

MasterCast 700

Adjuvante modulador para pré-fabricação de consistência seca, de nova geração à base de éter policarboxílico, especialmente indicado para uso em vibro-compressão.

Descrição

MasterCast 700 é um adjuvante à base de polímeros de éter policarboxílico, especialmente indicado para betão de consistência seca. Ao mesmo tempo, MasterCast 700 acelera o desenvolvimento de resistências, aumenta a tolerância a alterações de humidade e reduz o ciclo de produção mantendo ou até melhorando a aparência final. Graças ao seu princípio de acção único sobre o grão de cimento, MasterCast 700 explora, de uma forma optimizada, o potencial de hidratação, resultando em resistências iniciais mais elevadas e tempos de cura mais reduzidos.

Fit 4 value:

MasterCast 700 é um dos principais produtos do conceito FIT 4 VALUE da Master Builders Solutions España, S.L.

FIT 4 VALUE assenta em quatro elementos essenciais para produtos de betão manufacturado:

Economia

Performance

Estética

Durabilidade

FIT significa alcançar todas as exigências para economia, performance, estética e durabilidade.

Campos de aplicação

MasterCast 700 é apropriado para produtos de betão manufacturado:

Pavés

Blocos

Compatibilidade

MasterCast 700 é compatível e recomendado para usar com:

MasterFinish MPT 299, agente de protecção;

MasterFinish RL 314 e RL 340, óleos descofrantes para uma aparência melhorada.

MasterCast 700 não é compatível com os superplastificantes MasterRheobuild e MasterGlenium.



Vantagens

- MasterCast 700 oferece os seguintes benefícios para a indústria do Betão Manufacturado:
- Optimização da composição do betão;
- Aumenta a tolerância à variação da humidade na mistura e, consequentemente, aumenta a homogeneidade da mistura;
- Aumenta a produtividade devido à redução do ciclo de produção;
- Resistências iniciais mais elevadas;
- Optimiza os ciclos de cura devido a tempos de cura mais reduzidos.

Modo de aplicação

MasterCast 700 é um adjuvante pronto a usar para ser adicionado ao betão, no processo de mistura. Os melhores resultados obtêm-se quando o adjuvante é adicionado, depois de todos os outros componentes estarem na misturadora e depois de ser adicionado 80% da totalidade da água. A quantidade de água é ajustada para obter a consistência desejada.

Rendimento / dosagem

A dosagem recomendada de MasterCast 700 é de 0,15 a 1,5L por cada 100Kg de cimento. Estes valores são orientativos e devem ser determinados mediante ensaios prévios.

Embalagem e armazenamento

MasterCast 700 é fornecido em jerricans de 25 kg, depósitos de 1000 kg e a granel. Armazenar nas embalagens originais fechadas, em lugar com temperatura não inferior a 5° C. Se armazenado, de acordo com as instruções do fabricante, o seu tempo de armazenamento é de 12 meses.

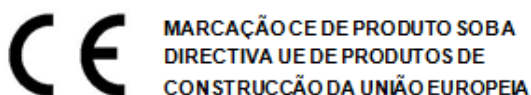
MasterCast 700

Adjuvante modulador para pré-fabricação de consistência seca, de nova geração à base de éter policarboxílico, especialmente indicado para uso em vibro-compressão.

Precauções de segurança

Recomenda-se observar as precauções habituais quando se trabalha com produtos químicos, utilizando luvas e óculos de protecção. Lavar as mãos entre as pausas e no final do trabalho. Não comer, beber ou fumar durante a aplicação. A eliminação do produto e da embalagem deve realizar-se segundo a legislação em vigor e é da responsabilidade do utilizador final.

Características técnicas	
Função principal:	Modulador para pré-fabricação de consistência seca por vibro-compressão.
Função secundária:	Plastificante / Redutor de água.
Aspecto:	Líquido rosado turvo.
Densidade relativa (20°C):	1,185 ± 0,03 g/cm ³
pH:	8 ± 1
Teor em iões cloreto:	≤ 0,1%
Os dados técnicos aqui apresentados são fruto de resultados estatísticos. Caso se pretendam valores de controlo, podem ser solicitados ao nosso Departamento Técnico.	



NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente. Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal
encomendas-ebeportugal@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.com/pt-pt

