

MasterCoat PR 375N

Revestimento de poliuretano bicomponente, 100% sólidos, sem solventes, autonivelante, elástico, pigmentado, de baixas emissões, elevada resistência mecânica e boa resistência química.



Descrição do produto

MasterCoat PR 375N é um revestimento autonivelante de poliuretano bicomponente pigmentado para pavimentos, elástico, 100% sólidos, de baixas emissões, com excelentes propriedades mecânicas e boa resistência química.

Campo de aplicação

MasterCoat PR 375N é utilizado em pavimentos onde se exija uma resistência ao tráfego médio a pesado, oferecendo excelentes propriedades mecânicas, boa resistência química e um certo comportamento elástico.

MasterCoat PR 375N é adequado para suportes de betão e argamassa com primário com as gamas de primários MasterCoat PRI.

Consultar o Departamento Técnico acerca de qualquer aplicação não prevista nesta relação.

Propriedades

- Excelente capacidade de autonivelação.
- Elevadas resistências mecânicas e à abrasão.
- Capacidade de ligação de fissuras estáticas.
- Boa resistência química.
- Acabamento brilhante.
- Fácil de limpar e manter.

Preparação do suporte

MasterCoat PR 375N deve ser aplicado sobre um suporte preparado e com primário MasterCoat PRI. O suporte deve ser capaz de suportar as cargas previstas e estar isento de partículas soltas e friáveis, bem como de substâncias que impeçam a aderência, tais como óleos, gorduras, marcas de borracha, restos de outros tratamentos ou contaminantes.

Depois da preparação, a resistência à tração do suporte deve ser superior a 1,5 MPa e o teor de humidade residual do suporte deve ser inferior a 4%.

A temperatura do suporte deve ser de, pelo menos, 3 °C acima da do ponto de condensação. Os correspondentes sistemas de impermeabilização e barreira de vapor do suporte devem estar corretamente instalados e devem manter a sua função ao longo do tempo.

Para suportes diferentes de betão – argamassas cimentícias, consultar previamente o Departamento Técnico.

Modo de utilização

MasterCoat PR 375N fornece-se em embalagens pré-dosificadas com a relação de mistura exata. Antes da mistura, os componentes A e B devem estar a uma temperatura aproximada entre 15 °C a 25 °C. Verter completamente a parte B na embalagem da parte A.

Não misturar à mão. Misturar com um berbequim mecânico equipado com um agitador a rotações muito baixas (aprox. 300 rpm) durante pelo menos 3 minutos.

Realizar várias passagens pelas laterais e pelo fundo da embalagem para assegurar uma mistura completa. Durante a mistura, manter as palhetas do agitador mergulhadas no material para evitar a oclusão de ar. Não trabalhar fora das embalagens originais.

MasterCoat PR 375N verte-se sobre o suporte preparado e espalha-se com talocha dentada de aço ou ancinho de borracha.

O tamanho do dente deve ser selecionado segundo a espessura de aplicação, tendo a precaução de ir a espessuras que evitem ficar abaixo do consumo mínimo ou acima do consumo máximo. O ar ocluído e as bolhas devem ser eliminados com um rolo de picos decorridos 5-10 minutos da aplicação.

MasterCoat PR 375N

Revestimento de poliuretano bicomponente, 100% sólidos, sem solventes, autonivelante, elástico, pigmentado, de baixas emissões, elevada resistência mecânica e boa resistência química.

O tempo de secagem do material é influenciado pela temperatura do ambiente, material e suporte. A baixas temperaturas, as reações químicas tornam-se mais lentas; o tempo de trabalhabilidade e o tempo aberto prolongam-se, bem como os tempos de secagem. As temperaturas altas aceleram as reações químicas pelo que, consequentemente, os prazos reduzem.

Para uma secagem completa, a temperatura durante a aplicação, bem como a temperatura do material e do suporte, não devem descer do limiar mínimo. A temperatura do suporte deve ser de, pelo menos, 3 °C acima da do ponto de condensação. Depois de aplicado, a superfície tem de ser protegida do contacto direto com água durante pelo menos 24 horas (a 20 °C). Dentro deste período, o contacto com a água pode causar o aparecimento de eflorescências e/ou pegajosidade superficial, que devem ser eliminadas.

Mistura com agregado silicioso: é possível misturar MasterCoat PR 375N com agregado 0,1-0,3 mm tipo MasterCoat FIL I, com relação de mistura resina:agregado de 1:0,3.

Selagem: dependendo das exigências, MasterCoat PR 375N pode selar-se 24 horas depois da sua aplicação, com poliuretanos alifáticos tipo MasterCoat PR 445N.

Tixotropia: para a aplicação em paramentos verticais, recomenda-se misturá-lo com aprox. 0,5% em peso de agente tixotropante. Para a realização de meias-canais e/ou espátula de paramentos verticais, recomenda-se misturar com aprox. 5-6% em peso de agente tixotropante. A percentagem exata de agente tixotropante dependerá do grau de tixotropia que se pretenda obter no revestimento a aplicar, bem como da própria viscosidade da resina a utilizar, da temperatura de aplicação e das técnicas utilizadas. Por isso, em cada aplicação específica será necessário realizar um ensaio prévio na obra.

Consumo

Aproximadamente 1,5 kg/m² e mm de espessura.

Apresentação

O MasterCoat PR 375N é fornecido em conjuntos de 25 kg.

- Parte A: 20 kg
- Parte B: 5 kg

Cores

O MasterCoat PR 375N está disponível nas seguintes cores padrão: RAL 3013, 6001, 7030 e 7040.

Também disponível em RAL 5015, 7001, 7004, 7032, 7035, 7037, 7042 e 7047.

Limpeza de ferramentas

As ferramentas reutilizáveis devem ser limpas cuidadosamente com solventes tipo nafta.

Armazenamento

Armazenar nas embalagens originais em local seco e a uma temperatura entre +15 °C e +25 °C. Proteger das geadas e não expor à ação direta do sol, vento, chuva, etc.

Ver a etiqueta na embalagem em relação ao tempo de conservação, de acordo com as condições acima mencionadas (18 meses).

Diretiva Europeia 2004/42/CE (DECO-PAINT GUIDELINE)

Este produto está em conformidade com a Diretiva Europeia 2004/42/CE relativa à limitação das emissões de compostos orgânicos voláteis (COV) e não excede o limite máximo permitido em termos de COV (Fase 2, 2010).

De acordo com a diretiva, o teor máximo permitido de COV para produtos da categoria IIA/j tipo sb é de 500 g/l. O teor de COV do MasterCoat PR 375N pronto para aplicação é inferior a 500 g/l.

Manuseamento e transporte

Para o manuseamento deste produto devem observar-se as medidas preventivas habituais no manuseamento de produtos químicos, por exemplo, não comer, fumar nem beber durante o trabalho e lavar as mãos antes de uma pausa e no fim do trabalho.

Pode consultar-se a informação específica de segurança no manuseamento e transporte deste produto na Ficha de Dados de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da respetiva embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do detentor final do produto.



MasterCoat PR 375N

Revestimento de poliuretano bicomponente, 100% sólidos, sem solventes, autonivelante, elástico, pigmentado, de baixas emissões, elevada resistência mecânica e boa resistência química.

Deve ter-se em conta

- Não adicionar água, solvente nem outras substâncias que possam afetar as propriedades do material.
- Verificar a inocuidade dos produtos de limpeza a usar sobre o MasterCoat PR 375N.

Dados Técnicos			
Relação de mistura		em peso	4: 1
Densidade	a 23 °C	g/cm ³	1,35
Tempo de trabalhabilidade:	a 23 °C	mín.	35
Tempo de secagem ao tato:	a 23 °C	horas	6-8
Tempo para colocação em serviço:	a 23 °C	horas	8-12
Totalmente seco/pronto para exposição química:	a 23 °C	dias	5
Temperatura de aplicação e do suporte		°C	mín. 10 / máx. 35
Humidade relativa máxima		%	≤70
Temperaturas superiores reduzem estes tempos e inferiores aumentam-nos. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.			

Dados técnicos do material seco	
Resistência Taber:	Cs=0,120 (CS 10, 1 kg e 1000 ciclos)

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal
encomendas-ebportugal@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.com/pt-pt