

MasterCrete 488

Malta cementizia di classe R4, tixotropica, espansiva, rinforzata con fibre sintetiche, a presa normale, formulata per ripristini di strutture in calcestruzzo con spessori da 10 a 50 mm in unico strato.

Descrizione del materiale

MasterCrete 488 è una malta cementizia monocomponente tixotropica strutturale ad elevate prestazioni (classe R4 in accordo con EN 1504-3), composta da leganti idraulici ad elevate prestazioni, aggregati selezionati, fibre di rinforzo sintetiche in poliacrilonitrile (PAN) e speciali additivi che conferiscono a **MasterCrete 488** caratteristiche espansive in condizioni di espansione contrastata e maturazione in aria; l'eventuale impiego di additivo SRA sarà valutato in funzione delle condizioni ambientali di cantiere e di maturazione del prodotto applicato.

In caso di dubbi contattare l'assistenza tecnica Master Builders Solutions.

MasterCrete 488 è idonea per eseguire ripristini strutturali di strutture degradate in calcestruzzo, con spessori di intervento variabili da 10 a 50 mm, in unico strato. Inoltre, la speciale formulazione consente di ottenere un'elevata stabilità dimensionale, minimizzando il rischio di fessurazione da ritiro idraulico e garantendo un'ottima adesione sia al vecchio calcestruzzo che alle barre di armatura.

Campi di applicazione

La malta cementizia tixotropica **MasterCrete 488** consente di eseguire interventi di ripristino strutturale di strutture in calcestruzzo, in orizzontale e verticale, garantendone la massima efficacia e durabilità. Può essere applicato manualmente a cazzuola oppure a spruzzo mediante l'impiego di idonea macchina, per spessori variabili da 10 fino a 50 mm in unico strato.

Alcuni esempi di applicazione sono:

- ripristini di strutture in calcestruzzo infrastrutturali: viadotti, ponti, gallerie, sottopassi, dighe, canali, condotte, etc.;
- ripristino e riparazione di elementi e strutture in calcestruzzo di qualsiasi natura e dimensione, di edilizia civile, industriale o commerciale, che presentino calcestruzzo ammalorato, difetti o distacchi;
- ringrossi di strutture in cemento armato;
- ricostruzione del copriferro in strutture in c.a. e c.a.p..

Caratteristiche

- **Resistenza alla fessurazione da ritiro plastico:** **MasterCrete 488** è rinforzato con fibre sintetiche in poliacrilonitrile (PAN) che riducono il rischio di formazione di microfessurazioni superficiali durante la fase plastica del prodotto;
- **Resistenza alla fessurazione da ritiro idraulico:** grazie alla speciale formulazione di **MasterCrete 488** l'intervento di ripristino risulterà monolitico e duraturo; le proprietà di espansione del prodotto, su supporto adeguatamente preparato e con corretta maturazione del prodotto, permettono di sfruttare l'effetto di "precompressione chimica" generato dall'espansione contrastata e raggiungere così ottimi livelli di interazione tra vecchio e nuovo, contrastando gli sforzi che insorgono a causa del ritiro impedito;
- **Ottima adesione** su substrati correttamente preparati, sia in orizzontale che in verticale, anche sopra testa;
- **Ottime caratteristiche di impermeabilità**, secondo EN 12390 parte 8, nei confronti dell'acqua e quindi dei possibili agenti aggressivi da essa trasportati, come ad esempio cloruri e solfati.

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) il prodotto risulta essere provvisto di marcatura CE secondo UNI EN 1504-3 (classe R4) e della relativa DoP (Dichiarazione di Prestazione).



Consumo

Circa 18,0 kg/m² per centimetro di spessore.

MasterCrete 488

Malta cementizia di classe R4, tixotropica, espansiva, rinforzata con fibre sintetiche, a presa normale, formulata per ripristini di strutture in calcestruzzo con spessori da 10 a 50 mm in unico strato.

Confezione e stoccaggio

MasterCrete 488 è disponibile in sacchi da 25 kg.

Conservare il prodotto negli imballi originali in luogo asciutto e protetto, a temperatura compresa tra +5°C e +35°C.

Nelle condizioni sopra citate, la durata di conservazione del prodotto è di 12 mesi.

