

Master X-Seed 100

Einzigartiger Erhärtungsbeschleuniger für zementgebundene Systeme – Hauptbestandteil des Crystal Speed Hardening Konzepts

Anwendungsgebiet

Master X-Seed 100 besteht aus synthetisch produzierten Kristallkeimen in flüssiger Zubereitung, welche die Frühfestigkeitsentwicklung von Beton im Bereich von 6 - 12 Stunden deutlich erhöhen. Basierend auf der einzigartigen "Seeding-Technologie" wird das Wachstum der für die Frühfestigkeitsentwicklung essentiellen Calcium-Silikat-Hydrat-Kristalle stark beschleunigt. Master X-Seed 100 beschleunigt die Frühfestigkeitsentwicklung von Beton in allen Temperaturbereichen und auch unter Dampferhärtung. Anders als bei herkömmlichen Beschleunigungsmethoden und Dank der einzigartigen Wirkungsweise wird die Frühfestigkeit deutlich erhöht, ohne dass die Endfestigkeit und Dauerhaftigkeit des verwendeten Betons herabgesetzt wird. Die Kombination mit Betonverflüssigern und Fließmitteln auf Basis von Naphthalinsulfonat und Melaminsulfonat sowie deren Abmischungen ist nicht zu empfehlen.

Prüfung / Zertifikate

Erhärtungsbeschleuniger für Beton nach DIN EN 934-2:T 7, Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-3.25-2047. Zulässig für Beton nach EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2, sowie für Spritzbeton nach N 14487-1 in Verbindung mit DIN EN 18551. Darf nicht in Spannbeton verwendet werden. Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt $\leq 8,5$ M%) bei Höchstdosierung von 2,0 % bez. auf das Zementgewicht.

Wirkung

Master X-Seed 100 ist die Hauptkomponente des Crystal Speed Hardening Konzepts. Unser neues Konzept - Crystal Seeding Technologie - übertrifft alle existierenden Lösungen für die Betonbranche und macht sie noch leistungsfähiger:

- Effiziente Prozesse
- Energieeinsparung
- Materialoptimierung
- High-Tech Anforderungen

Mögliches Umsetzungspotential der Wirkung von Master X-Seed 100:

- höhere Frühfestigkeit bei gleicher Temperatur
- gleiche Frühfestigkeit bei niedrigerer Temperatur
- gleiche Frühfestigkeit mit "langsamerem" Zement
- gleiche Frühfestigkeit ohne Wärmebehandlung
- gleiche Frühfestigkeit bei höherem w/b-Wert

Anwendungsgebiete: Fertigteilwerk; Transportbeton; Betonwarenherstellung

Vorteile: höhere Frühfestigkeit in allen Temperaturbereichen; flexible Adaptierung der Produktionskapazität; mehr Produktionszyklen; früheres Entschalen; effizientere Nutzung der Schalungen; Reduktion von Heizkosten; Verwendung von "langsameren" Zementen möglich; kein negativer Einfluss auf die Endfestigkeit; kein negativer Einfluss auf die Dauerhaftigkeit; reduziert CO₂-Emissionen

Dosierung

Empfohlener Dosierbereich: 0,5 – 5,0 M% vom Zementgewicht. Die im Einzelfall erforderliche Zugabemenge richtet sich nach den geforderten Betoneigenschaften und ist in einer Erstprüfung festzulegen.

Verarbeitung

Das Zusatzmittel sollte der Betonmischung mit dem Anmachwasser, vorzugsweise mit dem letzten Drittel, zugegeben werden. Die Mischzeit muss eine gute Verteilung im Beton sicherstellen. Master X-Seed 100 ist mit Betonverflüssigern und Fließmitteln auf PCE- und PAE-Basis kombinierbar. Beim Einsatz von Verzögerern kann es u.U. zu Unverträglichkeiten kommen. Ein direkter Kontakt der Wirkstoffgruppen im Dosierprozess oder während der Lagerung ist zu vermeiden. Um die Wirksamkeit des Produktes zu gewährleisten, wird eine Betontemperatur von 5 - 30 °C empfohlen.

Lagerbedingungen

Vor Frost und Verunreinigungen schützen. Bei normaler Lagerung (verschlossen, 20 °C) beträgt die Mindesthaltbarkeit 1 Jahr. Es sind die gesetzlichen Vorgaben zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen chemischer Produkte zu beachten. Es wird empfohlen, die Vorratsbehälter regelmäßig zu kontrollieren und bei Bedarf zu reinigen.

Master X-Seed 100

Einzigartiger Erhärtungsbeschleuniger für zementgebundene Systeme – Hauptbestandteil des Crystal Speed Hardening Konzepts

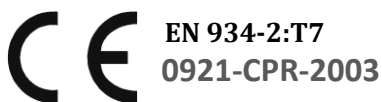
Lieferung

Tankwagen, Container 1.150 kg, Fässer 210 kg, Kanister 20 kg

Hinweise:

Bei sachgemäßer Verwendung sind keine Nachteile bekannt. Beim Umgang mit dem Produkt sind die allgemeinen Vorschriften für Arbeitsschutz und Hygiene einzuhalten. Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten.

Produkt-Daten	
Rohstoffbasis	anorganische Salze, modifiziert; organische Verbindungen
Farbe und Lieferform	weiße bis gräuliche Flüssigkeit
Dichte (bei 20 °C)	1,13 ± 0,02 g/cm ³
pH-Wert (bei 20 °C)	10,7 ± 0,7
maximaler Chloridgehalt	0,10 M%
maximaler Alkaligehalt	4,0 M%, als Na ₂ O-Äquivalent



Master X-Seed 100
con 21,5 % VS

Ausgabedatum: 24.06.2024

Kürzel:SD

Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Merkblatt sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen dar. Es handelt sich bei diesen Angaben allein um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien. Der Verarbeiter bleibt verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem speziellen Geschäftsbereich zu verantworten. Mit Erscheinen dieses Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig.