

MasterCoat® PRI 617

Epoksi Esaslı, Solventsiz, İki Bileşenli Astar

Tanımı

MasterCoat® PRI 617, solventsiz, düşük viskoziteli, iki bileşenli epoksi esaslı astar malzemesidir.

Karışım oranı (ağırlıkça) 100:44,9

Kullanım Yerleri

MasterCoat® PRI 617, iç ve dış mekanlarda gözenek örtücü astar olarak ve/veya beton ve çimento gibi mineralli yüzeyler üzerinde kullanmak için tasarlanmıştır. İçerisine fırınlanarak

Teknik Özellikler

Malzemenin Yapısı MasterCoat® PRI 617 Bileşen A MasterCoat® PRI 617 Bileşen B	Epoksi Reçine Epoksi Sertleştirici
Renk	Şeffaf
Yoğunluk (23°C) Bileşen A Bileşen B Karışım	1,15 g/cm ³ 1,06 g/cm ³ 1,10 g/cm ³
Viskozite (23°C) Bileşen A Bileşen B Karışım	500 mPa.s 380 mPa.s 460 mPa.s
Kap Ömrü 12°C 23°C 30°C	60 dakika 30 dakika 15 dakika
Tekrar Uygulama Yapılabilmesi / Trafiğe Hazır Olma Süresi 12°C 23°C 30°C	Min. 24 saat Maks. 48 saat Min. 7 saat Maks. 36 saat Min. 3 saat Maks. 24 saat
Tam Kurlenme / Kimyasal Temasa Hazır Olma Süresi 10°C 23°C 30°C	5 gün 3 gün 2 gün
Alt Yüzey ve Ortam Sıcaklıkları (°C)	Min. 8 Maks. 30
İzin verilen Azami Bağıl Nem 10°C >23°C	% 75 % 85
Shore D Sertliği (7 günlük)	80
Basınç Dayanımı	60 N/mm ²
Kopma Mukavemeti	1,5 N/mm ²

*Yukarıda belirtilmiş olan özellikler bilgilendirme amaçlıdır ve teknik şartnameye temel olacak şekilde kullanılmamalıdır.

Part of

MASTER®
»BUILDERS
SOLUTIONS

Group



MasterCoat® PRI 617

Epoksi Esaslı, Solventsiz, İki Bileşenli Astar

kurutulmuş silis kumunu 1 : 0.5 – 1 : 2 oranında ekleyerek kullanabilirsiniz.

Özellikleri ve Faydaları

- Düşük viskozitelidir.
- Kolay uygulanır.
- Çok iyi nüfuz eder.
- Kapiler boşlukları ve gözenekleri kapatır.
- Alt yapıya çok iyi tutunur.
- Düşük emisyonludur.

Uygulama Yöntemi

(A) Yüzey Hazırlığı

Eski ve yeni tüm yüzeyler, yapısal olarak sağlam, taşıyıcı, tozsuz, kuru ve temiz olan yüzey, aderansı zayıflatacak her türlü yağ, gres, pas ve parafin kalıntılarını arındırılmış olmalıdır. Shot-blast veya kumlama, yüksek basınçlı su jeti, aşındırma veya prüzlendirme (gerekli son işlemi içeren) tercih edilen yüzey hazırlama yöntemleridir.

Yüzey hazırlığından sonra, zemin betonunun mukavemeti minimum 1,5 N/mm² olmalıdır. Zemin betonunun nem oranı %4'ü geçmemelidir (CM aleti ile ölçülmüş).

Su yalıtımı düzgün bir şekilde kurulmuş ve bozulmamış olmalı.

(B) Karıştırma

MasterCoat® PRI 617 karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışım başlanmadan önce, A ve B bileşenlerinin sıcaklığı yaklaşık +15°C - +25°C olmalıdır. B bileşeninin tamamı A bileşeni içerisine boşaltılmalıdır.

EL İLE KARIŞTIRMAYINIZ. Mekanik karıştırıcı ile düşük hızda (300 rpm) en az 3 dakika karıştırılmalıdır. Kenarlardaki malzeme sıyrılmalı ve karışım kabının tabanındaki malzeme ile iyi bir şekilde karıştığından emin olunmalıdır. Hava kabarcığı oluşumunu önlemek için karıştırıcının ucunu kaplamanın içinde tutunuz.