Preparazione e modalità di applicazione

Preparazione dei supporti

- Rimuovere dalla superficie tutte le parti di calcestruzzo deteriorato e/o contaminato, non perfettamente aderente ed in fase di distacco, in modo da ottenere un sottofondo solido e macroscopicamente ruvido, con asperità di almeno 5 mm. Gli aggregati dovranno risultare visibilmente esposti. I bordi dell'area di intervento, per ripristini locali, devono presentarsi ad angolo retto, permettendo uno spessore minimo di applicazione della malta di 10 mm.
- Rimuovere l'eventuale ruggine presente sui ferri d'armatura esposti mediante spazzolatura (manuale o meccanica) o sabbiatura.
- Trattare i ferri d'armatura con protezione anticorrosiva della **linea MasterCrete**.
- Saturare il supporto con acqua, fino ad ottenere un substrato saturo, ma privo di acqua in superficie (s.s.a.); ottenere superfici pulite e sature è fondamentale per garantire elevati valori di aderenza tra supporto e materiale applicato ed evitare la fessurazione del prodotto.
- In caso di interventi estesi, per spessori di malta superiori a 3 cm, si dovrà prevedere anche l'inserimento di armatura di contrasto.

Preparazione della malta

Miscelare **MasterCrete 488** per circa 4-5 minuti in betoniera o miscelatore della macchina intonacatrice, assieme ad un quantitativo di acqua pari a 3/4 del totale indicato in scheda tecnica, aggiungendo gradualmente il resto dell'acqua d'impasto fino ad ottenere un impasto omogeneo (non superare il quantitativo massimo di acqua indicato in scheda tecnica).

Qualora il quantitativo da miscelare risulti modesto, anche se non dove essere mai inferiore al sacco, miscelare in secchio mediante miscelatore a frusta a basso numero di giri.

Per poter sfruttare le capacità espansive di **MasterCrete 488**, se in cantiere si prevede di non poter curare la stagionatura a umido, si dovrà prevedere l'utilizzo dell'additivo SRA **MasterCrete 400** con dosaggio pari o superiore allo 0,4% sul peso della polvere.

Se l'applicazione di **MasterCrete 488** è prevista in più strati, l'aggiunta dell'additivo SRA potrà essere prevista solo per lo strato più esterno.

In caso di dubbi, contattare il servizio tecnico Master Builders Solutions.

Messa in opera e frattazzatura

Per applicazioni manuali si può procedere con cazzuola rispettando uno spessore compreso tra 10 e 50 mm, in unico strato, procedendo preliminarmente con un rinzafo.

Il prodotto può essere applicato anche a spruzzo con adeguata macchina intonacatrice non a ciclo continuo, per esempio a coclea o vite senza fine, rispettando sempre i 50 mm come spessore massimo per singolo strato.

Applicazioni sopra testa richiedono, in funzione delle condizioni del supporto, dell'ambiente, dell'impasto realizzato e delle caratteristiche dell'eventuale macchina impiegata, l'applicazione di spessori ridotti indicativamente intorno ai 20 mm.

In ogni caso, per applicazioni superiori ai 30 mm si dovrà prevedere l'impiego di armatura di contrasto, adeguatamente fissata al supporto esistente e garantendo almeno 10 mm di copriferro.

Applicazioni per interventi anche superiori ai 50 mm sono possibili, purché effettuati in diversi strati e avendo l'accortezza di lasciare "grezzo" o meglio irruvidire lo strato fresco che riceverà poi il seguente strato. Se lo strato successivo è realizzato il giorno seguente, il precedente strato indurito dovrà essere depolverato e saturato fino a condizione s.s.a..

La superficie finale sarà quindi frattazzata utilizzando un frattazzo di spugna, non appena la malta inizia a irrigidirsi. Il tempo di attesa per eseguire la frattazzatura varia in funzione delle condizioni climatiche. Una corretta frattazzatura è

MasterCrete 488

Malta cementizia di classe R4, tixotropica, espansiva, rinforzata con fibre sintetiche, a presa normale, formulata per ripristini di strutture in calcestruzzo con spessori da 10 a 50 mm in unico strato.

indispensabile per contrastare l'insorgere di microfessure superficiali da ritiro plastico.

Stagionatura e maturazione

Si consiglia di eseguire la maturazione delle superfici esposte all'aria, per le prime 24 ore, o per via umida o mediante applicazione a spruzzo di agente stagionante-anti evaporante della linea **MasterKure**. Tale soluzione risulta particolarmente consigliata in condizioni ambientali caratterizzate da bassa umidità relativa ed elevata ventilazione.

Se non potrà essere curata la maturazione del prodotto come sopra descritto, dovrà essere impiegato in fase di miscelazione l'additivo SRA **MasterCrete 400** con dosaggio minimo pari a 0,4% sul peso della polvere.

Temperature di applicazione

Temperatura dell'ambiente di applicazione compresa tra +5°C e +35°C.

Avvertenze

- Non applicare direttamente su supporti in gesso, friabili, misti, verniciati.
- Non applicare **MasterCrete 488** su sottofondi lisci senza averli preventivamente irruviditi.
- Non aggiungere ulteriore acqua o malta fresca all'impasto che ha già iniziato il processo di presa.
- Non aggiungere acqua oltre il dosaggio consigliato in scheda tecnica.
- Non utilizzare il prodotto per spessori di intervento inferiori ai 10 mm.

