

# MasterJoint 484

Mástique elástica monocomponente híbrida com elevado poder aderente.



## Descrição

MasterJoint 484 é um selante elastómero monocomponente, de elevada viscosidade, à base de polímeros de silano, que proporciona propriedades de aderência imediatas.

Depois de aplicado, a secagem produz-se por reação com a humidade ou no suporte, formando uma selagem resistente e flexível.

## Campo de aplicação

- Aplicável em interiores e exteriores.
- Selagem de pontos únicos em piscinas inclusive debaixo de água.
- Colagem de elementos que possam estar sujeitos a vibrações ou deformações.
- Excelente aderência a uma ampla gama de materiais comumente utilizados em construção: cerâmica, vidro, madeira, PVC, alumínio lacado, a maioria dos metais, poliestireno, pedra, poliéster, betão e argamassa, etc.

Consultar o Departamento Técnico acerca de qualquer aplicação não prevista nesta relação.

## Base do material

Mástique híbrida monocomponente à base de polímeros de silano.

## Propriedades

- Aderência inclusive debaixo de água.
- Grande facilidade de aplicação.
- Monocomponente.
- Excelente extrudabilidade.
- Aderência muito elevada, inclusive sem primário, sobre uma ampla variedade de materiais.
- Elevadas propriedades aderentes imediatas.
- Tolerável com suportes húmidos.
- Elevada resistência à fissuração.
- Muito boa resistência às intempéries, ao envelhecimento e aos raios UV.
- Sem pegajosidade residual.
- Pode ser pintado.
- Elevada durabilidade.

## Modo de utilização

**(a) Preparação do suporte:** todos os suportes devem ser estruturalmente resistentes, sem caldas ou partículas soltas, suscetíveis de se soltar e devem estar isentos de óleos, gorduras, tintas e, em geral, de qualquer substância que possa comprometer a aderência.

Betão, superfícies cimentosas, tijolo, etc.: Desbastar a superfície com uma escova metálica. Posteriormente, limpar o pó gerado com os meios adequados (aspiração, sopragem com compressor, etc.). Reparar as superfícies deterioradas, caso existam, com argamassas MasterCrete adequadas.

Metal: Retirar lascas, restos de ferrugem, revestimentos e possíveis resíduos químicos que o metal possa ter. Depois de preparar o suporte, limpar a superfície com solvente e deixar secar pelo menos 10 minutos.

Grés, cerâmica e vidro: Eliminar as manchas e a sujidade com produtos de limpeza adequados.

# MasterJoint 484

Mástique elástica monocomponente híbrida com elevado poder aderente.

Plásticos (PVC, PMMA e ABS): Eliminar as manchas e a sujidade com produtos de limpeza adequados. Recomenda-se desbastar a superfície mecanicamente para aumentar a aderência.

Nota: dada a grande variedade de fabricantes de materiais sobre os quais se pode aplicar o produto, recomenda-se realizar ensaios prévios de aderência (especialmente em metais não ferrosos ou lacados e nos plásticos tipo PVC, PMMA ou ABS), para determinar se a preparação mecânica é suficiente ou se é necessário um primário adequado para garantir a aderência. Para mais informações, contacte o nosso departamento técnico.

Não adequado para suportes tipo polietileno (PE), polipropileno (PP), teflon, ou tecido de fibra de vidro. Evitar o contacto com óleos, betume, asfalto, silicone, etc.

**(b) Enchimento de fundo:** para o enchimento de fundo de juntas, deve utilizar-se um cordão à base de polietileno de célula fechada, como MasterJoint 400, para garantir que a mástique só adere aos lados da junta.

O enchimento de fundo deve colocar-se de modo a que a profundidade a encher com mástique seja aproximadamente metade da largura da junta (ver tabela anexa):

Largura (mm)	Profundidade (mm)
Até 10	De 6 a 10
10	8 a 10
15	8 a 12
20	10 a 14
25	12 a 18
30	15 a 22

**(c) Aplicação:** o material é fornecido pronto a aplicar. Com pistola manual (tipo Wexford ou Avon) ou pneumática.

Colocar o bocal na extremidade e realizar um corte a 45° com aproximadamente a largura da junta a selar. Aplicar a mástique na junta de forma contínua, evitando a formação de bolhas de ar.

Para a aplicação como cola, aplicar cordões de mástique separados entre 5 e 10 cm.

É possível fixar elementos na vertical, no entanto, os elementos pesados devem reforçar-se com uma ancoragem mecânica.

Este produto pode utilizar-se até 24 horas depois de abrir a embalagem, pois passado este tempo a mástique estará seca. Evitar o contacto com poliuretanos não endurecidos durante a secagem.

