

MasterCO₂re 3230

Spezialisierte Fließmitteltechnologie zur Optimierung der Verarbeitbarkeit klinkerreduzierter Betone mit geringem Wassergehalt und/oder herausfordernden Ausgangsstoffen

Anwendungsgebiet

MasterCO₂re 3230 ist ein Spezialprodukt für herausfordernde Rezepturen und Ausgangsstoffsituationen. Durch die neue Wirkcharakteristik des Fließmittels wird es ermöglicht, die Rheologie und die Verarbeitbarkeit des Frischbetons positiv zu beeinflussen, deutlich besser als mit bekannten Hochleistungsfließmitteln. Das ermöglicht den Einsatz herausfordernder Ausgangsstoffe sowie die Herstellung von klinkerreduzierten Betonen mit sehr niedrigen Wassergehalten bei gleichzeitig hervorragenden Verarbeitungseigenschaften. Durch den ausgezeichneten Erhalt der Verarbeitbarkeit wird dem Konsistenzverlust gezielt entgegengewirkt. Gleichzeitig bietet das neue Rohstoffdesign sehr hohe Robustheit bei der Betonherstellung. Weiterhin ermöglicht die neue Technologie die Kombination hoher Frühfestigkeitsentwicklung mit langer Verarbeitungszeit in einer bisher noch nicht dagewesenen Art und Weise. Durch dieses Leistungsspektrum ist MasterCO₂re 3230 sowohl für den Einsatz im Transportbeton als auch im Fertigteilwerk hervorragend geeignet. Das Produkt kann auch als zweite Komponente zusätzlich zu einem Betonverflüssiger und/oder Fließmittel eingesetzt werden.

Prüfung / Zertifikate

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T3.1/3.2; Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung (abZ) Z -3.28-2222; zulässig für Beton nach EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2 (Stahl- und Spannbeton), sowie für Spritzbeton nach EN 14487-1 in Verbindung mit DIN EN 18551; Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung, entsprechend Alkali Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M%). Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB 07.

Wirkung

MasterCO₂re 3230 bewirkt aufgrund seiner innovativen neuen Fließmittel-Technologie gegenüber herkömmlichen Hochleistungsfließmitteln eine deutliche Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften des Frischbetons. Auch bei schwierigen Ausgangsmaterialien und herausfordernden Rezepturvorgaben können Frischbetone mit sehr guten rheologischen Eigenschaften hergestellt werden. Dem

Rücksteifen wird gezielt entgegengewirkt. Das Produkt bietet den Betonherstellern ein hohes Maß an Sicherheit und Komfort zur Einstellung idealer Konsistenzverläufe.

Vorteile: eine sehr lange Verarbeitungszeit auch bei schwierigen Ausgangsmaterialien und herausfordernden, klinkerreduzierten Rezepturvorgaben; verbesserte Verarbeitung und Rheologie; hohe Frühfestigkeiten; hohe Robustheit auch bei schwankenden Ausgangssituationen (Temperatur, Rohstoffe, etc.); als zweite Komponente zur flexiblen Einstellung der Verarbeitungszeit einsetzbar; exzellente Kompatibilität zu anderen Produkten z.B. MasterGlenium

Dosierung

Empfohlener Dosierbereich: 0,2 – 4,0 M% vom Zementgewicht. Die im Einzelfall erforderliche Zugabemenge richtet sich nach den geforderten Betoneigenschaften. Die Dosiermenge ist in einer Erstprüfung bzw. ggf. in einer erweiterten Erstprüfung festzulegen. Sollte der Einsatz als zweite verflüssigende Komponente erfolgen, wird MasterCO₂re 3230 gleichzeitig mit dem Betonverflüssiger bzw. Fließmittel dosiert.

Verarbeitung

Das Zusatzmittel sollte der Betonmischung frühestens mit dem Anmachwasser, vorzugsweise mit dem letzten Drittel, zugegeben werden. Für eine ausreichende Mischzeit nach Zugabe des Zusatzmittels muss in jedem Fall gesorgt werden. Die Anforderungen der DIN EN 206-1 in Verbindung mit der DIN 1045-2 zur Verwendung von Betonzusatzmitteln sind zu beachten. Um die Wirksamkeit des Produktes zu gewährleisten, wird eine Betontemperatur von 5 - 30 °C empfohlen.

Lagerbedingungen

Container und Lagertanks müssen vor Befüllung vollständig entleert und gespült werden. Sollten dabei Reinigungsmittel eingesetzt werden, sind diese restlos zu entfernen. Vor Frost und Verunreinigungen schützen. Bei normaler Lagerung (verschlossen, 20 °C) beträgt die Mindesthaltbarkeit 1 Jahr. Es

MasterCO₂re 3230

Spezialisierte Fließmitteltechnologie zur Optimierung der Verarbeitbarkeit klinkerreduzierter Betone mit geringem Wassergehalt und/oder herausfordernden Ausgangsstoffen

sind die gesetzlichen Vorgaben zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen chemischer Produkte zu beachten. Es wird empfohlen, die Vorratsbehälter regelmäßig zu kontrollieren und bei Bedarf zu reinigen.

Lieferung

Tankwagen, Container 1.000 kg, Fässer 220 kg, Kanister 20 kg

Hinweise:

Bei sachgemäßer Verwendung sind keine Nachteile bekannt. Beim Umgang mit dem Produkt sind die allgemeinen Vorschriften für Arbeitsschutz und Hygiene einzuhalten. Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten.

Produkt-Daten	
Rohstoffbasis	wässrige Polymerlösung
Farbe und Lieferform	milchige bis milchig gelbe Flüssigkeit
Dichte (bei 20 °C)	1,07 ± 0,02 g/cm ³
pH-Wert (bei 20 °C)	11,0 ± 1,0
maximaler Chloridgehalt	0,10 M%
maximaler Alkaligehalt	2,0 M%, als Na ₂ O-Äquivalent



MasterCO₂re 3230
con 25,5 % SPL

Ausgabedatum: **24.06.2024**

Kürzel:SD

Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Merkblatt sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen dar. Es handelt sich bei diesen Angaben allein um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien. Der Verarbeiter bleibt verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem speziellen Geschäftsbereich zu verantworten. Mit Erscheinen dieses Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig.