MasterCoat ULTRA RT

Hochleistungsfähiger, rutschhemmender Polyurethan-Zement-Bodenbelag für hochbelastete Industrieflächen

Produktbeschreibung

MasterCoat ULTRA RT ist ein mehrkomponentiges, hochleistungsfähiges Bodenbeschichtungssystem auf Polyurethan-Zement-Basis für hochbelastete Industrieflächen. Nach der Aushärtung entsteht eine geschlossene, fugenlose und widerstandsfähige Oberfläche mit matter, rutschhemmender Struktur.

Das System zeichnet sich durch hohe mechanische Belastbarkeit sowie gute Beständigkeit gegenüber Schlag-, Abrieb- und chemischen Beanspruchungen aus. Es eignet sich insbesondere für industrielle Bereiche mit hohen Anforderungen an Rutschhemmung, Hygiene und Widerstandsfähigkeit gegenüber chemischen Medien.

MasterCoat ULTRA RT besitzt eine hohe Beständigkeit gegenüber organischen Säuren, verdünnten Mineralsäuren, tierischen und pflanzlichen Fetten, Mineralölen und verschiedenen Lösemitteln. Die MasterCoat-ULTRA-Systeme verfügen über eine HACCP-International-Zertifizierung für den Einsatz in lebensmittelverarbeitenden Betrieben.

Anwendungsbereiche

- Rutschhemmende Industrieböden in Produktions- und Fertigungsanlagen mit hoher Beanspruchung
- Bodenbeschichtungen in Molkereien sowie der Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Industrieböden in chemischen und pharmazeutischen Produktionsbereichen sowie Laboren
- Industrieböden mit chemischer Belastung, beispielsweise durch Fette, Öle, organische Säuren und Reinigungsmittel
- Flächen mit regelmäßigem Fußgänger- und Flurförderzeugverkehr

Für Anwendungen, die hier nicht angeführt sind, kontaktieren Sie bitte Ihren technischen Verkaufsberater.

Eigenschaften

- Rutschhemmende, matte und strukturierte Oberfläche
- Fugenloser, monolithischer Bodenbelag
- Hohe Druck-, Biegezug- und Zugfestigkeit
- Hohe Schlag- und Abriebfestigkeit
- Gute chemische Beständigkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit in Abhängigkeit von der Schichtdicke
- Gute Haftung auf fachgerecht vorbereiteten Betonuntergründen
- Geeignet für lebensmittelverarbeitende Betriebe im Rahmen der HACCP-International-Zertifizierung
- Rutschhemmung R10 gemäß DIN 51130
- Brandverhalten Bfl-s1 gemäß EN 13501-1

Untergrundvorbehandlung

Die zu beschichtenden Untergründe müssen fest, tragfähig und für die vorgesehenen Belastungen geeignet sein. Sie müssen frei von Rissen, Hohlstellen, Zementschlämme, Staub, Öl, Fett, Altbeschichtungen, Nachbehandlungsmitteln und sonstigen haftungsmindernden Verunreinigungen sein.

Geeignete Untergründe sind Beton sowie entsprechend geeignete polymermodifizierte zementäre Estriche. Der Untergrund muss eine Druckfestigkeit von mindestens 25 N/mm² und eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm² aufweisen.

Die Oberfläche ist mechanisch vorzubereiten, beispielsweise durch Kugelstrahlen oder geeignetes Diamantschleifen, sodass eine offenporige und ausreichend raue Oberflächenstruktur entsteht. Nicht tragfähige oder geschädigte Bereiche sind vollständig zu entfernen und mit geeigneten Reparaturprodukten instand zu setzen.

MasterCoat ULTRA RT ist gegenüber erhöhter Restfeuchte des Untergrundes tolerant. Die Verarbeitung ist bereits ab einem Betonalter von 7 Tagen möglich. Voraussetzung ist eine fachgerecht installierte und funktionsfähige Feuchtigkeitssperre unterhalb der Bodenplatte.

MasterCoat ULTRA RT

Hochleistungsfähiger, rutschhemmender Polyurethan-Zement-Bodenbelag für hochbelastete Industrieflächen

Verankerungsnuten

Zur Sicherstellung einer dauerhaften mechanischen Verankerung sind an freien Rändern und Anschlüssen geeignete Verankerungsnuten herzustellen.

Die Breite und Tiefe der Verankerungsnuten muss jeweils mindestens dem Doppelten der vorgesehenen Systemschichtdicke entsprechen. So sind zum Beispiel bei einer Systemschichtdicke von 6 mm Verankerungsnuten von mindestens 12 × 12 mm vorzusehen.

Verankerungsnuten sind insbesondere an Wandanschlüssen, Bewegungs- und Arbeitsfugen, Türschwellen, Sockeln, vertikalen Anschlüssen und freien Beschichtungsrändern vorzusehen. Entlang von Wänden sind sie in einem Abstand von ca. 150 mm parallel zu diesen anzuordnen.

Materialvorbereitung

MasterCoat ULTRA RT wird als abgestimmtes, vierkomponentiges System geliefert.

Vor der Verarbeitung ist zunächst die Pigmentkomponente MasterCoat ULTRA Teil D vollständig zu MasterCoat ULTRA Teil A zuzugeben und gründlich zu homogenisieren. Anschließend wird die Härterkomponente MasterCoat ULTRA Teil B hinzugegeben und vollständig eingemischt.

Die vorgemischten flüssigen Komponenten werden in ein sauberes, ausreichend großes Mischgefäß umgefüllt. Danach wird die Pulverkomponente MasterCoat ULTRA RT Teil C unter kontinuierlichem Mischen langsam zugegeben.

Mit einem geeigneten langsam laufenden Rührwerk mit einfachem oder doppeltem Rührwerkzeug oder einem Zwangsmischer mischen, bis eine gleichmäßige, homogene und fließfähige Masse entsteht.

Die vordosierten Mischungsverhältnisse sind einzuhalten. Teilmischungen und die Zugabe von Wasser, Lösemitteln oder anderen Stoffen sind nicht vorgesehen.

Grundierung

Eine Grundierung ist beim MasterCoat ULTRA RT System optional. Bei Bedarf kann MasterCoat ULTRA Primer mit einem Verbrauch von ca. 0,5 kg/m² aufgetragen werden. Vor der Applikation von MasterCoat ULTRA RT ist die Grundierung ca. 12 bis 16 Stunden aushärten zu lassen.

Verarbeitung

MasterCoat ULTRA RT auf den vorbereiteten Untergrund geben und mit geeigneter Zahntraufel oder Rakel in der vorgesehenen Schichtdicke gleichmäßig verteilen. Innerhalb von ca. 10 Minuten die frische Oberfläche mit einer geeigneten Stachelwalze entlüften.

Das System wird in Schichtdicken von 6, 9 oder 12 mm verarbeitet. Um ein gleichmäßiges Oberflächenbild zu erreichen, ist eine kontinuierliche Verarbeitung sicherzustellen. Zwischen aufeinanderfolgenden Materialansätzen sollten maximal 5 bis 7 Minuten liegen. Vorhandene Bewegungs- und konstruktive Fugen des Untergrundes sind nach ausreichender Erhärtung in die Beschichtung zu übernehmen.

Verarbeitungsbedingungen

Für eine optimale Verarbeitung sollten Material-, Untergrund- und Umgebungstemperaturen zwischen +10 °C und +30 °C liegen. Bei abweichenden Umgebungsbedingungen sind geeignete Maßnahmen zur Herstellung der erforderlichen Verarbeitungsbedingungen vorzusehen.

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3 K über der Taupunkttemperatur liegen und dieser Abstand muss während der Applikation sowie über einen Zeitraum von 48 Stunden danach eingehalten werden.