Dati tecnici

Dati identificativi prodotto	
Confezioni	Sacchi da 25 kg
Colore polvere	Grigio
Dimensione massima dell'aggregato	2,5 mm
Rapporto di miscelazione	3,75 – 4,25 litri di acqua per sacco (15-17%)
Consumo	circa 18,5 kg/m ² per 1 cm di spessore
Massa volumica fresca	circa 2170 kg/m ³
Consistenza impasto	Plastica-Tixotropica
Tempo di lavorabilità (+20°C)	60 minuti
Temperatura ambientale di applicazione	Da +5°C a +35°C
Classe (EN 1504-3)	R4
Tipologia	Malta cementizia CC
Contenuto di ioni cloruro (EN 1015-17) – requisito minimo ≤0,05%	< 0,05%
Spessore strato applicabile (minimo/massimo)	10 mm / 50 mm

MasterCrete 488

Malta cementizia di classe R4, tixotropica, espansiva, rinforzata con fibre sintetiche, a presa normale, formulata per ripristini di strutture in calcestruzzo con spessori da 10 a 50 mm in unico strato.

Prestazioni

(Le prestazioni sotto riportate sono ottenute secondo UNI EN 1504-3 con un dosaggio di acqua pari a 16%)

Caratteristica	Metodo di prova	Requisito normativo	Prestazione prodotto
Resistenza a compressione	UNI EN 12190 UNI EN 196-1	≥ 45 MPa a 28 gg	1 gg > 20 MPa 7 gg > 50 MPa 28 gg > 60 MPa
Resistenza a flessione	UNI EN 196-1	nessuno	1 gg > 4 MPa 7 gg > 7 MPa 28 gg > 8 MPa
Modulo elastico	UNI EN 13412	≥ 20.000 MPa a 28 gg	28.000 ± 2.000 MPa
Adesione su calcestruzzo	UNI EN 1542 (supporto MC 0,40 – UNI EN 1766)	$\geq 2,0$ MPa	> 2,0 MPa
Resistenza ai cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti	UNI EN 1542 dopo i cicli UNI EN 13687/1 su supporto di tipo MC 0,40.	$\geq 2,0$ MPa	> 2,0 MPa
Resistenza alla carbonatazione accelerata	UNI EN 13295	Profondità di carbonatazione $\leq$ a quella del calcestruzzo di riferimento di tipo MC 0,45 (avente rapporto a/c = 0,45) secondo UNI EN 1766	Specificata superata
Coefficiente di assorbimento capillare	UNI EN 13057	$\leq 0,5$ kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	$\leq 0,25$ kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Reazione al fuoco (Euroclasse)	EN 13501-1	-	A1

Prestazioni integrative

(Le prestazioni sotto riportate sono ottenute con un dosaggio di acqua pari a 16,0%)

Caratteristica	Metodo di prova	Requisito normativo	Prestazione prodotto
Espansione contrastata a 24 ore – Maturazione in acqua	UNI 8147 – Metodo A	nessuno	$\geq 0,04\%$
Espansione contrastata a 24 ore – Maturazione in aria	UNI 8147 – metodo B modificato	nessuno	$\geq 0,04\%$
Resistenza a pressione idraulica positiva	UNI EN 12390-8	Pressione di verifica: 5 bar	5 bar - Penetrazione media < 20 mm 5 bar - Penetrazione massima < 50 mm
Test di inarcamento/imbarcamento	-	Inarcamento per dimostrazione del comportamento espansivo	Inarcamento

MasterCrete 488

Malta cementizia di classe R4, tixotropica, espansiva, rinforzata con fibre sintetiche, a presa normale, formulata per ripristini di strutture in calcestruzzo con spessori da 10 a 50 mm in unico strato.

Indicazioni sulla sicurezza

Per indicazioni sul corretto e sicuro utilizzo, trasporto, stoccaggio e smaltimento del prodotto si consulti la più recente Scheda di Sicurezza (SDS).

Servizi aggiuntivi

Per informazioni tecniche aggiuntive, brochure, referenze, relazioni tecniche e assistenza tecnica visitare il sito www.master-builders-solutions.com/it-it o, in alternativa, contattare infomac@masterbuilders.com.

Scansiona il codice QR per visitare la pagina del prodotto e scaricare la versione più recente della presente scheda tecnica ed eventuale documentazione integrativa.



Disclaimer

Dal 16/12/1992 Master Builders Solutions Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre, il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma UNI ISO 45001.

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Master Builders Solutions Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italia

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

www.master-builders-solutions.com/it-it

e-mail: infomac@masterbuilders.com