ORJİNAL MALZEME KABİ DIŞINDA BİR KAP İLE ÇALIŞMAYINIZ. A ve B bileşenlerinden oluşan homojen

kıvamlı karışım hazırlandıktan sonra temiz bir kaba alınır ve 1 dakika süre ile tekrar karıştırılır.

MasterCoat® PRI 617, ortam sıcaklığının durağan olduğu veya betonun içine hava girmesiyle, hava kabarcık oluşumu riskini azaltacak kadar sıcaklığın düştüğü zamanlarda uygulanabilir.

(C) Uygulama

Karışım işleminden sonra, MasterCoat® PRI 617, önceden hazırlanmış alt yüzey üzerine dişli mala veya spatula kullanılarak uygulanır. Yaş astar üzerine yayılan fırınlanarak kurutulmuş silis kumu, alt yüzeye yapışmayı artırmak için uygulanır. Malzemenin kürlenme süresi, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kullanma süresini, üzerinin kaplanabilme süresinin, ve çalışma zamanının uzamasına neden olur. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu artırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısılır. Malzemenin tamamının kürünü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir.

Uygulamadan sonra, kaplama en az 24 saat (20°C) direk su temasından korunmalıdır. Eğer bir su teması olursa, mutlaka uzaklaştırılması gereken, yüzeyde karbonatlaşma ve yapışkanlık meydana gelir. Karbamatin yüzey üzerinde belirgin etkisi vardır ve uzaklaştırılmalıdır. Yüzey sıcaklığı, uygulama sırasında ve uygulamadan en az 24 saat sonra +15°C'de, çığ noktasının en az +3°C nin üstünde olmalıdır.

Sarfiyat

MasterCoat® PRI 617 sarfiyatı dolgunun ölçüsüne, alt yüzeyin durumuna ve gözenekliliğine bağlı olarak yaklaşık 0.3 – 0.5 kg/m² arasında hesaplanır. İkinci kat MasterCoat® PRI 617 uygulaması, 0.2 – 0.4 kg/m² sarfiyat ile, çok gözenekli yüzeylere ve nemin yükselmesine karşı korumayı artırır.

Hala ıslak olan astar üzerine yayılan fırınlanmış 0.3 – 0.8 mm silis kumu sarfiyatı yaklaşık olarak 1.0 kg/m² olur.

Yukarıdaki sarfiyat rakamları sadece bir kılavuz olarak tasarlanmıştır, pürüzlü veya gözenekli alt yüzeylerde daha yüksek olabilir.

MasterCoat® PRI 617

Epoksi Esaslı, Solventsiz, İki Bileşenli Astar

Dikkat Edilmesi Gerekenler

- Aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgarlı havalarda veya ortam ve yüzey sıcaklığı +8°C'nin altında ya da +30°C'nin üzerinde ise uygulama yapılmamalıdır.
- Uygun sıcaklıklarda yapılacak uygulamalarda, kullanılacak malzemeler, 1-2 gün önceden uygulama alanına getirilip depolanmalı ve ortam şartlarına uyum sağlaması sağlanmalıdır.
- Aşırı soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ısıtıcılar yardımı ile ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, malzemenin işlenebilirliğinin artırılması için ambalajlar +20°C - +25°C şartlandırılarak kullanıma hazır hale getirilmelidir.
- Epoksi ve poliüretan esaslı zemin sistemleri, uzman uygulamacılar tarafından uygulanmalıdır.
- Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kullanma süresini, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Aynı zamanda viskozite yükseldiğinden sarfiyat artar. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu artırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısalır. Malzemenin tamamının kürünü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir. Kaplamanın tamamlanmasından sonra, kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır. Eğer bir su teması olursa, bu kaplama üzerinde karbonatlaşma ve yumuşama yaratacak ve bu da, kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır. Böyle bir durum karşısında kaplamanın tamamı zeminden kaldırılmalı ve yenilenmelidir.
- MasterCoat® PRI 617 kullanıma hazır setler halinde üretilmiştir. Uygulama esnasında karışım içerisinde solvent ve katılmamalıdır.
- Uygulama yapılırken nispi nem %75 - %90 arasında olmalıdır.
- İlk karıştırma yapıldıktan sonra, karışım mutlaka temiz bir kaba alınmalı ve tekrar karıştırılmalıdır. Malzeme ilk karıştırma kabından dökülerek kullanıldığı takdirde, yüzeyde reaksiyona girmemiş serbest bileşenler sertleşmeden kalacaktır.