MasterCoat ULTRA RT

Hochleistungsfähiger, rutschhemmender Polyurethan-Zement-Bodenbelag für hochbelastete Industrieflächen

Die Verarbeitungszeit beträgt bei +25 °C ca. 15 bis 20 Minuten. Die Überarbeitungszeit beträgt bei +25 °C ca. 12 bis 24 Stunden. Abhängig vom Zustand der Oberfläche kann vor einer weiteren Beschichtung eine mechanische Untergrundvorbereitung erforderlich sein.

Nachbehandlung und Aushärtung

Die frisch beschichteten Flächen sind während der ersten 24 Stunden vor Feuchtigkeit, Kondenswasser und direktem Wasserkontakt zu schützen. Die Umgebungstemperatur muss mindestens während der ersten 24 Stunden nach der Applikation über +10 °C gehalten werden.

Zur Vermeidung von Beschädigungen durch nachfolgende Gewerke sind die Oberflächen mit geeigneten, diffusionsoffenen Schutzmaterialien abzudecken. PE-Folien dürfen hierfür nicht verwendet werden.

Unter üblichen Bedingungen gelten folgende Richtwerte für die Wiederinbetriebnahme:

Beanspruchung	Zeit
Leichter Fußgängerverkehr	ca. 12 h
Leichter Fahrverkehr mit Rädern	ca. 24 h
Hohe Verkehrsbeanspruchung	ca. 48 h

Unter UV-Einwirkung, Wärme oder chemischer Belastung kann es zu Farbveränderungen beziehungsweise Vergilbung kommen. Die mechanische und chemische Beständigkeit wird dadurch nicht beeinträchtigt.

Reinigung und Pflege

Die Reinigung und Pflege von MasterCoat ULTRA RT ist Bestandteil eines geeigneten betrieblichen Hygiene- und Instandhaltungskonzepts. Reinigungsverfahren, Geräte und Reinigungsmittel sind auf Art und Ausmaß der Verschmutzung sowie die erforderliche Hygiene abzustimmen.

Die MasterCoat-ULTRA-Systeme sind für regelmäßige Reinigungs- und Hygieneprozesse mit warmem Wasser und Dampf geeignet.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge und Geräte sind unmittelbar nach Gebrauch mit einem geeigneten Reinigungsmittel zu reinigen. Erhärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

Verbrauch

MasterCoat ULTRA RT wird in Abhängigkeit von der vorgesehenen Systemschichtdicke wie folgt eingesetzt:

Schichtdicke	Beschichtung
6 mm	ca. 12 kg/m²
9 mm	ca. 18 kg/m²
12 mm	ca. 24 kg/m²

Eine optionale Grundierung mit MasterCoat ULTRA Primer erfordert zusätzlich ca. 0,5 kg/m². Die Angaben sind theoretische Richtwerte. Der tatsächliche Verbrauch hängt von Rauigkeit, Porosität, Untergrundprofil, Schichtdicke, Verarbeitung und Baustellenbedingungen ab. Er ist objektbezogen durch Probeflächen zu ermitteln.

Temperaturbeständigkeit

Die Temperaturbeständigkeit ist abhängig von der ausgeführten Schichtdicke:

Systemschichtdicke	Temperaturbeständigkeit
6 mm	−25 °C bis +100 °C
9 mm	−45 °C bis +120 °C
12 mm	−45 °C bis +125 °C

MasterCoat ULTRA RT

Hochleistungsfähiger, rutschhemmender Polyurethan-Zement-Bodenbelag für hochbelastete Industrieflächen

Verpackung

MasterCoat ULTRA RT wird als 35-kg-Set geliefert:

Komponente	Gewicht
MasterCoat ULTRA Teil A	2,85 kg
MasterCoat ULTRA Teil B	3,15 kg
MasterCoat ULTRA RT Teil C	28,82 kg
MasterCoat ULTRA Teil D (Pigment)	0,18 kg
Gesamt	35 kg

Das Produkt ist in Hellgrau, Mittelgrau, Dunkelgrau, Gelb, Grün, Blau und Rot erhältlich.

