

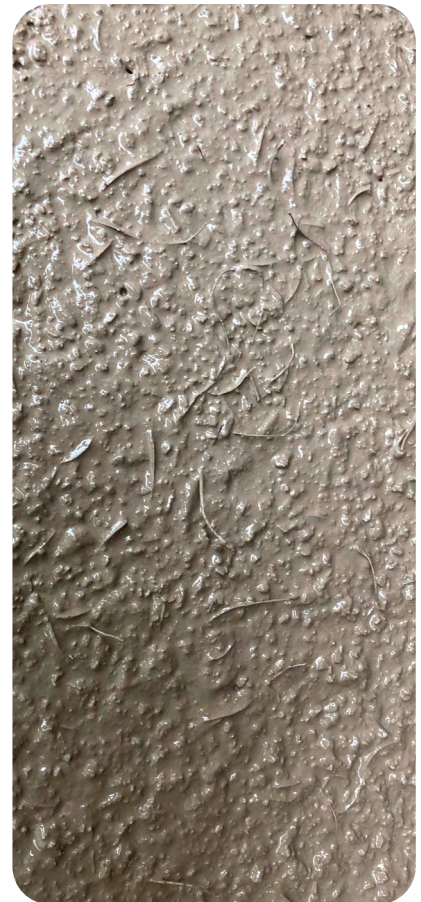
Betonboden mit MasterFiber[®] 320

**Polymerfasern als statisch
tragende Bewehrung**





Unsere Referenz in Österreich: Halle Lumak



Beschreibung des Projektes

Hier sollte ein hochwertiger und dauerhafter Betonboden entstehen. Der Boden muss Beanspruchungen aus Regalen, LKW- und Gabelstaplerverkehr standhalten.

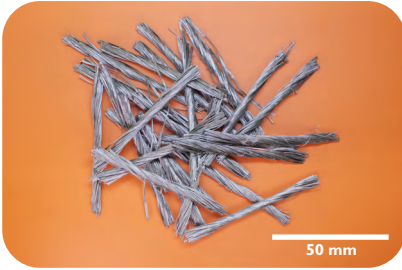
Die Fasern bieten eine erhöhte Beständigkeit gegenüber mechanischem Verschleiß, Chemikalien und Temperaturschwankungen. Dadurch behält der Boden über lange Zeiträume hinweg sein makelloses Erscheinungsbild und widersteht den Belastungen, die in industriellen und gewerblichen Betrieben auftreten.

Ausgangslage und Aufgabenstellung

Die ursprünglich geplante Bewehrung bestand aus zwei Lagen Stahlbewehrung. Aus Gründen der Nachhaltigkeit und Wirtschaftlichkeit sollte auf Stahlbewehrung weitestgehend verzichtet werden. Neben den technischen Vorzügen steht dieser Industrieboden auch im Einklang mit ökologischen Ansprüchen. Die Verwendung von synthetischen Fasern ermöglicht eine Reduzierung des Bedarfs an natürlichen Ressourcen im Vergleich zu herkömmlicher Bewehrung.

Unsere Lösung

Die Experten von Master Builders Solutions® haben eine neue statische Berechnung für den Boden erstellt. Die statische Berechnung hat gezeigt, dass unsere Polymerfaser MasterFiber® 320 die Anforderungen des Bodens erfüllt. Die Experten von Master Builders Solutions® geben zu jedem Projekt ausführliche Ausführungsempfehlungen ab.



Kundenvorteil

- Einfaches Handling der Fasern.
- Schneller und leichter Einbau der Bewehrung.
- Lagerplatz auf der Baustelle für Bewehrung entfällt.
- Keine Korrosion an der Oberfläche.
- Keine Gefährdung durch herausstehende Fasern.
- 60% CO₂ Einsparung bezogen auf die Bewehrung.

Über Master Builders Solutions®

Master Builders Solutions® entwickelt Technologien für die Bauindustrie, die Menschen dazu inspirieren, besser zu bauen. Wir sind in 36 Ländern aktiv und betreiben 35 Produktionsstätten mit über 1.600 Mitarbeitern. Wir entwickeln, produzieren und vermarkten hochwertige chemische Zusatzmittel, Zementzusätze, Technologien für den Tunnelbau und Bausysteme, um die Herausforderungen von heute und morgen zu meistern.

www.master-builders-solutions.com

www.linkedin.com/company/master-builders-solutions/

Projektdetails

Projekt:	Halle Lumak
Ort:	Österreich – Loipersbach/ Niederösterreich
Fertigstellung:	Mai 2023
Baufirma:	Häger Schalungsbau GmbH
Transportbetonlieferant:	Wopfinger Transportbeton Ges.m.b.H.
Eingesetztes Produkt:	MasterFiber® 320

Projektdate auf einen Blick

Betonboden:	1.000 m ²
Plattenstärke:	20 cm
Beton:	C25/30
Fasern:	MasterFiber® 320



Master Builders Solutions® für die Baubranche

MasterAir®

Lösungen für kontrollierte
Luftporenbildung in Beton

MasterCast®

Lösungen für die Fertigteil-
und Betonwarenindustrie

MasterCem®

Lösungen für die Zementherstellung

MasterCO₂re™

Lösungen für klinkerarmen Beton

MasterEase®

Lösungen für niedrigviskosen
Höchstleistungsbeton

MasterFinish®

Lösungen für die Schalungs-
behandlung und hochwertige
Betonoberflächen

MasterFiber®

Umfassende Lösungen
für faserverstärkten Beton

MasterGlenium®

Lösungen für Hochleistungsbeton

MasterKure®

Lösungen für die
Betonnachbehandlung

MasterLife®

Lösungen für hervorragende
Dauerhaftigkeit

MasterMatrix®

Lösungen für die hochentwickelte
Rheologiesteuerung von Beton

MasterPel®

Lösungen zur Hydrophobierung,
Reduzierung von Ausblühungen
und für den Oberflächenschutz

MasterPolyheed®

Lösungen für Standard-Beton

MasterPozzolith®

Lösungen für wasserreduzierten
Beton

MasterRheobuild®

Lösungen für hochfesten Beton

MasterRoc®

Lösungen für den Untertagebau

MasterSet®

Lösungen für die Abbindesteuerung
von Beton

MasterSphere®

Lösungen für garantierten
Frost-Tausalz-Widerstand

MasterSuna®

Lösungen für Sand und Gestein
in Beton

MasterSure®

Lösungen für außergewöhnlichen
Erhalt der Verarbeitbarkeit von
Beton

Master X-Seed®

Innovative Erhärtungs-
beschleuniger für Beton

Quantified Sustainable Benefits Advanced Chemistry by Master Builders Solutions®

Wir lassen die Zahlen sprechen: Wir möchten Ihnen einige unserer
energieeffizientesten Produktlösungen für die Bauindustrie vorstellen.
Erfahren Sie, wie Sie Geld, Zeit und Energie sparen können.

sustainability.master-builders-solutions.com



Master Builders Solutions Deutschland GmbH

Ernst-Thälmann-Straße 9, 39443 Staßfurt
T +49 39266 941 80
admixtures-de@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.de

Master Builders Solutions GmbH

Roseggerstraße 101, 8670 Krieglach
T +43 720 317517
office.austria@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.at

Master Builders Solutions Schweiz AG

Im Schachen, 5113 Holderbank
T +41 58 958 22 44
info-as.ch@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.ch

Die in diesem Dokument enthaltenen Daten basieren auf dem aktuellen Stand unseres Wissens und unserer Erfahrungen. Sie stellen aufgrund der zahlreichen Faktoren, die die Bearbeitung und Anwendung unserer Produkte beeinflussen können, nicht die vertraglich zugesicherte Produktqualität dar und befreien den Bearbeiter nicht von eigenständig auszuführenden Recherchen und Prüfungen. Die vereinbarte Produktqualität zum Zeitpunkt des Gefahrenübergangs wird einzig im aufgestellten Spezifikationsdatenblatt aufgeführt. Alle Beschreibungen, Zeichnungen, Fotos, Daten, Verhältnisse und Gewichte o. ä. können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Es obliegt der Verantwortung des Abnehmers unserer Produkte, sicherzustellen, dass alle Eigentumsrechte und gesetzlichen Bestimmungen befolgt werden (10/2023).

® eingetragene Marke von Master Builders Solutions® in vielen Ländern der Welt

