

# MasterPolyheed 177

Robustes Allround-Fließmittel für den Transportbeton

## Anwendungsgebiet

MasterPolyheed 177 zeigt eine gute verflüssigende Wirkung sowie eine gute Konsistenzhaltung insbesondere in den Konsistenzklassen F2 bis F5 nach DIN EN 206. Es eignet sich auf Grund seiner vielfältigen Eigenschaften besonders für den Einsatz im Transportbeton.

## Prüfung / Zertifikate

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934 2:T3.1/3.2, Betonverflüssiger nach DIN EN 934-2:T 2, Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt  $\leq 8,5\%$ ). Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB 07.

## Wirkung

MasterPolyheed 177 bewirkt gegenüber herkömmlichen Betonverflüssigern eine deutlich bessere Dispergierung der Zementpartikel. Es entsteht ein sehr verarbeitungsfreundlicher Frischbeton mit hoher Stabilität. MasterPolyheed 177 ermöglicht auf Grund seiner Molekülstruktur eine sehr gute Verflüssigung. Gleichzeitig zeigt der Beton eine erhöhte Robustheit gegen Schwankungen der Temperatur, der Ausgangsstoffe und der Wassergehalte. Betone mit MasterPolyheed 177 haben in einem breiten Dosierbereich ähnliche Konsistenzverläufe.

## Dosierung

Empfohlener Dosierbereich: 0,2 - 1,5 M% vom Zementgewicht. Die im Einzelfall erforderliche Zugabemenge richtet sich nach den geforderten Betoneigenschaften und ist in einer Erstprüfung festzulegen.

## Verarbeitung

Das Zusatzmittel sollte der Betonmischung mit dem Anmachwasser, vorzugsweise mit dem letzten Drittel, zugegeben werden. Für eine ausreichende Mischzeit nach Zugabe des Zusatzmittels muss in jedem Fall gesorgt werden. Die Anforderungen der DIN EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2 zur Verwendung von Betonzusatzmitteln sind zu beachten. Um die Wirksamkeit des Produktes zu

gewährleisten, wird eine Betontemperatur von 5 - 30 °C empfohlen.

## Lagerbedingungen

Vor Frost und Verunreinigungen schützen. Bei normaler Lagerung (verschlossen, 20 °C) beträgt die Mindesthaltbarkeit 1 Jahr. Es sind die gesetzlichen Vorgaben zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen chemischer Produkte zu beachten. Es wird empfohlen, die Vorratsbehälter regelmäßig zu kontrollieren und bei Bedarf zu reinigen.

## Lieferung

Tankwagen, Container 1.000 kg, Fässer 220 kg, Kanister 20 kg

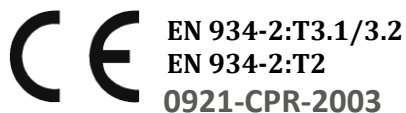
# MasterPolyheed 177

Robustes Allround-Fließmittel für den Transportbeton

## Hinweise:

Bei sachgemäßer Verwendung sind keine Nachteile bekannt. Beim Umgang mit dem Produkt sind die allgemeinen Vorschriften für Arbeitsschutz und Hygiene einzuhalten. Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten.

Produkt-Daten	
Rohstoffbasis	Polycarboxylatether, Ligninsulfonat,
Farbe und Lieferform	dunkelbraune Flüssigkeit
Dichte (bei 20 °C)	1,05 ± 0,02 g/cm <sup>3</sup>
pH-Wert (bei 20 °C)	6,0 ± 1,0
maximaler Chloridgehalt	0,10 M%
maximaler Alkaligehalt	1,5 M%, als Na <sub>2</sub> O-Äquivalent



Ausgabedatum: **24.06.2024**

Kürzel:SD

## Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Merkblatt sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen dar. Es handelt sich bei diesen Angaben allein um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien. Der Verarbeiter bleibt verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem speziellen Geschäftsbereich zu verantworten. Mit Erscheinen dieses Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig.