MasterCoat PRI 604N

Vorgefüllte 2K-EP-Grundierung, lösemittelfrei, niedrigviskos, für mineralische Untergründe als Grundierung, Porenverschluss, Haftvermittler und Kratzspachtel einsetzbar

Produktbeschreibung

MasterCoat PRI 604N ist eine lösemittelfreie, niedrigviskose, vorgefüllte, zweikomponentige Grundierung auf Epoxidharzbasis.

Das Produkt wird in abgestimmten Gebindeeinheiten aus Komponente A (Harz) und Komponente B (Härter) geliefert. Nach dem Mischen entsteht eine leicht verarbeitbare EP-Grundierung mit guter Penetration in mineralische Untergründe.

MasterCoat PRI 604N dient als porenverschließende und kapillarabdichtende Grundierung sowie als Haftvermittler für nachfolgende synthetische Beschichtungssysteme, insbesondere auf Basis von Epoxidharz oder Polyurethan.

Zusätzlich kann MasterCoat PRI 604N als Bindemittel zur Herstellung von Kratzspachtelungen bzw. Ausgleichsschichten verwendet werden.

Anwendungsbereiche

MasterCoat PRI 604N wird im Innenbereich auf mineralischen Untergründen eingesetzt, insbesondere auf Beton und zementären Mörteln bzw. Estrichen.

- Grundierung für nachfolgende EP- und PU-Beschichtungssysteme
- Porenverschluss auf mineralischen Untergründen
- Haftvermittler zwischen mineralischem Untergrund und nachfolgendem Beschichtungssystem
- Kapillarabdichtende Grundierung
- Kratzspachtelung bzw. Ausgleichsschicht auf vorbereiteten mineralischen Untergründen
- Regulierung der Saugfähigkeit des Untergrundes
- Verbesserung der Sperrwirkung bei rückwärtiger Feuchtebelastung, sofern der Untergrund konstruktiv gegen aufsteigende Feuchtigkeit gesichert ist

Als Kratzspachtelung kann MasterCoat PRI 604N mit einem geeigneten Füllstoff im Mischungsverhältnis von ca. 1 : 0,5 bis 1 : 0,8 gefüllt werden.

Für Anwendungen, die hier nicht angeführt sind, kontaktieren Sie bitte ihren technischen Verkaufsberater.

Eigenschaften

- Niedrigviskos, leicht zu verarbeiten
- Lösemittelfrei / 100 % Festkörper
- Gute Penetration in den Untergrund
- Hohe Kapillaraktivität
- Poren- und kapillarverschließend
- Sehr gute Haftung auf fachgerecht vorbereiteten mineralischen Untergründen
- Vorgefüllt
- Geeignet als Bindemittel für Kratzspachtelungen
- Sehr emissionsarm bzw. emissionsarm im geprüften System
- Geeignet für Beschichtungssysteme auf EP- und PU-Basis
- Gute Benetzung des Untergrundes
- Für abgestreute Grundierungen geeignet

Untergrundvorbehandlung

Die zu beschichtenden Flächen müssen fest, trocken, feingriffig, tragfähig und frei von losen oder mürben Bestandteilen sein. Der Untergrund muss frei sein von haftungsmindernden Stoffen, insbesondere Öl, Fett, Gummiabrieb, alten Beschichtungen oder Anstrichresten, Nachbehandlungsmitteln oder Trennmitteln, Staub oder sonstigen Verunreinigungen.

Die Oberfläche muss offenporig vorbereitet werden. Geeignete Verfahren sind insbesondere leichtes Kugelstrahlen, Fräsen, oberflächenabtragendes Schleifen mit geeigneter Nachbehandlung oder Schleifen/Abtragen zur Herstellung einer ausreichend griffigen und offenen Oberfläche.

MasterCoat PRI 604N

Vorgefüllte 2K-EP-Grundierung, lösemittelfrei, niedrigviskos, für mineralische Untergründe als Grundierung, Porenverschluss, Haftvermittler und Kratzspachtel einsetzbar

Eine reine Untergrundvorbereitung durch einfaches Anschleifen ist in der Regel nicht ausreichend, wenn dadurch keine offenporige und tragfähige Oberfläche hergestellt wird.

Nach der Untergrundvorbereitung muss die Abreißfestigkeit des Untergrundes im Mittel mindestens 1,5 N/mm² betragen. Der kleinste Einzelwert darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Die Restfeuchte des Untergrundes muss unter 4 % liegen. Der zu beschichtende Untergrund muss gegen aufsteigende Feuchtigkeit und drückendes Wasser gesichert sein. Abdichtungen und Dampfsperren müssen ordnungsgemäß eingebaut sein und dauerhaft funktionieren.

Mischen der Komponenten

MasterCoat PRI 604N wird in vordosierten Gebinden geliefert. Teilmischungen sind nicht empfehlenswert. Vor dem Mischen sollen beide Komponenten eine Temperatur von +15 °C bis +25 °C aufweisen.

Komponente B (Härter) vollständig in das Gebinde von Komponente A (Harz) geben. Darauf achten, dass Komponente B restlos entleert wird. Ein Mischen von Hand darf nicht erfolgen. Mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min mindestens 3 Minuten mischen. Dabei Rand- und Bodenbereiche des Mischgefäßes mehrfach erfassen. Der Rührer muss während des Mischens im Material eingetaucht bleiben, um Lufteintrag zu vermeiden. Nach dem Vormischen ist das Material in ein zweites, sauberes Gefäß umzutopfen und nochmals ca. 1 Minute zu mischen. Material nicht direkt aus dem Liefergebinde verarbeiten.

Applikation

MasterCoat PRI 604N sollte bei konstanter oder fallender Temperatur verarbeitet werden. Dadurch wird das Risiko von Blasenbildung durch aufsteigende Luft aus dem mineralischen Untergrund reduziert.

Nach dem Mischen wird MasterCoat PRI 604N auf den vorbereiteten Untergrund aufgebracht. Geeignete Werkzeuge sind z.B. Rolle, Bürste/Flächenstreicher, Spachtel, Metalltraufel oder Gummischieber.

Eine Nachbearbeitung mit der Rolle wird empfohlen, um eine gleichmäßige Verteilung und Auftragsmenge auf der Fläche zu erzielen.

Zur Verbesserung des Haftverbundes mit nachfolgenden Beschichtungen, insbesondere PU-Beschichtungen, wird empfohlen, die frische Grundierung mit feuergetrocknetem Quarzsand oder ähnlichem Abstreumaterial abzustreuen.

Temperaturen

Für die Verarbeitung von Reaktionsharzen ist neben der Umgebungstemperatur insbesondere die Untergrundtemperatur entscheidend. Bei niedrigen Temperaturen verlangsamen sich die chemischen Reaktionen. Dadurch verlängern sich Verarbeitungszeit, Überarbeitungszeit, Begehbarkeitszeit oder Aushärtungszeit. Gleichzeitig kann sich durch die höhere Viskosität der Verbrauch erhöhen. Bei hohen Temperaturen werden die Reaktionen beschleunigt. Dadurch verkürzen sich die genannten Zeiten entsprechend.

Die Untergrund- und Verarbeitungstemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung innerhalb des zulässigen Bereiches liegen. Die Temperatur der zu beschichtenden Fläche muss während der Verarbeitung und mindestens während der ersten 24 Stunden nach der Applikation mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Nach der Applikation muss das Material für ca. 24 Stunden vor direkter Wasserbeaufschlagung geschützt werden. Wassereinwirkung während dieser Zeit kann zu Weißverfärbungen, Oberflächenklebrigkeit oder Beeinträchtigung der Haftung nachfolgender Beschichtungen führen.

MasterCoat PRI 604N

Vorgefüllte 2K-EP-Grundierung, lösemittelfrei, niedrigviskos, für mineralische Untergründe als Grundierung, Porenverschluss, Haftvermittler und Kratzspachtel einsetzbar

Verbrauch

Der Verbrauch von MasterCoat PRI 604N als Grundierung beträgt je nach Füllgrad, Untergrundbeschaffenheit und Saugfähigkeit des Untergrundes ca. 0,3-0,8 kg/m².

