MasterCoat PR 375 N

Lösemittelfreie, pigmentierte, selbstverlaufende, elastische 2K-Polyurethan-Beschichtung mit hoher mechanischer Beständigkeit und guter chemischer Beständigkeit für Bodenflächen

Produktbeschreibung

MasterCoat PR 375N ist eine pigmentierte, selbstverlaufende, zweikomponentige Beschichtung auf Polyurethanharzbasis für Bodenflächen.

Das Produkt ist lösemittelfrei und elastisch. Nach dem Mischen entsteht eine leicht verarbeitbare, selbstverlaufende PU-Beschichtung mit hoher mechanischer Beständigkeit, guter Abriebfestigkeit und guter chemischer Beständigkeit.

MasterCoat PR 375N wird auf fachgerecht vorbereiteten und mit geeigneter MasterCoat-PRI-Grundierung grundierten mineralischen Untergründen eingesetzt, insbesondere auf Beton und zementären Mörteln bzw. Estrichen.

Zusätzlich kann MasterCoat PR 375N mit geeignetem Quarzsand gefüllt und für selbstverlaufende Beschichtungssysteme eingesetzt werden.

Anwendungsbereiche

MasterCoat PR 375N wird auf Bodenflächen eingesetzt, bei denen eine mittlere bis hohe mechanische Beanspruchung, gute chemische Beständigkeit und ein gewisses elastisches Verhalten gefordert sind.

MasterCoat PR 375N ist auf einen fachgerecht vorbereiteten und mit geeigneter MasterCoat-PRI-Grundierung grundierten Untergrund aufzubringen.

- Selbstverlaufende Bodenbeschichtung auf grundierten mineralischen Untergründen
- Beschichtung von Industrie- und Gewerbeflächen mit mittlerer bis hoher mechanischer Belastung
- Beschichtung von Bodenflächen mit guter chemischer Beständigkeit
- Beschichtungssysteme mit statischer Rissüberbrückung
- Elastische PU-Beschichtung für grundierte Beton- und zementäre Estrichflächen
- Einsatz in Systemaufbauten für Industrieböden

Für Anwendungen, die hier nicht angeführt sind, kontaktieren Sie bitte ihren technischen Verkaufsberater.

Eigenschaften

- Selbstverlaufend und zweikomponentig
- Lösemittelfrei, pigmentiert, elastisch
- Glänzende Oberfläche
- Sehr gute Verlaufseigenschaften
- Hohe mechanische Beständigkeit und Abriebfestigkeit
- Gute chemische Beständigkeit
- Statisch rissüberbrückend
- Leicht zu reinigen und zu unterhalten
- Mit geeignetem Quarzsand füllbar
- Kann mit geeignetem Thixotropiermittel für vertikale Anwendungen, Hohlkehlen oder Spachtelungen eingestellt werden
- Für elastische Bodenbeschichtungen geeignet.

Untergrundvorbehandlung

MasterCoat PR 375N ist auf einen fachgerecht vorbereiteten und mit geeigneter MasterCoat-PRI-Grundierung grundierten Untergrund aufzubringen.

Die zu beschichtenden Flächen müssen fest, trocken, feingriffig, tragfähig, frei von losen Bestandteilen und haftungsmindernden Stoffen sein, insbesondere Zementleimschichten, Öl, Fett, Gummiabrieb, alten Beschichtungen oder Anstrichresten, Nachbehandlungsmitteln oder Trennmitteln, Staub oder sonstigen Verunreinigungen.

Die Oberfläche muss so vorbereitet werden, dass eine tragfähige und haftfähige Oberfläche entsteht. Geeignete Verfahren sind insbesondere Kugelstrahlen, Fräsen oder oberflächenabtragendes Schleifen mit anschließender gründlicher Reinigung.

Nach der Untergrundvorbereitung muss die Abreißfestigkeit des Untergrundes im Mittel mindestens 1,5 N/mm² betragen. Die Restfeuchte des Untergrundes muss unter 4 %

MasterCoat PR 375 N

Lösemittelfreie, pigmentierte, selbstverlaufende, elastische 2K-Polyurethan-Beschichtung mit hoher mechanischer Beständigkeit und guter chemischer Beständigkeit für Bodenflächen

liegen. Der zu beschichtende Untergrund muss gegen aufsteigende Feuchtigkeit, drückendes Wasser und Dampfdruck gesichert sein. Abdichtungen und Dampfsperren müssen ordnungsgemäß eingebaut sein und dauerhaft funktionieren.

Grundierung

MasterCoat PR 375N ist auf eine geeignete Grundierung aus der MasterCoat PRI-Reihe aufzubringen. Die Grundierung dient dazu, in die Poren des Untergrundes einzudringen, diese zu schließen, eine ausreichende Haftung zum Untergrund sicherzustellen und Blasenbildung in der nachfolgenden Beschichtung zu reduzieren.

Die Wartezeit zwischen Grundierung und MasterCoat PR 375N ist einzuhalten. Maßgeblich sind die technischen Merkblätter der jeweiligen Grundierung und des Systemaufbaus.

Mischen der Komponenten

MasterCoat PR 375N wird in vordosierten Gebinden geliefert. Teilmischungen sind nicht empfehlenswert. Vor dem Mischen sollen beide Komponenten eine Temperatur von +15 °C bis +25 °C aufweisen.

Vor der Zugabe von Komponente B ist Komponente A im Originalgebinde gründlich zu homogenisieren, um eine gleichmäßige Farbverteilung sicherzustellen. Komponente B vollständig in das Gebinde von Komponente A geben. Darauf achten, dass Komponente B restlos entleert wird. Ein Mischen von Hand darf nicht erfolgen. Mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min mindestens 3 Minuten mischen. Dabei Rand- und Bodenbereiche des Mischgefäßes mehrfach erfassen. Der Rührer muss während des Mischens im Material eingetaucht bleiben, um Lufteintrag zu vermeiden. Nach dem Vormischen ist das Material in ein zweites, sauberes Gefäß umzutopfen und nochmals ca. 1 Minute zu mischen. Material nicht direkt aus dem Liefergebinde verarbeiten.

MasterCoat PR 375N kann mit geeignetem, trockenem Quarzsand bzw. einem geeigneten Füllstoff im Mischungsverhältnis von ca. 1 : 0,3 nach Gewicht gefüllt werden. Füllgrad, Körnung und Schichtdicke sind abhängig von Temperatur, gewünschter Konsistenz, Rautiefe und Systemaufbau festzulegen.

Applikation

MasterCoat PR 375N wird auf den vorbereiteten und grundierten Untergrund aufgebracht. Der Auftrag erfolgt mit einer geeigneten Stahl-Zahntraufel oder einem Gummirakel. Die Zahnung ist entsprechend der gewünschten Schichtdicke und des vorgesehenen Verbrauchs zu wählen. Zur Entfernung eingeschlossener Luft und Blasen ist die frisch applizierte Beschichtung nach ca. 5-10 Minuten mit einer Stachelwalze zu entlüften. Je nach Anforderung kann MasterCoat PR 375N nach ca. 24 Stunden mit einer aliphatischen Polyurethan-Versiegelung, z. B. MasterCoat PR 445N, überarbeitet werden.

Für vertikale Anwendungen kann MasterCoat PR 375N mit einem geeigneten Thixotropiermittel eingestellt werden. Für vertikale Flächen: ca. 0,5 % Thixotropiermittel nach Gewicht, für Hohlkehlen oder Spachtelungen an vertikalen Flächen: ca. 5–6 % Thixotropiermittel nach Gewicht. Die genaue Menge ist abhängig von gewünschter Standfestigkeit, Viskosität des Materials, Verarbeitungstemperatur und Applikationstechnik. Für jede spezifische Anwendung sind Vorversuche auf der Baustelle erforderlich.

Temperaturen

Für die Verarbeitung von Reaktionsharzen ist neben der Umgebungstemperatur insbesondere die Untergrundtemperatur entscheidend. Bei niedrigen Temperaturen verlangsamen sich die chemischen Reaktionen. Dadurch verlängern sich Verarbeitungszeit, offene Zeit und Aushärtungszeit. Bei hohen Temperaturen werden die Reaktionen beschleunigt. Dadurch verkürzen sich die genannten Zeiten entsprechend.

MasterCoat PR 375 N

Lösemittelfreie, pigmentierte, selbstverlaufende, elastische 2K-Polyurethan-Beschichtung mit hoher mechanischer Beständigkeit und guter chemischer Beständigkeit für Bodenflächen

Die Untergrund- und Verarbeitungstemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung innerhalb des zulässigen Bereiches liegen. Die Temperatur der zu beschichtenden Fläche muss während der Verarbeitung und mindestens während der ersten 24 Stunden nach der Applikation mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Nach der Applikation muss das Material für mindestens 24 Stunden vor direkter Wasserbeaufschlagung geschützt werden. Wassereinwirkung während dieser Zeit kann zu Erhärtungsstörungen, Weißverfärbungen und/oder Oberflächenklebrigkeit führen.

