

# MasterFiber 320

Fibra de polipropileno, Clase II (EN 14889-2:2006-11), para refuerzo de hormigón y mortero.

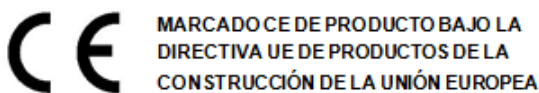


## Descripción

MasterFiber 320 es una macrofibra trenzada, formada a partir de una mezcla de Poliolefinas donde el Polipropileno es la parte dominante.

La fibra cumple los requisitos de la norma europea armonizada de productos EN 14889-2: 2006-11 "Fibras para hormigón, Parte 2 - Fibras poliméricas" y está certificada en consecuencia. Es altamente resistente en ambientes ácidos y alcalinos como el hormigón. Las propiedades geométricas y de tracción de la fibra se recopilan en la siguiente tabla (determinadas según EN 14889-2).

Propiedades del producto	
Densidad	910 kg/m <sup>3</sup>
Longitud	54 mm
Diámetro (filamento individual)	0.49 mm
Fibras por strand	~20
Resistencia a la tracción (filamento individual)	595 MPa
Módulo de elasticidad (secante)	5.5 GPa



## Áreas de aplicación

Según EN 14889-2: 2006-11, dicha fibra, se utiliza con fines estructurales en hormigón, mortero y lechada. Como tal, refuerza el hormigón y el mortero en base de cemento.

MasterFiber 320 controla en elementos constructivos horizontales, la fisuración por contracción plástica, las tensiones internas inducidas por contracción por secado o gradientes de temperatura.

## Beneficios

- Mejora la ductilidad del hormigón
- Transfiere tensiones de tracción y puentea grietas en aplicaciones cementosas
- Proporciona tenacidad al hormigón y reduce la propensión a agrietarse debido a deformaciones restringidas.
- Permite sustituir parcial o totalmente el refuerzo de malla relacionado
- Proporciona soluciones de refuerzo libres de óxido.
- Excelente resistencia en ambientes alcalinos y ácidos
- Fácil de dosificar con un impacto limitado en la trabajabilidad en el rango de dosificación recomendado
- Seguro de manejar
- Sin impacto negativo con respecto al desgaste de la maquinaria.

## Dosificación

### Dosis de fibra recomendada

1,0-4,0 kg / m<sup>3</sup>

MasterFiber 320 se puede añadir tanto en la planta de hormigón como a la llegada del camión a obra, asegurando un tiempo de mezclado suficiente para repartir la fibra por todo el hormigón (aprox. 5-10 minutos en función de la dosis empleada).

Se recomienda incorporar la dosis de producto al camión hormigonera como un componente más del hormigón, en cualquier momento de la mezcla o al final del mismo, pero nunca directamente sobre el agua antes de agregar el resto de los componentes.

Cuando se añade directamente en obra al camión hormigonera como último componente, debe asegurarse que la fibra se ha dispersado de forma homogénea por todo el volumen de hormigón. Se recomienda a mitad del tiempo establecido de mezclado cambiar momentáneamente el sentido de giro de la cuba (sin que llegue a salir el hormigón por la boca de descarga del camión hormigonera) para facilitar el mezclado.

La pequeña pérdida de consistencia posterior a la adición de las fibras debe ser compensada mediante la adición de aditivo superplastificante, nunca mediante la adición de agua.



# MasterFiber 320

Fibra de polipropileno, Clase II (EN 14889-2:2006-1 I), para refuerzo de hormigón y mortero.

El producto no requiere ninguna precaución especial para su manejo.

MasterFiber 320 puede ser utilizado en combinación con otros aditivos de Master Builders Solutions España, S.L.U., particularmente con MasterLife SRA 100 en aplicaciones de pavimentos para la protección del hormigón frente a la fisuración por retracción.

## Condiciones almacenamiento tiempo conservación

MasterFiber 320 es un material totalmente inerte, por lo que no se degrada con el tiempo si se conserva adecuadamente en sus envases originales herméticamente cerrados libres de suciedad y evitando temperaturas altas. Proteger contra el fuego.

## Presentación

Las fibras se presentan en bolsas de papel hidrosolubles, cerradas en cajas de cartón con la siguiente configuración:

- 10 bolsas de 1,0 kg de fibras (peso neto) por caja de cartón.
- Sacos de plástico de 5 kg.

## NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

## CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

[mbs-cc@masterbuilders.com](mailto:mbs-cc@masterbuilders.com)

[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)

## Manipulación y transporte

El producto es extremadamente estable, presenta poco peligro para la salud. Sin embargo, en una situación de fuego, podrá desarrollarse monóxido de carbono, dióxido de carbono y otros gases o humos.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final.

## Hay que tener en cuenta

- Se recomienda siempre la realización de ensayos previos a la utilización de la fibra.
- Se recomienda verificar previamente el efecto sobre la resistencia a compresión del hormigón/mortero.
- Para la puesta en obra y confección de las probetas, debe utilizar un sistema de compactación adecuado al fin propuesto.
- No emplear dosificaciones inferiores ni superiores a las recomendadas sin previa consulta con el Departamento Técnico.
- La dosificación del hormigón deberá ajustarse teniendo en cuenta la cuantía de fibras empleada con el fin de optimizar el rendimiento de la fibra y obtener un adecuado comportamiento reológico.
- Para información adicional contacte a su representante local de Master Builders Solutions España, S.L.U.