Bei stark saugenden, porösen Untergründen sowie zur Verbesserung der Sperrwirkung kann ein zweiter Grundierarbeitsgang mit ca. 0,2-0,4 kg/m² erforderlich sein.

Die frische Grundierung kann mit geeignetem, feuergetrocknetem Quarzsand (Richtwert ca. 1,0 kg/m²) abgestreut werden. Eine Überschussabsandung ist zu vermeiden.

Die genannten Verbrauchswerte sind Richtwerte. Der tatsächliche Verbrauch hängt stark von Rauigkeit, Porosität, Saugfähigkeit und Profil des Untergrundes ab und ist objektbezogen durch Probeflächen zu ermitteln.

Reinigung der Werkzeuge

Wiederverwendbares Werkzeug ist unmittelbar nach Gebrauch sorgfältig mit geeignetem Reinigungsmittel zu reinigen, z. B. auf Isopropanol-Basis. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

Verpackung

25-kg-Einheit
Komponente A: 20 kg
Komponente B: 5 kg

Lagerungsbedingungen

Die Gebinde sind gut verschlossen, trocken und bei Temperaturen zwischen +15 °C und +25 °C zu lagern. Vor Frost, direkter Sonneneinstrahlung, Wind, Regen und Feuchtigkeit schützen. Temperaturunterschreitungen sind zu vermeiden, da Kristallisationsgefahr bestehen kann. Die maximale Lagerfähigkeit unter diesen Bedingungen ist dem Gebindeetikett zu entnehmen.

EU-Verordnung 2004/42/EG

MasterCoat PRI 604N entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG zur Begrenzung von Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (VOC). Gemäß Richtlinie liegt der zulässige VOC-Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/j Typ sb bei 500 g/l. Der VOC-Gehalt von MasterCoat PRI 604N im verarbeitungsfertigen Zustand liegt unter 500 g/l.

Handhabung und Transport

Für den Umgang mit diesem Produkt müssen die üblichen vorbeugenden Maßnahmen im Umgang mit chemischen Produkten beachtet werden.

Spezifische Sicherheitsinformationen zum Umgang und Transport dieses Produkts finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Die Entsorgung des Produkts und seiner Verpackung muss gemäß den geltenden Gesetzen erfolgen und liegt in der Verantwortung des Endbesitzers des Produkts.

MasterCoat PRI 604N

Vorgefüllte 2K-EP-Grundierung, lösemittelfrei, niedrigviskos, für mineralische Untergründe als Grundierung, Porenverschluss, Haftvermittler und Kratzspachtel einsetzbar

Technische Daten			
Eigenschaft	Randbedingung	Wert	Einheit
Chemische Basis	-	2K-Epoxidharz	-
Farbe	-	hellgelb / gelb	-
Mischungsverhältnis A : B	nach Gewicht	100 : 25	Gew.-T.
Dichte	bei 23 °C	1,36	g/cm³
Verarbeitungszeit	bei 23 °C	ca. 40	min
Überarbeitbarkeit	bei 23 °C	12-24	h
Verarbeitungstemperatur	-	min. 10 / max. 30	°C
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 23 °C	80	%
Shore-D-Härte	bei 23 °C	74	-
Haftzugfestigkeit	auf Beton	4	N/mm²

Rechtlicher Hinweis

Dieses technische Datenblatt dient, wie unsere sonstigen technischen Hinweise und Auskünfte, lediglich zur Beschreibung der Beschaffenheit dieses Produktes, seiner Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Es hat aber nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen Einsatzzweck zuzusichern, und die Beschreibung enthält auch keine vollständige Gebrauchsanweisung. Da wir uns Änderungen unserer technischen Datenblätter vorbehalten, obliegt es den Kunden, sicherzustellen, dass das jeweils aktuelle technische Datenblatt vorliegt. Aktuelle technische Datenblätter können in allen unseren Standorten angefordert werden oder von unserer Webseite www.master-builders-solutions.com/de-at, in der Kategorie "Produkte", per Download bezogen werden. Darüber hinaus gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Der Verarbeiter bleibt verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem speziellen Geschäftsbereich zu verantworten. Mit Erscheinen dieses Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig.

Die Angaben in diesem Merkblatt sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen dar.