Verbrauch

Der Verbrauch von MasterCoat PR 375N beträgt ca. 1,5 kg/m² je mm Schichtdicke. Der tatsächliche Verbrauch hängt stark von Rauigkeit, Porosität, Saugfähigkeit, Applikationsverfahren und Profil des Untergrundes ab und ist objektbezogen durch Probeflächen zu ermitteln.

Reinigung der Werkzeuge

Wiederverwendbares Werkzeug ist unmittelbar nach Gebrauch sorgfältig mit geeignetem Reinigungsmittel zu reinigen, z. B. auf Naphta-Basis. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

Verpackung

25-kg-Einheit
Komponente A: 20 kg
Komponente B: 5 kg

Farben

MasterCoat PR 375N ist in folgenden Standardfarbtönen erhältlich: RAL 3013, 6001, 7030 und 7040

Weitere Farbtöne auf Anfrage.

Lagerungsbedingungen

Die Gebinde sind gut verschlossen, trocken und bei Temperaturen zwischen +15 °C und +25 °C zu lagern. Vor Frost, direkter Sonneneinstrahlung, Wind, Regen und Feuchtigkeit schützen. Die maximale Lagerfähigkeit unter diesen Bedingungen ist dem Gebindeetikett zu entnehmen.

EU-Verordnung 2004/42/EG

MasterCoat PR 375N entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG zur Begrenzung von Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (VOC). Gemäß Richtlinie liegt der zulässige VOC-Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/j Typ sb bei 500 g/l. Der VOC-Gehalt von MasterCoat PR 375N im verarbeitungsfertigen Zustand liegt unter 500 g/l.

Handhabung und Transport

Für den Umgang mit diesem Produkt müssen die üblichen vorbeugenden Maßnahmen im Umgang mit chemischen Produkten beachtet werden.

Spezifische Sicherheitsinformationen zum Umgang und Transport dieses Produkts finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Die Entsorgung des Produkts und seiner Verpackung muss gemäß den geltenden Gesetzen erfolgen und liegt in der Verantwortung des Endbesitzers des Produkts.

MasterCoat PR 375 N

Lösemittelfreie, pigmentierte, selbstverlaufende, elastische 2K-Polyurethan-Beschichtung mit hoher mechanischer Beständigkeit und guter chemischer Beständigkeit für Bodenflächen

Technische Daten			
Eigenschaft	Randbedingung	Wert	Einheit
Chemische Basis	-	2K-Polyurethanharz	-
Mischungsverhältnis A : B	nach Gewicht	100 : 25	Gew.-T.
Dichte	bei 23 °C	Ca. 1,35	g/cm³
Verarbeitungszeit	bei 23 °C	ca. 35	min
Überarbeitbarkeit / begehbar	bei 23 °C	8-12	h
Vollständig ausgehärtet	bei 23 °C	ca. 5	Tage
Verarbeitungstemperatur	-	min. 10 / max. 35	°C
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 23 °C	≤ 70	%
Abrieb nach Taber	CS 10, 1 kg, 1000 Zyklen	CS = 0,120	-

Rechtlicher Hinweis

Dieses technische Datenblatt dient, wie unsere sonstigen technischen Hinweise und Auskünfte, lediglich zur Beschreibung der Beschaffenheit dieses Produktes, seiner Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Es hat aber nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen Einsatzzweck zuzusichern, und die Beschreibung enthält auch keine vollständige Gebrauchsanweisung. Da wir uns Änderungen unserer technischen Datenblätter vorbehalten, obliegt es den Kunden, sicherzustellen, dass das jeweils aktuelle technische Datenblatt vorliegt. Aktuelle technische Datenblätter können in allen unseren Standorten angefordert werden oder von unserer Webseite www.master-builders-solutions.com/de-at, in der Kategorie "Produkte", per Download bezogen werden. Darüber hinaus gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Der Verarbeiter bleibt verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem speziellen Geschäftsbereich zu verantworten. Mit Erscheinen dieses Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig.

Die Angaben in diesem Merkblatt sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen dar.