- Kullanılmış ambalajlar birbirinin içerisine geçirilerek yapışması sağlanmalı ve ambalajların tekrar kullanımı engellenmelidir.
- EL İLE KARIŞTIRMA YAPILMAMALIDIR.

Aletlerin Temizlenmesi

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar izopropanol ile temizlenmelidir.

Ambalaj

MasterCoat® PRI 617, 20,97 kg'lık set halinde tedarik edilir.

Bileşen A: 14,47 kg'lık teneke

Bileşen B: 6,5 kg'lık teneke

Depolama

Açılmamış ürünü orijinal ambalajında, serin ve kuru bir ortamda, +15°C - +25°C sıcaklık aralığında depolanmalıdır. Doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır ve önerilen sıcaklık aralığının dışına çıkılması önlenmelidir.

Raf Ömrü

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 aydır. Açılmış ambalajlar uygun depolama koşullarında sakalanarak 1 hafta içerisinde kullanılmalıdır.

Güvenlik Tavsiyeleri

MasterCoat® PRI 617, kürlenme durumunda, fizyolojik olarak tehlikeli değildir. MasterCoat® PRI 617 ile çalışırken takip edilmesi gereken koruyucu tedbirler:

Güvenlik eldiveni, gözlük ve koruyucu kıyafet giyilmelidir. Deri ve göz temasından kaçınılmalıdır. Göze temas halinde tıbbi yardım alınmalıdır. Üründen çıkan gazları solumaktan kaçınılmalıdır. Ürün ile çalışırken yemek yenmemeli, sigara içilmemeli ve çıplak ateş ile yaklaşılmamalıdır. Güvenlik riski uyarılarına ek olarak, bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgilerine Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasından ulaşılabilir. Reçine esaslı epoksiler ile çalışan işçiler için, yerel

MasterCoat® PRI 617

Epoksi Esaslı, Solventsiz, İki Bileşenli Astar

kurumların düzenlediği güvenlik ve sağlık düzenlemeleri mutlaka göz önünde tutulmalıdır.

Yasal Uyarı

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. MBT Teknik Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret A.Ş. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan MBT Teknik Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret A.Ş. sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

İletişim

MBT Teknik Yapı Kimyasalları San. ve Tic. A.Ş.
Eyüp Sultan Mah. Sekmen Cad. Hayy 1000A No:26/8
Sancaktepe, İstanbul
Tel: 0216 561 35 45 www.mbt-tech.tr

CE	
MBT TEKNİK YAPI KİMYASALLARI SAN. VE TİC. A.Ş.	
Eyüp Sultan Mah. Sekmen Cad. HAYY 1000A No:26 K:5 D:8, 34885 Sancaktepe, İstanbul, Türkiye	
25	
DOP NO: 1401005	
MasterCoat® PRI 617	
TS EN 1504-2:2004 I.2, 5.2 Emprenye Uygulaması I.2, 5.2 Impregnation application (I)	
Beton için yüzey koruma sistemleri Surface protection systems for concrete Emprenye uygulaması Impregnation application	
Aşınmaya Direnç (Abrasion Resistance)	NPD
Kapiler Su Emme ve Su Geçirgenliği (Capillary Absorption and Permeability to water)	w < 0,1 kg/m ² .v/h
Çarpmaya Direnç (Impact Resistance)	NPD
Çekip koparma deneyi yoluyla yapışma dayanımı (Adhesion strength by pull-off test)	Trafik yükü ile birlikte yatay ≥ 1,5 N/mm ² (Horizontal with trafficking)
İşleme derinliği (Depth of penetration)	NPD
Yangına karşı tepki (Reaction to fire)	E
Tehlikeli maddeler (Dangerous substances)	Madde 5.3 'e uygun (Comply with clause 5.3)

Part of

MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS

Group

