

MasterFiber[®] 151 SPA

Polypropylen-Makrofaser für Beton; EN 14889-2

Anwendungsgebiet

- Trocken- und Nassspritzbeton
- Faserbewehrter Beton

Wirkung

- Verbesserung des Arbeitsvermögens (500–1000 Joule, je nach Dosierung)
- Eine Dosierung von 6 kg/m³ entspricht ca. 35 kg/m³ an Stahlfasern
- Geringer Rückprall bei Spritzbetonanwendungen
- Gute Chemikalienbeständigkeit (Säure- und Alkalibeständigkeit)
- Keine Rostfleckenbildung
- Einfache Verarbeitung
- Geringer Verschleiss der Misch- und Förderanlagen

Empfohlener Dosierbereich

4–10 kg/m³

Zugabe

Die optimale Wirkung wird erzielt, wenn das Produkt direkt in die Trockenmischung beigelegt wird. Zur Erreichung der optimalen Verteilung der Fasern empfehlen wir eine minimale Nassmischzeit von 90–120 Sekunden, je nach Art und Typ des Mischers.

Besonderes

Die Faserzugabe kann einen Konsistenzverlust bewirken: Es wird empfohlen kein zusätzliches Wasser beizumischen sondern die Verarbeitbarkeit mit der Anpassung der Rezeptur und der entsprechenden Zugabe eines Fliessmittels zu optimieren. Die Wirksamkeit wird durch die Zugabemenge, die Temperatur, die Zementart, den Mehlkorngehalt, den Wassergehalt (w/z-Wert), die Transportmethode etc. beeinflusst. Wir empfehlen Vorversuche auf der Baustelle durchzuführen zur Bestimmung der Faserleistungen und der Spritzbetonmischung.

Kombinierbarkeit

Eine sinnvolle Kombination ist mit folgenden Produkten möglich:

- Alle MasterEase[®]-, MasterGlenium[®]- und MasterRheobuild[®]-Typen (Fliessmittel, Verzögerer/Fliessmittel)
- MasterAir[®] 302/304/9020/9040 (Luftporenbildner)
- MasterRoc[®] HCA 10 (Verzögerer bzw. Konsistenzregler)
- MasterRoc[®] MS 610/610U (Silikastaub)
- MasterRoc[®] SA-Serie (Nicht alkalihaltige Erstarrungsbeschleuniger für Spritzbeton)

Handhabung

Augen- und Hautkontakt vermeiden. Die üblichen Vorsichtsmaßnahmen beim Umgang mit Chemikalien sind zu beachten.

Beratung

Für eine allfällige Beratung kontaktieren Sie den für Ihre Region zuständigen Technischen Verkaufsberater oder rufen Sie uns direkt in Holderbank an, T +41 58 958 22 44.

MasterFiber[®] 151 SPA

Polypropylen-Makrofaser für Beton; EN 14889-2

Produkt-Daten	
Chemische Basis/Polymerart	Polyolefin
Farbe	Farblos
Dichte	0.91 kg/dm ³
Klasse	II
Länge l	50 mm ± 10 %
Äquivalenter Durchmesser d _e	0.85 mm ± 50 %
Schlankheitsverhältnis	59 ± 50 %
Faserform	Flach, gerade
Zugfestigkeit der Fasern R _m	490 MPa bzw. N/mm ² ± 15 %
E-Modul (Sekante)	4000 MPa bzw. N/mm ² ± 15 %
E-Modul (Young)	≥ 4700 MPa bzw. N/mm ²
Schmelzpunkt T _s	ca. 150–170 °C
Einfluss auf die Konsistenz von Beton (Vébé ohne / mit 4 kg/m ³)	6s/8s
Einfluss auf die Festigkeit von Beton (Dosierung um die geforderte residuelle Biegezugfestigkeit zu erreichen)	4 kg/m ³
Logistik	
Haltbarkeit	24 Monate
Lagerbedingungen	Originalgebinde bei +5 °C bis +30 °C Vor Staub und Feuchtigkeit schützen
Entsorgung	Nach VVEA/Verbrennung

Artikel-Nr.	Lieferform	Inhalt	Lieferbereitschaft
45203862	Sack ¹⁾	6 kg	24h-Service
45212305	Big Bag	400 kg	Auf Anfrage

¹⁾Palette = 65 Stk. × 6 kg



Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf dem derzeitigen Kenntnisstand der Master Builders Solutions Schweiz AG. Die Produktverarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung der Kundschaft und ist auf Bauobjekt, Verwendungszweck, die örtlichen Gegebenheiten sowie klimatische und andere äußere Einflüsse abzustimmen. Die Verantwortung für die Auswahl des Produktes liegt bei der Kundschaft. Von den Angaben in unseren Technischen Merkblättern abweichende Empfehlungen sind für uns nur verbindlich, wenn diese durch unseren Hauptsitz in Holderbank schriftlich bestätigt wurden. Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen sind ein integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

