoint 472.
- Não utilizar materiais betuminosos como fundo de junta.
- Para a selagem de juntas com uma largura superior a 4 cm recomenda-se a utilização de bandas elásticas preformadas.

MasterJoint 472

Mástique elástica monocomponente de poliuretano para selagem de juntas e colas multiusos.

- Não adicionar solventes nem outras substâncias que possam afetar as propriedades finais do produto.
- É desaconselhado pintar sobre este tipo de materiais, dado que o produto que se aplica sobre este deve ser tão elástico quanto a mástique MasterJoint 472. Caso contrário, solta-se do suporte. Recomenda-se a realização de um teste prévio de compatibilidade.

Propriedades	Métodos de ensaio	Unidades	Valores
Densidade:	EN 542	g/cm ³	aprox. 1,15
Larguras da junta aplicáveis: - vertical: - horizontal:	-	mm	máximo 40 máximo 30
Temperatura de aplicação (suporte e material):		°C	entre +5 e +35
Estabilidade vertical (a 50 °C):	ISO 7390	mm	< 1
Perda de volume (retração):	EN 10563	%	≤ 0,4
Formação de pele:	-	horas	de 1 a 1,2
Velocidade de endurecimento:	-	mm/dia	aprox. 3
Dureza Shore A:	ISO 868	-	aprox. 20
Recuperação elástica:	ISO 7389	%	≥ 75
Capacidade de dilatação permanente:	-	%	até 25
Módulo elástico (a 100% alongamento):	ISO 8339	MPa	aprox. 0,2
Resistência à tração:	ISO 8339	MPa	aprox. 0,5
Alongamento à rutura:	ISO 8339	%	≥ 700
Aderência ao betão (sem primário):	ISO 8339	MPa	aprox. 0,3
Resistência à temperatura:	-	°C	de -40 a +80
Os tempos de endurecimento são medidos a 23 °C e 50% de H.R. Temperaturas superiores e/ou H.R. inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos. Se se desejarem dados de controlo, podem solicitar-se as "Especificações de venda" do produto ao nosso Departamento Técnico.			

MasterJoint 472

Mástique elástica monocomponente de poliuretano para selagem de juntas e colas multiusos.

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente. Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal
encomendas-ebeportugal@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.com/pt-pt



EN 15651-1:2012

