



**Betonwände mit
MasterFiber Polymerfasern**
Neubau einer Wohnanlage





Beschreibung des Projekts

Bei diesem Projekt werden 510 Wohnungen auf einer Nettowohnfläche von 22.240 m², Gewerbefläche von 2.000 m² und 405 Tiefgaragenstellplätze in Stahlbetonbauweise realisiert.



MasterFiber 255 SPA

Ausgangslage, Aufgabenstellung

Ursprünglich war für alle Betonwände eine zweilagige flächige Stahlbewehrung vorgesehen. Durch die Beteiligung eines zusätzlichen Ingenieurbüros konnte ein neuer Ansatz für die Bewehrung der Wände realisiert werden. Die flächige Grundbewehrung in den Wänden wurde durch Polymerfasern von Master Builders Solutions ersetzt.

Lösungsvorschlag

Die statische Berechnung wurde unter Berücksichtigung der vorgegebenen Lasten erstellt. Neue Berechnungen haben gezeigt, dass die flächige Bewehrung durch **MasterFiber Polymerfasern** ersetzt werden kann. Dadurch wird Stahl und Arbeitszeit eingespart. Durch die Reduzierung der Stahlmenge werden ebenfalls erhebliche Mengen des Treibhausgases CO₂ eingespart. Pro Quadratmeter Wand können rund 10 kg CO₂e eingespart werden.



Unsere Referenz in Graz: Betonwände mit MasterFiber Polymerfasern

Kundenvorteil

- Kostenvorteil
- Zeitersparnis durch Entfall der Bewehrungsarbeiten
- Geringere Vorhaltemengen der Wandschalung
- Kürzere Taktzeiten
- Stahl und Arbeitszeit wird eingespart
- Treibhausgasemissionen werden reduziert

Master Builders Solutions – ein Plus für Ihr Projekt

- Optimale Kombination der Produkte
- Fach- und regionenübergreifende Zusammenarbeit
- Weltweit gesammelte Erfahrungen
- Eingehende Kenntnis der örtlichen Bauanforderungen
- Einsatz innovativer und wirtschaftlicher Technologien



Projektdetails

Einbaudatum:	2021 – 2022
Generalunternehmen:	ARGE Triesterstrasse
Betonlieferant:	WIG Transportbeton GmbH

Projektdaten

Betongüte:	C25/30
Betonmenge:	3330 m ³ Faserbeton
Fasern:	4,0 kg/m ³ MasterFiber 255 SPA



Master Builders Solutions für die Baubranche

MasterAir

Lösungen für kontrollierte
Luftporenbildung in Beton

MasterCast

Lösungen für die Fertigteil-
und Betonwarenindustrie

MasterCem

Lösungen für die Zementherstellung

MasterCO₂re™

Lösungen für klinkerarmen Beton

MasterEase

Lösungen für niedrigviskosen
Höchstleistungsbeton

MasterFinish

Lösungen für die Schalungs-
behandlung und hochwertige
Betonoberflächen

MasterFiber

Umfassende Lösungen
für faserverstärkten Beton

MasterGlenium

Lösungen für Hochleistungsbeton

MasterKure

Lösungen für die
Betonnachbehandlung

MasterLife

Lösungen für hervorragende
Dauerhaftigkeit

MasterMatrix

Lösungen für die hochentwickelte
Rheologiesteuerung von Beton

MasterPel

Lösungen zur Hydrophobierung,
Reduzierung von Ausblühungen
und für den Oberflächenschutz

MasterPolyheed

Lösungen für Standard-Beton

MasterPozzolith

Lösungen für wasserreduzierten
Beton

MasterRheobuild

Lösungen für hochfesten Beton

MasterRoc

Lösungen für den Untertagebau

MasterSet

Lösungen für die Abbinde-
steuerung von Beton

MasterSphere

Lösungen für garantierten
Frost-Tausalz-Widerstand

MasterSuna

Lösungen für Sand und Gestein
in Beton

MasterSure

Lösungen für außergewöhnlichen
Erhalt der Verarbeitbarkeit von
Beton

Master X-Seed

Innovative Erhärtungs-
beschleuniger für Beton



QUANTIFIED SUSTAINABLE BENEFITS ADVANCED CHEMISTRY BY MASTER BUILDERS SOLUTIONS

Wir lassen die Zahlen sprechen: Wir möchten Ihnen einige unserer energieeffizientesten
Produktlösungen für die Bauindustrie vorstellen. Erfahren Sie, wie Sie Geld, Zeit und Energie
sparen können.

sustainability.master-builders-solutions.com



Deutschland

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Ernst-Thälmann-Straße 9
39443 Staßfurt
T +49 39266 941 80
admixtures-de@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.de

Österreich

Master Builders Solutions GmbH
Roseggerstraße 101
8670 Krieglach
T +43 720 317517
office.austria@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.at

Schweiz

Master Builders Solutions Schweiz AG
Im Schachen
5113 Holderbank
T +41 58 958 22 44
info-as.ch@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.ch

Die in diesem Dokument enthaltenen Daten basieren auf dem aktuellen Stand unseres Wissens und unserer Erfahrungen. Sie stellen aufgrund der zahlreichen Faktoren, die die Bearbeitung und Anwendung unserer Produkte beeinflussen können, nicht die vertraglich zugesicherte Produktqualität dar und befreien den Bearbeiter nicht von eigenständig auszuführenden Recherchen und Prüfungen. Die vereinbarte Produktqualität zum Zeitpunkt des Gefahrenübergangs wird einzig im aufgestellten Spezifikationsdatenblatt aufgeführt. Alle Beschreibungen, Zeichnungen, Fotos, Daten, Verhältnisse und Gewichte o. ä. können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Es obliegt der Verantwortung des Abnehmers unserer Produkte, sicherzustellen, dass alle Eigentumsrechte und gesetzlichen Bestimmungen befolgt werden (11/2022).