**(d) Acabamento:** poderá alisar-se o material com uma espátula e com um líquido isento de álcool.

## Consumo

Depende das dimensões da junta ou da superfície de aderência desejada.

Largura da junta (mm) x Profundidade da junta (mm) = ml de produto/metro linear da junta.

Exemplos:

Juntas de 10 mm x 8 mm: aprox. 80 ml/m linear. Juntas de 15 mm x 8 mm: aprox. 120 ml/m linear. Juntas de 20 mm x 10 mm: aprox. 200 ml/m linear.

Estes consumos são teóricos e dependem da rugosidade do suporte, pelo que devem ajustar-se para cada obra em particular através de ensaios *in situ*.

## Limpeza de ferramentas

MasterJoint 484 pode eliminar-se com Preparação Universal ou solventes orgânicos (por ex., Acetona, Xileno, Metiletilcetona, etc.) enquanto se encontrar no estado fresco. Depois de endurecido só pode eliminar-se mecanicamente.

## Apresentação

MasterJoint 484 apresenta-se em:

cartuchos de 290 ml em caixas de 25 cartuchos por caixa.

Cor: branco

## Armazenamento

Armazenar o produto nas suas embalagens originais hermeticamente fechadas, em local seco e protegido contra a humidade. Armazenado corretamente, MasterJoint 484 conserva-se até 18 meses a partir da data de fabrico.



# MasterJoint 484

Mástique elástica monocomponente híbrida com elevado poder aderente.

## Manuseamento e transporte

Para o manuseamento deste produto devem observar-se as medidas preventivas habituais no manuseamento de produtos químicos, por exemplo, não comer, fumar nem beber durante o trabalho e lavar as mãos antes de uma pausa e no fim do trabalho.

Pode consultar-se a informação específica de segurança no manuseamento e transporte deste produto na Ficha de Dados de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da respetiva embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do detentor final do produto.

## Deve ter-se em conta

- Não aplicar sobre suportes a temperaturas inferiores a +5 °C nem superiores a +35 °C.
- Recomenda-se realizar ensaios prévios de aderência (especialmente em metais não ferrosos ou lacados e nos plásticos tipo PVC, PMMA ou ABS).
- Não adequado para suportes tipo polietileno (PE), polipropileno (PP), teflon, ou tecido de fibra de vidro.
- Evitar o contacto com óleos, betume, asfalto, silicone, etc.
- Evitar qualquer contacto com óleos, plastificantes, betume, asfalto, silicone, etc., enquanto se estiver a aplicar o produto e este não estiver seco. Não usar produtos para alisar que contenham álcool.
- A utilização de MasterJoint 484 com pedra natural pode causar manchas na pedra.
- Humedecer ligeiramente as juntas em ambientes secos para acelerar o processo de secagem.
- Depois de seco, MasterJoint 484 pode ser pintado com a maioria das tintas à base de água, no entanto, recomenda-se realizar ensaios de compatibilidade prévios.
- Se pintado com tintas à base de solvente, é obrigatório realizar ensaios de compatibilidade prévios.
- A eficácia e durabilidade de MasterJoint 484 como cola debaixo de água em piscinas, estará limitada e condicionada pela agressividade da água e dos tratamentos de desinfeção da mesma. Em qualquer caso, tratar-se-á de tratamentos com uma eficácia limitada no tempo com base nesta agressividade.
- Não recomendado em piscinas com elevada concentração de produtos antialgas.

# MasterJoint 484

Mástique elástica monocomponente híbrida com elevado poder aderente.

Propriedades	Métodos de ensaio	Unidades	Valores
Densidade:	EN 542	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 1,55
Cor:	-	-	branco
Elasticidade:	ISO 37	%	>200
Temperatura de aplicação:	-	°C	de +5 a +35
Fluência:	ISO 7390	mm	0
Tempo de formação de pele:	-	minutos	aprox. 20
Velocidade de secagem:	-	mm/dia	>2
Dureza Shore A (após 14 dias):	ISO 868	-	aprox. 60
Temperatura em serviço (depois de seco):	-	°C	de -40 a +100
Resistência aos raios UV:	-	-	Boa
compatibilidade do produto seco com: - tintas à base de água - tintas à base de solvente	-	-	SIM (ensaio recomendado) Necessita de ensaio

Nota: os tempos de endurecimento estão medidos a 21 °C ± 2 °C e 60% ± 10% de humidade relativa. Temperaturas superiores e/ou H.R. inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos. As tolerâncias são as indicadas na descrição das propriedades do produto.

## NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

## Contacto

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal  
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal  
[encomendas-ebeportugal@masterbuilders.com](mailto:encomendas-ebeportugal@masterbuilders.com)  
[www.master-builders-solutions.com/pt-pt](http://www.master-builders-solutions.com/pt-pt)

