

MasterCem GA 1110

Additivo per cementeria progettato per ridurre l'energia di macinazione ed aumentare la resa del molino.

Descrizione del materiale

MasterCem GA 1110 è un additivo liquido, pronto all'uso, coadiuvante di macinazione.

MasterCem GA 1110 neutralizza le forze di agglomerazione che tendono a far "impaccare" le particelle di cemento durante il processo di macinazione. Come risultato si ottiene una dispersione delle particelle che facilita l'operazione di macinazione dando un maggior contributo alla finezza del cemento prodotto e migliorando la separazione delle particelle stesse.

Questi benefici possono essere sfruttati sia per ridurre i costi energetici dell'operazione di macinazione, sia per aumentare la produzione di cemento. L'efficienza di macinazione può essere incrementata, rispetto ad un riferimento senza coadiuvante, del 10-25%.

I risultati sono comunque fortemente dipendenti dalla tipologia dei materiali utilizzati, dalle caratteristiche delle apparecchiature usate per la macinazione, dalle condizioni di processo e dalla tipologia di cemento da produrre.

Per ottenere i migliori benefici dall'uso di coadiuvanti di macinazione, i parametri di processo del molino e del separatore potrebbero richiedere degli adattamenti.

L'uso del MasterCem GA 1110 migliora anche il "pack-set" facilitando la movimentazione della polvere di cemento, sia nel molino di macinazione che nelle linee di trasporto al confezionamento e allo stoccaggio, evitando l'impaccamento delle polveri.

Campi di applicazione

MasterCem GA 1110 può essere utilizzato nei processi di macinazione utilizzando:

- mulini a sfere (circuito aperto e chiuso),
- mulini verticali,
- altri sistemi di macinazione.

Benefici

MasterCem GA 1110 offre i seguenti benefici al produttore di cemento:

- **Riduzione dei costi** dovuta alla minore energia assorbita dalle operazioni di macinazione.
- **Aumento della potenzialità dell'impianto** dovuto all'incremento di produzione dei molini. Flessibilità nel soddisfare picchi di domanda dal mercato. Possibilità di ritardare o evitare investimenti per potenziare la produttività dei molini.
- **Maggiore efficienza nella produzione** grazie alla minor usura del molino ed ai minori costi di manutenzione. Le ridotte interruzioni degli impianti ed il più veloce trasferimento del cemento alle operazioni di stoccaggio e confezionamento determinano una ottimizzazione dei costi.

Dosaggio

MasterCem GA 1110 è un additivo per cemento, liquido, pronto all'uso, da aggiungere al molino insieme al clinker o direttamente nella camera di macinazione.

Il dosaggio consigliato per MasterCem GA 1110 varia tra 200 e 600 g/ton di cemento (0,02-0,06% in massa).

Dosaggi diversi sono possibili in relazione alle specifiche condizioni di lavoro. Si raccomandano, in ogni caso, prove preliminari e test pilota per determinare il dosaggio ottimale da utilizzare.

Compatibilità

MasterCem GA 1110 è compatibile con tutte le tipologie di cemento.

Confezione e stoccaggio

MasterCem GA 1110 è disponibile in cisterne da 1070 kg e sfuso in autocisterna. Si consiglia di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore ai +5°C e comunque protetto dal gelo.

Se conservato correttamente il prodotto ha durata di un anno.

MasterCem GA III0

Additivo per cementeria progettato per ridurre l'energia di macinazione ed aumentare la resa del molino.

Dati tecnici	
Forma	Liquido
Peso specifico (g/ml a 20°C)	1,04 - 1,10
pH a 20°C	9,5 - 10,5
Contenuto in cloruri (%)	< 0,5

Indicazioni sulla sicurezza

Si consiglia, come regola generale, l'uso di occhiali e guanti protettivi nella manipolazione del prodotto.

Per maggiori indicazioni sul corretto e sicuro utilizzo, trasporto, stoccaggio e smaltimento del prodotto si consulti la più recente Scheda di Sicurezza.

Servizi aggiuntivi

Per informazioni tecniche aggiuntive, brochure, referenze, relazioni tecniche e assistenza tecnica visitare il sito www.master-builders-solutions.com/it-it o, in alternativa, contattare infomac@masterbuilders.com.

Scansiona il codice QR per visitare la pagina del prodotto e scaricare la versione più recente della presente scheda tecnica ed eventuale documentazione integrativa.



Disclaimer

Dal 16/12/1992 Master Builders Solutions Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre, il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma UNI ISO 45001.

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Master Builders Solutions Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italia

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

www.master-builders-solutions.com/it-it

e-mail: infomac@masterbuilders.com