Lagerungsbedingungen

Alle Komponenten sind in der ungeöffneten Originalverpackung kühl, trocken und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt bei Temperaturen zwischen +10 °C und +30 °C zu lagern. Die Gebinde sind ohne direkten Bodenkontakt aufzubewahren. Bei sachgerechter Lagerung beträgt die Lagerfähigkeit 12 Monate.

Handhabung und Transport

Für den Umgang mit diesem Produkt müssen die üblichen vorbeugenden Maßnahmen im Umgang mit chemischen Produkten beachtet werden.

Spezifische Sicherheitsinformationen zum Umgang und Transport dieses Produkts finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Die Entsorgung des Produkts und seiner Verpackung muss gemäß den geltenden Gesetzen erfolgen und liegt in der Verantwortung des Endbesitzers des Produkts.

MasterCoat ULTRA RT

Hochleistungsfähiger, rutschhemmender Polyurethan-Zement-Bodenbelag für hochbelastete Industrieflächen

Technische Daten			
Eigenschaft	Norm	Wert	Einheit
Chemische Basis	-	Polyurethan-Zement	-
Dichte	Bei 25 °C	ca. 2,00	g/cm³
Applizierbare Schichtdicke	-	6 / 9 / 12	mm
Anwendungstemperatur	-	+10 bis +30	°C
Verarbeitungszeit	bei +25 °C	ca. 15-20	min
Überarbeitungszeit		ca. 12-24	h
Druckfestigkeit	EN 196 ASTM C109	50	N/mm²
Biegezugfestigkeit		20	N/mm²
Zugfestigkeit		10	N/mm²
Haftzugfestigkeit	EN ISO 4624	> 1,5	N/mm²
Shore-D-Härte	nach 28 Tagen	80	-
Abriebwiderstand	EN 13892-4	AR0.5	-
Schlagfestigkeit	EN 13813	> 4 (IR4)	Nm
Rutschhemmung	DIN 51130	R10	-
Rutschhemmung, trocken	TRRL-Pendelprüfung	> 70	PTV
Rutschhemmung, nass		> 44	PTV
Brandverhalten	EN 13501-1	Bfl-s1	-
Emissionsverhalten	ISO 16000-3, -6, -9 EN 16516	bestanden	-
VOC-Gehalt	-	1,76	g/l
Die genannten Eigenschaften basieren auf Laborprüfungen unter kontrollierten Bedingungen bei ca. +20 °C. Abweichende Baustellenbedingungen können die tatsächlich erreichten Eigenschaften beeinflussen. Die Rutschhemmung ist von der Oberflächenbeschaffenheit, Reinigung, Verschmutzung und Abnutzung abhängig und kann sich im Gebrauch verändern.			

MasterCoat ULTRA RT

Hochleistungsfähiger, rutschhemmender Polyurethan-Zement-Bodenbelag für hochbelastete Industrieflächen

Rechtlicher Hinweis

Dieses technische Datenblatt dient, wie unsere sonstigen technischen Hinweise und Auskünfte, lediglich zur Beschreibung der Beschaffenheit dieses Produktes, seiner Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Es hat aber nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen Einsatzzweck zuzusichern, und die Beschreibung enthält auch keine vollständige Gebrauchsanweisung. Da wir uns Änderungen unserer technischen Datenblätter vorbehalten, obliegt es den Kunden, sicherzustellen, dass das jeweils aktuelle technische Datenblatt vorliegt. Aktuelle technische Datenblätter können in allen unseren Standorten angefordert werden oder von unserer Webseite www.master-builders-solutions.com/de-at, in der Kategorie "Produkte", per Download bezogen werden. Darüber hinaus gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen. Der Verarbeiter bleibt verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem speziellen Geschäftsbereich zu verantworten. Mit Erscheinen dieses Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig. Die Angaben in diesem Merkblatt sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen dar.

Master Builders Solutions GmbH, Roseggerstrasse101, 8670 Krieglach, Austria
Telefon: +43 (0) 720 / 317 517, E-Mail: office.austria@masterbuilders.com, master-builders-solutions.com/de-at